

**Изменение № 3 ГОСТ 7221—80 Полосы из золота, серебра и их сплавов.  
Технические условия**

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 24 от 05.12.2003)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4724

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KG, MD, RU, TJ, TM, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

По всему тексту стандарта заменить ссылки: ГОСТ 6835—80 на ГОСТ 6835—2002, ГОСТ 6836—80 на ГОСТ 6836—2002.

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на холоднокатаные полосы из золота, серебра и их сплавов технического назначения, а также для ювелирного производства».

Пункт 1.2. Примеры условного обозначения изложить в новой редакции:

«Полоса из сплава марки  $\text{CrM}90$  по ГОСТ 6836—2002, твердая, толщиной 1 мм, шириной 200 мм, длиной 500 мм:

*Полоса  $\text{CrM} 90\text{T} 1-200-500$  ГОСТ 7221—80*

Полоса из сплава марки  $\text{юЗлCrM} 585-80$  по ГОСТ 30649—99, мягкая, толщиной 1 мм, шириной 200 мм, длиной 500 мм:

*Полоса  $\text{юЗлCrM} 585-80 \text{ M } 1-200-500$  ГОСТ 7221—80».*

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

«2.1. Полосы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

Химический состав полос технического назначения должен соответствовать ГОСТ 6835—2002 и ГОСТ 6836—2002, для ювелирного производства — ГОСТ 30649—99».

Стандарт дополнить пунктом — 2.6:

«2.6. Свойства сплавов ювелирного назначения приведены в ГОСТ 30649—99».

Пункт 3.2а изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 94)*

*(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 7221—80)*

«3.2а. Проверка массы нетто каждой упаковочной единицы проводится на весах по ГОСТ 24104—2001 в соответствии с порядком учета и хранения драгоценных металлов, установленным соответствующим национальным органом».

Пункт 3.3. Заменить слова: «ГОСТ 6835—80 и ГОСТ 6836—80» на «ГОСТ 6835—2002, ГОСТ 6836—2002 или ГОСТ 30649—99».

Приложение. Таблица. Графа «Марка металла или сплава». Заменить обозначения марок: Зл 999,9 на Зл99,99; ЗлСр750—250 на ЗлСр75—25; ЗлСрМ 900—40 на ЗлСрМ90—4; ЗлСрМ 583—80 на ЗлСрМ58,5—8; Ср 999,9 на Ср99,99; СрМ 925 на СрМ92,5; СрМ 916 на СрМ91,6; СрМ 900 на СрМ90; СрМ 875 на СрМ87,5; СрМ 770 на СрМ77; СрМ 500 на СрМ50».

(ИУС № 6 2004 г.)