

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ, ПОДРЕЗНЫЕ
И КОПИРОВАЛЬНЫЕ С КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН
ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

Конструкция и размеры

ГОСТ
26611—85Straight turning undercutting and coping tool holders with clamped changeable
inserts pressed from the top. Design and dimensionsМКС 25.100.10
ОКП 39 2100Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1985 г. № 2975 дата введения
установлена

01.07.86

Настоящий стандарт распространяется на токарные резцы с механическим креплением сменных многогранных пластин, предназначенные для обработки наружных поверхностей и изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Резцы предназначены для работы на станках токарной группы, в том числе на станках с числовым программным управлением и на гибких производственных системах, при комплектации пластинами;

из твердого сплава для чистовой, получистовой и черновой обточки и подрезки торцев из сырых, термообработанных, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов;

из оксидной керамики для чистовой и получистовой обточки и подрезки торцев деталей из сырых, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов.

из оксидно-карбидной или оксидно-нитридной керамики для чистовой и получистовой обточки и подрезки торцев деталей из закаленных сталей, ковких, модифицированных и отбеленных чугунов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме приложения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ

1.1. Буквенно-цифровое обозначение резцов — по ГОСТ 26476—85.

Дополнительный символ, связанный с глубиной гнезда державки, отделяется от девяти обязательных символов знаком дефис.

Пример условного обозначения резца:

CTGN2020K16-H2

Символ, обозначающий глубину гнезда державки, указан в табл. 1.

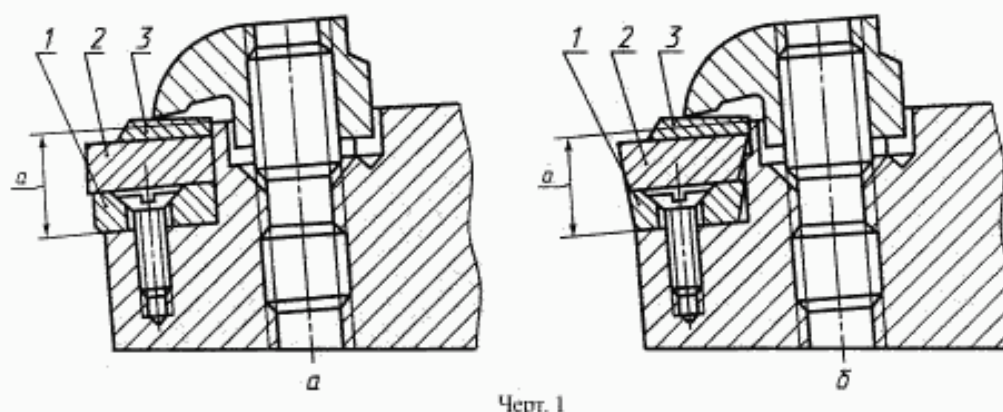
Схема крепления пластин без задних углов (а) и с задними углами (б) указана на черт. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1986 г., феврале 1992 г. (ИУС 3—87, 6—92).



Черт. 1

Таблица 1

Символ	Глубина гнезда a , мм	Толщина x , мм		
		опорной пластины (поз. 1)	режущей пластины (поз. 2)	стружколома (поз. 3)
H0	6,4	2,26	3,18	1,58
H1	7,4	3,18		2,38
H2	9,2	4,76	3,18	2,38
		3,18	4,76	
H3	10,8	4,76	6,35	—
		3,18	7,93	
H4	14,1	4,76		2,38

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. (Исключен, Изм. № 2).

2. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Резцы должны изготавливать правыми и левыми следующих типов по ГОСТ 29132—91:

G — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 90^\circ$, отогнутые;

G — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 90^\circ$, отогнутые;

A — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 90^\circ$;

A — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 90^\circ$;

R — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 75^\circ$, отогнутые;

R — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 75^\circ$, отогнутые;

B — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 75^\circ$;

B — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 75^\circ$;

T — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 60^\circ$, отогнутые;

T — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 60^\circ$, отогнутые;

S — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 45^\circ$, отогнутые;

S — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 45^\circ$, отогнутые;

D — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 45^\circ$;

D — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 45^\circ$;

F — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 90^\circ$, отогнутые;

С. 3 ГОСТ 26611—85

F — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\phi = 90^\circ$, отогнутые;

K — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\phi = 75^\circ$ отогнутые;

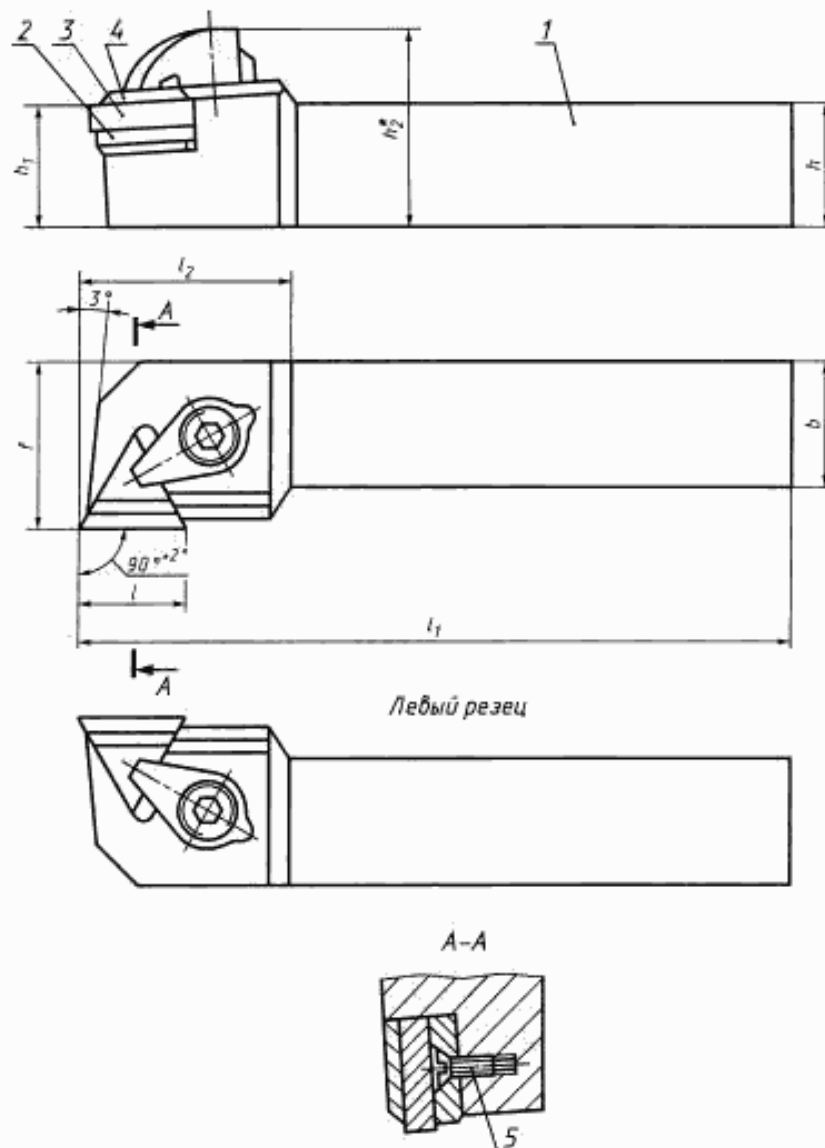
K — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\phi = 75^\circ$, отогнутые;

L — с пластинами из твердого сплава и керамики ромбической формы с углом $\phi = 95^\circ$, отогнутые;

S — с пластинами из твердого сплава и керамики круглой формы с углом $\phi = 45^\circ$, отогнутые.

2.2. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 2—21 и в табл. 2—21.

Тип G



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81; ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 2

40

Таблица 2

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца h - b, h13	Под. 2 Пластина оторная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Под. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость					
цифровое	буквенно- цифровое						цифровое				
2100-1501	CTGNR1212F11-H1		2100-1502	CTGNL1212F11-H1			12-12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304	
2100-1503	CTGNR1616H11-H1		2100-1504	CTGNL1616H11-H1			16-16	OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308	
2100-1505	CTGNR1616H16-H2		2100-1506	CTGNL1616H16-H2				OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408	
2100-1507	CTGNR2020K16-H2		2100-1508	CTGNL2020K16-H2			20-20	OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308	
2100-1512	CTGNR2525M16-H2		2100-1513	CTGNL2525M16-H2				OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408	
2100-1516	CTGNR2525M16-H4		2100-1517	CTGNL2525M16-H4			25-25	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808	
2100-1518	CTGNR3225P16-H2		2100-1519	CTGNL3225P16-H2				OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160408	
2100-1523	CTGNR3225P16-H4		2100-1524	CTGNL3225P16-H4			32-25	OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160608	
2100-1525	CTGNR3225P22-H3		2100-1526	CTGNL3225P22-H3				OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808	
2100-1527	CTGNR3225P22-H4		2100-1528	CTGNL3225P22-H4			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412	TNUN-220412	
2100-1529	CTGNR3232P16-H2		2100-1531	CTGNL3232P16-H2				TNUN-220812	TNUN-220812	TNUN-220812	
2100-1534	CTGNR3232P16-H4		2100-1535	CTGNL3232P16-H4			32-32	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408	
2100-1536	CTGNR3232P22-H3		2100-1537	CTGNL3232P22-H3				OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608	
2100-1538	CTGNR3232P22-H4		2100-1539	CTGNL3232P22-H4			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412	TNUN-220412	
2100-1541	CTGNR4040R16-H2		2100-1542	CTGNL4040R16-H2				TNUN-220812	TNUN-220812	TNUN-220812	
2100-1545	CTGNR4040R16-H4		2100-1546	CTGNL4040R16-H4			40-40	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408	
2100-1547	CTGNR4040R22-H3		2100-1548	CTGNL4040R22-H3				OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608	
2100-1549	CTGNR4040R22-H4		2100-1551	CTGNL4040R22-H4			OTN-2204	TNUN-160808	TNUN-160808		
							OTN-220412	TNUN-220412	TNUN-220412		
							TNUN-220812	TNUN-220812	TNUN-220812		

Продолжение табл. 2

ММ

Правые резцы		Левые резцы			Сечение резца h - b h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 код. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 код. 1	h ₁ h ₁₄	h ₂	f	f ₁ х16	f ₂ не бо- лее	f +0,5
Обозначение		Обозначение		Приме- няе- мость									
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое										
2100-1501	CTGNR1212F11-H1	2100-1502	CTGNL1212F11-H1		12-12	CT-1110 CT-1115	BM 2-8g-6,48,05	12	20	11	80	25	16
2100-1503	CTGNR1616H11-H1	2100-1504	CTGNL1616H11-H1					16	24		100		20
2100-1505	CTGNR1616H16-H2	2100-1506	CTGNL1616H16-H2		16-16							32	25
2100-1507	CTGNR2020K16-H2	2100-1508	CTGNL2020K16-H2		20-20	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g-8,48,05	20	30	16	125		
2100-1512	CTGNR2525M16-H2	2100-1513	CTGNL2525M16-H2		25-25			25	35		150	36*	
2100-1516	CTGNR2525M16-H4	2100-1517	CTGNL2525M16-H4									32	32
2100-1518	CTGNR3225P16-H2	2100-1519	CTGNL3225P16-H2										
2100-1521	CTGNR3225P16-H3	2100-1522	CTGNL3225P16-H3		32-25	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8g-8,48,05			22		36	
2100-1523	CTGNR3225P16-H4	2100-1524	CTGNL3225P16-H4								170		
2100-1525	CTGNR3225P22-H3	2100-1526	CTGNL3225P22-H3									32	40
2100-1527	CTGNR3225P22-H4	2100-1528	CTGNL3225P22-H4			CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g-8,48,05	32	42	16		36	
2100-1529	CTGNR3232P16-H2	2100-1531	CTGNL3232P16-H2		32-32	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8g-8,48,05			22			
2100-1534	CTGNR3232P16-H4	2100-1535	CTGNL3232P16-H4										
2100-1536	CTGNR3232P22-H3	2100-1537	CTGNL3232P22-H3										
2100-1538	CTGNR3232P22-H4	2100-1539	CTGNL3232P22-H4										
2100-1541	CTGNR4040R16-H2	2100-1542	CTGNL4040R16-H2			CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g-8,48,05			16		32	50
2100-1545	CTGNR4040R16-H4	2100-1546	CTGNL4040R16-H4		40-40			40	50		200	40*	
2100-1547	CTGNR4040R22-H3	2100-1548	CTGNL4040R22-H3			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8g-8,48,05			22		36	40*
2100-1549	CTGNR4040R22-H4	2100-1551	CTGNL4040R22-H4										

* Изготавливаются по заказу

Пример условного обозначения резца типа G сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец CTGNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

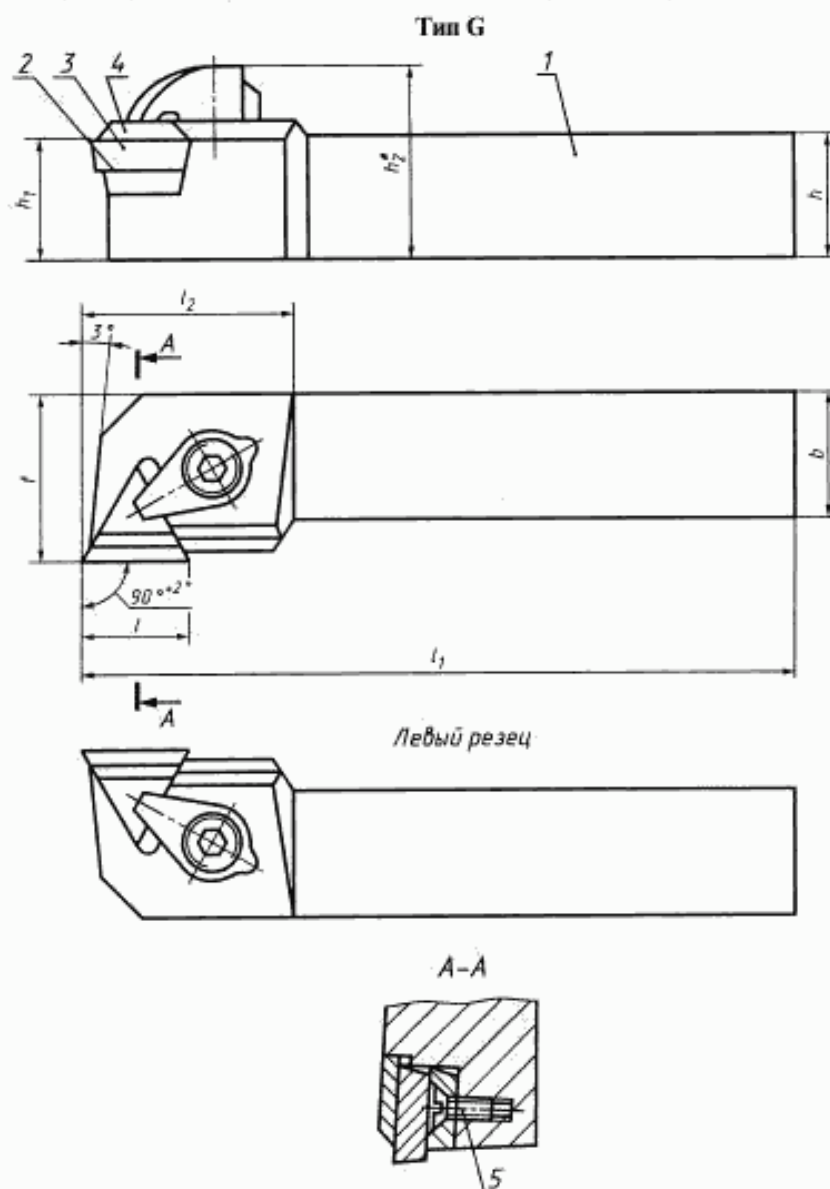
Резец CTGNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

То же, цифровое:

Резец 2100-1512 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1512 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 3

43

6*

Таблица 3

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сече- ние резца h · b h ₁ 3	f	f ₁ к 16	f ₂ не боков	Пол.2 Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол.1	Пол.3 Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол.1	Пол.4 Стружко- лом по ГОСТ 19084—80 кол.1	Пол.5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол.1
Обозначение		Приме- ние	Обозначение		Приме- ние										
цифровое	буквенно- цифровое	цифровое	буквенно- цифровое	цифровое	цифровое	буквенно- цифровое	цифровое	h ₁ h ₂ h ₃ 14	16	16	16	ОТР-1102	TPUN-110304	CT-1110 CT-1115	ВМ2-8г-6.48.05
2100-1552	CTGP1212F11-H0		2100-1553	CTGPL1212F11-H0		2100-1554	CTGPL1616H11-H0	12 20	80	25	16	ОТР-1102	TPUN-110304	CT-1110 CT-1115	ВМ2-8г-6.48.05
2100-1554	CTGP1616H11-H0		2100-1555	CTGPL1616H11-H0		2100-1556	CTGPL1616H16-H1	16 24	11,0	100	20	ОТР-1102	TPUN-110304	CT-1110 CT-1115	ВМ2-8г-6.48.05
2100-1556	CTGP1616H16-H1		2100-1557	CTGPL1616H16-H1		2100-1558	CTGPL2020K16-H1	20 30	125	32	25	ОТР-1603	TPUN-160308	CT-1614 CT-1620 CT-1628	ВМ3-8г-8.48.05
2100-1558	CTGP2020K16-H1		2100-1559	CTGPL2020K16-H1		2100-1560	CTGPL2525M16-H1	25 35	16,0	32	36*	ОТР-1603	TPUN-160308	CT-1614 CT-1620 CT-1628	ВМ3-8г-8.48.05
2100-1561	CTGP2525M16-H1		2100-1562	CTGPL2525M16-H1		2100-1563	CTGPL2525M16-H3	32 42	22,0	36	36	ОТР-2204	TPUN-220408	CT-2213 CT-2225 CT-2248	ВМ4-8г-8.48.05
2100-1563	CTGP2525M16-H1		2100-1564	CTGPL2525M16-H1		2100-1565	CTGPL3225P16-H1		170	32	40	ОТР-1603	TPUN-160308	CT-1614 CT-1620 CT-1628	ВМ3-8г-8.48.05
2100-1565	CTGP2525M16-H3		2100-1566	CTGPL2525M16-H3		2100-1567	CTGPL3225P16-H1		16,0	32	40	ОТР-1604	TPUN-1604	CT-1614 CT-1620 CT-1628	ВМ3-8г-8.48.05
2100-1567	CTGP3225P16-H1		2100-1568	CTGPL3225P16-H1		2100-1569	CTGPL3225P16-H3		22,5	36	36	ОТР-2204	TPUN-220408	CT-2213 CT-2225 CT-2248	ВМ4-8г-8.48.05
2100-1569	CTGP3225P16-H3		2100-1571	CTGPL3225P16-H3		2100-1572	CTGP3225P22-H3		16,0	40*	50	ОТР-1603	TPUN-160308	CT-1614 CT-1620 CT-1628	ВМ3-8г-8.48.05
2100-1572	CTGP3225P22-H3		2100-1573	CTGPL3225P22-H3		2100-1574	CTGPL3232P16-H1		22,0	36	36	ОТР-2204	TPUN-220408	CT-2213 CT-2225 CT-2248	ВМ4-8г-8.48.05
2100-1574	CTGP3232P16-H1		2100-1575	CTGPL3232P16-H1		2100-1576	CTGPL3232P16-H3		170	32	40	ОТР-1603	TPUN-160308	CT-1614 CT-1620 CT-1628	ВМ3-8г-8.48.05
2100-1576	CTGP3232P16-H3		2100-1577	CTGPL3232P16-H3		2100-1578	CTGPL3232P22-H3		16,0	32	40	ОТР-1604	TPUN-1604	CT-1614 CT-1620 CT-1628	ВМ3-8г-8.48.05
2100-1578	CTGP3232P22-H3		2100-1579	CTGPL3232P22-H3		2100-1581	CTGPL4040R16-H1		22,5	36	36	ОТР-2204	TPUN-220408	CT-2213 CT-2225 CT-2248	ВМ4-8г-8.48.05
2100-1581	CTGP4040R16-H1		2100-1582	CTGPL4040R16-H1		2100-1583	CTGPL4040R16-H3		32	32	40*	ОТР-1603	TPUN-160308	CT-1614 CT-1620 CT-1628	ВМ3-8г-8.48.05
2100-1583	CTGP4040R16-H3		2100-1584	CTGPL4040R16-H3		2100-1585	CTGPL4040R22-H3		16,0	200	50	ОТР-1604	TPUN-1604	CT-1614 CT-1620 CT-1628	ВМ3-8г-8.48.05
2100-1585	CTGP4040R22-H3		2100-1586	CTGPL4040R22-H3		2100-1587	CTGPL4040R22-H3		22,0	36	40*	ОТР-2204	TPUN-220408	CT-2213 CT-2225 CT-2248	ВМ4-8г-8.48.05

* Изготавливаются по заказу.

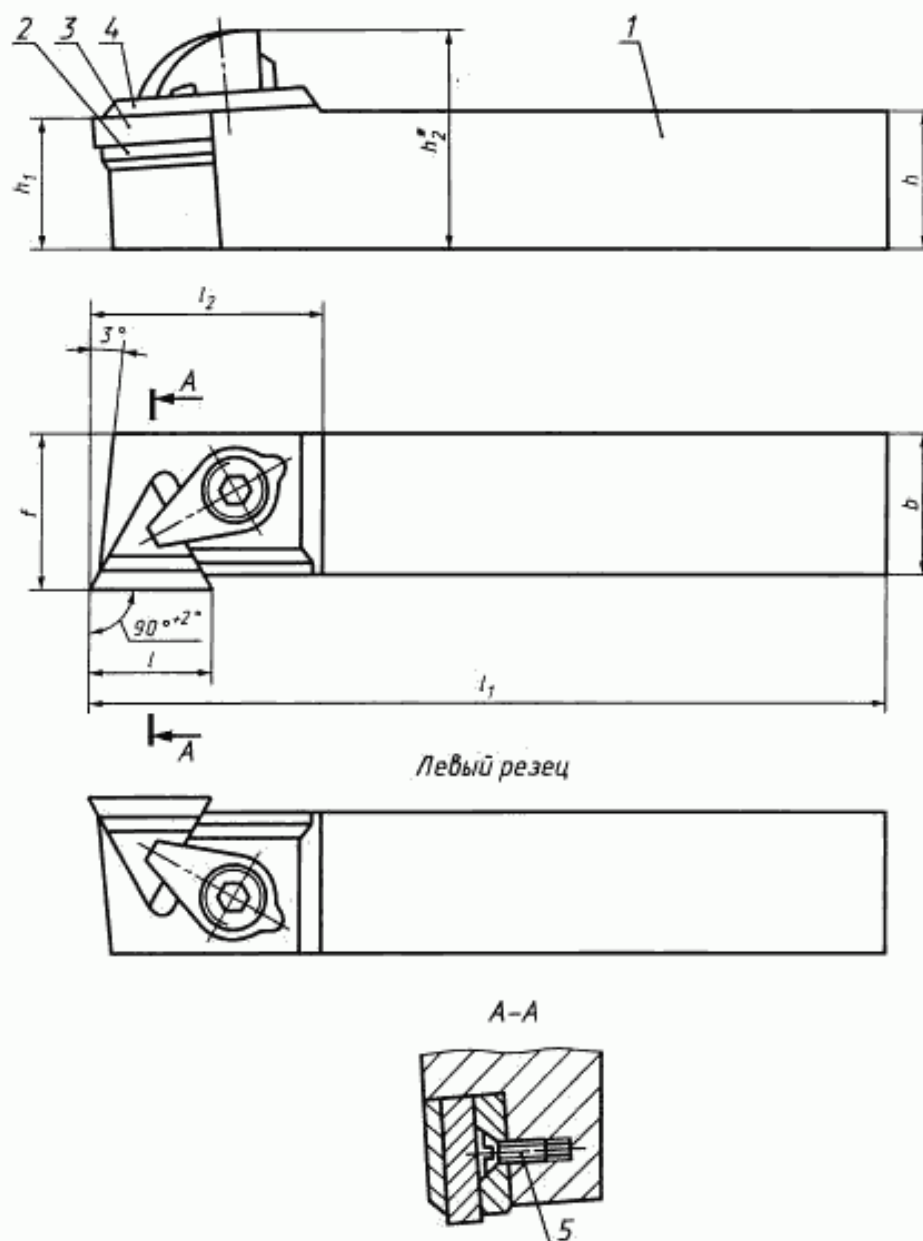
Пример условного обозначения резца типа 2, сечением $h-b = 25-25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец CTGPR2525M16-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1563 ГОСТ 26611—85

Тип А



* Размер для справок.

