

Изменение № 1 ГОСТ 7566—94Metalлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 16 от 08.10.99)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3640

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Украина	Госстандарт Украины

Раздел 1. Заменить слова: «проката со специальной отделкой поверхности» на «круглого проката со специальной отделкой поверхности (в том числе шлифованного)».

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—77 на ГОСТ 14192—96.

Пункт 3.4. Последний абзац после слова «прутка» дополнить словом: «мотка».

Пункт 4.2. Заменить слова: «иной способ» на «способ».

Пункт 4.6. Первый абзац изложить в новой редакции:

«При упаковке листов и широкополосного проката в пачки маркировку наносят на верхний лист и полосу каждой пачки или на маркировочную карту (ярлык), прочно прикрепленную к обвязкам пачки».

Пункт 4.8. Третий абзац. Заменить слова: «марку стали и» на «марку стали или».

Пункт 4.10 дополнить абзацем (после третьего):

(Продолжение см. с. 8)

«— номер плавки или ее условное обозначение с указанием расшифровки в документе о качестве».

Пункт 4.11. Последний абзац исключить.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.11а:

«4.11а Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192».

Пункт 4.13. Заменить слова: «должны быть 2—4 мм» на «должны быть высотой 4 мм и шириной 2 мм».

Пункт 4.15.2. Первый абзац. Исключить слова: «а для листового проката в пакетах — на одной продольной и одной торцевой сторонах».

Пункт 4.15.9. Первый абзац после слов «круглого проката и» дополнить словом: «круглого».

Пункт 5.3. Заменить слова: «допускается упаковка без торцовки» на «допускается упаковка без выравнивания торцов».

Пункт 5.10. Первый абзац после слов «менее 0,55 м» дополнить словами: «а широкополосный прокат — менее 1,0 м».

Пункт 5.12. Исключить значение: «от 0,3».

Пункт 5.14. Первый абзац. Заменить слова: «двумя круговыми и двумя» на «двумя круговыми или двумя»;

дополнить абзацем (после второго):

«Количество обвязок рулонов горячей смотки толщиной менее 4 мм при плотном прилегании наружного конца допускается устанавливать изготовителем по соглашению с потребителем».

Пункт 5.16.1. Таблица 2. Графу «Наименование металлопродукции» для пункта 1 изложить в новой редакции:

«Сортовой и фасонный прокат размером поперечного сечения 200 мм и более; блюмы, слябы, заготовки, а листовый прокат толщиной более 12 мм»;

пункт 3. Исключить значение: «от 4»;

для пункта 4 изложить в новой редакции:

«Листовой прокат и лента травленные»;

пункт 5. Заменить слово: «серебрянка» на «прокат круглый со специальной отделкой поверхности».

Пункт 5.16.2. Первый абзац. Исключить слово: «жесткой»; заменить слово: «короба» на «ящики»; исключить слова: «в качестве мягкой тары —».

Пункт 5.16.11 до слов «Выбор размера» изложить в новой редакции:

«Для обвязок пакетов, ящиков, пачек, рулонов и связок применяют упаковочную ленту толщиной от 0,6 до 2,0 мм, шириной от 18 до 30 мм».

Пункт 5.18 после слов «шлифовального проката и» дополнить словом: «круглого».

(Продолжение см. с. 9)

Пункт 5.18.1. Первый абзац после слов «шлифованный прокат и» дополнить словом: «круглый»;

третий, четвертый абзацы. Исключить слово: «мягкую»;

последний абзац. Исключить слово: «мягкой».

Пункт 5.18.2. Заменить обозначение: 3.17.7 на 5.17.7.

Пункт 5.19.8. Первый абзац. Заменить слова: «толщиной менее 5 мм» на «толщиной менее 2 мм (по соглашению изготовителя с потребителем — менее 5 мм)»; «должна быть меньше» на «должна быть равна или меньше»;

дополнить абзацем (после первого):

(Продолжение см. с. 10)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 7566—94)

«При упаковке холоднокатаного листа на салазках с поперечными досками допускается длина продольных брусьев короче упаковочного листа до 100 мм».

Пункт 5.19.10. Таблица 6. Примечание изложить в новой редакции:

«Примечание — Для горячекатаных рулонов массой до 7,5 кг 1 мм ширины допускается 1—2 обвязки по окружности»;

таблица 7. Примечание изложить в новой редакции:

«Примечание — Для горячекатаных рулонов массой до 7,5 кг 1 мм ширины допускается 2—6 радиальных обвязок».

Приложение А. Формула А.1 и экспликация. Заменить обозначение: l_i на l_{σ} .

(ИУС № 6 2001 г.)