

Изменение № 2 ГОСТ 13.1.404—80 Репрография. Микрография. Аппараты для химико-фотографической обработки. Технические требования и методы контроля

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 19 от 24.05.2001)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 3764

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Вводная часть. Заменить ссылки: ГОСТ 13.1.104—85 на ГОСТ 13.1.104—93, ГОСТ 13.1.105—85 на ГОСТ 13.1.105—91.

Пункт 2.7. Заменить ссылку: ГОСТ 13.1.102—79 на ГОСТ 13.1.102—93.

Пункты 2.16, 2.17 исключить.

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 25063.3—81 на ГОСТ 13.1.102—93.

Стандарт дополнить разделом — 4:

(Продолжение см. с. 35)

«4. Требования безопасности»

4.1. Аппараты должны удовлетворять общим требованиям безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003—91.

4.2. Аппараты должны удовлетворять требованиям электробезопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.007.0—75.

4.3. При работе на аппаратах операторы должны соблюдать требования пожаробезопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004—91.

4.4. Аппараты должны быть изготовлены из взрывобезопасных материалов.

4.5. Аппараты должны обеспечивать степень защиты IP21 в соответствии с требованиями ГОСТ 14254—96.

4.6. Уровень звукового давления, создаваемый аппаратами, не должен быть более 60 дБ · А в соответствии с ГОСТ 12.1.003—83.

4.7. Углы, кромки корпусов аппаратов должны быть гладкими, ровными для предотвращения нанесения травмы оператору.

4.8. Уровень содержания вредных веществ в рабочей зоне должен быть установлен в нормативных документах на аппараты конкретных моделей в соответствии с ГОСТ 12.1.005—88.

Соответствие проверяют по ГОСТ 12.1.014—84».

(ИУС № 1 2002 г.)