1 — держанка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 4

Таблица 4

mm

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца А - В мм	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073-80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Применяе- мость	Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость	ГОСТ 25003-81 кол. 1			ГОСТ 19043-80 кол. 1	
цифровое	буквенно- цифровое			цифровое	буквенно- цифровое						
2100-1587	СТАН R1212F11-H1		2100-1588	СТАН L1212F11-H1		12-12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304		
2100-1589	СТАН R1616H11-H1		2100-1591	СТАН L1616H11-H1		16-16	OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308		
2100-1592	СТАН R2020K16-H2		2100-1593	СТАН L2020K16-H2		20-20	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
								TNUN-160608	—		
2100-1596	СТАН R2525M16-H2		2100-1597	СТАН L2525M16-H2		25-25	OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308		
2100-1601	СТАН R2525M16-H4		2100-1602	СТАН L2525M16-H4			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-1603	СТАН R3225P16-H2		2100-1604	СТАН L3225P16-H2		32-25	OTN-1604	TNUN-160608	—		
2100-1607	СТАН R3225P16-H4		2100-1608	СТАН L3225P16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160308		
2100-1609	СТАН R3232P16-H2		2100-1611	СТАН L3232P16-H2			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-1614	СТАН R3232P16-H4		2100-1615	СТАН L3232P16-H4			OTN-1604	TNUN-160608	—		
2100-1616	СТАН R3232P22-H3		2100-1617	СТАН L3232P22-H3		32-32	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-1618	СТАН R3232P22-H4		2100-1619	СТАН L3232P22-H4			OTN-1604	TNUN-160608	—		
2100-1621	СТАН R4040R16-H2		2100-1622	СТАН L4040R16-H2			OTN-1603	TNUN-160808	TNUN-220412		
2100-1625	СТАН R4040R16-H4		2100-1626	СТАН L4040R16-H4		40-40	OTN-2204	TNUN-220812	TNUN-160408		
2100-1627	СТАН R4040R22-H3		2100-1628	СТАН L4040R22-H3			OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160608		
2100-1629	СТАН R4040R22-H4		2100-1631	СТАН L4040R22-H4			OTN-2204	TNUN-160808	—		
							OTN-220412	TNUN-220412	TNUN-220412		
							TNUN-220812	—	—		

Продолжение табл. 4

Правые резцы		Левые резцы			Сечение резца h - b h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 код. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 код. 1	h ₁ 14	h ₂	f	l ₁ 16	l ₂ не бо- же	f +0,5
Обозначение	Приме- ние- мость	Обозначение	цифровое	буквенно-цифровое									
2100-1587 CTANR1212F11-H1		2100-1588 CTANL1212F11-H1			12-12	CT-1110	BM 2-8g-6,48,05	12	20	11	80	25	12,5
2100-1589 CTANR1616H11-H1		2100-1591 CTANL1616H11-H1			16-16	CT-1115		16	24		100		16,5
2100-1592 CTANR2020K16-H2		2100-1593 CTANL2020K16-H2			20-20			20	30		125		20,5
2100-1596 CTANR2525M16-H2		2100-1597 CTANL2525M16-H2			25-25	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g-8,48,05	25	35	16	150	32	25,5
2100-1601 CTANR2525M16-H4		2100-1602 CTANL2525M16-H4			32-25								
2100-1603 CTANR3225P16-H2		2100-1604 CTANL3225P16-H2											
2100-1607 CTANR3225P16-H4		2100-1608 CTANL3225P16-H4						32	42		170		
2100-1609 CTANR3232P16-H2		2100-1611 CTANL3232P16-H2											
2100-1614 CTANR3232P16-H4		2100-1615 CTANL3232P16-H4			32-32	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8g-8,48,05			22		36	33,0
2100-1616 CTANR3232P22-H3		2100-1617 CTANL3232P22-H3											
2100-1618 CTANR3232P22-H4		2100-1619 CTANL3232P22-H4											
2100-1621 CTANR4040R16-H2		2100-1622 CTANL4040R16-H2			40-40	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g-8,48,05	40	50	16		32	41,0
2100-1625 CTANR4040R16-H4		2100-1626 CTANL4040R16-H4									200	36	
2100-1627 CTANR4040R22-H3		2100-1628 CTANL4040R22-H3											
2100-1629 CTANR4040R22-H4		2100-1631 CTANL4040R22-H4				CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8g-8,48,05			22			

С. 11 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа А сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец CTANR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CTANR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

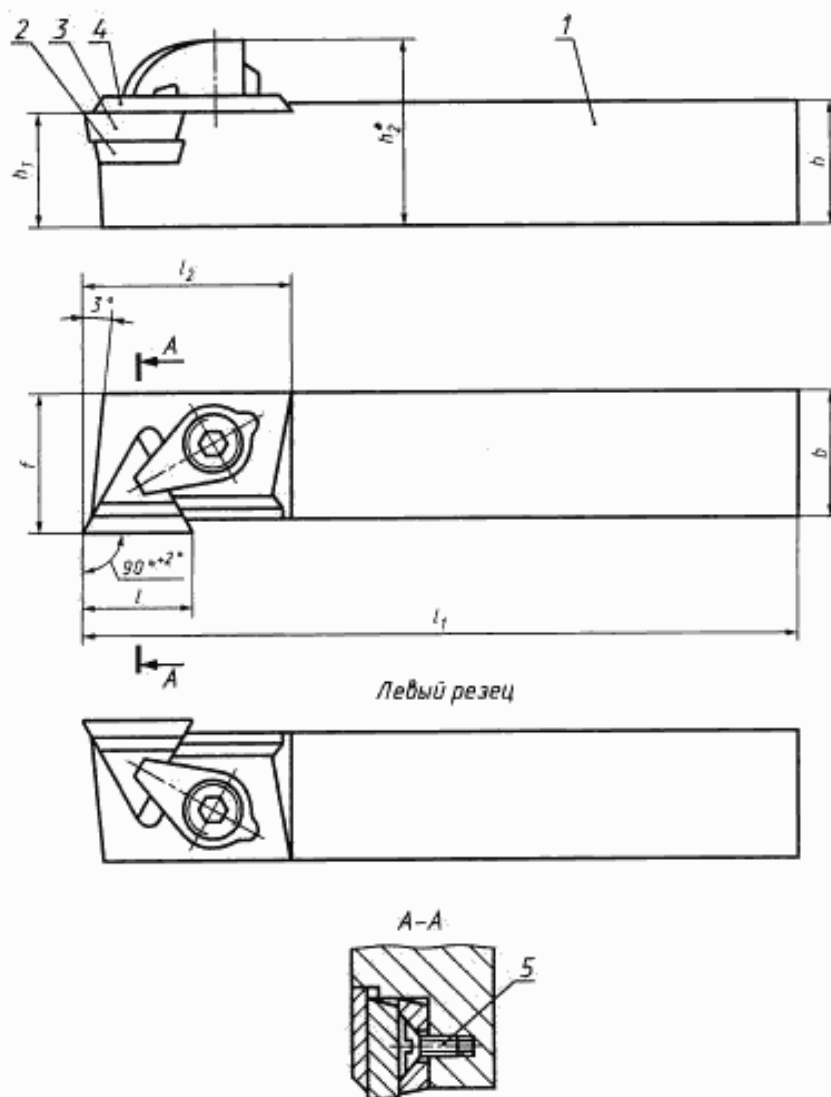
То же, цифровое:

Резец 2100-1596 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1596 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

Тип А



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 5

Таблица 5

мм									
Правые резцы					Левые резцы				
Обозначение		Примечание	Обозначение		Примечание	Сечение реза		Сечение реза	
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	h ₁ h ₂ h ₃	h ₁ h ₂ h ₃	h ₁ h ₂ h ₃	h ₁ h ₂ h ₃
2100-1632	СТАРР1212F11-N0		2100-1633	СТАРЛ1212F11-N0		12-12	12-12	12-12	12-12
2100-1634	СТАРР1616H11-N0		2100-1635	СТАРЛ1616H11-N0		16-16	16-16	16-16	16-16
2100-1636	СТАРР2020K16-N2		2100-1637	СТАРЛ2020K16-N2		20-20	20-20	20-20	20-20
2100-1638	СТАРР2020K16-N3		2100-1639	СТАРЛ2020K16-N3		20-20	20-20	20-20	20-20
2100-1641	СТАРР2525M16-N2		2100-1642	СТАРЛ2525M16-N2		25-25	25-25	25-25	25-25
2100-1643	СТАРР2525M16-N3		2100-1644	СТАРЛ2525M16-N3		25-25	25-25	25-25	25-25
2100-1645	СТАРР3225P16-N2		2100-1646	СТАРЛ3225P16-N2		32-32	32-32	32-32	32-32
2100-1647	СТАРР3225P16-N3		2100-1648	СТАРЛ3225P16-N3		32-32	32-32	32-32	32-32
2100-1649	СТАРР3232P16-N1		2100-1651	СТАРЛ3232P16-N1		32-32	32-32	32-32	32-32
2100-1652	СТАРР3232P16-N3		2100-1653	СТАРЛ3232P16-N3		32-32	32-32	32-32	32-32
2100-1654	СТАРР3232P22-N3		2100-1655	СТАРЛ3232P22-N3					
2100-1656	СТАРР4040R16-N1		2100-1657	СТАРЛ4040R16-N1					
2100-1658	СТАРР4040R16-N3		2100-1659	СТАРЛ4040R16-N3					
2100-1661	СТАРР4040R22-N3		2100-1662	СТАРЛ4040R16-N3					

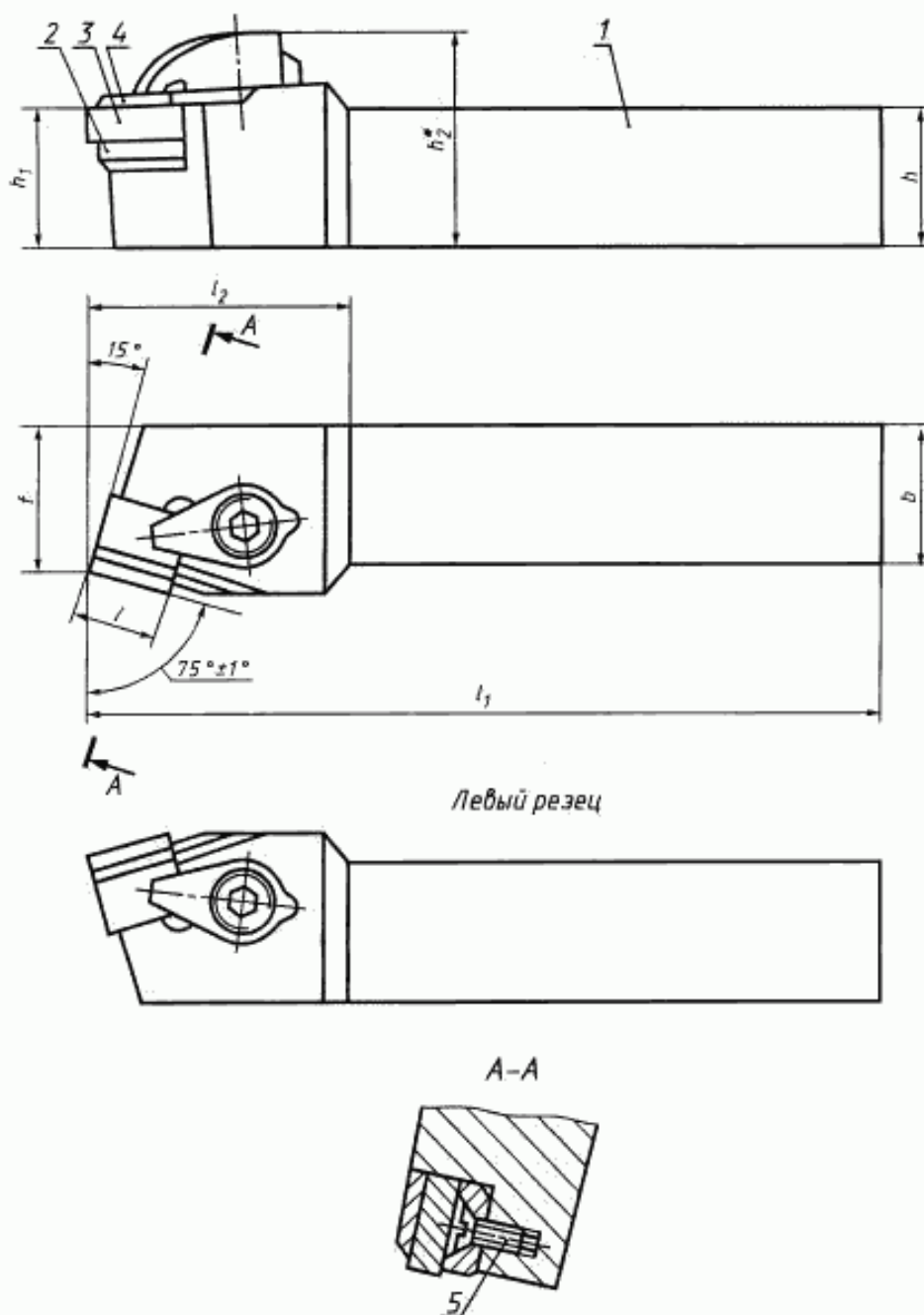
Пример условного обозначения реза типа А, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТАРР2525M16-N2 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1641 ГОСТ 26611—85

Тип R



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 6

Таблица 6

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца А - В мм	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076--80 код. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение				Обозначение						ГОСТ 25003--81 код. 1	ГОСТ 19049--80 код. 1
цифровое	буквенно- цифровое	Применяе- мость	Обозначение	цифровое	буквенно- цифровое	Применяе- мость	Обозначение				
2100-1663	CSRNR1212F09-H1			2100-1664	CSRNL1212F09-H1		12-12	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	
2100-1665	CSRNR1212F09-H2			2100-1666	CSRNL1212F09-H2		16-16		SNUN-090404	—	
2100-1667	CSRNR1616H09-H1			2100-1668	CSRNL1616H09-H1			OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	
2100-1669	CSRNR1616H09-H2			2100-1671	CSRNL1616H09-H2				SNUN-090404	—	
2100-1672	CSRNR1616H12-H2			2100-1673	CSRNL1616H12-H2			OSN-1204	—	SNUN-120308	
2100-1674	CSRNR2020K12-H2			2100-1675	CSRNL2020K12-H2		20-20	OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-1676	CSRNR2525M12-H2			2100-1677	CSRNL2525M12-H2		25-25	OSN-1204	—	SNUN-120308	
2100-1678	CSRNR2525M12-H4			2100-1679	CSRNL2525M12-H4			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-1681	CSRNR2525M15-H3			2100-1682	CSRNL2525M15-H3			OSN-1204	—	SNUN-120308	
2100-1683	CSRNR2525M15-H4			2100-1684	CSRNL2525M15-H4			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-1685	CSRNR3225P12-H2			2100-1686	CSRNL3225P12-H2		32-25	OSN-1204	—	SNUN-120308	
2100-1687	CSRNR3225P12-H4			2100-1688	CSRNL3225P12-H4			OSN-1203	SNUN-120408	—	
2100-1689	CSRNR3225P15-H3			2100-1691	CSRNL3225P15-H3			OSN-1204	SNUN-120808	SNUN-150408	
2100-1692	CSRNR3225P15-H4			2100-1693	CSRNL3225P15-H4			OSN-1504	SNUN-150808	—	
2100-1694	CSRNR3232P15-H3			2100-1695	CSRNL3232P15-H3		32-32	SNUN-150408	SNUN-150408	SNUN-150408	
2100-1696	CSRNR3232P15-H4			2100-1697	CSRNL3232P15-H4			OSN-1504	SNUN-150808	—	
2100-1698	CSRNR3232P19-H3			2100-1699	CSRNL3232P19-H3			OSN-1904	SNUN-190412	—	
2100-1701	CSRNR3232P19-H4			2100-1702	CSRNL3232P19-H4			SNUN-190812	—	SNUN-150408	
2100-1703	CSRNR4040R15-H3			2100-1704	CSRNL4040R15-H3		40-40	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	
2100-1705	CSRNR4040R15-H4			2100-1706	CSRNL4040R15-H4			SNUN-150808	—	—	
2100-1707	CSRNR4040R19-H3			2100-1708	CSRNL4040R19-H3			OSN-1904	—	SNUN-190412	
2100-1709	CSRNR4040R19-H4			2100-1711	CSRNL4040R19-H4			SNUN-190812	—	—	

Продолжение табл. 6

ММ

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца h - б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h ₁ h ₁₄	h ₂	f	f ₁ h16	f ₂ не бо- же	f +0,5	
Обозначение		Приме- няе- мость	Обозначение		Приме- няе- мость												
цифровое	буквенно-цифровое			цифровое		буквенно-цифровое											
2100-1663	CSNR1212F09-H1		2100-1664	CSRN1212F09-H1		12-12	BM 3-8g-8.48.05	12	20		80	25	13				
2100-1665	CSNR1212F09-H2		2100-1666	CSRN1212F09-H2						9							
2100-1667	CSNR1616H09-H1		2100-1668	CSRN1616H09-H1		16-16			16	24		100		17			
2100-1669	CSNR1616H09-H2		2100-1671	CSRN1616H09-H2			BM 4-8g-8.48.05										
2100-1672	CSNR1616H12-H2		2100-1673	CSRN1616H12-H2													
2100-1674	CSNR2020K12-H2		2100-1675	CSRN2020K12-H2		20-20			20	30		125	36	22			
2100-1676	CSNR2525M12-H2		2100-1677	CSRN2525M12-H2		25-25	BM 5-8g-8.48.05										
2100-1678	CSNR2525M12-H4		2100-1679	CSRN2525M12-H4													
2100-1681	CSNR2525M15-H3		2100-1682	CSRN2525M15-H3					25	35		150	40	27			
2100-1683	CSNR2525M15-H4		2100-1684	CSRN2525M15-H4			BM 4-8g-8.48.05										
2100-1685	CSNR3225P12-H2		2100-1686	CSRN3225P12-H2													
2100-1687	CSNR3225P12-H4		2100-1688	CSRN3225P12-H4		32-32											
2100-1689	CSNR3225P15-H3		2100-1691	CSRN3225P15-H3			BM 5-8g-8.48.05										
2100-1692	CSNR3225P15-H4		2100-1693	CSRN3225P15-H4													
2100-1694	CSNR3232P15-H3		2100-1695	CSRN3232P15-H3													
2100-1696	CSNR3232P15-H4		2100-1697	CSRN3232P15-H4		32-32	BM 5-8g-8.48.05										
2100-1698	CSNR3232P19-H3		2100-1699	CSRN3232P19-H3													
2100-1701	CSNR3232P19-H4		2100-1702	CSRN3232P19-H4													
2100-1703	CSNR4040R15-H3		2100-1704	CSRN4040R15-H3			BM 5-8g-8.48.05										
2100-1705	CSNR4040R15-H4		2100-1706	CSRN4040R15-H4		40-40											
2100-1707	CSNR4040R19-H3		2100-1708	CSRN4040R19-H3					40	50		200	40	43			
2100-1709	CSNR4040R19-H4		2100-1711	CSRN4040R19-H4													

Пример условного обозначения резца типа R, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSNR2020K12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSNR2020K12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

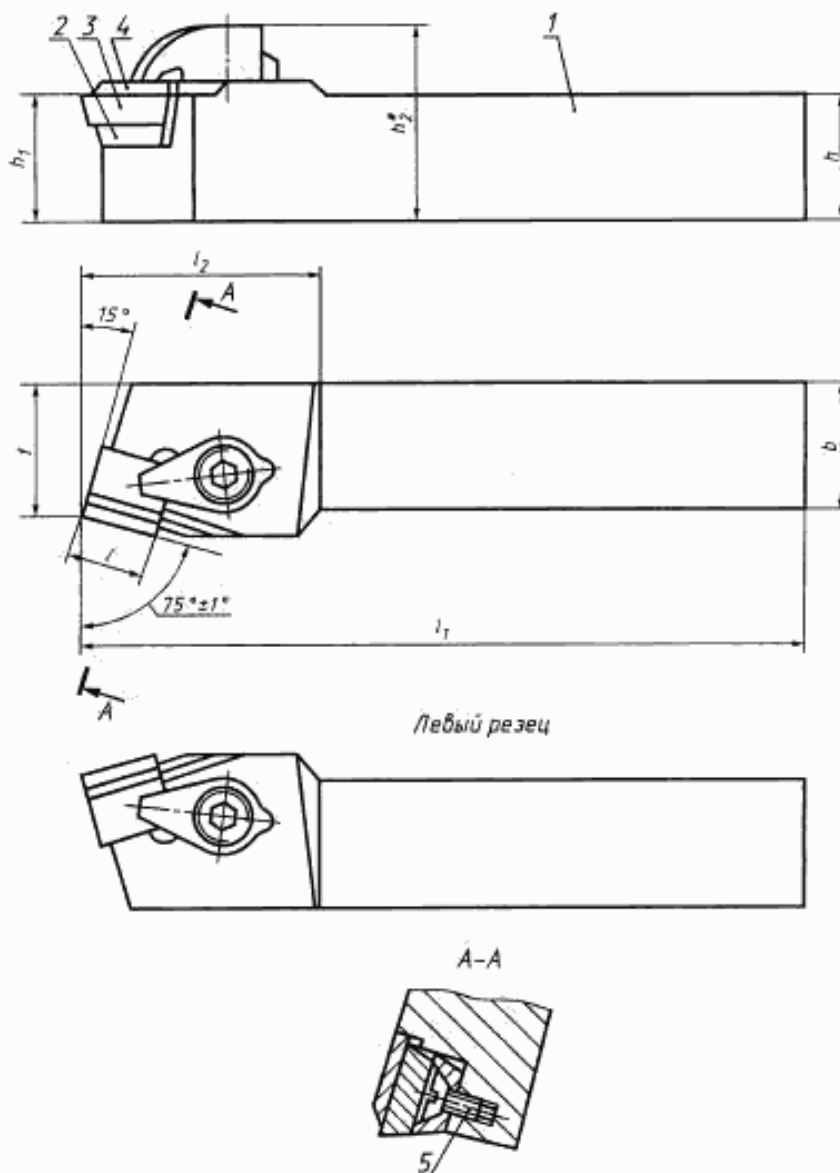
То же, цифровое:

