

Изменение № 7 ГОСТ 18680—73 Детали пломбирования. Общие технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14 от 12.11.98)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3121

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Республики Беларусь |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |

Пункт 1.4. Заменить слово: «антикоррозионных» на «защитных»;
таблицу 1 дополнить примечанием:

«П р и м е ч а н и е. Допускается применять окисное химическое покрытие с последующим нанесением лакокрасочного покрытия (Хим. окс/лкп)».

Пункт 1.9. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Составы мастик и пасты, применяемые для пломбирования, настоящим стандартом не регламентируются. Рекомендуемые составы мастик и пасты приведены в приложениях 3 и 4».

Приложение 1. Пункт 3. Заменить слова: «АК-113 по технической документации, утвержденной в установленном порядке» на «АК-113 по ГОСТ 23832—79».

Приложение 4. Пункт 1.1 дополнить абзацем: «церезин по ГОСТ 23832—79 ... 1»;

пункт 1.2. Третий абзац после слов «для пломбирования» дополнить словами: «Разогретую мастику наливают в места пломбирования и вдавливают клеймо»;

пункт 3.2а исключить;

пункт 4.2. Первый абзац после слова «размешивать» дополнить словами: «Варить смесь 1,5 ч при перемешивании»;

дополнить пунктом — 3а:

«3а. Температура размягчения битумных мастик № 1, 2, 3 — от 70 до 80 °С».

(ИУС № 11 2001 г.)