

Изменение № 5 ГОСТ 15865—70 Лак электроизоляционный МЛ-92. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 01.11.2001)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 3992

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандарт-лары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Вводная часть. Второй абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 8865—87 на ГОСТ 8865—93;

дополнить абзацем:

«Обязательные требования, направленные на обеспечение безопасности лака МЛ-92 для жизни, здоровья и имущества граждан, охрану окружающей среды, изложены в п. 1.1 (табл. 1, показатели 4, 12, 13), пп. 3.1, 3.2».

Пункт 1.1. Таблица 1. Показатели 2, 10 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 10)

(Продолжение изменения № 5 к ГОСТ 15865—70)

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
2. Внешний вид покрытия	После высыхания лак должен образовывать глянцевую гладкую, однородную поверхность цвета от светло-коричневого до темно-коричневого	По п. 2.5
10. Твердость покрытия по маятниковому прибору при температуре (20 ± 2) °С, не менее: типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы	0,15	По ГОСТ 5233—89 и п. 2.13.2.2 настоящего стандарта
или типа М-3, условные единицы	0,40	По п. 2.13

показатель 3. Графа «Наименование показателя». Исключить слова: «(или ВЗ-4)»;

примечание исключить.

Раздел 1а изложить в новой редакции:

«1а. Требования безопасности»

1а.1. Лак МЛ-92 является пожароопасным и токсичным материалом, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в его состав.

Предельно допустимые концентрации, классы опасности компонентов по ГОСТ 12.1.005—88 и характеристики пожароопасности по ГОСТ 12.1.044—89 приведены в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Наименование компонентов	Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м³	Класс опасности	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	
			вспышки	само-воспламенения	нижний	верхний
Ксилол	50	3	Не ниже 23	Выше 450	1,0	6,0
Сольвент	50	3	22—36	464—535	1,02*	—

(Продолжение см. с. 11)

Продолжение табл. 2

Наименование компонентов	Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м ³	Класс опасности	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	
			вспышки	самовоспламенения	нижний	верхний
Уайт-спирит	300	4	Не ниже 33	270	1,4	6,0
Толуол	50	3	4	536	1,25	6,7

* Нижний предел воспламенения при температуре 25 °С и давлении 101325 Па (760 мм рт. ст.).

1а.2. Возможные пути поступления вредных веществ в организм человека — ингаляционный и через кожные покровы.

Пары растворителей при большой концентрации в воздухе оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, верхних дыхательных путей и кожу.

1а.3. Производство лака должно соответствовать правилам безопасности лакокрасочных производств, утвержденным в установленном порядке.

1а.4. Производство, испытания и применение лака должны соответствовать ГОСТ 12.3.005—75 и ГОСТ 12.1.004—91.

1а.5. Лица, связанные с изготовлением и применением лака, должны быть обеспечены специальной одеждой по ГОСТ 12.4.103—83 и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011—89, ГОСТ 12.4.068—79.

Индивидуальные средства защиты органов дыхания от паров растворителей — по ГОСТ 12.4.028—76, ГОСТ 12.4.004—74 и ГОСТ 17269—71.

1а.6. Работы, связанные с изготовлением и применением лака, проводят в помещениях, снабженных приточно-вытяжной и местной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021—75, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с ГОСТ 12.1.005—88.

Средства тушения пожара — песок, кошма, огнетушители пенные ОХП-10, углекислотные ОУ-2 и ОУ-5, тонкораспыленная вода, пенные установки — по ГОСТ 12.4.009—83.

1а.7. Для охраны атмосферного воздуха от загрязнений должны быть предусмотрены очистка воздуха на газоочистных установках и контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) по ГОСТ 17.2.3.02—78.

(Продолжение см. с. 12)

1а.8. Отходы, образующиеся при очистке оборудования, утилизируют в соответствии с порядком накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов».