Резец 2100-1676 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1676 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип R



Левый резец

* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 7

53

Таблица 7

мм									
Правые резцы					Левые резцы				
Обозначение		Примечание	Обозначение		Примечание	Сечение резца		l_1 к 16	l_2 не более
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое		h_1, h_2, h_3	h_1, h_2, h_3		
2100-1712	CSRPR1212F09-H1		2100-1713	CSRPL1212F09-H1		12-12	12-20	80	13
2100-1714	CSRPR1616H09-H1		2100-1715	CSRPL1616H09-H1				25	
2100-1716	CSRPR1616H12-H1		2100-1717	CSRPL1616H12-H1		16-16	16-24	100	17
2100-1718	CSRPR1616H12-H3		2100-1719	CSRPL1616H12-H3					
2100-1721	CSRPR2020K12-H1		2100-1722	CSRPL2020K12-H1		20-20	20-30	125	22
2100-1723	CSRPR2020K12-H3		2100-1724	CSRPL2020K12-H3					
2100-1725	CSRPR2525M12-H1		2100-1726	CSRPL2525M12-H1		25-25	25-35	150	27
2100-1727	CSRPR2525M12-H3		2100-1728	CSRPL2525M12-H3					
2100-1729	CSRPR2525M15-H3		2100-1731	CSRPL2525M15-H3				15	
2100-1732	CSRPR3225P12-H1		2100-1733	CSRPL3225P12-H1					
2100-1734	CSRPR3225P12-H3		2100-1735	CSRPL3225P12-H3		32-32	32-42	170	36
2100-1736	CSRPR3225P15-H3		2100-1737	CSRPL3225P15-H3					
2100-1738	CSRPR3232P15-H3		2100-1739	CSRPL3232P15-H3		32-32			35
2100-1741	CSRPR3232P19-H3		2100-1742	CSRPL3232P19-H3				19	
2100-1743	CSRPR4040R15-H3		2100-1744	CSRPL4040R15-H3		40-40	40-50	15	
2100-1745	CSRPR4040R19-H3		2100-1746	CSRPL4040R19-H3				200	43

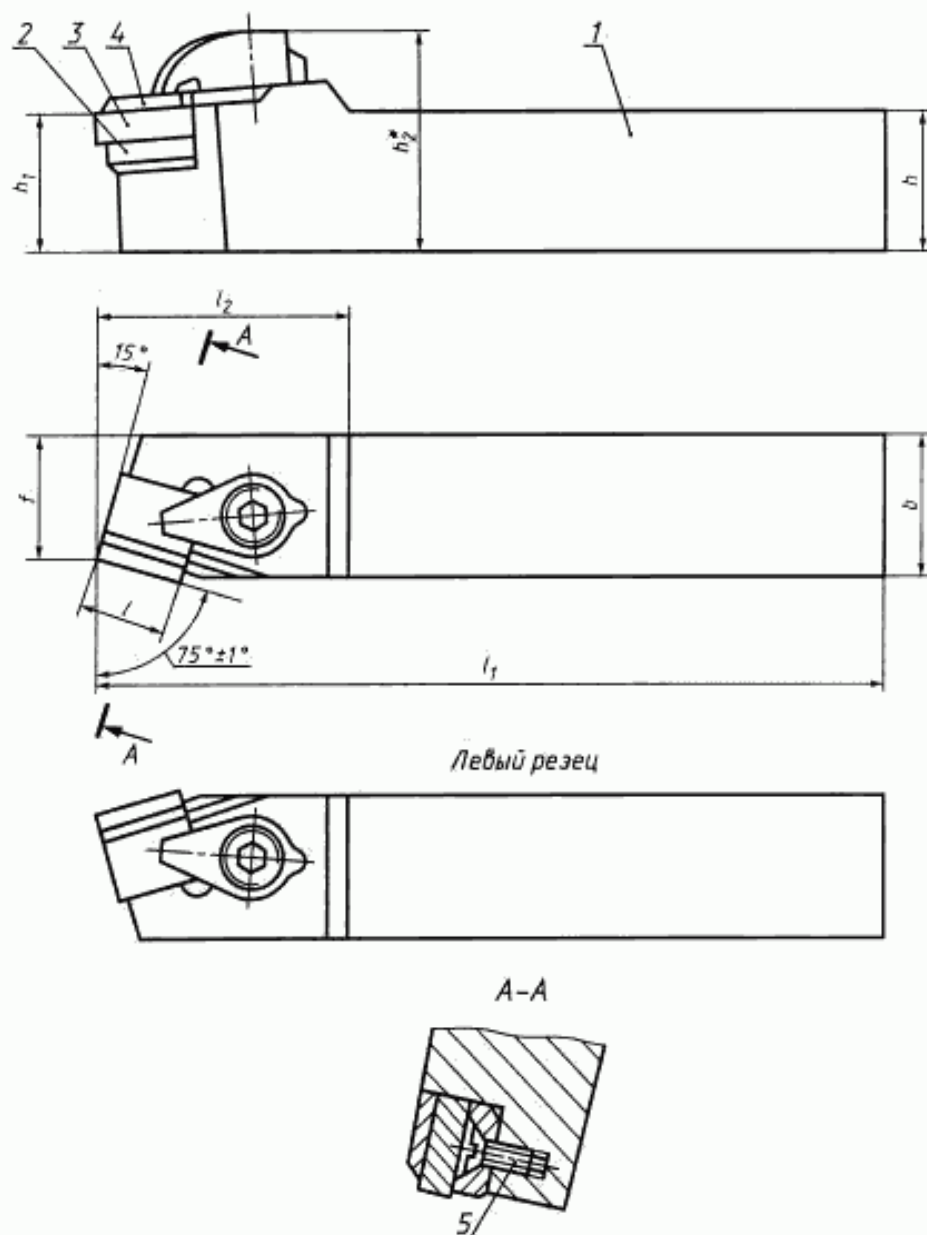
Пример условного обозначения резца типа R, сечением $h-b = 25-25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSRPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1725 ГОСТ 26611—85

Тип В



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 8

Таблица 8

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца А · В · h13	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость	ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1				
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое							
2100-1747	CSBNR1616H09-H1		2100-1748	CSBNL1616H09-H1		16-16	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304		
2100-1749	CSBNR1616H09-H2		2100-1751	CSBNL1616H09-H2				SNUN-090404	—		
2100-1752	CSBNR2020K09-H1		2100-1753	CSBNL2020K09-H1				SNUN-090304	SNUN-090304		
2100-1754	CSBNR2020K09-H2		2100-1755	CSBNL2020K09-H2				SNUN-090404	—		
2100-1756	CSBNR2020K12-H2		2100-1757	CSBNL2020K12-H2		25-25	OSN-1204	—	SNUN-120308		
2100-1758	CSBNR2525M12-H2		2100-1759	CSBNL2525M12-H2			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408		
2100-1761	CSBNR2525M12-H4		2100-1762	CSBNL2525M12-H4			OSN-1204	—	SNUN-120308		
2100-1763	CSBNR3225P12-H2		2100-1764	CSBNL3225P12-H2			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408		
2100-1765	CSBNR3225P12-H4		2100-1766	CSBNL3225P12-H4		32-25	OSN-1204	—	SNUN-120308		
2100-1767	CSBNR3225P15-H3		2100-1768	CSBNL3225P15-H3			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408		
2100-1769	CSBNR3225P15-H4		2100-1771	CSBNL3225P15-H4			OSN-1504	SNUN-120808	—		
2100-1772	CSBNR3232P15-H3		2100-1773	CSBNL3232P15-H3			OSN-1204	SNUN-150408	SNUN-150408		
2100-1774	CSBNR3232P15-H4		2100-1775	CSBNL3232P15-H4		32-32	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408		
2100-1776	CSBNR3232P19-H3		2100-1777	CSBNL3232P19-H3			OSN-1504	SNUN-150808	—		
2100-1778	CSBNR3232P19-H4		2100-1779	CSBNL3232P19-H4			OSN-1904	—	SNUN-190412		
2100-1781	CSBNR4040R15-H3		2100-1782	CSBNL4040R15-H3			SNUN-190812	SNUN-190412	—		
2100-1783	CSBNR4040R15-H4		2100-1784	CSBNL4040R15-H4		40-40	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408		
2100-1785	CSBNR4040R19-H3		2100-1786	CSBNL4040R19-H3			SNUN-150808	—	—		
2100-1787	CSBNR4040R19-H4		2100-1788	CSBNL4040R19-H4			OSN-1904	—	SNUN-190412		
							SNUN-190812	SNUN-190412	—		

Продолжение табл. 8

ММ

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца h - b h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h ₁ h ₁₄	h ₂	l	l ₁ h16	l ₂ не бо- же	f +0,5
Обозначение		Приме- няе- мость	Обозначение		Приме- няе- мость											
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое												
2100-1747	CSBNR1616H09-H1		2100-1748	CSBNL1616H09-H1		16-16	CS-0916	BM3-8g8.48.05	16	24	9	100	25	32*	13	
2100-1749	CSBNR1616H09-H2		2100-1751	CSBNL1616H09-H2			CS-0920									
2100-1752	CSBNR2020K09-H1		2100-1753	CSBNL2020K09-H1		20-20	CS-0930									
2100-1754	CSBNR2020K09-H2		2100-1755	CSBNL2020K09-H2				BM4-8g8.48.05	20	30	12	150	36	22		
2100-1756	CSBNR2020K12-H2		2100-1757	CSBNL2020K12-H2		25-25	CS-1216									
2100-1758	CSBNR2525M12-H2		2100-1759	CSBNL2525M12-H2			CS-1226									
2100-1761	CSBNR2525M12-H4		2100-1762	CSBNL2525M12-H4			CS-1240	BM5-8g8.48.05	32	42	15	170	40	27		
2100-1763	CSBNR3225P12-H2		2100-1764	CSBNL3225P12-H2		32-32	CS-1526									
2100-1765	CSBNR3225P12-H4		2100-1766	CSBNL3225P12-H4			CS-1540									
2100-1767	CSBNR3225P15-H3		2100-1768	CSBNL3225P15-H3				CS-1926 CS-1936 CS-1948	40	50	15	200	45	35		
2100-1769	CSBNR3225P15-H4		2100-1771	CSBNL3225P15-H4												
2100-1772	CSBNR3232P15-H3		2100-1773	CSBNL3232P15-H3												
2100-1774	CSBNR3232P15-H4		2100-1775	CSBNL3232P15-H4				CS-1526 CS-1926 CS-1936 CS-1948	40	50	15	200	45	35		
2100-1776	CSBNR3232P19-H3		2100-1777	CSBNL3232P19-H3												
2100-1778	CSBNR3232P19-H4		2100-1779	CSBNL3232P19-H4												
2100-1781	CSBNR4040R15-H3		2100-1782	CSBNL4040R15-H3				CS-1926 CS-1936 CS-1948	40	50	15	200	45	35		
2100-1783	CSBNR4040R15-H4		2100-1784	CSBNL4040R15-H4												
2100-1785	CSBNR4040R19-H3		2100-1786	CSBNL4040R19-H3		40-40	CS-1926									
2100-1787	CSBNR4040R19-H4		2100-1788	CSBNL4040R19-H4			CS-1936 CS-1948									

* Изготавливаются по заказу.

С. 21 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа В, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSBNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSBNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

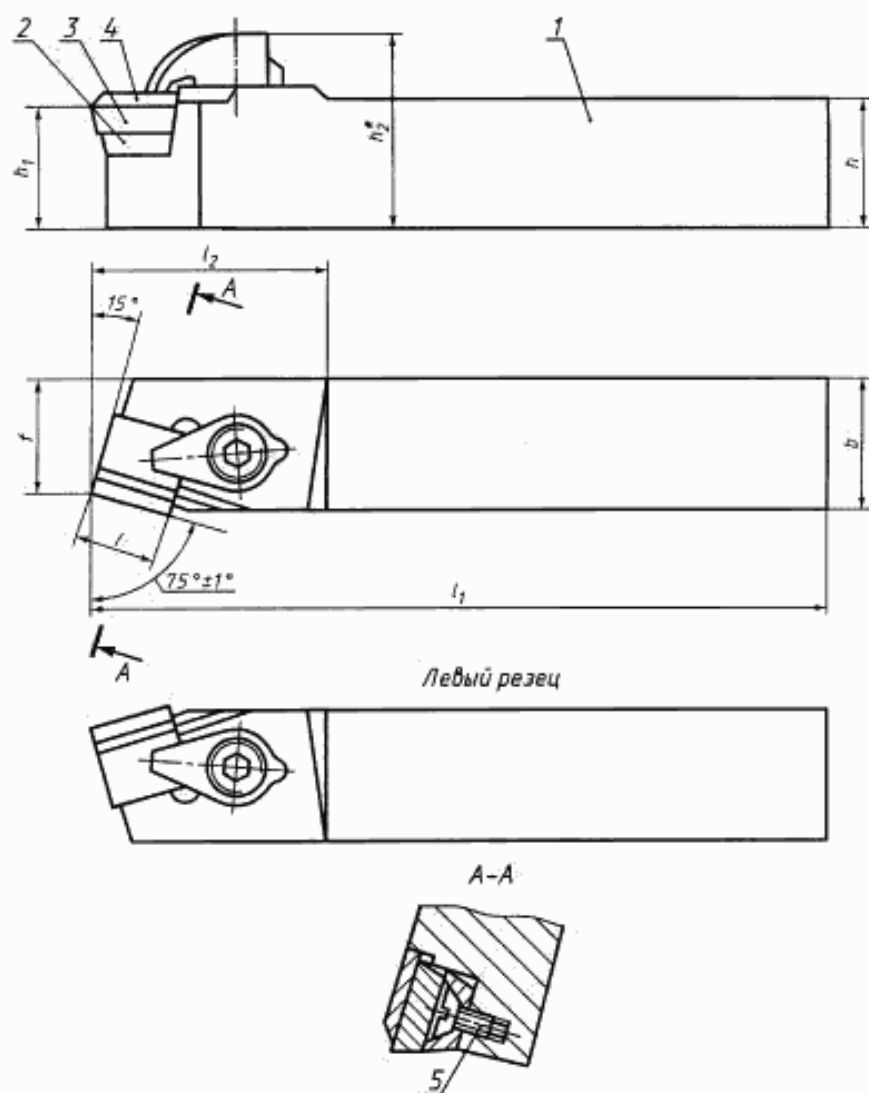
То же, цифровое:

Резец 2100-1758 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1758 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип В



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 9

58

Таблица 9

мм											
Правые резцы				Левые резцы				Обозначение			
Обозначение		Примечание		Обозначение		Примечание		Обозначение		Примечание	
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое
2100-1789	CSBPR1616H09-H1			2100-1791	CSBPR1616H09-H1			16-16	24	100	25
2100-1792	CSBPR2020K09-H1			2100-1793	CSBPR2020K09-H1			20-20	30	125	32*
2100-1794	CSBPR2020K12-H1			2100-1795	CSBPR2020K12-H1			20-20	30	125	32*
2100-1796	CSBPR2020K12-H3			2100-1797	CSBPR2020K12-H3			20-20	30	125	32*
2100-1798	CSBPR2525M12-H1			2100-1799	CSBPR2525M12-H1			25-25	35	150	36
2100-1801	CSBPR2525M12-H3			2100-1802	CSBPR2525M12-H3			25-25	35	150	36
2100-1803	CSBPR3232P12-H1			2100-1804	CSBPR3232P12-H1			32-32	42	170	40
2100-1805	CSBPR3232P12-H3			2100-1806	CSBPR3232P12-H3			32-32	42	170	40
2100-1807	CSBPR3232P15-H3			2100-1808	CSBPR3232P15-H3			32-32	42	170	40
2100-1809	CSBPR3232P15-H3			2100-1811	CSBPR3232P15-H3			32-32	42	170	40
2100-1812	CSBPR3232P19-H3			2100-1813	CSBPR3232P19-H3			32-32	42	170	40
2100-1814	CSBPR4040R15-H3			2100-1815	CSBPR4040R15-H3			40-40	50	200	45
2100-1816	CSBPR4040R19-H3			2100-1817	CSBPR4040R19-H3			40-40	50	200	45

* Изготавливаются по заказу.

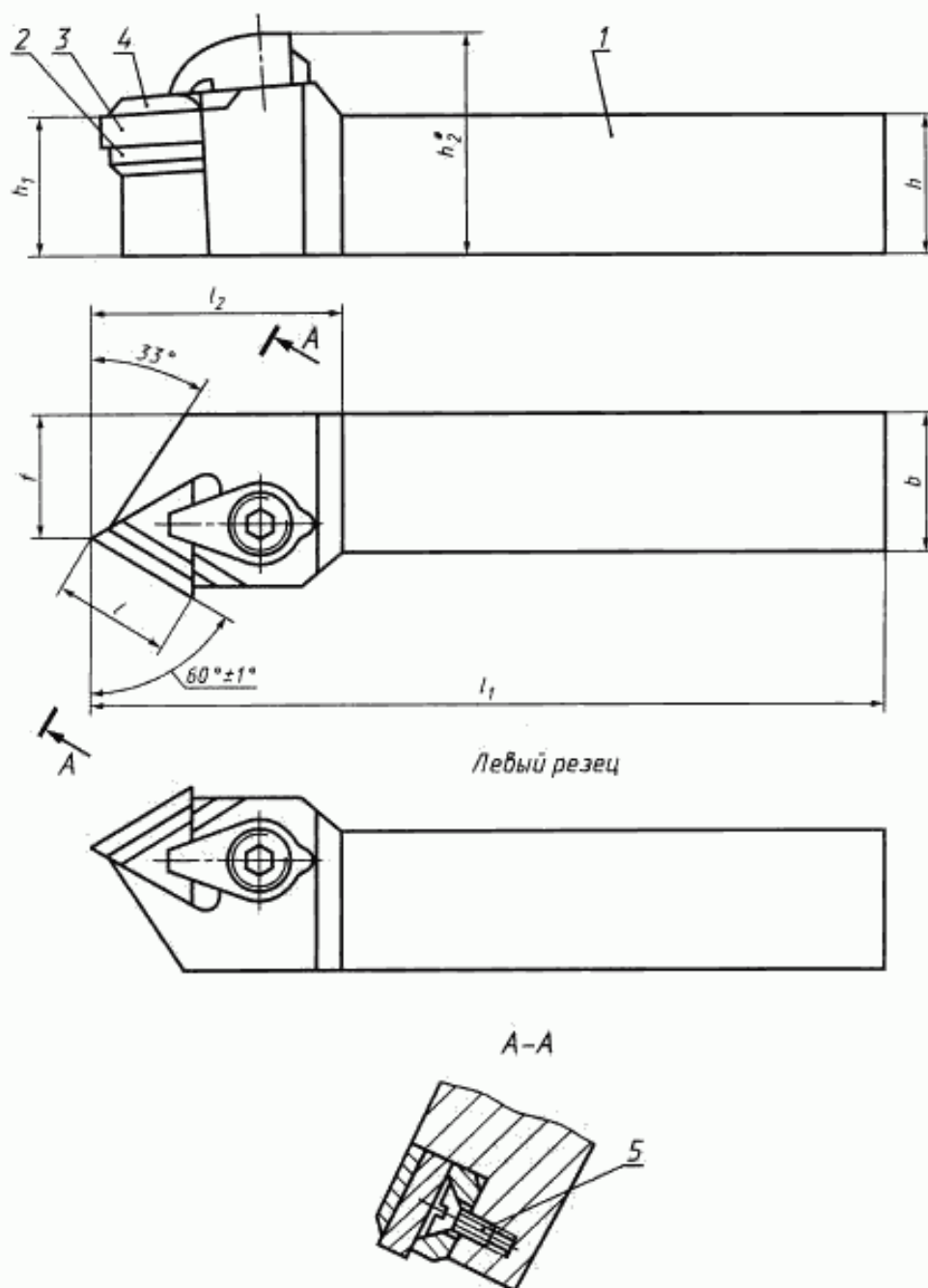
Пример условного обозначения резца типа В, сечением $h \cdot b = 25,25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSBPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1798 ГОСТ 26611—85

Тип Т



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—80, ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 10

Таблица 10

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца А - В мм	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073-80 код. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	ГОСТ 29003-81 код. 1	ГОСТ 19043-80 код. 1				
цифровое	буквенно- цифровое										
2100-1818	CTTNR1212F11-H1		2100-1819	CTTNL1212F11-H1		12-12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304		
2100-1821	CTTNR1616H11-H1		2100-1822	CTTNL1616H11-H1		16-16	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160308		
2100-1823	CTTNR2020K16-H2		2100-1824	CTTNL2020K16-H2		20-20	OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160408		
2100-1827	CTTNR2525M16-H2		2100-1828	CTTNL2525M16-H2		25-25	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160308		
2100-1832	CTTNR2525M16-H4		2100-1833	CTTNL2525M16-H4		25-25	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160408		
2100-1834	CTTNR3225P16-H2		2100-1835	CTTNL3225P16-H2		32-25	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-1838	CTTNR3225P16-H4		2100-1839	CTTNL3225P16-H4		32-25	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160408		
2100-1841	CTTNR3232P16-H2		2100-1842	CTTNL3232P16-H2		32-32	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-1845	CTTNR3232P16-H4		2100-1846	CTTNL3232P16-H4		32-32	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160408		
2100-1847	CTTNR3232P22-H3		2100-1848	CTTNL3232P22-H3		32-32	OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412		
2100-1849	CTTNR3232P22-H4		2100-1851	CTTNL3232P22-H4		32-32	OTN-1603	TNUN-220812	TNUN-220812		
2100-1852	CTTNR4040R16-H2		2100-1853	CTTNL4040R16-H2		40-40	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-1856	CTTNR4040R16-H4		2100-1857	CTTNL4040R16-H4		40-40	OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608		
2100-1858	CTTNR4040R22-H3		2100-1859	CTTNL4040R22-H3		40-40	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160808		
2100-1861	CTTNR4040R22-H4		2100-1862	CTTNL4040R22-H4		40-40	OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412		

Продолжение табл. 10

ММ

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца h - b h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 код. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 код. 1	h ₁ h ₁₄	h ₂	f ₁ к16	f ₂ не бо- же	f +0,5
Обозначение		Приме- няе- мость	Обозначение		Приме- няе- мость										
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое
2100-1818	CTTNR1212F11-H1		2100-1819	CTTNL1212F11-H1		12-12	CT-1110	BM 2-8g-6,48,05	12	20	80	25	11		
2100-1821	CTTNR1616H11-H1		2100-1822	CTTNL1616H11-H1		16-16	CT-1115		16	24	100				
2100-1823	CTTNR2020K16-H2		2100-1824	CTTNL2020K16-H2		20-20			20	30	125				17
2100-1827	CTTNR2525M16-H2		2100-1828	CTTNL2525M16-H2		25-25	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g-8,48,05	25	35	150		16		22
2100-1832	CTTNR2525M16-H4		2100-1833	CTTNL2525M16-H4		32-25									
2100-1834	CTTNR3225P16-H2		2100-1835	CTTNL3225P16-H2					32	42	170				27
2100-1838	CTTNR3225P16-H4		2100-1839	CTTNL3225P16-H4		32-32	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8g-8,48,05				36	22		
2100-1841	CTTNR3232P16-H2		2100-1842	CTTNL3232P16-H2											
2100-1845	CTTNR3232P16-H4		2100-1846	CTTNL3232P16-H4											
2100-1847	CTTNR3232P22-H3		2100-1848	CTTNL3232P22-H3											
2100-1849	CTTNR3232P22-H4			CTTNL3232P22-H4											
2100-1852	CTTNR4040R16-H2		2100-1853	CTTNL4040R16-H2		40-40	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g-8,48,05	40	50		32	16		35
2100-1856	CTTNR4040R16-H4		2100-1857	CTTNL4040R16-H4											
2100-1858	CTTNR4040R22-H3		2100-1859	CTTNL4040R22-H3											
2100-1861	CTTNR4040R22-H4		2100-1862	CTTNL4040R22-H4									22	200	36

