

к ГОСТ 111—2001 Стекло листовое. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 4.4. Таблица 1. Примечание	—	Стекло толщиной 2,0—7,0 мм марок М4, М5, М6, М7 допускается изготавливать с предельными отклонениями $\begin{matrix} +0,2 \\ -0,4 \end{matrix}$ мм и разнотолщи́нностью 0,3 мм.
Пункт 4.5. Таблица 2	—	Примечание — Стекло ТР марок М5, М6, М7 размером св. 1000 до 3500 включительно допускается изготавливать с предельными отклонениями $\pm 3,0$ мм, а размером до 1000 мм — с предельными отклонениями $\pm 2,0$ мм.
Пункт 4.6. Таблица 3	—	Примечание — Стекло ТР марок М6, М7 с длиной диагоналей св. 1000 до 3500 включительно допускается изготавливать с разницей длин диагоналей 4 мм.
Пункт 4.7	—	Для стекла марок М5, М6 отклонения от плоскостности устанавливают в технической документации изготовителя, для марки М7 — не нормируют.
Пункт 5.1.1. Таблица 4	3 4 5 7	3 5 7 9

(Продолжение см. с. 68)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 5.1.2. Таблица 5. Графа «св. 1 до 5». Для марок М2, М3, М4, М5, М6	2	3
	3	4
	4	5
	6	7
	8	10
Пункт 5.2.1	На поверхность листов стекла, изготовленного методом флоат, не бывшую в контакте с расплавом олова, указывают любым не повреждающим стекло способом, согласованным изготовителем и потребителем.	Поверхность листов стекла марок М0, М1, М2, не бывшую в контакте с расплавом олова, по требованию потребителя маркируют любым не повреждающим стекло способом.
Пункт 5.2.4. Второй абзац	образуя пакет.	образуя пакет. По согласованию с потребителем допускается применение других способов упаковки.
Пункт 7.1.3	Микрометр с ценой деления не более 0,01 мм по ГОСТ 6507.	Микрометр по ГОСТ 6507 или другие средства измерения с ценой деления не более 0,01 мм.
Пункт 7.11	полированные	прозрачные
Пункт 8.3	При транспортировании, погрузке	При хранении, транспортировании, погрузке
Пункт 8.4. Первый абзац	Стекло должно храниться в закрытых	Стекло рекомендуется хранить в закрытых

(ИУС № 7 2003 г.)