

к ГОСТ 18482—79 Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

В каком месте	Должно быть								
	Марка сплава	Состояние материала при изготовлении	Состояние материала при испытании	Толщина стенки, мм	Временное сопротивление	Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ , %		
					σ_p , МПа (кгс/мм ²)				
Пункт 3.2. Таблица 3	Д1	Без термической обработки	Закаленный и естественно состаренный	От 5,0 до 20,0 Св. 20,0 до 40,0	355 (36)	195 (20)	12		
					375 (38)	215 (22)	10		
		Закаленный и естественно состаренный			От 5,0 до 20,0 Св. 20,0 до 40,0	355 (36)	195 (20)	12	
						375 (38)	215 (22)	10	

(Продолжение см. с. 110)

Продолжение

(ИУС № 6 2004 г.)