Пример условного обозначения резца типа Т, сечением $b \times b = 25 \times 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец СТТNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

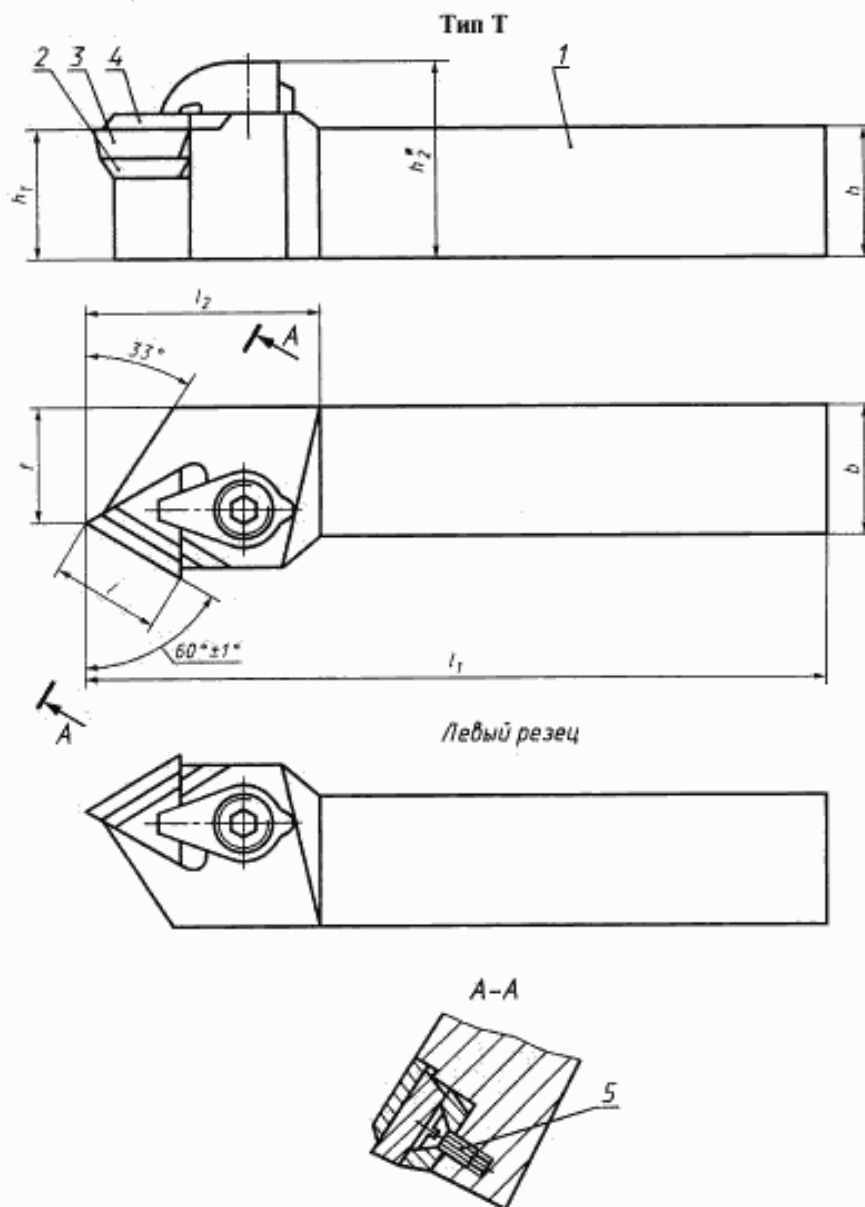
Резец СТТNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

То же, цифровое:

Резец 2100-1827 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1827 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 11

Таблица 11

мм									
Правые резцы				Левые резцы				Сече- ние резца h-b h13	
Обозначение	Примечание	Примечание	Примечание	Обозначение		Примечание	Примечание	h ₁ h ₂ h ₃	h ₁ h ₂ h ₃
				буквенно- цифровое	цифровое				
2100-1863	СТТНР1212F11-H0			2100-1864	СТТНР1212F11-H0			12-12	12
2100-1865	СТТНР1616H11-H0			2100-1866	СТТНР1616H11-H0			16-16	16
2100-1867	СТТНР2020K16-H2			2100-1868	СТТНР2020K16-H2			20-20	20
2100-1869	СТТНР2020K16-H3			2100-1871	СТТНР2020K16-H3			20-20	20
2100-1872	СТТНР2525M16-H2			2100-1873	СТТНР2525M16-H2			25-25	25
2100-1874	СТТНР2525M16-H3			2100-1875	СТТНР2525M16-H3			25-25	25
2100-1876	СТТНР3225P16-H2			2100-1877	СТТНР3225P16-H2			32-32	32
2100-1878	СТТНР3225P16-H3			2100-1879	СТТНР3225P16-H3			32-32	32
2100-1881	СТТНР3232P16-H2			2100-1882	СТТНР3232P16-H2			32-32	32
2100-1883	СТТНР3232P16-H3			2100-1884	СТТНР3232P16-H3			32-32	32
2100-1885	СТТНР3232P22-H3			2100-1886	СТТНР3232P22-H3			32-32	32
2100-1887	СТТНР4040R16-H1			2100-1888	СТТНР4040R16-H1				
2100-1889	СТТНР4040R16-H3			2100-1891	СТТНР4040R16-H3				
2100-1892	СТТНР4040R22-H3			2100-1893	СТТНР4040R22-H3				

5

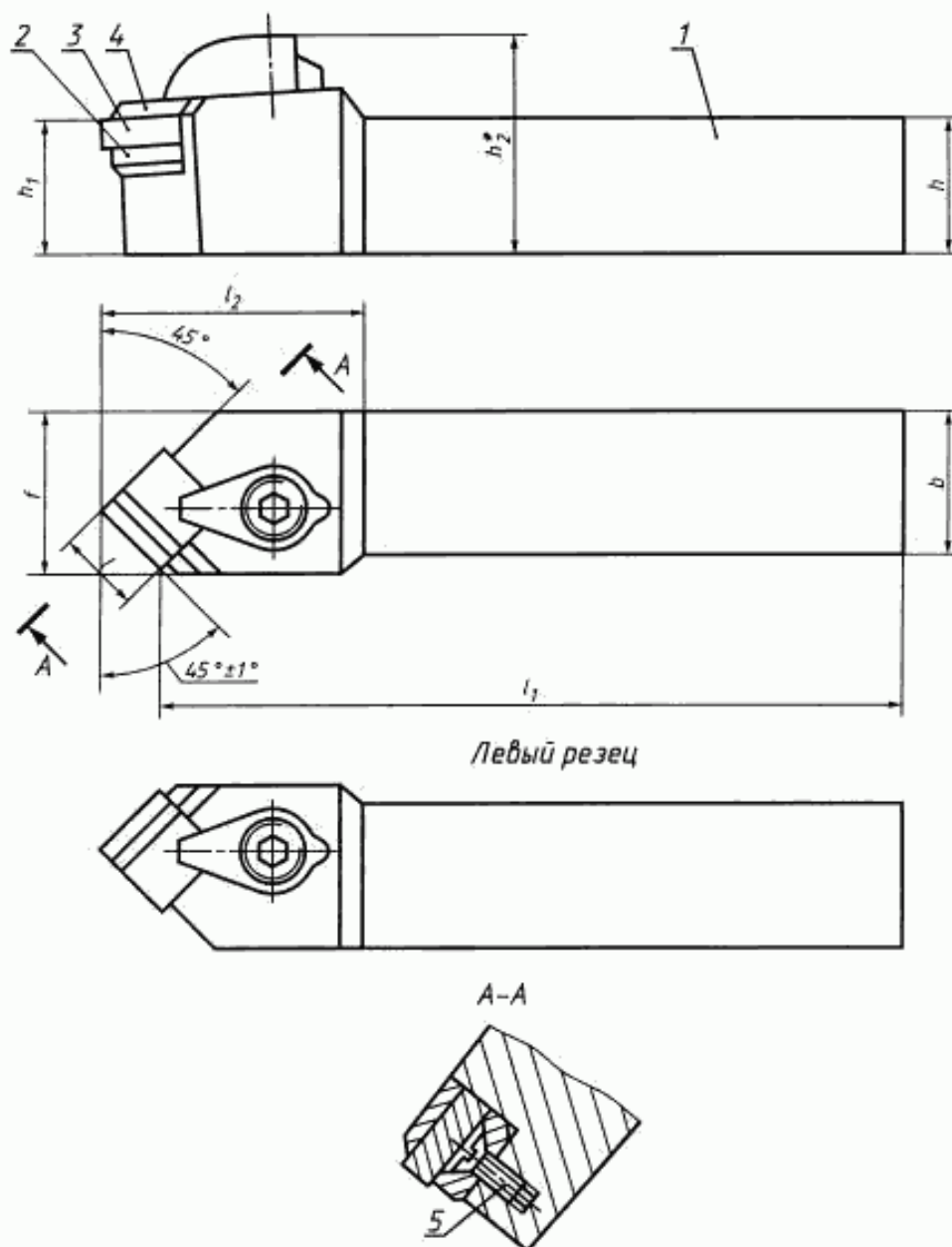
Пример условного обозначения резца типа Т, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_f = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной ТРУН-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТТНР2525М16-Н1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1872 ГОСТ 26611—85

Тип S



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 12

Таблица 12

мм												
Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца А · В мм	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 код. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 код. 1		Обозначение
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость							
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое								
2100-1894	CSSNR1212F09-H1		2100-1895	CSSNL1212F09-H1		1,2-1,2	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	SNUN-090304		
2100-1896	CSSNR1212F09-H2		2100-1897	CSSNL1212F09-H2		1,6-1,6		SNUN-090404	—	—		
2100-1898	CSSNR1616H09-H1		2100-1899	CSSNL1616H09-H1				SNUN-090304	SNUN-090304	SNUN-090304		
2100-1901	CSSNR1616H09-H2		2100-1902	CSSNL1616H09-H2				SNUN-090404	—	—		
2100-1903	CSSNR1616H12-H2		2100-1904	CSSNL1616H12-H2				SNUN-120308	—	SNUN-120308		
2100-1905	CSSNR2020K12-H2		2100-1906	CSSNL2020K12-H2		2,0-2,0	OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408	SNUN-120408		
2100-1907	CSSNR2525M12-H2		2100-1908	CSSNL2525M12-H2		2,5-2,5	OSN-1204	—	SNUN-120308	SNUN-120308		
2100-1909	CSSNR2525M12-H4		2100-1911	CSSNL2525M12-H4			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408	SNUN-120408		
2100-1912	CSSNR2525M15-H3		2100-1913	CSSNL2525M15-H3			OSN-1204	SNUN-120808	—	—		
2100-1914	CSSNR2525M15-H4		2100-1915	CSSNL2525M15-H4			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	SNUN-150408		
2100-1916	CSSNR3225P12-H2		2100-1917	CSSNL3225P12-H2		3,2-2,5	OSN-1204	—	SNUN-120308	SNUN-120308		
2100-1918	CSSNR3225P12-H4		2100-1919	CSSNL3225P12-H4			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408	SNUN-120408		
2100-1921	CSSNR3225P15-H3		2100-1922	CSSNL3225P15-H3			OSN-1204	SNUN-120808	—	—		
2100-1923	CSSNR3225P15-H4		2100-1924	CSSNL3225P15-H4			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	SNUN-150408		
2100-1925	CSSNR3232P15-H3		2100-1926	CSSNL3232P15-H3		3,2-3,2	OSN-1504	SNUN-150808	—	—		
2100-1927	CSSNR3232P15-H4		2100-1928	CSSNL3232P15-H4			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	SNUN-150408		
2100-1929	CSSNR3232P19-H3		2100-1931	CSSNL3232P19-H3			OSN-1504	SNUN-150808	—	—		
2100-1932	CSSNR3232P19-H4		2100-1933	CSSNL3232P19-H4			OSN-1904	—	SNUN-190412	SNUN-190412		
2100-1934	CSSNR4040R15-H3		2100-1935	CSSNL4040R15-H3		4,0-4,0	SNUN-190812	SNUN-190812	—	—		
2100-1936	CSSNR4040R15-H4		2100-1937	CSSNL4040R15-H4			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	SNUN-150408		
2100-1938	CSSNR4040R19-H3		2100-1939	CSSNL4040R19-H3			OSN-1504	SNUN-150808	—	—		
2100-1941	CSSNR4040R19-H4		2100-1942	CSSNL4040R19-H4			OSN-1904	—	SNUN-190412	SNUN-190412		

Продолжение табл. 12

Правые резцы		Левые резцы			Сечение резца h - b h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h ₁ 14	h ₂	l	l ₁ 116	l ₂ не бо- же	f +0,5
Обозначение	Приме- ние- мость	Обозначение	Приме- ние- мость	Приме- ние- мость									
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	буквенно-цифровое									
2100-1894	CSSNR1212F09-H1	2100-1895	CSSNL1212F09-H1		12-12	CS-0916	BM 3-8g-8.48.05	12	20		80	25	16
2100-1896	CSSNR1212F09-H2	2100-1897	CSSNL1212F09-H2			CS-0920			9				
2100-1898	CSSNR1616H09-H1	2100-1899	CSSNL1616H09-H1			CS-0930		16	24		100		20
2100-1901	CSSNR1616H09-H2	2100-1902	CSSNL1616H09-H2		16-16								
2100-1903	CSSNR1616H12-H2	2100-1904	CSSNL1616H12-H2										
2100-1905	CSSNR2020K12-H2	2100-1906	CSSNL2020K12-H2		20-20			20	30		125		25
2100-1907	CSSNR2525M12-H2	2100-1908	CSSNL2525M12-H2				BM 4-8g-8.48.05			12		36	
2100-1909	CSSNR2525M12-H4	2100-1911	CSSNL2525M12-H4		25-25			25	35		150		
2100-1912	CSSNR2525M15-H3	2100-1913	CSSNL2525M15-H3										
2100-1914	CSSNR2525M15-H4	2100-1915	CSSNL2525M15-H4			CS-1526	BM 5-8g-8.48.05			15		40	32
2100-1916	CSSNR3225P12-H2	2100-1917	CSSNL3225P12-H2			CS-1540							
2100-1918	CSSNR3225P12-H4	2100-1919	CSSNL3225P12-H4		32-32					12		36	
2100-1921	CSSNR3225P15-H3	2100-1922	CSSNL3225P15-H3										
2100-1923	CSSNR3225P15-H4	2100-1924	CSSNL3225P15-H4			CS-1526		32	42		170	40	
2100-1925	CSSNR3232P15-H3	2100-1926	CSSNL3232P15-H3			CS-1540							
2100-1927	CSSNR3232P15-H4	2100-1928	CSSNL3232P15-H4		32-32								
2100-1929	CSSNR3232P19-H3	2100-1931	CSSNL3232P19-H3				BM 5-8g-8.48.05					45	40
2100-1932	CSSNR3232P19-H4	2100-1933	CSSNL3232P19-H4							19			
2100-1934	CSSNR4040R15-H3	2100-1935	CSSNL4040R15-H3										
2100-1936	CSSNR4040R15-H4	2100-1937	CSSNL4040R15-H4										
2100-1938	CSSNR4040R19-H3	2100-1939	CSSNL4040R19-H3		40-40			40	50		200	40	50
2100-1941	CSSNR4040R19-H4	2100-1942	CSSNL4040R19-H4							19		45	

С. 31 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа S сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSSNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

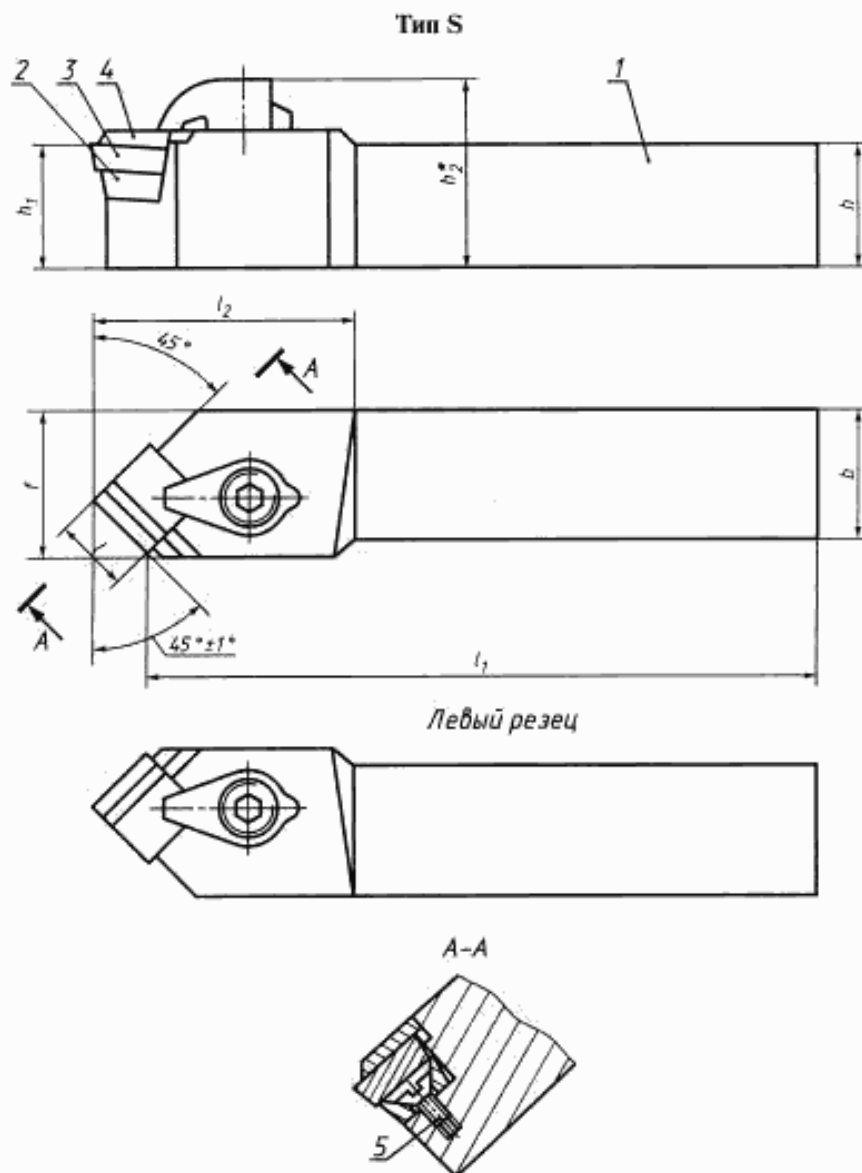
Резец CSSNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19079—80

То же, цифровое:

Резец 2100-1907 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1907 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19079—80



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 13

68

Таблица 13

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца		ММ		Поз. 2		Поз. 3		Поз. 4		Поз. 5	
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	h ₁ h ₂ h ₃	h ₁ h ₂ h ₃	r	l ₁ k16	f ₁ не более	f ₂ +0,5	Пластина опорная по ГОСТ 19077—80	Пластина режущая по ГОСТ 19050—80	Стружолом по ГОСТ 19085—80	Винт по ГОСТ 17475—80	кап. 1	код. 1
2100-1943	CSSPR1212F09-H1	2100-1944	CSSPL1212F09-H1	12-12	12-20	9	80-25	16		OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM 3-8g-8.48.05		
2100-1945	CSSPR1616H09-H1	2100-1946	CSSPL1616H09-H1				25	32*	20						
2100-1947	CSSPR1616H12-H1	2100-1948	CSSPL1616H12-H1	16-16	16-24		100	32*		OSP-1203	SPUN-120308				
2100-1949	CSSPR1616H12-H3	2100-1951	CSSPL1616H12-H3				36			OSP-1204	SPUN-120408	CS-1216			
2100-1952	CSSPR2020K12-H1	2100-1953	CSSPL2020K12-H1	20-20	20-30	12	125	25		OSP-1203	SPUN-120308	CS-1226 CS-1240	BM 4-8g-8.48.05		
2100-1954	CSSPR2020K12-H3	2100-1955	CSSPL2020K12-H3				36			OSP-1204	SPUN-120408				
2100-1956	CSSPR2525M12-H1	2100-1957	CSSPL2525M12-H1				150			OSP-1203	SPUN-120308				
2100-1958	CSSPR2525M12-H3	2100-1959	CSSPL2525M12-H3	25-25	25-35					OSP-1204	SPUN-120408				
2100-1961	CSSPR2525M15-H3	2100-1962	CSSPL2525M15-H3			15	40	32		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM 5-8g-8.48.05		
2100-1963	CSSPR3225P12-H1	2100-1964	CSSPL3225P12-H1							OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216			
2100-1965	CSSPR3225P12-H3	2100-1966	CSSPL3225P12-H3	32-32	32-5	12	36			OSP-1204	SPUN-120408	CS-1226 CS-1240	BM 4-8g-8.48.05		
2100-1967	CSSPR3225P15-H3	2100-1968	CSSPL3225P15-H3			15	170	40		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540			
2100-1969	CSSPR3225P15-H3	2100-1971	CSSPL3225P15-H3						40	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM 5-8g-8.48.05		
2100-1972	CSSPR3225P19-H3	2100-1973	CSSPL3225P19-H3			19	45			OSP-1904	SPUN-190412				
2100-1974	CSSPR4040R15-H3	2100-1975	CSSPL4040R15-H3	40-40	40-50	15	200	40		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540			
2100-1976	CSSPR4040R19-H3	2100-1977	CSSPL4040R19-H3			19	45			OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948			

