



Индекс	Начертание шрифта	Характер рисунков и кегли шрифтов для набора	
		ручного	
БЖ1	Курсивное нормальное светлое	<p><i>абвгдежзийклмнопрстуфхцч шщъыьэюя</i></p> <p><b>АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧ ШЩЪЫЬЭЮЯ</b></p> <p><i>abcdefghijklmnopqrstuvwxyz</i></p> <p><b>ABCDEFGHIJKLMNO PQRSTUVWXYZ</b></p> <p><b>1234567890</b></p> <p>Кегли: 12, 16, 20, 24, 28, 36</p>	
БЖ3	Прямое нормальное полужирное	<p><b>АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОП РСТУФХЦЧ</b></p> <p>Кегли: 12, 16, 20, 24, 28, 36, 48</p>	
БЖ5	Прямое нормальное жирное	<p><b>АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦ ЧШЩЪЫЬЭЮЯ</b></p> <p><b>abcdefghijklmnopqrstuvwxyz</b></p> <p><b>ABCDEFGHIJKLMNORST UVWXYZ</b></p> <p><b>1234567890</b></p> <p>Кегли: 12, 16, 20, 24, 28, 36, 48</p>	

Индекс	Начертание шрифта	Характер рисунков и кегли шрифтов для набора	
		строчноотливаемого крупнокегельного ручного	
БЖ1	Прямое нормальное светлое	<p>абвгдежзийклм нопрстуфхцчшщъыьэюяё</p> <p><b>АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОПРС ТУФХЦЧШЩЪЫЬЭЮЯ</b></p> <p><b>ABC̄DĒFḠHĪJK̄LM̄NŌ PQRSTUVWXYZ</b></p> <p><b>1234567890</b></p> <p>Кегли: 14, 16, 20, 24, 28, 36, 42</p>	

Продолжение

Индекс	Начертание шрифта	Характер рисунков и кегли шрифтов для набора	
		строкоотливного крупнокегельного ручного	
БЖ/1	Курсивное нормальное светлое	<p><i>абвгдежзийклмнопрстуфхцч</i>  <i>шщъыьэюя</i>  <b>АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОПРС</b>  <b>ТУФХЦЧШЩЭЮЯ</b>  <i>abcdefghijklmnopqrstuvwxyz</i>  <b>ABCDEFGHIJKLMNO</b>  <b>PQRSTUVWXYZ</b>  <b>1234567890</b></p> <p>Кегли: 14, 16, 20, 24, 28, 36, 42</p>	
БЖ3	Прямое нормальное полужирное	<p><b>АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОП</b>  <b>РСТУФХЦЧ</b></p> <p>Кегли: 14, 16, 20, 24, 28, 36, 42</p>	
БЖ5	Прямое нормальное жирное	<p><b>АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОП</b>  <b>РСТУФХЦЧШЩЪЫЬЭЮЯ</b>  <b>abcdefghijklmnopqrstuvwxyz</b>  <b>ABCDEFGHIJKLMNORPQRST</b>  <b>UVWXYZ</b>  <b>1234567890</b></p> <p>Кегли: 14, 16, 20, 24, 28, 36, 42</p>	

Примечание. Строчные знаки должны быть во всех начертаниях.

Таблица 2

Способ набора	Фотонабор
Начертания (индексы)	БЖ1, БЖ3, БЖ5
Базовый кегль	32
Производные кегли	20, 24, 36, 42, 48

### 3. ЛИНИЯ ШРИФТА

3.1. Линия шрифта — по ГОСТ 3489.1—71.

### 4. ЕМКОСТЬ ШРИФТА

4.1. Емкость шрифта (количество букв на один квадрат) должна соответствовать табл. 3.

Таблица 3

Кегли	Емкость				Кегли	Емкость			
	БЖ1	БЖ1	БЖ3	БЖ5		БЖ1	БЖ1	БЖ3	БЖ5
12	8,5	8,4	8,4	8,1	28	3,8	3,5	3,7	3,6
14	7,3	6,8	7,1	6,9	36	2,9	2,7	2,9	2,8
16	6,4	6,0	6,3	6,1	42	2,6	2,3	2,5	2,4
20	5,3	4,8	5,2	5,0	48	2,2	—	2,1	2,1
24	4,4	4,0	4,3	4,2					

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 3489.24—71  
Рекомендуемое

### НАЗНАЧЕНИЕ

Бажановская гарнитура рекомендуется для набора титульных элементов:  
журналов научно-популярных и физкультурно-спортивных;  
журналов по искусству и модам;  
журналов литературно-художественных и альманахов;  
журналов иллюстрированных общеполитического и литературно-художественного содержания;  
литературы научной и научно-популярной (кроме изданий для детей);  
литературы производственной и инструктивной (кроме производственных справочников);  
литературы учебной;  
литературы художественной (кроме детской);  
литературы программно-методической;  
календарей книжного типа.

Редактор *А. И. Ломина*  
Технический редактор *Г. А. Гаврилкина*  
Корректор *Е. Н. Морозова*

Сдано в набор 05.02.73

Подписано в печать 24.05.74

0,5 п. л.

Тир. 1000

Издательство стандартов Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 211

**РАЗРАБОТАН** Всесоюзным научно-исследовательским институтом оборудования для печатных изданий, картонной и бумажной тары (ВНИИОПИТ)

Директор института Смирнов Г. П.  
Начальник отдела стандартизации, нормализации и унификации Мухин А. И.  
И. о. начальника отдела новых шрифтов Кузнецова Л. А.  
Руководитель и исполнитель Тагиров Ф. Ш.

**ВНЕСЕН** Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Зам. министра Пуднов И. И.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ**

Управлением машиностроения Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Зам. начальника Управления Лесников М. В.  
Инженер Андрианова Р. И.

**Отделом стандартизации, унификации и агрегатирования в легком, пищевом и полиграфическом машиностроении Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Зав. отделом Эдельман Е. В.  
Ст. инженер Соболева В. А.

**УТВЕРЖДЕН** Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 24 сентября 1971 г. [протокол № 140]

Председательствующий на отраслевой научно-технической комиссии Бергман В. П.  
Члены комиссии: Акифиев Л. Л., Доляков В. Г., Златкович Л. А., Климов П. П., Федин Б. В.

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 ноября 1971 г. № 1866