

МКС 29.035.99

(31.180)

Группа Е39

Изменение № 2 ГОСТ 26246.0—89 Материалы электроизоляционные фольгированные для печатных плат. Методы испытаний

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 19 от 24.05.2001)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 3839

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандарт-лары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Пункт 3.5.6. Первый абзац до слов «Образец располагают» изложить в новой редакции:

«Прочность на отслаивание фольги от основания после воздействия паров растворителя определяют на образце, подвергнутом кондиционированию (120 ± 5) с в парах кипящего растворителя в закрытом вытяжном шкафу. Вид растворителя должен быть согласован между потребителем и изготовителем материала»;

заменить слово: «трихлорэтилена» на «растворителя».

Пункт 3.9 и таблицу 3 исключить.

Пункт 3.10. Одиннадцатый абзац. Исключить слова: «и продолжительность нагрева»; после слов «конкретных марок» дополнить словами: «Продолжительность нагрева должна быть (30^{+5}_0) мин».

Пункт 4.2 дополнить абзацем (перед последним):

«Температуру припоя (260^{+5}_0) °С измеряют на глубине (25 ± 2) мм. Глубина слоя припоя ПОС 61 по ГОСТ 21931—76 не менее 40 мм. Размеры ванны с припоем не менее ($120-60-60$) мм».

Информационные данные. Пункт 3 исключить;

пункт 5. Заменить ссылки: ГОСТ 1066—80 на ГОСТ 1066—90, ГОСТ 6825—74 на ГОСТ 6825—91, ГОСТ 7165—78 на ГОСТ 7165—93, ГОСТ 9976—83 на ГОСТ 9976—94; ГОСТ 27544—87 исключить.

(ИУС № 2 2002 г.)