

Изменение № 4 ГОСТ 1071—81 Проволока стальная пружинная термически обработанная. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 19 от 24.05.2001)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 3775

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Раздел 1. Пример условного обозначения проволоки из стали марки 51ХФА, для клапанных пружин, 1-го класса, марки А, повышенной точности, с предварительной обработкой поверхности, диаметром 3,00 мм изложить в новой редакции:

«Проволока 51ХФА—К—1А—П—Д—3 ГОСТ 1071—81».

Пункт 2.5. Таблица 3. Графу «Число перетягов на 180° для проволоки» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 38)

(Продолжение изменения № 4 к ГОСТ 1071—81)

Номинальный диаметр проволоки, мм	Число перегибов на 180° для проволоки					Номинальный диаметр проволоки, мм	Число перегибов на 180° для проволоки				
	Диаметр валика, мм	класса 1		класса 2			Диаметр валика, мм	класса 1		класса 2	
		марки А	марки Б	марки А	марки Б			марки А	марки Б		
										не менее	
1,20	7,50	3	2	5	4	3,40	20,0	6	5	8	7
1,40		2	1	4	3	3,50		5	4	7	6
1,60	10,0	5	4	7	6	3,60		5	4	7	6
1,80		5	4	7	6	3,75		5	4	7	6
2,00		4	3	6	5	4,00		4	3	6	5
2,30		15,0	5	4	7	6		4,10	6	5	8
2,50	4		3	6	5	4,20	5	4	7	6	
2,75	4		3	6	5	4,50	4	3	6	5	
3,00	4		3	6	5	4,80	2	2	4	4	
	2		1	4	3	5,00	2	2	4	4	
						5,50	2	2	4	4	
3,20	20,0	6	5	8	7						

Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 1579—80 на ГОСТ 1579—93.

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 10447—80 на ГОСТ 10447—93.

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ОСТ 38.01436—88 на ТУ 38—1011331—90.

Пункт 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 8828—75 на ГОСТ 8828—89.

Пункт 5.7. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—77 на ГОСТ 14192—96.

(ИУС № 10 2001 г.)