

Изменение № 4 ГОСТ 7222—75 Проволока из золота, серебра и их сплавов. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 24 от 05.12.2003)

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4724

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

По всему тексту стандарта заменить ссылки: ГОСТ 6835—80 на ГОСТ 6835—2002, ГОСТ 6836—80 на ГОСТ 6836—2002.

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на холодноотянутую проволоку из золота, серебра и их сплавов технического назначения, а также для ювелирного производства».

Пункт 1.1. Таблица 1. Примечание. Заменить обозначение марок: Зл 999,9 на Зл 99,99; Зл 999 на Зл 99,9; Ср 999,9 на Ср 99,99; Ср 999 на Ср 99,9.

Пункт 1.5. Примеры условных обозначений изложить в новой редакции:

«Проволока круглая из сплава марки юЗлСрМ 585—80 по ГОСТ 30649—99, диаметром 3 мм, мягкая:

Проволока кр. юЗлСрМ 585—80 МЗ ГОСТ 7222—75

То же, полукруглая, из сплава марки СрМ 87,5 по ГОСТ 6836—2002, диаметром 2,5 мм, твердая:

Проволока полукр. СрМ 87,5 Т2,5 ГОСТ 7222—75

То же, сегментная, из сплава марки юСрМ 875 по ГОСТ 30649—99, с хордой 6,0 мм, стрелой 2,0 мм, мягкая:

Проволока сегм. юСрМ 875М6·2 ГОСТ 7222—75

То же, квадратная, из сплава марки СрМ 90 по ГОСТ 6836—2002, со стороной квадрата 5 мм, твердая:

Проволока кв. СрМ 90Т5·5 ГОСТ 7222—75

То же, прямоугольная, из серебра марки Ср 99,9 по ГОСТ 6836—2002, толщиной 2,5 мм, шириной 6,0 мм, твердая:

Проволока прямоугольная Ср 99,9Т2,5·6 ГОСТ 7222—75».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 64)

(Продолжение изменения № 4 к ГОСТ 7222—75)

«2.1. Химический состав проволоки технического назначения должен соответствовать ГОСТ 6835—2002 и ГОСТ 6836—2002, для ювелирного производства — ГОСТ 30649—99».

Пункт 2.3. Заменить обозначения марок: Зл 999,9 на Зл 99,99; Зл 999 на Зл 99,9.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.9:

«2.9. Свойства сплавов ювелирного назначения приведены в ГОСТ 30649—99».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.2:

«3.2. Проверка массы нетто каждой упаковочной единицы проводится на весах по ГОСТ 24104—2001 в соответствии с порядком учета и хранения драгоценных металлов, установленным соответствующим национальным органом».

Пункт 3.5. Заменить слова: «ГОСТ 6835—80 и ГОСТ 6836—80» на «ГОСТ 6835—2002, ГОСТ 6836—2002 или ГОСТ 30649—99».

Пункт 4.1. Заменить обозначения марок: Зл 999,9 на Зл 99,99; Зл 999 на Зл 99,9; Ср 999,9 на Ср 99,99; Ср 999 на Ср 99,9.

Приложение 2. Таблица. Графа «Марка металла или сплава». Заменить обозначения марок: Зл999,9 на Зл 99,99; Зл999 на Зл 99,9; ЗлСрМ583—80 на ЗлСрМ 58,5—8; Ср999,9 на Ср 99,99; Ср999 на Ср 99,9; СрМ960 на СрМ 96; СрМ925 на СрМ 92,5; СрМ916 на СрМ 91,6; СрМ900 на СрМ 90; СрМ875 на СрМ 87,5; СрПл12 на СрПл 88—12; СрПд20 на СрПд 80—20.

(ИУС № 7 2004 г.)