ПРОФИЛЬ ДЛЯ РЕЗЦОВ БОЛОТНЫХ ПЛУГОВ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Сортамент

ΓΟCT 12492.7-90

Agricultural machinery. Section for marsh plough cutters.

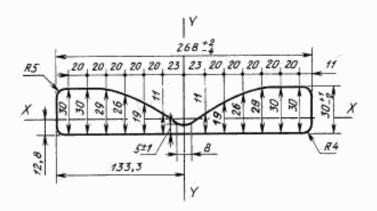
Dimensions

OKH 09 4123

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль для резцов болотных плугов.

Форма, размеры, предельные отклонения, масса 1 м профиля, площадь поперечного сечения должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	Площадь сече- ния, см ²	Масса I м профиля, кг	Момент инерции, см4	
			$I_{\dot{x}}$	I_y
Л53	59,38	46,61	40,25	4499,73

- 2. Кривизна в вертикальной плоскости не должна превышать 0,6 % длины.
- Кривизна в горизонтальной плоскости не должна превышать 1,5 % длины.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

9-2-49

C. 2 FOCT 12492.7-90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753
- 3. B3AMEH FOCT 12492.12-72
- 4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