Пункт 16.2 изложить в новой редакции:

«16.2. Приемосдаточные испытания проводят по показателям 1—7, 10, 12, 13 табл. 1.

При получении неудовлетворительных результатов приемосдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты испытаний распространяются на всю партию.

Нормы по показателям 8, 9 табл. 1 определяют периодически в каждой десятой партии.

Норму по показателю 11 определяют не реже одного раза в год с календарной даты начала выпуска лака.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний проверяют каждую партию до получения удовлетворительных результатов подряд не менее чем на трех партиях.

При получении повторного отрицательного результата периодические испытания переводят в приемосдаточные до получения удовлетворительных результатов»6

Пункт 16.3 исключить.

Пункт 2.3а после слова «Показатели —» дополнить словами: «внешний вид покрытия».

Пункт 2.5 изложить в новой редакции:

«2.5. Внешний вид покрытия лака определяют визуально при естественном рассеянном свете. Лак наносят наливом в один слой с исходной вязкостью 25—50 с на чистую стеклянную пластинку размером 90×120 мм, толщиной от 1,2 до 1,8 мм. Пластинку ставят под углом 45° в защищенное от пыли место и выдерживают при температуре (20 ± 2) °С в течение 15—20 мин, затем сушат при температуре 105—110 °С в течение 1 ч. После охлаждения рассматривают лаковое покрытие».

Пункт 2.11. Заменить слова и значение: «Способность лака просыхать» на «Способность просыхания лака», 120 °С на «температуре 115—120 °С».

Пункты 2.10, 2.12, 2.14. Заменить слова: «из медной ленты толщиной 0,1 мм (ГОСТ 434—78) марки ЛММ» на «из мягкой медной ленты толщиной 0,1 мм по нормативной документации».

Пункт 2.13 изложить в новой редакции; дополнить пунктами — 2.13.1—2.13.2.5:

«2.13. Определение твердости покрытия

2.13.1. Твердость покрытия лака определяют по ГОСТ 5233—89, разд. 1.

(Продолжение см. с. 13)

2.13.2. Определение твердости покрытия по маятниковому прибору типа М-3.

2.13.2.1. Аппаратура и материалы

Маятниковый прибор типа М-3 для определения твердости при комнатной температуре (20 ± 2) °С (чертеж).

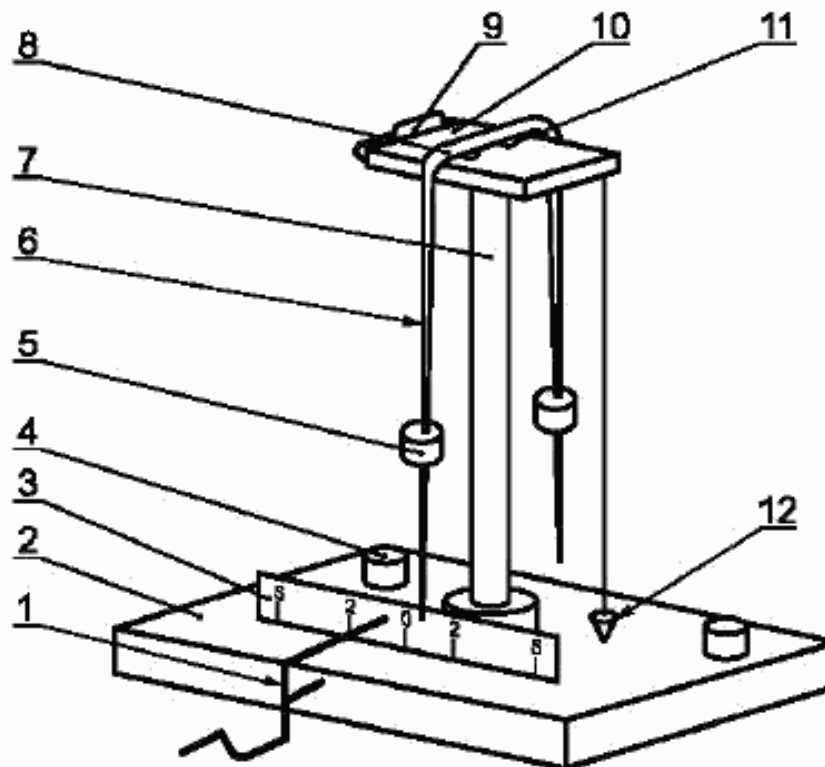
Основные характеристики маятникового прибора:

масса маятника (120 ± 1) г;

длина маятника, считая от точки опоры до конца стрелки, (500 ± 1) мм;

диаметр стального шарика (точки опоры) 7,938 мм по ГОСТ 3722—81;

шкала прибора, разделенная на градусы;



- 1 — пусковой механизм; 2 — основание; 3 — шкала; 4 — установочные винты;
5 — груз; 6 — двустрелочный механизм; 7 — штатив; 8 — соединительная планка; 9 — рамка; 10 — столик; 11 — стальные шарики; 12 — отвес

(Продолжение см. с. 14)

угол отклонения от 5 до 2°;
время затухания колебаний на стеклянной пластинке («стеклянное число») (440 ± 6) с.

Стеклянные пластинки размером 90×120 мм, толщиной от 1,2 до 1,8 мм.

Секундомер.

Растворители: эфир этиловый по ГОСТ 8981—78 или ацетон технический по ГОСТ 2768—84.

2.13.2.2. Подготовка к испытанию

Перед каждым испытанием опорные шарики маятника и стеклянную пластинку прибора тщательно протирают ватой, смоченной растворителем, а затем сухой чистой марлей.

На пластинки, подготовленные по ГОСТ 8832—76, испытуемый лак наносят по ГОСТ 13526—79, выдерживают при температуре (20 ± 2) °С в течение 15—20 мин и сушат при температуре 115—120 °С в течение 6 ч.

2.13.2.3. Проведение испытания

Маятниковый прибор проверяют по «стеклянному числу» — времени затухания колебаний маятника, точки опоры которого лежат на стеклянной пластинке прибора.

Определение «стеклянного числа» проводят при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (65 ± 5) %.

Измерения проводят не менее чем на трех участках поверхности стеклянной пластинки. Таким же образом определяют время затухания колебаний маятника на стеклянной пластинке с лаковым покрытием.

2.13.2.4. Обработка результатов

Твердость (H), условные единицы, вычисляют по формуле

$$H = \frac{t}{t_1},$$

где t — время затухания колебаний маятника на испытуемом покрытии лака, с;

t_1 — время затухания колебаний маятника на стеклянной пластинке прибора («стеклянное число»), с.

За результат испытания принимают среднее арифметическое полученных результатов измерения времени затухания колебаний маятника на стеклянной пластинке прибора и на испытуемом образце покрытия лака.

Отклонения значений единичных измерений от среднего арифметического не должно быть более 3 %.

При разногласиях показатель «твердость покрытия» определяют по ГОСТ 5233—89 по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А).

(Продолжение см. с. 15)

(Продолжение изменения № 5 к ГОСТ 15865—70)

2.13.2.5 Погрешность метода

Погрешность метода при определении твердости на приборе М-3 составляет $\pm 0,02$ условной единицы».

Пункт 2.15. Заменить ссылку: ГОСТ 495—77 на ГОСТ 495—92.

Пункт 3.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«На транспортную тару должны быть нанесены знак опасности по ГОСТ 19433—88 (класс 3), классификационный шифр 3313, номер ООН 1263».

Пункт 3.3 дополнить абзацем:

«При хранении условная вязкость лака увеличивается от нормы по табл. 1. При разбавлении лака растворителем до нормы по показателю «вязкость» лак должен соответствовать требованиям настоящего стандарта».

(ИУС № 8 2002 г.)