

Изменение № 1 ГОСТ 17380—2001 (ИСО 3419—81) Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24.06.2006)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5423

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Пункт 1.3 дополнить абзацем:

«Допускается устанавливать условия применения деталей на конкретные значения рабочего (расчетного, эксплуатационного) давления и(или) температуры».

Пункт 3.2. Пояснение к обозначению d дополнить словами: «(вычисляют по формуле $d = D - 2T$)»;

пояснение к обозначению d_1 дополнить словами: «(вычисляют по формуле $d_1 = D_1 - 2T_1$)».

Пункты 4.1.3 (таблица 2), 5.2.1. Заменить ссылки: ИСО 2604/2 [1] на ИСО 9329/1 [5], ИСО 9329/2 [6], ИСО 9329/3 [7]; ИСО 2604/4 [2] на ИСО 9328/1 [2], ИСО 9328/2 [3], ИСО 9328/3 [4].

Пункты 4.1.3 (таблица 2), 5.2.1, 5.2.2 (таблица 9). Заменить позиции: [3] на [1], [4] на [8], [5] на [9], [6] на [10], [7] на [11], [8] на [12], [9] на [13].

Пункт 5.1.3 дополнить подпунктом — 5.1.3.6:

«5.1.3.6 На цилиндрической части магистрали тройников исполнения 2, изготовленных гидроштамповкой, допускается волнистость (гофры) по п. 5.1.3.5. Высота волн h_1 должна быть, мм, не более:

1,0 — при $D = 57$ мм;

1,5 — при D от 76 до 133 мм включ.;

2,0 — при D от 159 до 219 мм включ.;

3,0 — при $D = 273$ мм;

4,0 — при D от 325 до 426 мм включ.

Размер l при этом должен быть не менее $3h_1$ ».

Пункт 5.1.6.1 изложить в новой редакции:

«5.1.6.1 Режим термообработки деталей устанавливается изготовителем».

Пункт 5.1.7 дополнить подпунктом — 5.1.7.2:

«5.1.7.2 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается вычислять $PN(P_y)$ по другим формулам и(или) методам расчета».

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2008—01—01.

(Продолжение см. с. 44)

Приложение А после слова «Лицензия» дополнить словом: «(разрешение)».

Приложение В изложить в новой редакции:

«ПРИЛОЖЕНИЕ В (справочное)»

Библиография

- [1] ИСО 3183—80 Нефтяная и газовая промышленность. Трубы стальные для трубопроводов
- [2] ИСО 9328/1—2003 Прокат плоский стальной для сосудов, работающих под давлением. Технические условия поставки. Часть 1. Общие требования
- [3] ИСО 9328/2—2004 Прокат плоский стальной для сосудов, работающих под давлением. Технические условия поставки. Часть 2. Нелегированная и легированная сталь с заданными свойствами при повышенной температуре
- [4] ИСО 9328/3—2004 Прокат плоский стальной для сосудов, работающих под давлением. Технические условия поставки. Часть 3. Свариваемая мелкозернистая термомеханически прокатанная сталь
- [5] ИСО 9329/1—89 Трубы стальные бесшовные напорные. Технические условия поставки. Часть 1. Нелегированные марки стали с заданными характеристиками при комнатной температуре
- [6] ИСО 9329/2—97 Трубы стальные бесшовные напорные. Технические условия поставки. Часть 2. Нелегированные и легированные марки стали с заданными характеристиками при повышенной температуре
- [7] ИСО 9329/3—97 Трубы стальные бесшовные напорные. Технические условия поставки. Часть 3. Нелегированные и легированные марки стали с заданными характеристиками при пониженной температуре
- [8] ТУ 14-3-460-75 Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов
- [9] ТУ 14-3-1652-89 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные из стали 20ЮЧ
- [10] ТУ 14-3-1745-90 Трубы стальные бесшовные из стали марки 20ЮЧ
- [11] ТУ 14-3-420-75 Трубы стальные бесшовные горячекатаные толсто-стенные для паровых котлов и трубопроводов
- [12] ТУ 14-3-190-82 Трубы стальные бесшовные для котельных установок и трубопроводов
- [13] ТУ 14-3-1128-82 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для газопроводов газлифтных систем и обустройства газовых месторождений».

(ИУС № 7 2007 г.)