* Изготавливаются по заказу

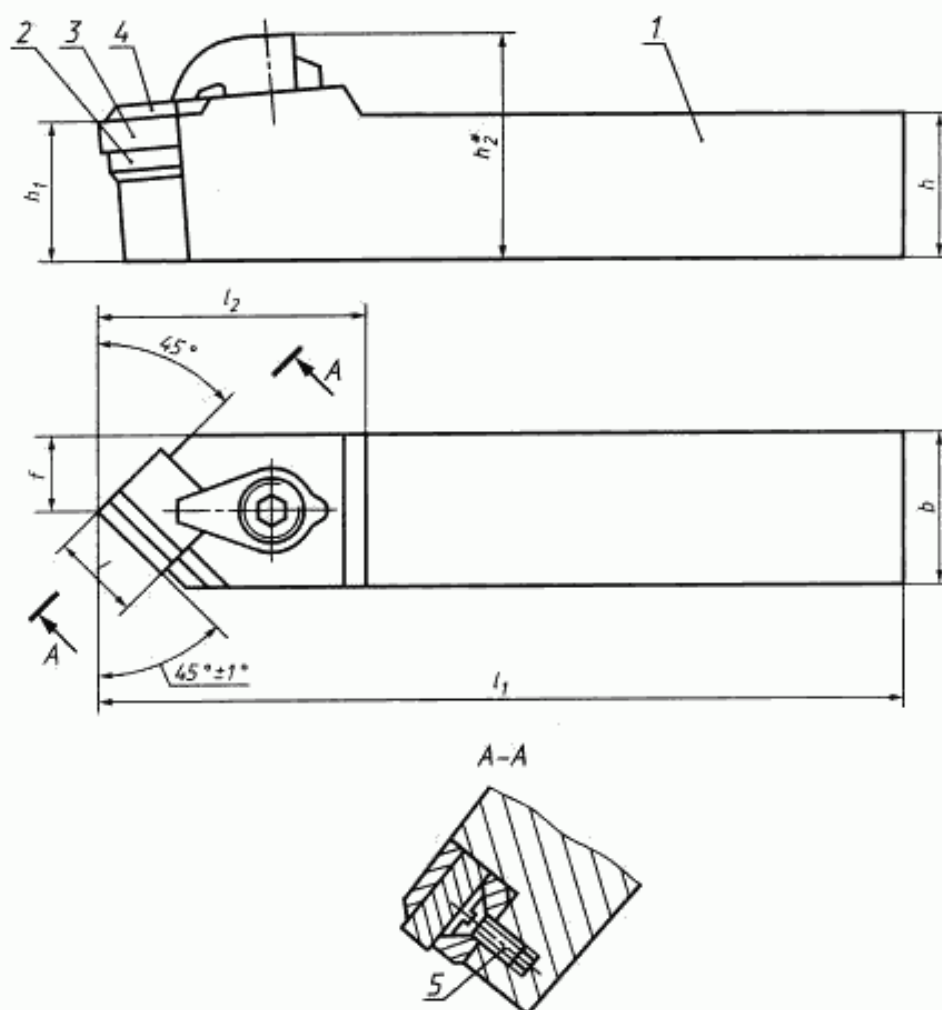
Пример условного обозначения резца типа S, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308, правого:

Резец CSSPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, шифровое:

Резец 2100-1956 ГОСТ 26611—85

Тип D



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 14

Таблица 14

Прямое исполнение				Сечение резца h - b h13	A ₁ 14	A ₂	f	f _{к16}	f _{не болге}	f _{не болге}	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076...80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по		Поз. 4 Стружолом по ГОСТ 19085-80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1	
Обозначение		Примечание														
цифровое	буквенно-цифровое															
2100-1978	CSDNN1616H09-H1		16-16	16	24	100	25	8	25	32*	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM 3-8g-8,48,05	
2100-1979	CSDNN1616H09-H2											SNUN-090408	—			
2100-1981	CSDNN2020K09-H1					9	25	10	25		OSN-1204	SNUN-090304	SNUN-090304			
2100-1982	CSDNN2020K09-H2		20-20	20	30	125					OSN-1204	SNUN-090408	—			
2100-1983	CSDNN2020K12-H2										OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408		BM 4-8g-8,48,05	
2100-1984	CSDNN2525M12-H2										OSN-1204	SNUN-120408	SNUN-120408			
2100-1985	CSDNN2525M12-H4		25-25	25	35	150	36				OSN-1203	SNUN-120808	—	CS-1216 CS-1226 CS-1240		
2100-1986	CSDNN3225P12-H2										OSN-1204	SNUN-120808	—			
2100-1987	CSDNN3225P12-H4		32-25					12,5			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408		BM 5-8g-8,48,05	
2100-1988	CSDNN3225P15-H3										OSN-1204	SNUN-120808	—			
2100-1989	CSDNN3225P15-H4			32	42	170	40				OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	CS-1526 CS-1540		
2100-1991	CSDNN3232P15-H3					15	40	16			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408			
2100-1992	CSDNN3232P15-H4		32-32								OSN-1904	SNUN-150808	—		BM 5-8g-8,48,05	
2100-1993	CSDNN3232P19-H3					19	45				OSN-1904	SNUN-190812	—	CS-1926 CS-1936 CS-1948		
2100-1994	CSDNN3232P19-H4										OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	CS-1526 CS-1540		
2100-1995	CSDNN4040R15-H3		40-40	40	50	200	40	20	45		OSN-1904	SNUN-190412	—	CS-1926 CS-1936 CS-1948		
2100-1996	CSDNN4040R15-H4										OSN-1904	SNUN-190812	—			
2100-1997	CSDNN4040R19-H3					19	45				OSN-1904	SNUN-190412	—			
2100-1998	CSDNN4040R19-H4										OSN-1904	SNUN-190812	—			

* Изготавливаются по заказу

С. 35 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа D, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80:

Резец CSDNN2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSDNN2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

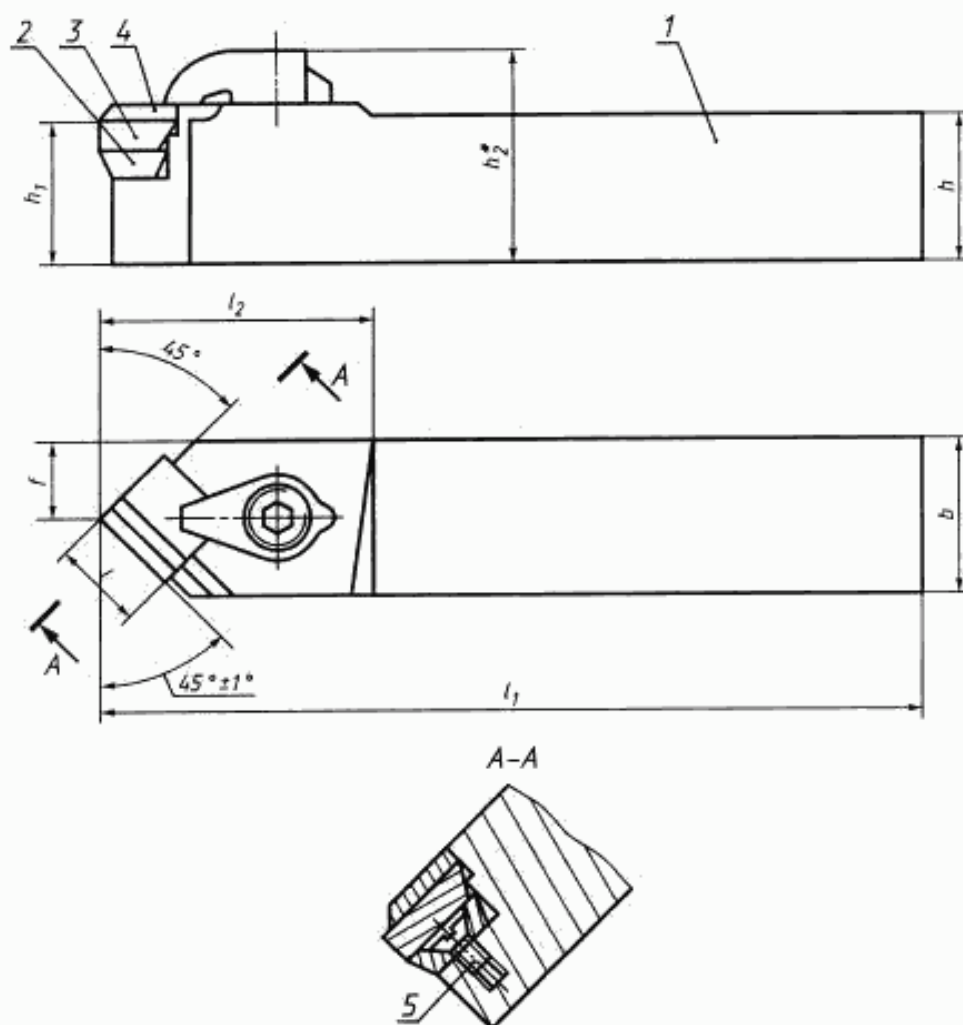
То же, цифровое:

Резец 2100-1984 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1984 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип D



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 15

Таблица 15

Прямое исполнение		Сечение реза h-b h13	h ₁ h14	h ₂	f	l ₁ к16	l ₂ не более	f ±0,25	Обозначение			
									Пол. 2	Пол. 3	Пол. 4	Пол. 5
цифровое	буквенно-цифровое	Применение	h ₁ h14	h ₂	f	l ₁ к16	l ₂ не более	f ±0,25	Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1	Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
									Обозначение			
2100-1999	CSDPN1616H09-H1		16	24	9	100	25	8	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g 8 48 05
2100-2001	CSDPN2020K09-H1											
2100-2002	CSDPN2020K12-H1		20	30		125		10	OSP-1203	SPUN-120308		
2100-2003	CSDPN2020K12-H3								OSP-1204	SPUN-120408		
2100-2004	CSDPN2525M12-H1		25	35	12	150	36		OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g 8 48 05
2100-2005	CSDPN2525M12-H3								OSP-1204	SPUN-120408		
2100-2006	CSDPN3225P12-H1							12,5	OSP-1203	SPUN-120308		
2100-2007	CSDPN3225P12-H3								OSP-1204	SPUN-120408		
2100-2008	CSDPN3225P15-H3		32	42	15	170	40		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	
2100-2009	CSDPN3232P15-H3								OSP-1504	SPUN-150408		
2100-2011	CSDPN3232P19-H3				19		45	16	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g 8 48 05
2100-2012	CSDPN4040P15-H3				15		40		OSP-1504	SPUN-1504	CS-1526 CS-1540	
2100-2013	CSDPN4040P19-H3		40	50	19	200	45	20	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	

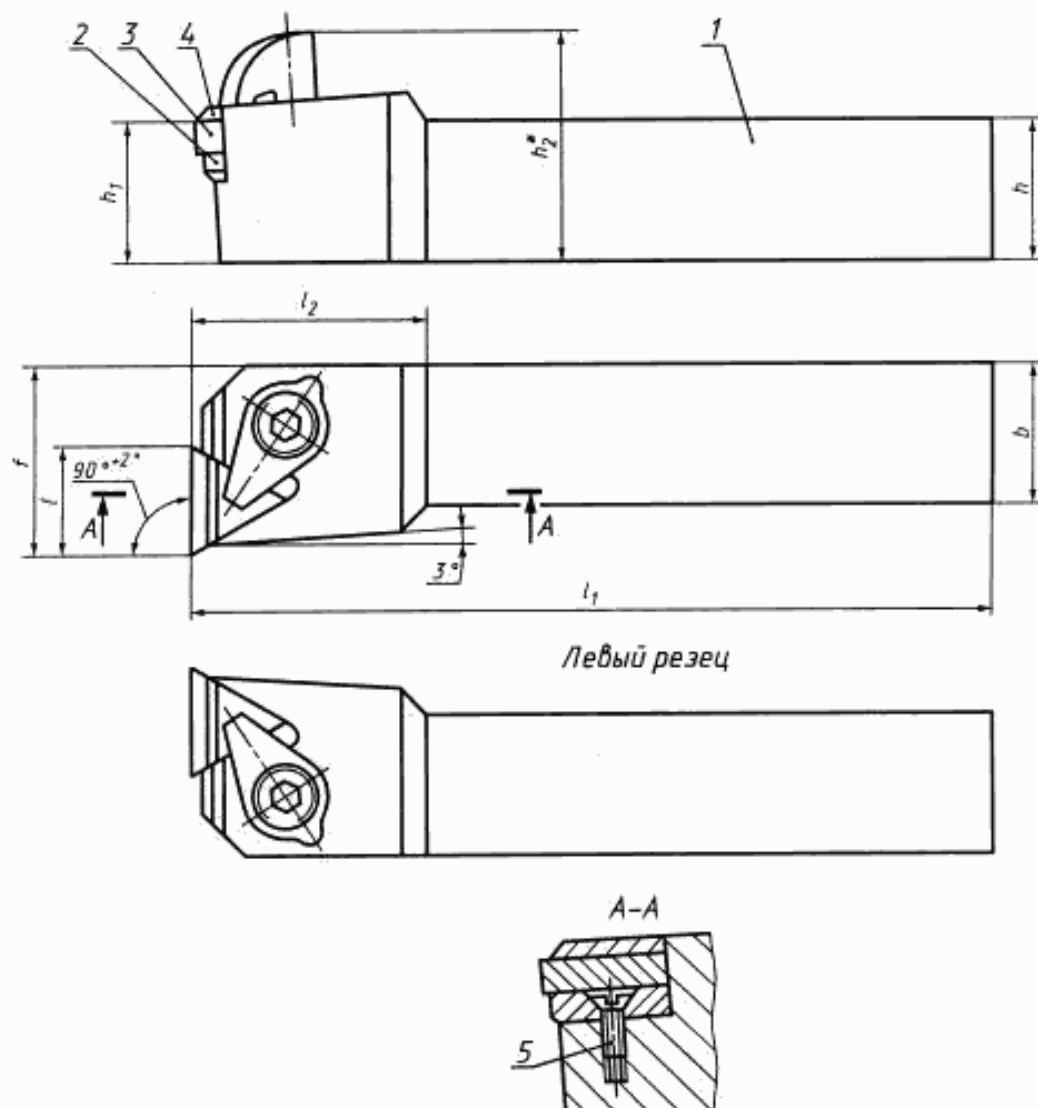
Пример условного обозначения реза типа D, сечением $h-b = 25,25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSDPN2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2004 ГОСТ 26611—85

Тип F



Левый резец

* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81; ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 16

Таблица 16

ММ											
Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца А - В мм	Поз.2 Пластина опорная по ГОСТ 19073-80 код. 1	Поз. 3 Пластина на режущая по ГОСТ 25003-81 код. 1	ГОСТ 19043-80 код. 1
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость					
цифровое	буквенно- цифровое										
2100-2014	CTFNR1616H11-H1		2100-2015	CTFNL1616H11-H1		16-16	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304		
2100-2016	CTFNR2020K16-H2		2100-2017	CTFNL2020K16-H2		20-20	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160308		
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-2021	CTFNR2525M16-H2		2100-2022	CTFNL2525M16-H2		25-25	OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160308		
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-2027	CTFNR3225P16-H2		2100-2028	CTFNL3225P16-H2		32-25	OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160308		
							OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-2032	CTFNR3225P16-H4		2100-2033	CTFNL3225P16-H4			OTN-1603	TNUN-160608	TNUN-160408		
2100-2034	CTFNR3225P22-H3		2100-2035	CTFNL3225P22-H3			OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160308		
2100-2036	CTFNR3225P22-H4		2100-2037	CTFNL3225P22-H4			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412		
2100-2038	CTFNR3232P16-H2		2100-2039	CTFNL3232P16-H2			OTN-2208	TNUN-220812	TNUN-220412		
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-2043	CTFNR3232P16-H4		2100-2044	CTFNL3232P16-H4			OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160408		
2100-2045	CTFNR3232P22-H3		2100-2046	CTFNL3232P22-H3		32-32	OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412		
2100-2047	CTFNR3232P22-H4		2100-2048	CTFNL3232P22-H4			OTN-2208	TNUN-220812	TNUN-220412		
2100-2049	CTFNR4040R16-H2		2100-2051	CTFNL4040R16-H2			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-2054	CTFNR4040R16-H4		2100-2055	CTFNL4040R16-H4		40-40	OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160408		
2100-2056	CTFNR4040R22-H3		2100-2057	CTFNL4040R22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412		
2100-2058	CTFNR4040R22-H4		2100-2059	CTFNL4040R22-H4			OTN-2208	TNUN-220812	TNUN-220412		

10*

75

Продолжение табл. 16

ММ

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца а - б h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 код. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 код. 1	а ₁ 1,14	h ₂	f	l ₁ h16	l ₂ не бо- же	f +0,5
Обозначение		Приме- няе- мость	Обозначение		Приме- няе- мость											
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое												
2100-2014	CTENR1616H11-H1		2100-2015	CTFNL1616H11-H1		16-16	CT-1110 CT-1115	BM 2-8g-8.48.05	16	24	11	100	25	20		
2100-2016	CTFNR2020K16-H2		2100-2017	CTFNL2020K16-H2		20-20			20	30		125	32	25		
2100-2021	CTFNR2525M16-H2		2100-2022	CTFNL2525M16-H2		25-25	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g-8.48.05	25	35	16	150	36*			
2100-2027	CTFNR3225P16-H2		2100-2028	CTFNL3225P16-H2		32-25							32	32		
2100-2032	CTFNR3225P16-H4		2100-2033	CTFNL3225P16-H4												
2100-2034	CTFNR3225P22-H3		2100-2035	CTFNL3225P22-H3			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8g-8.48.05			22		36			
2100-2036	CTFNR3225P22-H4		2100-2037	CTFNL3225P22-H4					32	42		170				
2100-2038	CTFNR3232P16-H2		2100-2039	CTFNL3232P16-H2			CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM 3-8g-8.48.05			16		32	40		
2100-2043	CTFNR3232P16-H4		2100-2044	CTFNL3232P16-H4												
2100-2045	CTFNR3232P22-H3		2100-2046	CTFNL3232P22-H3			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM 4-8g-8.48.05			22		36			
2100-2047	CTFNR3232P22-H4		2100-2048	CTFNL3232P22-H4												
2100-2049	CTFNR4040R16-H2		2100-2051	CTFNL4040R16-H2							16		32			
2100-2054	CTFNR4040R16-H4		2100-2055	CTFNL4040R16-H4					40	50		200	40*	50		
2100-2056	CTFNR4040R22-H3		2100-2057	CTFNL4040R22-H3											36	
2100-2058	CTFNR4040R22-H4		2100-2059	CTFNL4040R22-H4							22		40*		40*	

* Изготавливаются по заказу

Пример условного обозначения резца типа F, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец CTFNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CTFNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

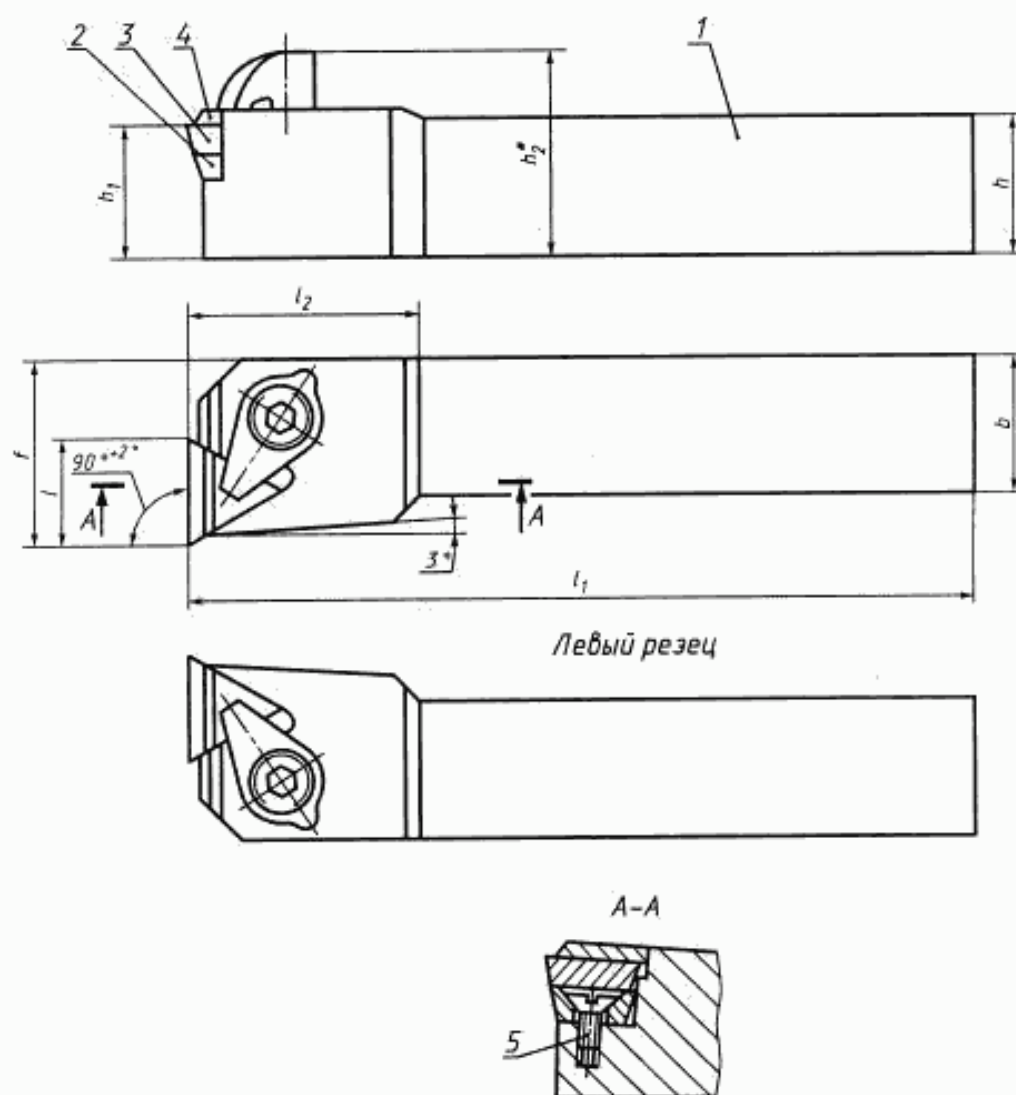
То же, цифровое:

Резец 2100-2021 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-2021 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

Тип F



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 17

77

Таблица 17

мм									
Правые резцы				Левые резцы				Сечение	
Обозначение	Примечание	Примечание	Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	Примечание	А ₁ , А ₂ , А ₃ , А ₄	Сечение
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое	А ₁ , А ₂ , А ₃ , А ₄	Сечение
2100-2061	CTFPR1616H11-H0		2100-2062	CTFPL1616H11-H0		16-16	16 24	11 100 25	20
2100-2063	CTFPR2020K16-H1		2100-2064	CTFPL2020K16-H1		20-20	20 30	12,5 32	25
2100-2065	CTFPR2020K16-H3		2100-2066	CTFPL2020K16-H3		25-25	25 35	150 36*	32
2100-2067	CTFPR2525M16-H1		2100-2068	CTFPL2525M16-H1		32-25	32 42	170 36	32
2100-2069	CTFPR2525M16-H3		2100-2071	CTFPL2525M16-H3					
2100-2072	CTFPR3225P16-H1		2100-2073	CTFPL3225P16-H1					
2100-2074	CTFPR3225P16-H3		2100-2075	CTFPL3225P16-H3					
2100-2076	CTFPR3225P22-H3		2100-2077	CTFPL3225P22-H3					
2100-2078	CTFPR3232P16-H1		2100-2079	CTFPL3232P16-H1					
2100-2081	CTFPR3232P16-H3		2100-2082	CTFPL3232P16-H3					
2100-2083	CTFPR3232P22-H3		2100-2084	CTFPL3232P22-H3					
2100-2085	CTFPR4040R16-H1		2100-2086	CTFPL4040R16-H2					
2100-2087	CTFPR4040R16-H3		2100-2088	CTFPL4040R16-H3					
2100-2089	CTFPR4040R22-H3		2100-2091	CTFPL4040R22-H3					

