

**Изменение № 5\* ГОСТ 15627—79 Каучуки синтетические бутадиен-метилстирольный СКМС-30АРК и бутадиен-стирольный СКС-30АРК. Технические условия**

**Принято и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 21.02.2002 № 72-ст**

**Дата введения 2003—01—01**

Пункт 1.2. Таблица 1. Показатель 10 изложить в новой редакции:

---

\* Принято на территории Российской Федерации.

*(Продолжение см. с. 50)*

(Продолжение изменения № 5 к ГОСТ 15627—79)

Наименование показателя	Норма	
	для каучука 1-го сорта	для каучука 2-го сорта
10. Массовая доля стабилизаторов, %:		
ВТС-150 или,	1,0—1,4	1,0—1,4
ВТС-150 Б или,	1,0—1,4	1,0—1,4
Флекзона 11Л или,	0,20—0,35	0,20—0,35
Дусантокса Л или,	0,20—0,35	0,20—0,35
Сантофлекса 134 ПД	0,20—0,35	0,20—0,35

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.11, 4.11.1—4.11.4:

«4.11. Определение массовой доли стабилизаторов Флекзона 11Л, Дусантокса Л или Сантофлекса 134 ПД.

4.11.1. *Аппаратура, посуда, реактивы*

Весы лабораторные 2-го класса по ГОСТ 24104 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Фотоэлектроколориметр любой марки.

(Продолжение см. с. 51)

Баня песчаная или водяная.

Прибор для экстрагирования, состоящий из колбы К-1—50—29/32 ТС по ГОСТ 25336 с шлифованным обратным холодильником (длина трубки 800—1000 мм, диаметр 12—14 мм).

Колбы мерные 2—25—2, 2—50—2, 2—250—2, 2—1000—2 по ГОСТ 1770.

Цилиндры мерные 1—25—1, 1—250—1 по ГОСТ 1770.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300.

Толуол по ГОСТ 5789.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, раствор 1 моль/дм<sup>3</sup>.

Медь уксуснокислая окисная по ГОСТ 5852.

Калий хлористый по ГОСТ 4234.

Стабилизатор, стандартный раствор.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

#### 4.11.2. Подготовка к испытанию

##### 4.11.2.1. Приготовление окисляющего реактива

(0,50±0,02) г окисной уксуснокислой меди, (4,66±0,02) г хлористого калия, 10 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты и 250 см<sup>3</sup> дистиллированной воды помещают в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup> и медленно доливают до метки этиловым спиртом при сильном перемешивании.

##### 4.11.2.2. Приготовление спирто-толуольной смеси

Этиловый спирт и толуол смешивают в соотношении 70:30 (по объему).

##### 4.11.2.3. Приготовление стандартного раствора стабилизатора

Для приготовления стандартного раствора антиоксиданта используют антиоксидант от той же партии, которым заправлен испытуемый каучук.

0,025 г стабилизатора растворяют в этиловом спирте в мерной колбе вместимостью 250 см<sup>3</sup>. Полученный раствор содержит 0,0001 г стабилизатора в 1 см<sup>3</sup>.

##### 4.11.2.4. Построение градуировочного графика

В мерные колбы вместимостью 25 см<sup>3</sup> вливают 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора стабилизатора и доливают до метки окисляющим реактивом. Раствор перемешивают и сразу колориметрируют в кюветах с толщиной слоя жидкости 30 мм с зеленым светофильтром [ $\lambda_{\max} = (510 \pm 10)$  нм]. В кюветы сравнения помещают дистиллированную воду.

Градуировочный график строят, откладывая по оси абсцисс количество стабилизатора, а по оси ординат — показания прибора.

##### 4.11.2.5. Приготовление спирто-толуольного экстракта каучука

(Продолжение см. с. 52)

(0,50±0,02) г мелко нарезанного каучука, отобранного от объединенной пробы по ГОСТ 27109, помещают в круглодонную колбу для экстрагирования, добавляют 15 см<sup>3</sup> спиртотолуольной смеси. Колбу присоединяют к воздушному холодильнику, кипятят ее содержимое на песчаной или водяной бане в течение 30 мин с момента закипания.

Колбу с экстрактом охлаждают, отсоединяют от холодильника, экстракт переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>. Экстрагирование пробы каучука повторяют еще два раза в тех же условиях.

Полученные экстракты объединяют и доводят объем до метки спиртотолуольной смесью, после чего тщательно перемешивают.

#### 4.11.3. Проведение испытания

2—5 см<sup>3</sup> полученного экстракта помещают в мерную колбу вместимостью 25 см<sup>3</sup>, доводят до метки окисляющим реактивом и перемешивают. Оптическую плотность растворов определяют на фотоколориметре в условиях построения градуировочного графика, указанных в п. 4.11.2.4.

#### 4.11.4. Обработка результатов

Массовую долю стабилизатора в каучуке ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m \cdot 50 \cdot 100}{m_1 \cdot V},$$

где  $m$  — масса стабилизатора, найденная по градуировочному графику, г;

50 — объем экстракта, см<sup>3</sup>;

$m_1$  — масса навески каучука, взятая для испытания, г;

$V$  — объем экстракта, взятый для испытания, см<sup>3</sup>.

Вычисление проводят до третьего десятичного знака.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не превышает 0,030 %, округленное до второго десятичного знака».

Информационные данные. Заменить ссылки: ГОСТ 127—76 на ГОСТ 127.4—93, ГОСТ 6484—64 на ГОСТ 6484—96, ГОСТ 14192—77 на ГОСТ 14192—96.

(ИУС № 5 2002 г.)