

Изменение № 2 ГОСТ 12.4.040—78 Система стандартов безопасности труда. Органы управления производственным оборудованием. Обозначения
Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 23 от 22.05.2003)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4435

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Пункт 3.1 дополнить словами: «дополнительные символы, применяемые для обозначения органов управления производственным оборудованием — по приложению А».

Приложение исключить.

Стандарт дополнить приложениями — А, Б:

«ПРИЛОЖЕНИЕ А

Справочное

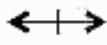
Дополнительные символы, применяемые для обозначения органов управления производственным оборудованием, и их смысловые значения — по [1]

Смысловое значение	Обозначение
1. Верх	
2. Винтовое движение	

(Продолжение см. с. 70)

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 12.4.040—78)

Продолжение

Смысловое значение	Обозначение
3. Возвратно-поступательное движение, одно из которых является ограниченным	
4. Вращение в обоих направлениях	
5. Вращение на ограниченном участке	
6. Вращение на ограниченном участке и возврат	
7. Вращение по часовой стрелке	
8. Вращение против часовой стрелки	
9. Выключатель с разъемным контактным соединением	
10. Выравнивание; точная регулировка	
11. Движение вовнутрь	
12. Движение наружу	
13. Движения в противоположных направлениях к двум заданным пределам	
14. Движения в противоположных направлениях от одного и того же предела	
15. Дистанционное управление	
16. Доступно для инвалидов и лиц с физическими недостатками	

(Продолжение см. с. 71)

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 12.4.040—78)

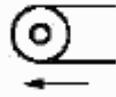
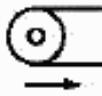
Продолжение

Смысловое значение	Обозначение
17. Зажать, заблокировать, прижать	
18. Заполнение	
19. Измерение давления	
20. Индикатор уровня	
21. Контроль ввода	
22. Контроль вывода	
23. Контроль давления	
24. Контроль остановки вращательного движения	
25. Контроль остановки линейного движения	
26. Контроль температуры (термостат)	
27. Маховик, маховое колесо	
28. Наматывание, намотка (непрерывный материал)	

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 12.4.040–78)

Продолжение

Смысловое значение	Обозначение
29. Натяжение цепи (ремня)	
30. Нормальное движение в направлении по стрелке из фиксированного положения	
31. Нормальное движение в направлении по стрелке к фиксированному положению	
32. Нулевая точка; нулевое положение	
33. Оборот	
34. Опорожнение	
35. Ослабление натяжения цепи (ремня)	
36. Очень высокая скорость	
37. Очистка поверхностей	
38. Перелив	
39. Поворотное движение влево от заданного предела	
40. Поворотное движение вправо от заданного предела	
41. Повышение температуры	

(Продолжение см. с. 73)

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 12.4.040–78)

Продолжение

Смысловое значение	Обозначение
42. Подъем и опускание резервуара	
43. Предохранительная крышка закрыта	
44. Предохранительная крышка открыта	
45. Прямолинейное движение от заданного предела	
46. Разжать, деблокировать	
47. Разматывание, сматывание (непрерывный материал)	
48. Разъединить; механическое отключение	
49. Распыление	
50. Расширение	
51. Регулирование	
52. Регулирование давления	
53. Регулирование линейной скорости (например: нормальная и высокая скорость)	
54. Регулирование скорости вращения	

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 12.4.040—78)

Продолжение

Смысловое значение	Обозначение
55. Регулирование температуры	
56. Регулирование уровня	
57. Регулировка направления на входе машины	
58. Регулировка направления слева на входе машины	
59. Регулировка направления справа на входе машины	
60. Ручка; плунжер	
61. Ручной маховик	
62. Рычаг	
63. Снижение температуры	
64. Соединить; механическое включение	
65. Сужение	
66. Температура	

(Продолжение см. с. 75)

Продолжение

Смысловое значение	Обозначение
67. Теплообменник без поперечного потока	  Форма А Форма Б
68. Теплообменник с поперечным потоком	  Форма А Форма Б
69. Узел или элемент машины с движением в двух направлениях	
70. Управление процессом	
71. Уровень	
72. Ускоренное движение в направлении по стрелке из фиксированного положения	
73. Ускоренное движение в направлении по стрелке к фиксированному положению	
74. Устройство (механическое) защиты от перегрузок	
75. Центральное положение	
76. Элемент натяжения; зажим	

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
Справочное
Библиография

[1] ИСО 7000—89 Обозначения условные графические; наносимые на оборудование. Перечень и сводная таблица».

(ИУС № 10 2005 г.)