* Изготавливаются по заказу

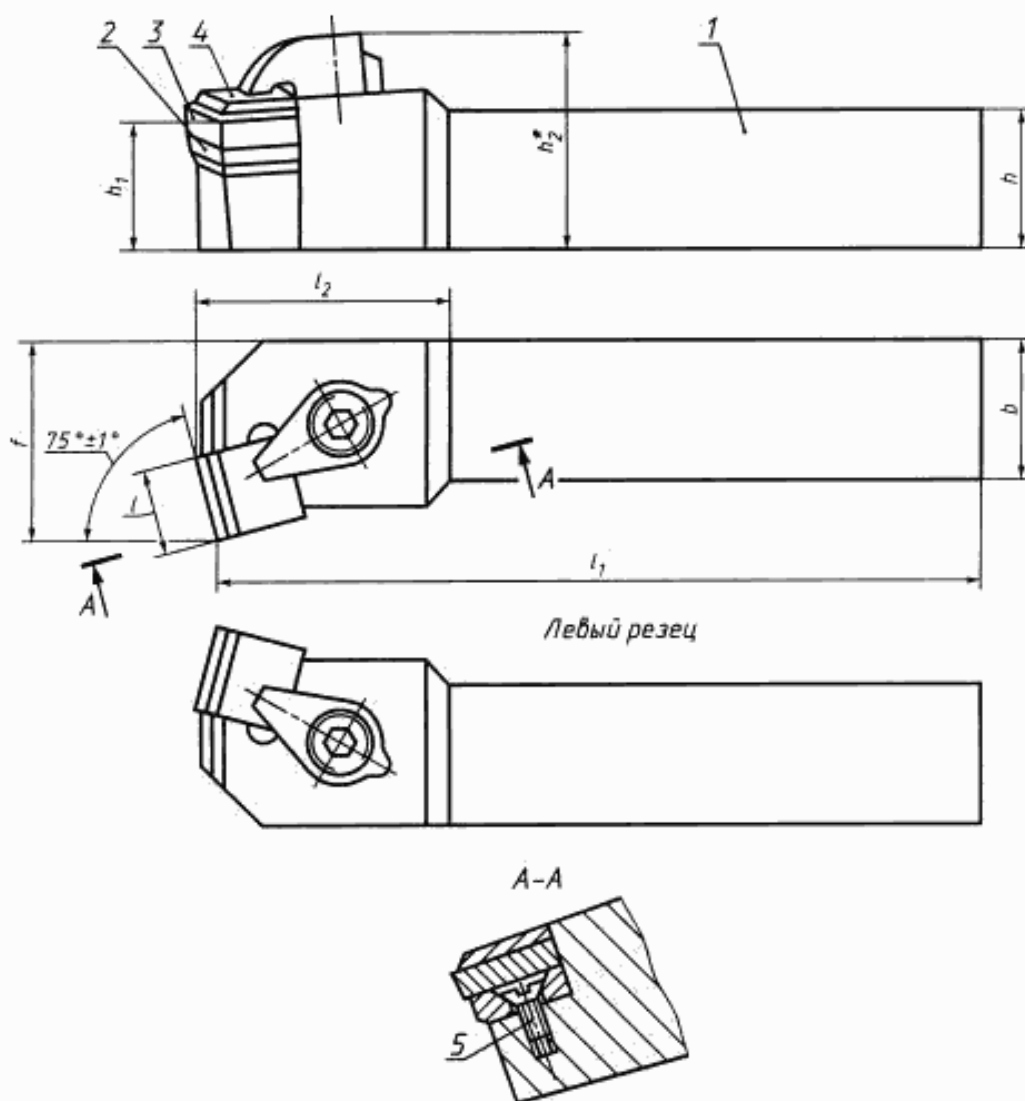
Пример условного обозначения резца типа F, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТФР2525M16-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2067 ГОСТ 26611—85

Тип К



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 18

Таблица 18

мм											
Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца А - В h13	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 код. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 код. 1	ГОСТ 19049—80 код. 1
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение	Обозначение		Применяе- мость					
цифровое	буквенно- цифровое			цифровое	буквенно- цифровое						
2100-2092	CSKNR1212F09-H1		2100-2093	CSKNL1212F09-H1				12-12	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-2094	CSKNR1212F09-H2		2100-2095	CSKNL1212F09-H2						SNUN-090404	—
2100-2096	CSKNR1616H09-H1		2100-2097	CSKNL1616H09-H1				16-16		SNUN-090304	SNUN-090304
2100-2098	CSKNR1616H09-H2		2100-2099	CSKNL1616H09-H2						SNUN-090304	—
2100-2101	CSKNR1616H12-H2		2100-2102	CSKNL1616H12-H2					OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-2103	CSKNR2020K12-H2		2100-2104	CSKNL2020K12-H2				20-20	OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-2105	CSKNR2525M12-H2		2100-2106	CSKNL2525M12-H2					OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-2107	CSKNR2525M12-H4		2100-2108	CSKNL2525M12-H4				25-25	OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-2109	CSKNR2525M15-H3		2100-2111	CSKNL2525M15-H3					OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-2112	CSKNR2525M15-H4		2100-2113	CSKNL2525M15-H4					OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-2114	CSKNR3225P12-H2		2100-2115	CSKNL3225P12-H2					OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-2116	CSKNR3225P12-H4		2100-2117	CSKNL3225P12-H4					OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-2118	CSKNR3225P15-H3		2100-2119	CSKNL3225P15-H3				32-25	OSN-1204	SNUN-150808	—
2100-2121	CSKNR3225P15-H4		2100-2122	CSKNL3225P15-H4					OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-2123	CSKNR3232P15-H3		2100-2124	CSKNL3232P15-H3					OSN-1504	SNUN-150808	—
2100-2125	CSKNR3232P15-H4		2100-2126	CSKNL3232P15-H4				32-32	OSN-1504	SNUN-150808	SNUN-150408
2100-2127	CSKNR3232P19-H3		2100-2128	CSKNL3232P19-H3					OSN-1904	—	—
2100-2129	CSKNR3232P19-H4		2100-2131	CSKNL3232P19-H4					OSN-1504	SNUN-190812	SNUN-190412
2100-2132	CSKNR4040R15-H3		2100-2133	CSKNL4040R15-H3					OSN-1504	SNUN-150408	—
2100-2134	CSKNR4040R15-H4		2100-2135	CSKNL4040R15-H4				40-40	OSN-1504	SNUN-150808	SNUN-150408
2100-2136	CSKNR4040R19-H3		2100-2137	CSKNL4040R19-H3					OSN-1904	—	—
2100-2138	CSKNR4040R19-H4		2100-2139	CSKNL4040R19-H4					OSN-1904	SNUN-190812	SNUN-190412

Продолжение табл. 18

Правые резцы		Левые резцы			Сечение резца h - b h13	Пол. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Пол. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h ₁ h ₁₄	h ₂	l	l ₁ h16	l ₂ , не бо- же	f +0,5
Обозначение		Приме- няе- мость	цифровое	буквенно-цифровое									
цифровое	буквенно-цифровое	Обозначение			Приме- няе- мость	Обозначение	О б о з н а ч е н и е						
2100-2092	CSKNR1212F09-H1	2100-2093	CSKNL1212F09-H1										
2100-2094	CSKNR1212F09-H2	2100-2095	CSKNL1212F09-H2				BM3-8g 8,48,05	12	20		80	25	16
2100-2096	CSKNR1616H09-H1	2100-2097	CSKNL1616H09-H1						9		100	32*	20
2100-2098	CSKNR1616H09-H2	2100-2099	CSKNL1616H09-H2					16	24			32*	
2100-2101	CSKNR1616H12-H2	2100-2102	CSKNL1616H12-H2							12		36	
2100-2103	CSKNR2020K12-H2	2100-2104	CSKNL2020K12-H2					20	30		125	36	25
2100-2105	CSKNR2525M12-H2	2100-2106	CSKNL2525M12-H2							12		36	
2100-2107	CSKNR2525M12-H4	2100-2108	CSKNL2525M12-H4							19*	150	45*	
2100-2109	CSKNR2525M15-H3	2100-2111	CSKNL2525M15-H3					25	35	15		40	
2100-2112	CSKNR2525M15-H4	2100-2113	CSKNL2525M15-H4							19*		45*	
2100-2114	CSKNR3225P12-H2	2100-2115	CSKNL3225P12-H2										32
2100-2116	CSKNR3225P12-H4	2100-2117	CSKNL3225P12-H4							12		36	
2100-2118	CSKNR3225P15-H3	2100-2119	CSKNL3225P15-H3							19*		45*	
2100-2121	CSKNR3225P15-H4	2100-2122	CSKNL3225P15-H4					32	42	15		40	
2100-2123	CSKNR3225P15-H3	2100-2124	CSKNL3225P15-H3							19*	170	45*	
2100-2125	CSKNR3225P15-H4	2100-2126	CSKNL3225P15-H4										40
2100-2127	CSKNR3225P19-H3	2100-2128	CSKNL3225P19-H3							19		45	
2100-2129	CSKNR3225P19-H4	2100-2131	CSKNL3225P19-H4										
2100-2132	CSKNR4040R15-H3	2100-2133	CSKNL4040R15-H3										
2100-2134	CSKNR4040R15-H4	2100-2135	CSKNL4040R15-H4					40	50	15		40	
2100-2136	CSKNR4040R19-H3	2100-2137	CSKNL4040R19-H3							25*	200	50*	50
2100-2138	CSKNR4040R19-H4	2100-2139	CSKNL4040R19-H4							25*		45	

* Изготавливаются по заказу.

С. 45 ГОСТ 26611—85

Пример условного обозначения резца типа К, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSKNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSKNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

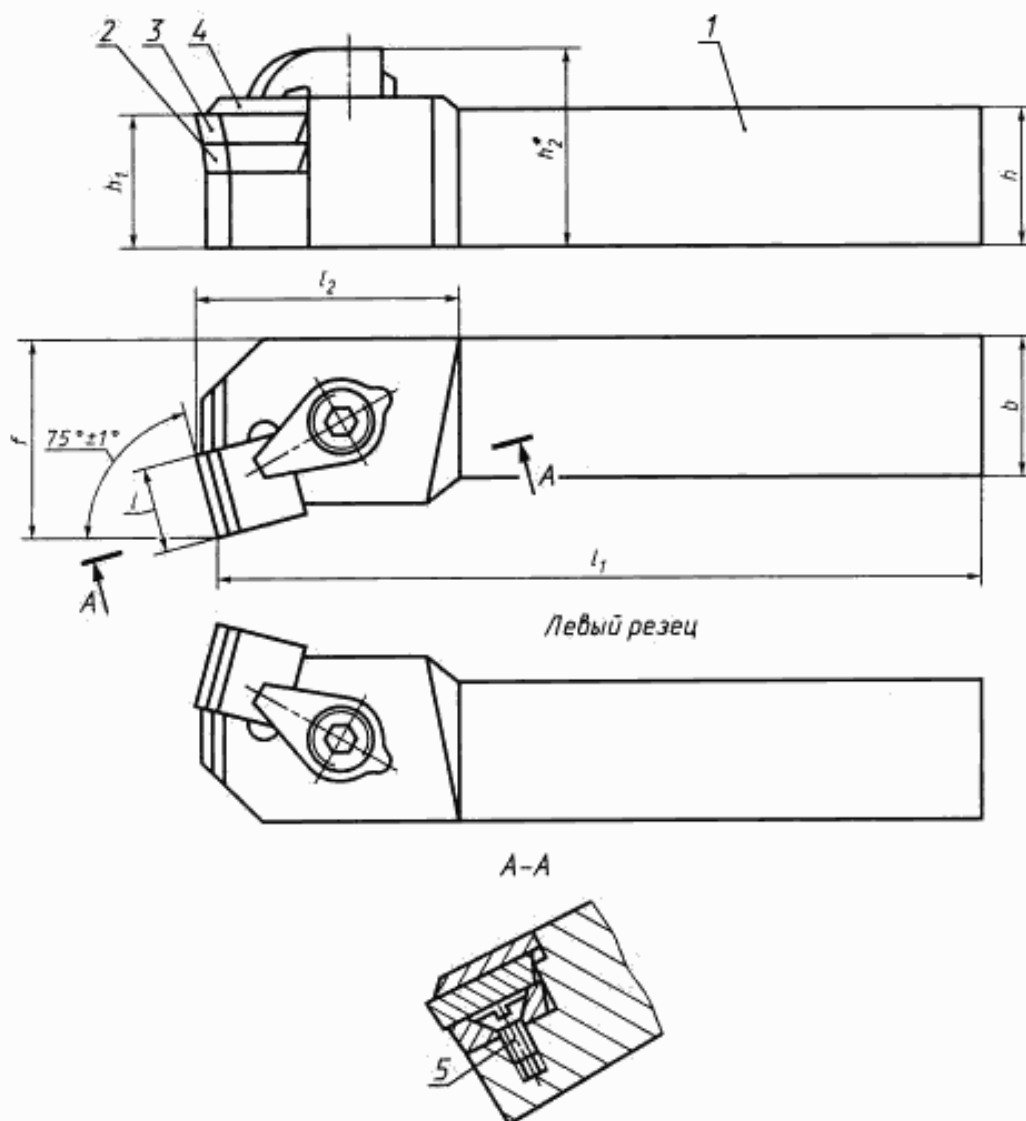
То же, цифровое:

Резец 2100-2105 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-2105 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип К



Левый резец

A-A

* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 19

С. 47 ГОСТ 26611—85

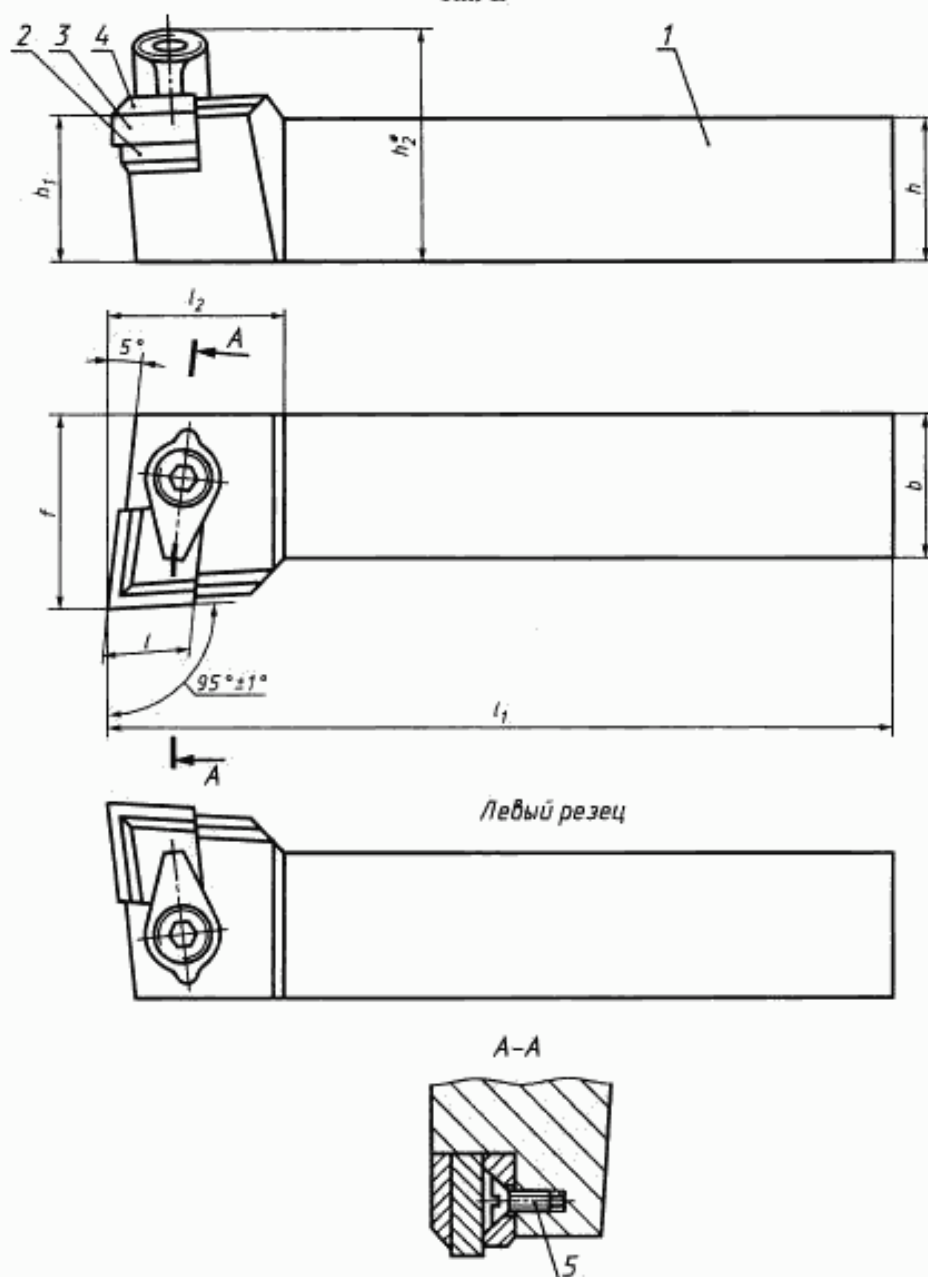
Пример условного обозначения резца типа 18, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CСКР2525М12-Н1 ГОСТ 26611—85.

То же, цифровое:

Резец 2100-2154 ГОСТ 26611—85

Тип L



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19078—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19056—80; 4 — стружколом; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 20

Таблица 20

мм

Прямые резцы			Левые резцы			Сечение резца h - b h13	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19078—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по		Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение		Приме- няе- мость	Обозначение		Приме- няе- мость			ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19056—80 кол. 1	
цифровое	буквенно-цифровое			цифровое		буквенно-цифровое				
2100-2176	CCLNR2020K12-H2		2100-2177	CCLNL2020K12-H2		20-20	OCN-1203	CNUN-120408	CNUN-120408	BM4-8g-8.48.05
2100-2178	CCLNR2020K12-H4		2100-2179	CCLNL2020K12-H4				CNUN-120808	—	
2100-2181	CCLNR2525M12-H3		2100-2182	CCLNL2525M12-H3		2.5-2.5	OCN-1204	CNUN-120408	CNUN-120408	
2100-2183	CCLNR2525M12-H4		2100-2184	CCLNL2525M12-H4				CNUN-120808	—	
2100-2185	CCLNR3225P12-H3		2100-2186	CCLNL3225P12-H3				CNUN-120408	CNUN-120408	
2100-2187	CCLNR3225P12-H4		2100-2188	CCLNL3225P12-H4		3.2-2.5		CNUN-120808	—	
2100-2189	CCLNR3225P16-H3		2100-2191	CCLNL3225P16-H3			OCN-1604	—	CNUN-160412	BM5-8g-9.48.05
2100-2192	CCLNR3225P16-H4		2100-2193	CCLNL3225P16-H4				CNUN-160808	—	
2100-2194	CCLNR3232P12-H3		2100-2195	CCLNL3232P12-H3			OCN-1204	CNUN-120408	CNUN-120408	BM4-8g-8.48.05
2100-2196	CCLNR3232P12-H4		2100-2197	CCLNL3232P12-H4		3.2-3.2		CNUN-120808	—	
2100-2198	CCLNR3232P16-H3		2100-2199	CCLNL3232P16-H3			OCN-1604	—	CNUN-160412	BM5-8g-9.48.05
2100-2201	CCLNR3232P16-H4		2100-2202	CCLNL3232P16-H4				CNUN-160808	—	
2100-2203	CCLNR4040R12-H3		2100-2204	CCLNL4040R12-H3			OCN-1204	CNUN-120408	CNUN-120408	BM4-8g-8.48.05
2100-2205	CCLNR4040R12-H4		2100-2206	CCLNL4040R12-H4		4.0-4.0		CNUN-120808	—	
2100-2207	CCLNR4040R16-H3		2100-2208	CCLNL4040R16-H3			OCN-1604	—	CNUN-160412	BM5-8g-9.48.05
2100-2209	CCLNR4040R16-H4		2100-2211	CCLNL4040R16-H4				CNUN-160808	—	

Продолжение табл. 20

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сечение резца h - b h13	h ₁ j,14	h ₂	l	l ₁ k16	l ₂ , не более	f +0,5
Обозначение		Приме- няе- мость	Обозначение		Приме- няе- мость									
шфровое	буквенно-шфровое		шфровое	буквенно-шфровое										
2100-2176	CCLNR2020K12-H2		2100-2177	CCLNL2020K12-H2		20-20	20	30	12	125	36	25		
2100-2178	CCLNR2020K12-H4		2100-2179	CCLNL2020K12-H4										
2100-2181	CCLNR2525M12-H3		2100-2182	CCLNL2525M12-H3		25-25	25	35	12 19*	150	36 45*	32		
2100-2183	CCLNR2525M12-H4		2100-2184	CCLNL2525M12-H4										
2100-2185	CCLNR3225P12-H3		2100-2186	CCLNL3225P12-H3		32-25	32	42	16 19*	170	40 45*	40		
2100-2187	CCLNR3225P12-H4		2100-2188	CCLNL3225P12-H4										
2100-2189	CCLNR3225P16-H3		2100-2191	CCLNL3225P16-H3										
2100-2192	CCLNR3225P16-H4		2100-2193	CCLNL3225P16-H4										
2100-2194	CCLNR3232P12-H3		2100-2195	CCLNL3232P12-H3		32-32			12 19*		36 45*	40		
2100-2196	CCLNR3232P12-H4		2100-2197	CCLNL3232P12-H4										
2100-2198	CCLNR3232P16-H3		2100-2199	CCLNL3232P16-H3					16 19*		40 45*	50		
2100-2201	CCLNR3232P16-H4		2100-2202	CCLNL3232P16-H4										
2100-2203	CCLNR4040R12-H3		2100-2204	CCLNL4040R12-H3					12 19*	200	36 45*	50		
2100-2205	CCLNR4040R12-H4		2100-2206	CCLNL4040R12-H4		40-40	40	50	16 19*		40 45*			
2100-2207	CCLNR4040R16-H3		2100-2208	CCLNL4040R16-H3										
2100-2209	CCLNR4040R16-H4		2100-2211	CCLNL4040R16-H4										

* Изготавливаются по заказу.

Примечание. Стружкой (поз. 4) — по нормативно-технической документации.

