

**Изменение № 1 ГОСТ 12801—98 Материалы на основе органических вяжущих для дорожного и аэродромного строительства. Методы испытаний**  
**Принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 05.12.2001**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4190**

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Республика Армения	Министерство градостроительства Республики Армения
Республика Казахстан	Казстройкомитет
Республика Молдова	Министерство экологии, строительства и развития территорий Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Республика Узбекистан	Госкомархитектстрой Республики Узбекистан
Республика Таджикистан	Комархстрой Республики Таджикистан
Украина	Госстрой Украины

Пункт 6.1.1 после слов «на участке производства работ» дополнить словами: «Повторная переформовка лабораторных образцов не допускается».

Раздел 16. Исключить слова: «Метод предназначен для апробации и накопления данных по нормированию показателей трещиностойкости материалов в зависимости от категории дороги и дорожно-климатической зоны».

Пункт 16.3. Первый абзац. Исключить значение: « $(3,0 \pm 0,3)$  или».

Раздел 18. Рисунок 9. Подрисуючную подпись изложить в новой редакции:

«Рисунок 9 — Схемы испытания образцов на сдвигоустойчивость: 1 — при одноосном сжатии; 2 — при сжатии по схеме Маршалла»; второй абзац исключить.

Пункт 18.1 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 42)*

### **«18.1 Средства контроля и вспомогательное оборудование»**

Средства контроля и вспомогательное оборудование — по 15.1 со следующим дополнением:

Обжимное устройство в виде двух одинаковых частей толстостенной цилиндрической обоймы с внутренним радиусом, равным половине диаметра образца (рисунок 10).

Индикатор перемещений с разрушающим устройством Маршалла или секундомер».

Пункт 18.2. Второй абзац после слова «образцы» дополнить словами: «и обжимное устройство».

Пункт 18.3. Первый абзац. Заменить слова: «Скорость деформирования» на «Скорость нагружения»; «схем нагружения» на «схем сжатия»; второй абзац. Заменить слова: «схеме нагружения» на «схеме сжатия»; четвертый абзац после слов «разрушающей нагрузке» дополнить словами: «или началу стадии текучести».

Пункт 18.4. Последний абзац. Заменить слова: «Лабораторный показатель сцепления» на «Сцепление».

Стандарт дополнить разделом — 28:

### **«28 Определение качества сцепления битумного вяжущего с поверхностью щебня»**

Качество сцепления оценивают визуально по степени сохранности пленки битумного вяжущего на зернах щебня после его кипячения в дистиллированной воде.

#### **28.1 Средства контроля и вспомогательное оборудование**

Стаканы химические термостойкие по ГОСТ 23932 вместимостью не менее 500 см<sup>3</sup>.

Электроплитка, баня песчаная или горелка газовая.

Сетка асбестовая.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Бумага фильтровальная.

#### **28.2 Порядок подготовки к проведению испытания**

Из средней пробы применяемого щебня отбирают шесть зерен размером не менее 10 мм и высушивают их в сушильном шкафу при температуре 105—110 °С.

Каждое зерно щебня обвязывают ниткой или тонкой проволокой (диаметром не более 0,5 мм) и прогревают в сушильном шкафу. Температура прогрева щебня должна быть при применении вязких битумов 130—150 °С, жидких — 80—100 °С. По истечении 1 ч прогретые зерна щебня поочередно погружают на 15 с в применяемое битумное вяжущее, нагретое до температуры, указанной в таблице 2 настоящего стандарта, после чего вынимают и подвешивают на штативе для стекания лишнего битума.

(Продолжение см. с. 43)

Испытание проводят не ранее чем через 1 ч после обработки зерен щебня битумом.

### 28.3 Порядок проведения испытания

Химический стакан заполняют на 2/3 объема дистиллированной водой, устанавливают на электроплитку, песчаную баню или на асбестовую сетку над пламенем горелки и доводят воду до кипения (не допуская бурного кипения). Каждое зерно, подвешенное на штативе, поочередно опускают в середину стакана так, чтобы оно не касалось ни дна, ни стенок стакана и выдерживают в кипящей воде при применении вязких битумов 30 мин, жидких — 3 мин.

По истечении указанного времени удаляют фильтровальной бумагой битум, отделившийся от поверхности щебня в процессе кипячения и всплывший на поверхность.

Зерно щебня вынимают из стакана и погружают в стакан с холодной дистиллированной водой на 1—3 мин для охлаждения и закрепления оставшейся на поверхности щебня пленки битума.

Остывший щебень вынимают из воды и помещают на фильтровальную бумагу.

### 28.4 Обработка результатов испытания

Поверхность зерен щебня осматривают и проводят оценку качества сцепления битумного вяжущего со щебнем по степени сохранности пленки вяжущего в соответствии с таблицей 6.

Т а б л и ц а 6

Характеристика пленки битума на поверхности щебня	Оценка качества сцепления
Пленка вяжущего полностью сохраняется на поверхности, при этом толщина ее местами может быть уменьшена	Отличное (пять баллов)
Пленка вяжущего полностью сохраняется на поверхности, но частично отделилась с острых углов и ребер	Хорошее (четыре балла)
Пленка вяжущего свыше 50 % сохраняется на поверхности щебня	Удовлетворительное (три балла)
Пленка вяжущего менее 50 % сохраняется на поверхности щебня. На обнажившейся поверхности наблюдаются отдельные капельки битума	Плохое (два балла)

(Продолжение см. с. 44)

*(Продолжение изменения № 1 ГОСТ 12801—98)*

За результат испытания принимают максимальный балл, но не ниже трех баллов, полученный в результате испытания шести зерен щебня, если характеристики пленки битумного вяжущего совпадают на всех зернах. В случае несовпадения характеристик пленки битума на разных зернах испытывают удвоенное число зерен щебня и результат испытания определяют по наибольшему числу зерен щебня, имеющих одинаковые характеристики».

Приложение А. ГОСТ 2874—82 дополнить сноской:

«\* На территории РФ действует ГОСТ Р 51232—98»;

ГОСТ 13830—97 дополнить сноской:

«\*\* На территории РФ действует ГОСТ Р 51574—2000»;

ГОСТ 24104—88 дополнить сноской:

«\*\*\* С 01.07.2002 действует ГОСТ 24104—2001».

(ИУС № 11 2002 г.)