

Изменение № 5 ГОСТ 22178—76 Листы из титана и титановых сплавов. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 24 от 05.12.2003)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4739

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

По всему тексту стандарта заменить ссылки: ГОСТ 1341—84 на ГОСТ 1341—97, ГОСТ 6507—78 на ГОСТ 6507—90, ГОСТ 7502—80 на ГОСТ 7502—98, ГОСТ 8026—75 на ГОСТ 8026—92, ГОСТ 14192—77 на ГОСТ 14192—96, ГОСТ 19863.1—80 — ГОСТ 19863.13—80 на ГОСТ 19863.1—91 — ГОСТ 19863.13—91, ГОСТ 26877—87 на ГОСТ 26877—91.

Пункт 1.2. Таблица 2. Графу «Марка титана и титановых сплавов» перед обозначением марки BT6С дополнить обозначением: BT6.

Пункт 2.1 после обозначения BT6 дополнить обозначением: BT6С.

Пункт 2.3. Таблицу 3 дополнить обозначением марки — BT6С (после BT6):

Марка титана и титановых сплавов	Состояние материала листов при изготовлении	Состояние материала образцов при испытании	Толщина листа, мм	Временное сопротивление $\sigma_{\text{в}}$, МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ , %
				не менее	
BT6С	Отожженное и правленое или отожженное с последующей прогладкой и правкой	Отожженное	От 1,0 до 6,0	835 (85)	12
			Св. 6,0 до 10,5	835 (85)	10
		Закаленное и искусственно состаренное	От 1,0 до 10,5	980 (100)	8

(Продолжение см. с. 105)

Пункт 2.3а. Таблицу 3а дополнить обозначением марки — ВТ6С (после ВТ6):

Марка титана и титановых сплавов	Состояние материала листов при изготовлении	Состояние материала образцов при испытании	Толщина листа, мм	Временное сопротивление σ_B , МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ , %, не менее
ВТ6С	Отожженное и правленое или отожженное с последующей прогладкой и правкой	Отожженное	От 1,0 до 6,0	835—980 (85—100)	12
			Св. 6,0 до 10,5	835—980 (85—100)	10
		Закаленное и искусственно состаренное	От 1,0 до 10,5	Не менее 1030(105)	8

Пункт 2.4. Третий абзац перед обозначением ВТ6С дополнить обозначением: ВТ6.

Пункт 2.7. Таблицу 4 дополнить обозначением марки — ВТ6 (перед ВТ6С):

Марка титана и титановых сплавов	Состояние испытываемых образцов	Толщина листа, мм	Угол загиба, град, не менее
ВТ6	Отожженное	От 1,0 до 2,0	40
		Св. 2,0 » 10,5	30

Пункт 2.8. Таблица 5. Графу «Марка титана и титановых сплавов» перед обозначением марки ВТ6С дополнить обозначением: ВТ6.

Пункт 3.5. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Механические испытания листов из сплавов марок ВТ14 и ВТ6С проводят на закаленных и искусственно состаренных образцах, отобранных от трех листов партии по требованию потребителя».

Пункт 4.7. Второй абзац исключить.

Приложение 2. Таблицу дополнить обозначением марки — ВТ6С (после ВТ6):

Марка сплава	Переводной коэффициент
ВТ6С	0,989

(ИУС № 6 2004 г.)