Пример условного обозначения резца типа L, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной CNUN-120408 по ГОСТ 19056—80, правого:

Резец CCLNR2525M12-H3 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CCLNR2525M12-H3 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19056—80

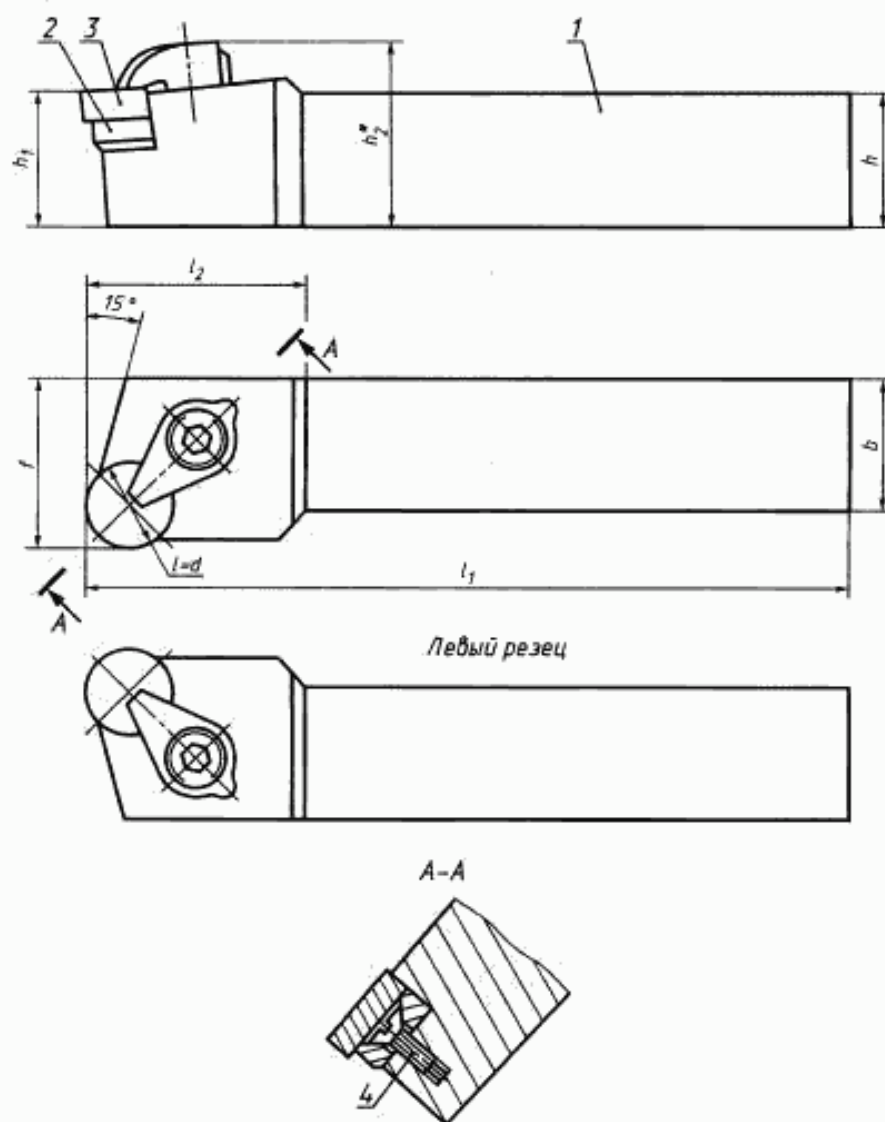
То же, цифровое:

Резец 2100-2181 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-2181 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19056—80

Тип S



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19083—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19069—80; 4 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 21

Таблица 21

мм									
Правые резцы				Левые резцы				Обозначение	
Обозначение	Принятие	Принятие	Обозначение	Принятие	Принятие	Сечение резца $h-b$ $h13$	h_1 3,14	h_2 $h = d$	l_1 к16
2100-2212	CRSNR1616H09-H1		2100-2213	CRSNL1616H09-H1		16-16	16	24	100
2100-2214	CRSNR2020K09-H1		2100-2215	CRSNL2020K09-H1		20-20	20	28	9
2100-2216	CRSNR2020K09-H3		2100-2217	CRSNL2020K09-H3		20-20	20	28	125
2100-2218	CRSNR2525M12-H1		2100-2219	CRSNL2025M12-H1		25-25	25	35	150
2100-2221	CRSNR3225P12-H1		2100-2222	CRSNL3225P12-H1		32-25			
2100-2223	CRSNR3225P12-H3		2100-2224	CRSNL3225P12-H3		32-25			
2100-2225	CRSNR3232P12-H1		2100-2226	CRSNL3232P12-H1		32-32			
2100-2227	CRSNR3232P12-H3		2100-2228	CRSNL3232P12-H3		32-32	32	42	12
2100-2229	CRSNR4040R12-H1		2100-2231	CRSNL4040R12-H1		40-40	40	50	170
2100-2232	CRSNR4040R12-H3		2100-2233	CRSNL4040R12-H3		40-40	40	50	200

Поз. 2	Пластина опорная по ГОСТ 19083-80 кол. 1	Поз. 3	Пластина режущая по ГОСТ 25003-81 кол. 1	Поз. 4			
					Винт по ГОСТ 17475-80 кол. 1		
f +0,5	f _{не более}	32	f _{не более}	f _{не более}			
					20	RNGN-090400	ВМЗ-8г-8,48.05
					32	RNGN-090400	
					25	RNGN-090700	
					32	32	32
RNGN-120400	ВМ4-8г-8,48.05						
RNGN-120400							
RNGN-120800							
40	40	40	40	40			
					RNGN-120400		
					RNGN-120800		
50	50	50	50	50			
					RNGN-120400		

Пример условного обозначения резца типа S, сечением $h-b = 25-25$ мм, длиной $l1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной RNGN-120400, правого:

Резец CRSNR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, шифровое:

Резец 2100-2218 ГОСТ 26611—85

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Допускается, по согласованию с заказчиком, изготавливать резцы измененной длины в соответствии с ГОСТ 26476—85.

2.4. Допускается в обозначении резцов глубину гнезда не указывать.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении 1.

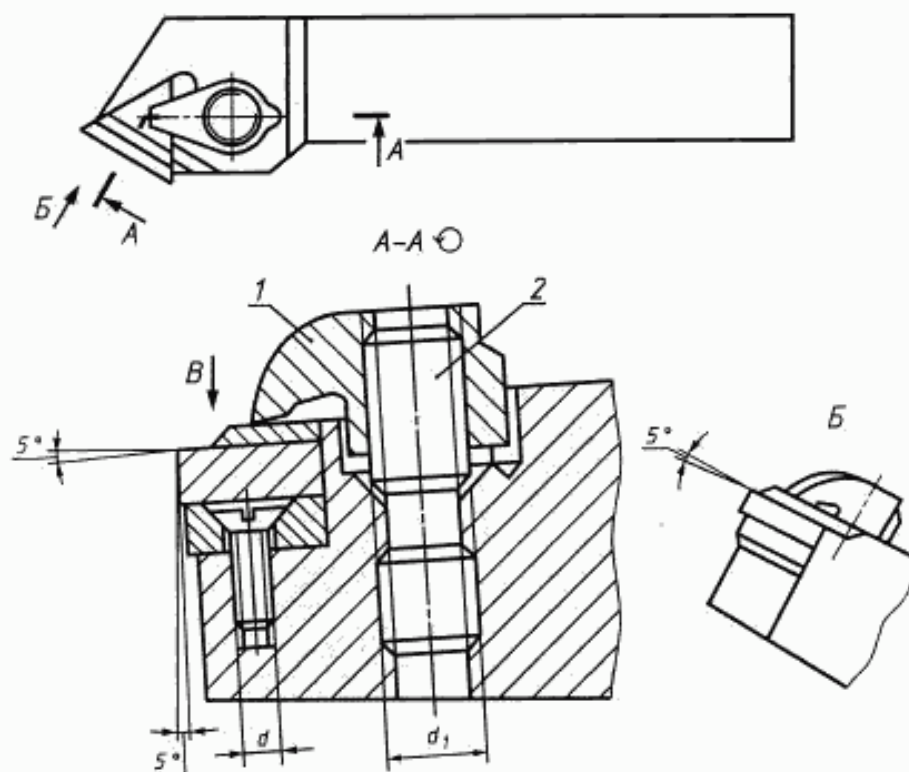
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.6. Технические условия — по ГОСТ 26613—85.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—12 и в табл. 1—12.

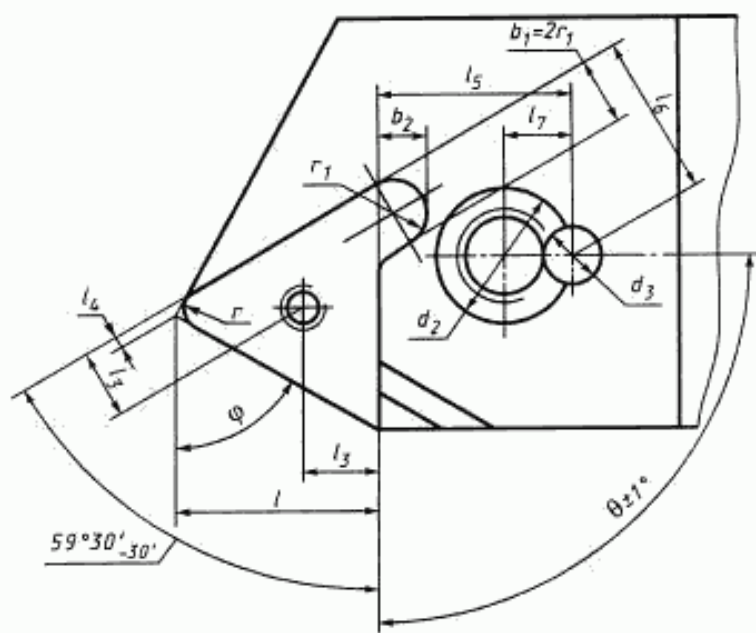
Типы G, A, T



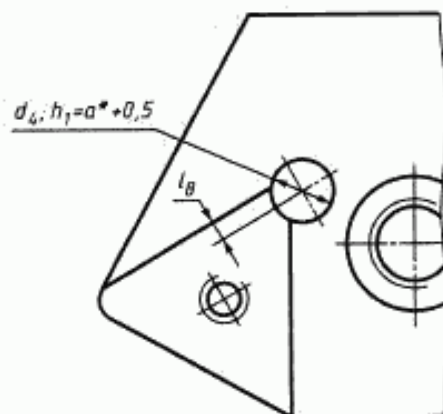
1 — прихват; 2 — винт

Черт. 1

В
Исполнение 1



Исполнение 2
(остальное см. исполнение 1)



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 1 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 1

mm

Сечение резца $b \times \delta$	b_2 $\pm 0,5$	l h13	l_5 h12	l_4	l_6 $\pm 0,15$			l_6 $\pm 0,15$			l_6 h12	d 7H	d_1 7H	d_2 B12	d_3 H12	d_4	r	r_1 не более	θ			φ	
					$\pm 0,15$			$\pm 0,15$											Тип				
					Тип			Тип											Тип				
					G	A	T	G	A	T									G	A	T		Тип
1 2-1 2	2,8	8,2	3,1	0,5	11,8			8,7			4,0	1,4	M2	M6	4,2	4,5	0,4	2,0	90°	75°			
1 6-1 6																							
2 0-2 0	3,8	12,3	4,7		14,0			13,7				1,8	M3			6,0	0,8	2,5					
2 5-2 5																							
3 2-2 5	4,5	17,2	6,4	1,0		14,0			13,7	9,3	5,4	2,0	M4	M 8-1		7,0	1,2	3,0		90°	105°	90°	60°
	3,8	12,3	4,7									1,8	M3			6,0	0,8	2,5					
3 2-3 2	4,5	17,2	6,4		16,4	16,4	15,6	15,9	15,9	10,8		2,0	M4			7,0	1,2	3,0					
	3,8	12,3	4,7									1,8	M3			6,0	0,8	2,5					
4 0-4 0	4,5	17,2	6,4									2,0	M4			7,0	1,2	3,0					

Типы G, A, T

Черт. 2

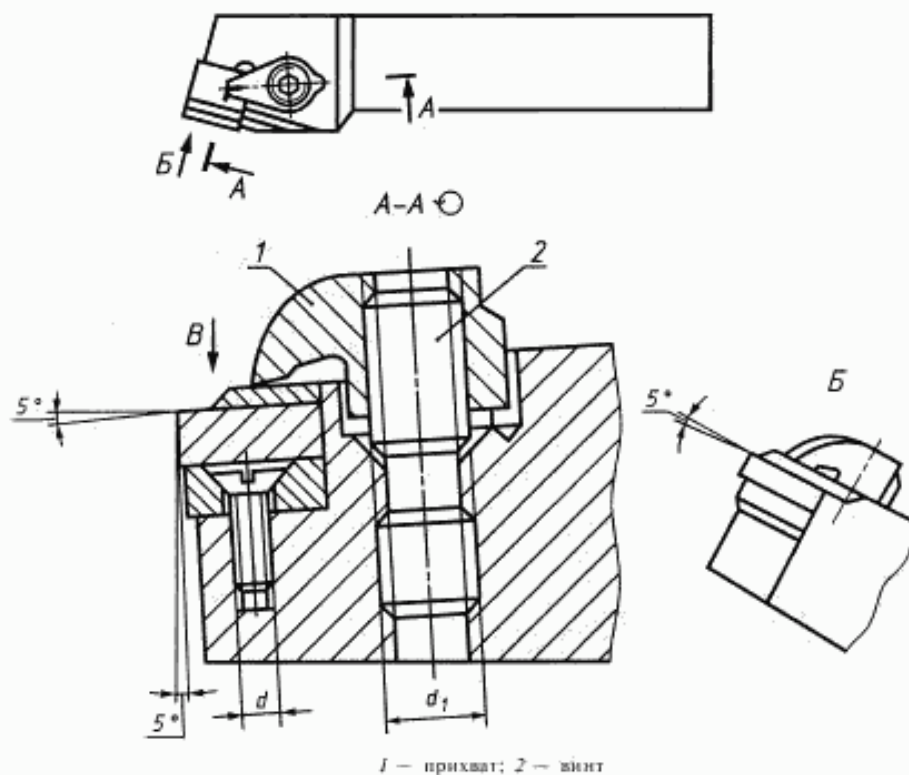
Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 2

3М

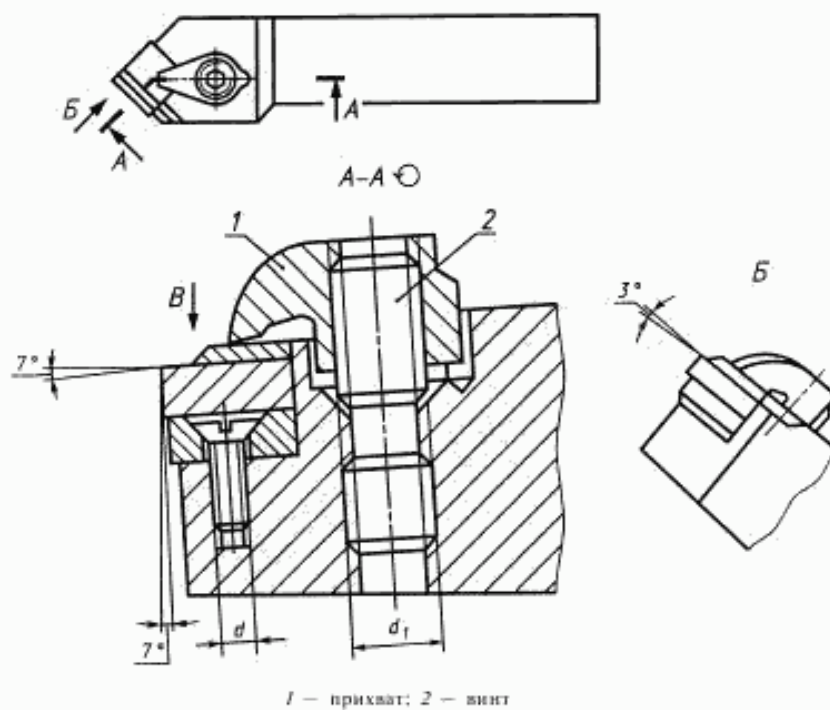
Сечение резца d · φ	f h13	l ₀ h12	l _i	ζ _{±0,15}			l _{±0,16}			l _κ h12	d 7H	d ₁ 7H	d ₂ B12	d ₃ H12	d ₄	r	φ		
				±0,15			±0,16										φ		
				Тип			Тип										Тип		
				G	A	T	G	A	T								G	A	T
12-12	6,6	2,5	0,5	12,3	10,8	11,8	8,7	11,7	5,4	4,0	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4	90°	75°	
16-16																			
20-20	10,2	4,0		14,5			13,2				M3				6,0	0,8			
25-25																			
32-25	14,2	5,3	1,0		14,5	14,0		13,2	8,8	5,4	M4	M 8-1	11,2	5,4	7,0	1,2	90°	105°	90°
32-32	10,2	4,0					15,2				M3				6,0	0,8			
	14,2	5,3		16,9	16,9	16,3		15,2	10,1		M4				7,0	1,2			
	10,2	4,0									M3				6,0	0,8			
40-40	14,2	5,3									M4				7,0	1,2			

Типы R, B, D

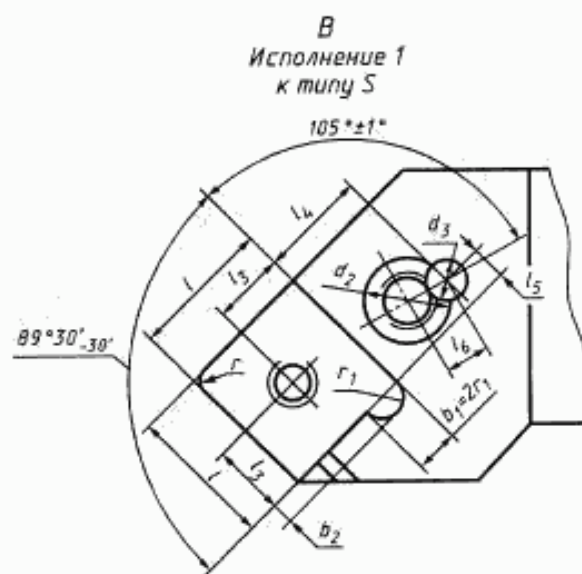


Черт. 3

Тип S

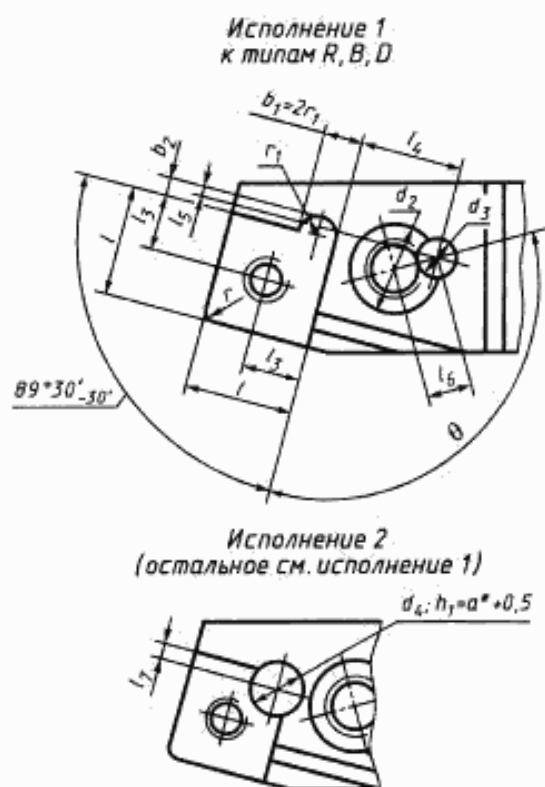


Черт. 3 (продолжение)



Черт. 3 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

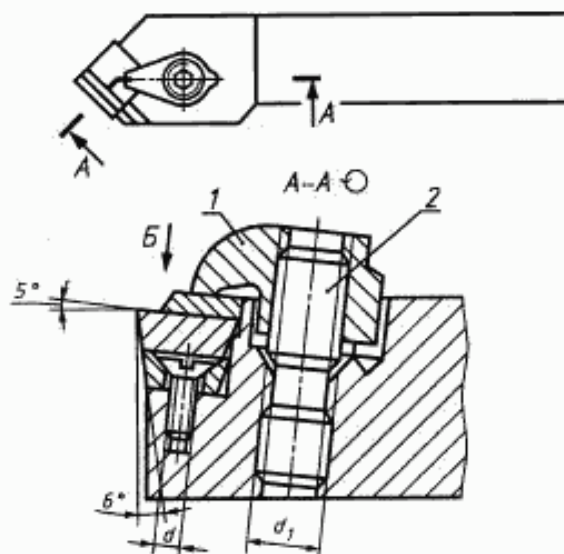
Черт. 3

Таблица 3

ММ

Сечение резца h - h	Тип	h ₂	I h13	I ₂ h12	l ₀ ±0,15			l ₃ ±0,15			l ₆	l _t			d 7H	d ₁ 7H	d ₂ B12	d ₃ H12	d ₄	r	r ₁	θ						
					Тип			Тип				Тип										Тип						
					R	B	S	R	B	S		R	B	S								R	B	S	D			
					D	D	D	D	D	D		D	D	D								D	D	D	D			
12-12	R; S	2,2	8,7	4,7	10,1	10,1	6,8	0,25	0,25	6,8	4,0	1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2	4,2	0,4	2,0	103°							
16-16	5; B; 11; 13																											
																					1,6	1,6	1,0	M4			M8-1	11,2
20-20	7; D	2,2	8,7	4,7	9,9	10,1	6,8	1,5	0,25	6,8		1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2			0,4	2,0							
																									1,6	1,6	1,0	M4
25-25	5; 7; 11; 13	2,7	12,0	6,3	12,2	13,0	9,0	1,4	0,0	9,0																		
																									1,0	1,0	0,5	M5
32-25	5; 11	3,2	14,8	7,8	14,0	14,6	9,7	1,3	0,6	9,7																		
																									1,6	1,6	1,0	M4
32-32	5; 7; 11; 13	2,7	12,0	6,3	13,2	13,2	9,1	0,3	0,3	9,1																		
																									1,0	1,0	0,5	M5
40-40	5; 7; 11; 13	3,2	18,0	9,5	14,3	14,3	9,2	0,7	0,7	9,2																		
																									1,5	1,5	0,8	M6
																									1,0	1,0	0,5	M5
			14,8	7,8	14,6	14,6	9,7	0,6	0,6	9,7																		
			18,0	9,5	14,3	14,3	9,2	0,7	0,7	9,2																		

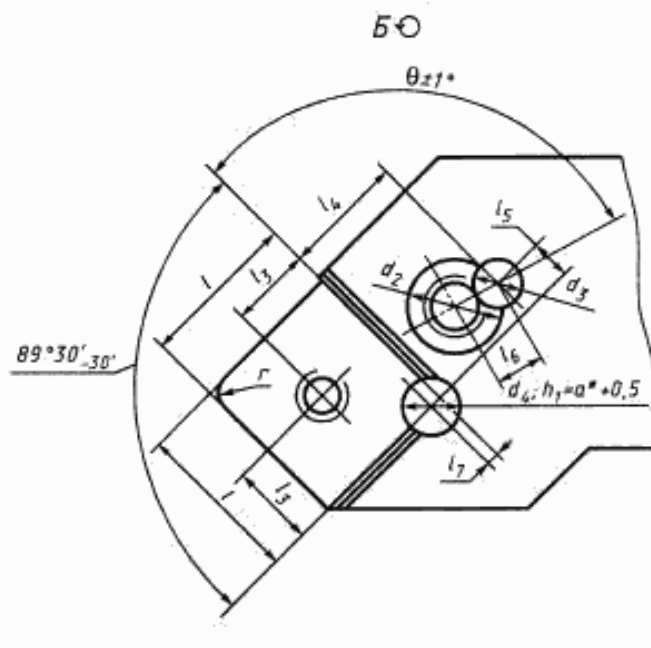
Типы R, B, S, D



1 — прихват; 2 — винт

Черт. 4

Вид Б (повернуто)

* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 4 (продолжение)

