

**Изменение № 2 ГОСТ 26246.4—89** Материал электроизоляционный фольгированный общего назначения для печатных плат на основе стеклоткани, пропитанной эпоксидным связующим. Технические условия

Принято Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 06.11.2002)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4303

За принятие изменения проголосовали все национальные органы по стандартизации — члены Евразийского совета

Пункты 4.7—4.7.2, 4.8 изложить в новой редакции; дополнить пунктами — 4.8.1—4.8.3:

**«4.7. Размеры листов**

4.7.1. Типичные размеры листового материала должны быть:

1060-1150, 915-1220, 1000-1000 и 1000-1200 мм.

Допускается изготавливать листы материалов меньших или больших размеров.

4.7.2. Допуски по размерам листовых материалов в состоянии поставки не должны превышать  $\left( \begin{smallmatrix} +20 \\ 0 \end{smallmatrix} \right)$  мм от заказываемых размеров.

**4.8. Размеры заготовок**

4.8.1. Размеры заготовок должны быть согласованы между потребителем и изготовителем.

4.8.2. Допуски по размерам заготовок должны соответствовать указанным в табл. 6а.

Т а б л и ц а 6а

Размер заготовки	мм	
	Допуск	
	Нормальный	Точный
До 300	$\pm 2$	$\pm 0,5$
Св. 300 » 600	$\pm 2$	$\pm 0,8$
» 600	$\pm 2$	$\pm 1,6$

**П р и м е ч а н и е.** Установленные допуски включают все отклонения, которые возникают при нарезке заготовок.

4.8.3. Прямоугольность заготовок (п. 3.14 по ГОСТ 26246.0) должна соответствовать: грубая — 3 мм/м, нормальная — 2 мм/м».

(ИУС № 9 2003 г.)