

к ГОСТ 859—2001 Медь. Марки

Таблицу 2 заменить новой:

Т а б л и ц а 2 — Химический состав литой и деформированной меди

Обозначение марки	Массовая доля элементов, не более						
	Медь, не менее	Медь + серебро, не менее	Висмут	Железо	Никель	Цинк	Олово
M006	99,99	—	0,0005	0,001	0,001	0,001	0,001
M06	—	99,97	0,001	0,004	0,002	0,003	0,002
M16	—	99,95	0,001	0,004	0,002	0,003	0,002
M00	99,96	—	0,0005	0,001	0,001	0,001	0,001
M0	—	99,93	0,0005	0,004	0,002	0,003	0,002
M1	—	99,90	0,001	0,005	0,002	0,004	0,002
M1p	—	99,90	0,001	0,005	0,002	0,005	0,002
M1ф	—	99,90	0,001	0,005	0,002	0,005	0,002
M2p	—	99,70	0,002	0,05	0,2	—	0,05
M3p	—	99,50	0,003	0,05	0,2	—	0,05
M2	—	99,70	0,002	0,05	0,2	—	0,05
M3	—	99,50	0,003	0,05	0,2	—	0,05

П р и м е ч а н и я

- 1 В меди марок M006 и M00 массовая доля селена не должна превышать
- 2 По согласованию (контракту) изготовителя с потребителем допускается
- 3 В обозначение меди марок M1 и M1p, предназначенной для электротехнических целей, дополнительно включают букву Е.

(ИУС)

В процентах

Способ получения (спиральный)	Серебро				
	Малыш	Самец	Сере	Кислород	Фосфор
Переплавка катодов в ваннах с инертной атмосферой или в инертной атмосфере или в вакууме	0,001 0,002 0,002	0,001 0,003 0,004	0,001 0,003 0,004	0,001 0,001 0,003	0,0003 0,002 0,002
Переплавка катодов	0,001 0,001 0,002	0,001 0,003 0,005	0,002 0,003 0,004	0,03 0,04 0,05	0,0005 — —
Переплавка катодов и лома меди с раскислением фосфором	0,002 0,002 0,01 0,05	0,005 0,005 0,01 0,03	0,005 0,005 0,01 0,01	0,01 — 0,01 0,01	0,002—0,012 0,012—0,04 0,005—0,06 0,005—0,06
Отливное рафинирование и переплавка отходов и лома меди	0,01 0,01	0,01 0,05	0,01 0,01	0,07 0,08	— —

0,0005 %, теллура — 0,0005 %.
изготовление меди марок M06 с массовой долей кислорода не более 0,002 %, химической промышленности и подлежащей испытаниям на электропроводность,

№ 1 2002 г.)