

к ГОСТ 17066—94 Прокат тонколистовой из стали повышенной прочности. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Раздел 2	ГОСТ 7566—81 Прокат и изделия дальнейшего передела. Правила приемки, маркировки, упаковки, транспортирования и хранения	ГОСТ 7566—94 Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
Пункт 3.2. Примеры условных обозначений. Второй, третий, четвертый, пятый абзацы	<p>размером 2×1000</p> <p>размером 2×1500×3000</p> <p>размером 3×2000×3000</p> <p><i>Лист</i> $\frac{Б-НО-ПН-3 \times 2000 \times}{345-09Г2С-ТО} \rightarrow$</p> <p>$\rightarrow \frac{\times 3000 \text{ ГОСТ } 19904-90}{ГОСТ 17066-94}$</p> <p>размером 3,5×850</p>	<p>размером 2×1000 мм</p> <p>размером 2×1500×3000 мм</p> <p>размером 3×2000×3000 мм</p> <p><i>Лист</i> $\frac{Б-ПН-НО-3 \times 2000 \times}{345-09Г2С-ТО} \rightarrow$</p> <p>$\rightarrow \frac{\times 3000 \text{ ГОСТ } 19904-90}{ГОСТ 17066-94}$</p> <p>размером 3,5×850 мм</p>
Пункт 4.1.4. Таблица 1. Примечание 1	до 01.01.95	до 01.01.99
Таблица 2. Примечание	до 01.01.95	до 01.01.99
Пункт 4.2.1. Второй абзац	в приложении 2	в приложении Б

(Продолжение см. с. 10)

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Пункт 4.2.3	—	Т а б л и ц а 3		
		Класс прочнос-ти	Марка стали	Относ. н. удлинен. %, не
		315	12ГС	2
			14Г2	1
		345	09Г2С, 09Г2СД, 10ХНДП	2
			10Г2С1, 10Г2С1Д, 15ХСНД	1
		355	17ГС	1
			15ГФ	1
Пункты 4.2.6.1, 4.2.6.2, 4.2.6.4 Пункт 6.5	до 01.01.95	390	10ХСНД	1
		до 01.01.99		
Пункт 6.7	Отбор проб и изготовление образцов для механических и технических испытаний проводят по ГОСТ 7566. по ГОСТ 11701 с начальной расчетной длиной	Отбор проб и изготовление образцов для механических и технических испытаний проводят по ГОСТ 7564. по ГОСТ 11701 на образцах с начальной расчетной длиной		

(ИУС № 11 1997 г.)