

**Изменение № 1 ГОСТ 2208—91 Ленты латуные общего назначения.  
Технические условия**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и  
сертификации (протокол № 2 по переписке от 05.03.2002)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4058**

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдова-Стандарт

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Пункт 1.2.3. Условные обозначения лент для точности изготовления дополнить словами:

«нормальная точность по толщине и высокая точность по ширине	— Р,
повышенная точность по толщине и высокая точность по ширине	— Л,
высокая точность по толщине и нормальная точность по ширине	— З,
высокая точность по толщине и повышенная точность по ширине	— С,

*(Продолжение см. с. 33)*

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 2208—91)

высокая точность по толщине и  
ширине

— В;».

Пункт 1.3.3.15. Заменить слова: «отличаться от приведенных в табл. 5» на «отличаться от приведенных в табл. 6».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3.3.16:

«1.3.3.16. Мягкие ленты толщиной 0,80 — 1,20 мм, шириной 100—400 мм из латуни марок Л63 и Л68, предназначенные для глубокой вытяжки, изготавливают с относительным удлинением не менее 50 % (временное сопротивление в этом случае не определяют) и величиной зерна 0,015—0,040 мм.

Испытание на растяжение таких лент проводят на согласованных образцах.

Серповидность данных лент допускается не более 1,5 мм на 1 м длины».

Пункт 1.4.2. Заменить слова: «Боятся сырости» на «Беречь от влаги», «Верх, не кантовать» на «Верх».

Пункт 3.3. Заменить обозначение: *v* на *a* (2 раза).

Информационные данные. Пункт 5. Таблица. Заменить ссылки: ГОСТ 26877—86 на ГОСТ 26877—91; ГОСТ 14192—77 на ГОСТ 14192—96.

(ИУС № 8 2002 г.)