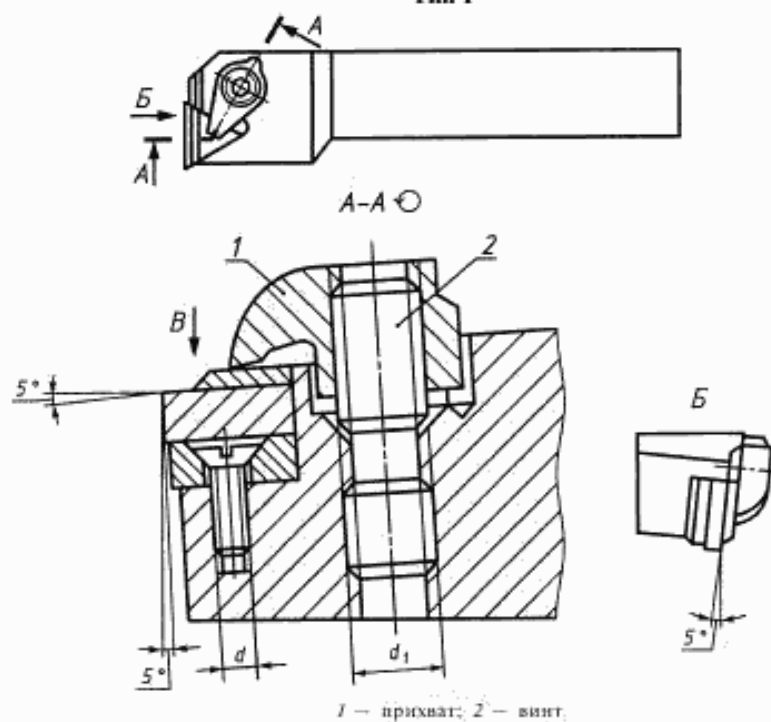
Примечание: Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 4

38М

Сечение резца h - h ₁	Тип	l h13	l ₁₂ h12	l ₁ ±0,15				l ₆	l ₁ ±0,15				d 7H	d ₁ 7H	d ₅ B12	d ₅ H12	d ₄	r	θ		
				±0,15					±0,15										Тип		
				Тип					Тип										Тип		
				R, B	S	D	Тип		R, B	S	D	Тип							B, R	S	D
12-12	R, S	7,2	4,1	10,6	10,6	7,3	0,7	7,3	4,0	1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2	4,2	0,4	105°			
16-16	6; 12; B; D	10,4	5,7	13,7	13,7	9,6	0,8	9,6		1,6	1,6	1,0	M4	M8-1	11,2		0,8				
20-20	8; 14	7,2	4,1	10,4	10,6	7,3	2,0	7,3		1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2		0,4	110°			
25-25	6; 8; 12; 14	10,4	5,7	13,0	13,7	9,7	2,3	9,7		1,6	1,6	1,0	M4				0,8				
	6; 12	12,6	6,9	14,7	15,3	10,4	2,0	10,4	5,4	1,0	1,0	0,5	M5	M8-1	11,2	5,4	5,5	1,2	105°-135°		
32-25		10,4	5,7	13,7	13,7	9,6	0,8	9,6		1,6	1,6	1,0	M4								
		12,6	6,9	15,3	15,3	10,4	0,2	10,4		1,0	1,0	0,5	M5								
32-32	6; 8; 12; 14	15,8	8,5	15,0	15,0	9,9	—	9,9		1,5	1,5	0,8	M6					105°			
		12,6	6,9	15,3	15,3	10,4	0,2	10,4		1,0	1,0	0,5	M5								
40-40		15,8	8,5	15,0	15,0	9,9	—	9,9		1,5	1,5	0,8	M6								

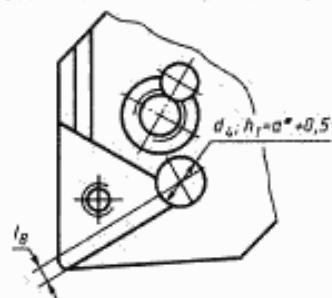
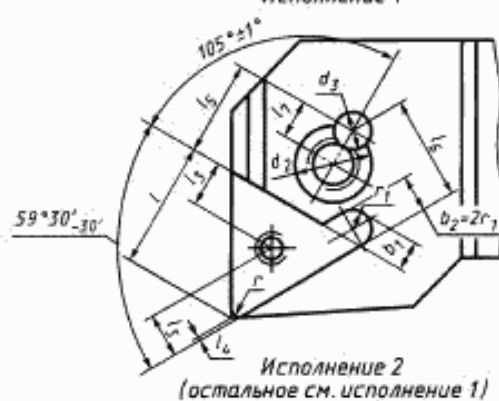
Тип F



Черт. 5

В

Исполнение 1

* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

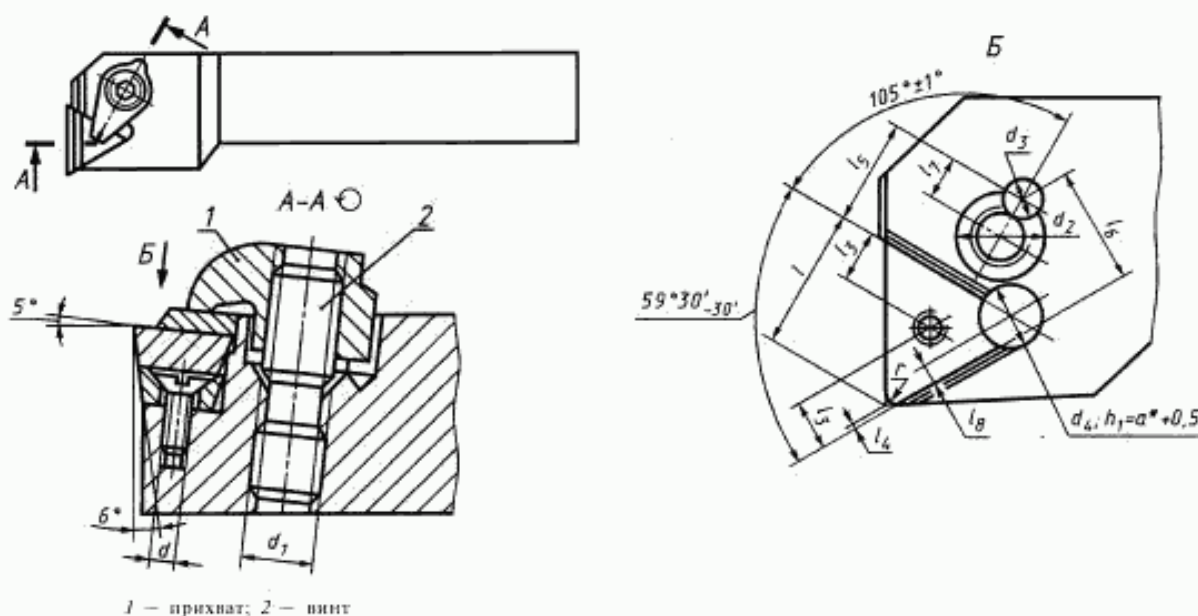
Черт. 5 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 5

мм															
Сечение резца $h \cdot b$	l h13	l_1 h12	l_4	l_5 $\pm 0,15$	l_6 $\pm 0,15$	l_7 h12	l_8	b_1	d 7H	d_1 7H	d_2 B12	d_3 H12	d_4	r	r_1 не более
16-16	8,2	3,1	0,5	11,3	5,9	4,0	0,5	2,8	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4	2,0
20-20	12,3	4,7		13,5	9,3		1,0	3,8	M3				6,0	0,8	2,5
25-25															
32-25	17,2	6,4	1,0	15,6	10,8	5,4	0,8	4,5	M4	M8-1	11,2	5,4	7,0	1,2	3,0
32-32	12,3	4,7		13,5	9,3		1,0	3,8	M3				6,0	0,8	2,5
	17,2	6,4		15,6	10,8		0,8	4,5	M4				7,0	1,2	3,0
40-40	12,3	4,7		13,5	9,3		1,0	3,8	M3				6,0	0,8	2,5
	17,2	6,4		15,6	10,8		0,8	4,5	M4				7,0	1,2	3,0

Тип F



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

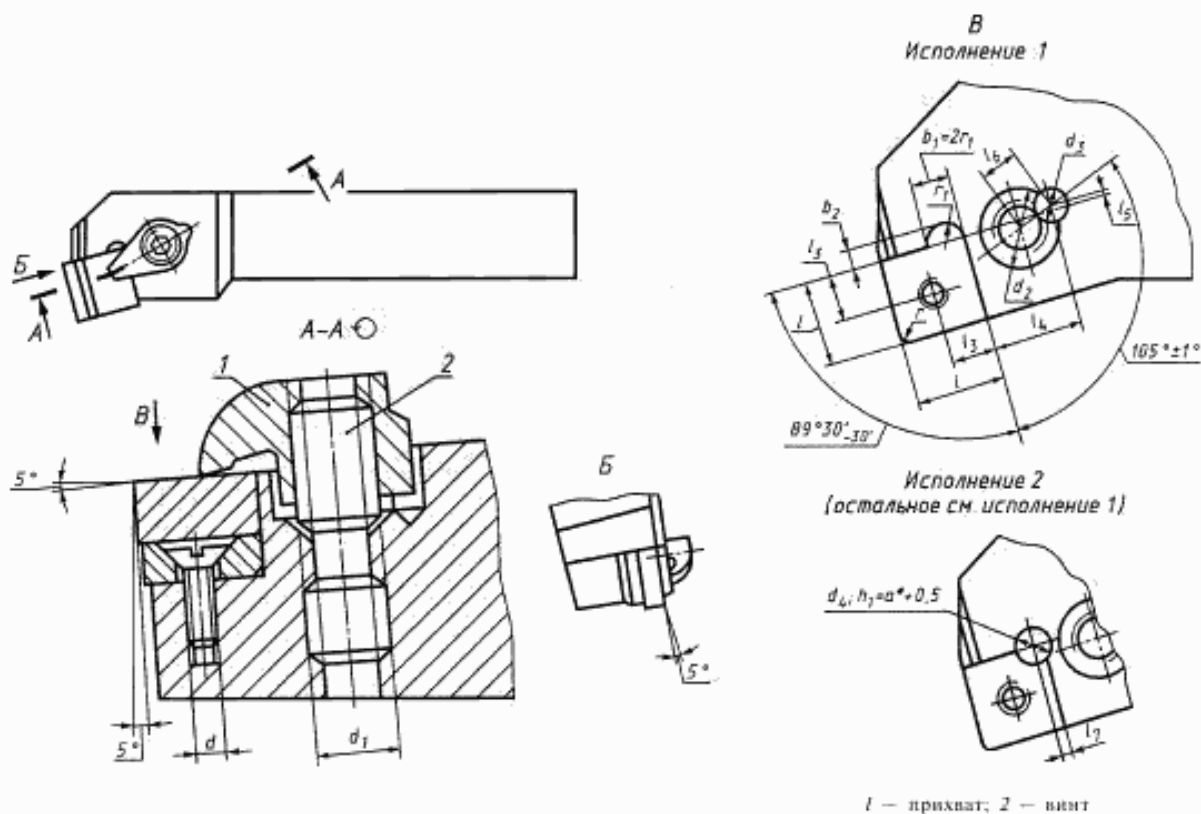
Черт. 6 (продолжение)

Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 6

мм													
Сечение резца $h \cdot b$	l h13	l_1 h12	l_4	l_5 $\pm 0,15$	l_6 $\pm 0,15$	l_7 H12	l_8	d 7H	d_1 7H	d_2 B12	d_3 H12	d_4	r
16-16	6,6	2,5	0,5	11,8	5,4	4,0	0,5	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4
20-20	10,2	4,0	1,0	14,0	8,8	5,4	1,0	M3	M8-1	11,2	5,4	6,0	0,8
25-25				0,8	M4		7,0	1,2					
32-25	14,2	5,3		16,3	10,1		0,8	M4					
32-32													
40-40													

Тип К



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

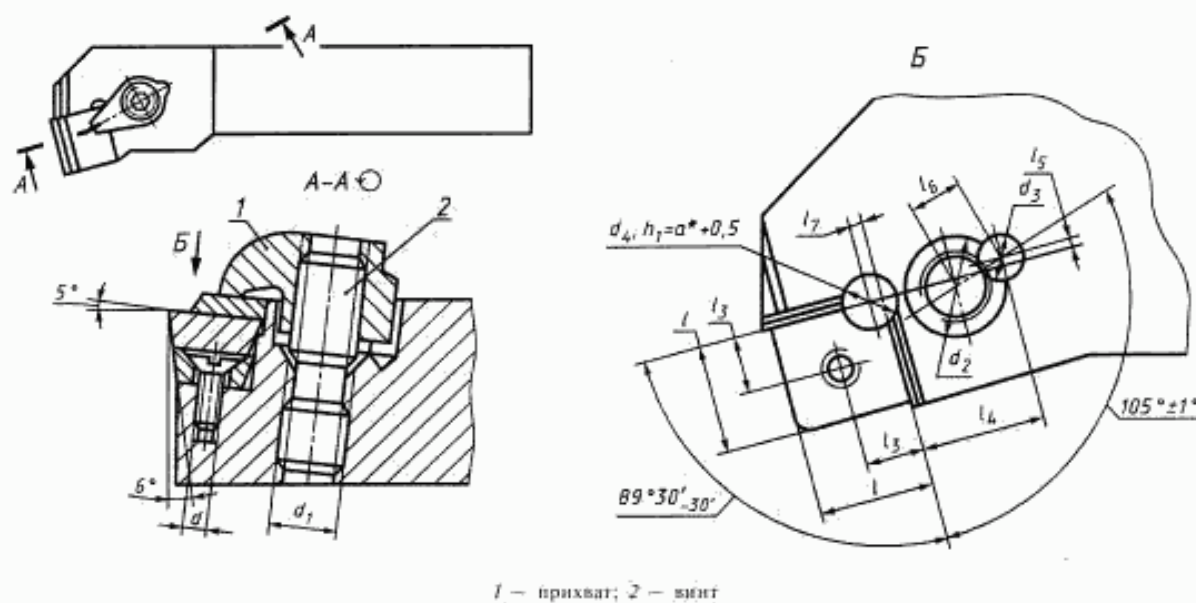
Черт. 7 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 7

мм														
Сечение резца $h \cdot b$	l H13	l_5 H12	l_4 $\pm 0,15$	l_3 $\pm 0,15$	l_2 H12	l_7	b_2	d 7H	d_1 7H	d_2 B12	d_3 H12	d_4	r	r_1 , не более
12-12	8,7	4,7	10,1	0,25	4,0	1,9	2,2	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4	2,0
16-16	11,8	6,3	12,2	0,0	5,4	2,6	2,7	M4	M8-1	11,2	5,4	5,5	0,8	2,5
20-20								M5						
25-25								M4						
	14,9	7,9	14,6	0,6				M5				6,5	1,2	3,0
32-25	11,8	6,3	12,2	0,0		3,0	3,2	M6						
	18,0	9,9	14,3	0,7				M5						
	14,9	7,9	14,6	0,6		2,6	2,7	M6				5,5	1,2	2,5
32-32	18,0	9,4	14,3	0,7				M5						
	14,9	7,9	14,6	0,6		3,0	3,2	M6				6,5	1,2	3,0
40-40	18,0	9,9	14,3	0,7				M5						
								M6						

Тип К



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

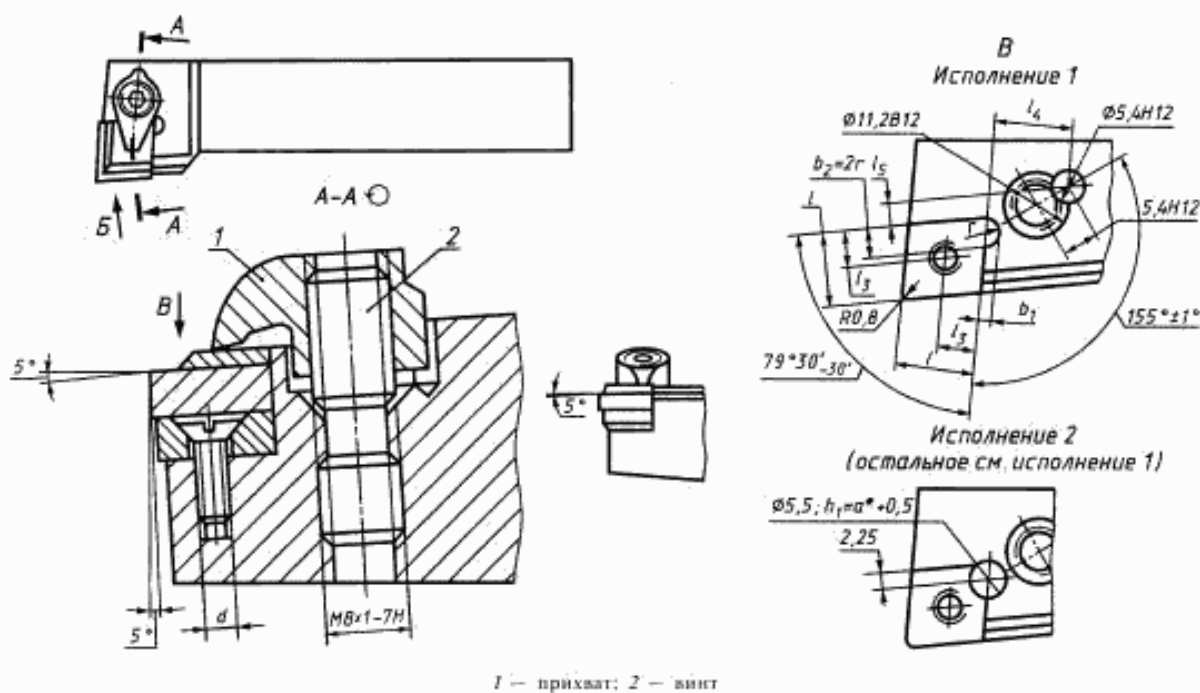
Черт. 8

Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

мм

Сечение резца h b	l H13	l_1 H12	l_2 $\pm 0,15$	l_3 $\pm 0,15$	l_4 H12	l_5	d 7H	d_1 7H	d_2 B12	d_3 H12	d_4	r
12-12	7,2	4,1	10,6	0,7	4,0	1,1	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4
16-16	10,4	5,7	13,0	0,8	5,4	1,6	M4	M8-1	11,2	5,4	5,5	0,8
20-20												
25-25							M5					
32-25	10,4	5,7	13,7	0,8			M4				6,5	1,2
32-32	12,6	6,9	15,3	0,2			M5					
	15,8	8,5	15,0	—			M6					
	12,6	6,9	15,3	0,2			M5					
40-40	15,8	8,5	15,0	—			M6				6,5	

Тип L

* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

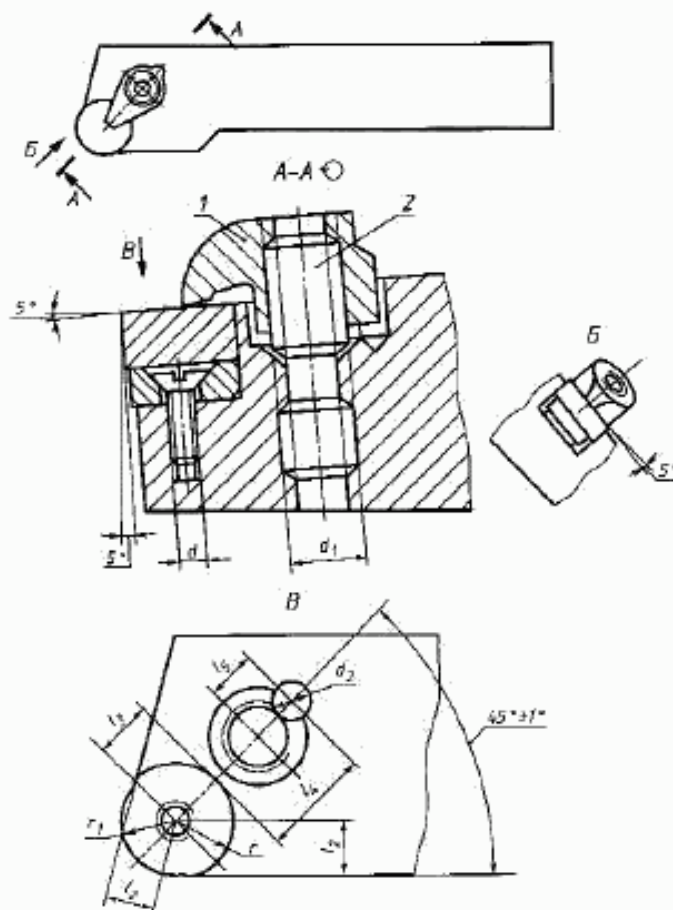
Черт. 9 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 9

Сечение резца $b \cdot b$ $h13$	мм						r
	b_1 $+0,5$	l $h13$	l_2 $h12$	l_3 $\pm 0,15$	l_4 $\pm 0,15$	d 7H	
20-20	2,7	12,0	6,3	11,8	5,0	M4	2,5
25-25							
32-25	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0
32-32	3,0	12,0	6,3	12,1	5,0	M4	2,5
	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0
40-40	3,0	12,0	6,3	12,1	5,0	M4	2,5
	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0

Тип S



1 — прихват; 2 — винт

Черт. 10

Черт. 10 (продолжение)

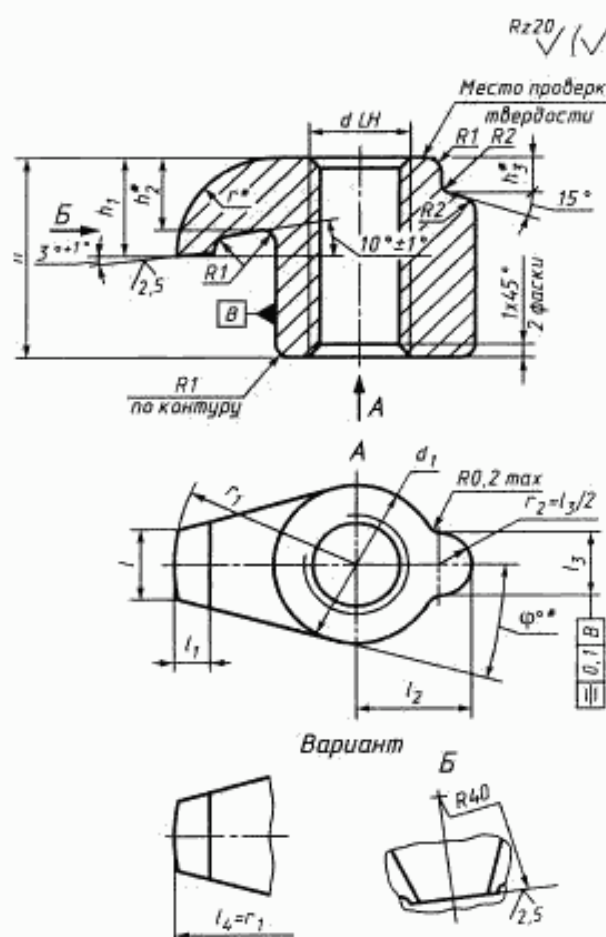
Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 10

мм

Сечение резца $h \cdot b$ $h13$	d 7H	d_1 7H	d_2 H12	l_1 h13	l_2 h12	l_3 $\pm 0,15$	l_4 H12	r h12	r_1 h13
16-16	M3	M6	4,2	4,2	4,7	9,2	4,0	4,76	4,65
20-20									
25-25	M4	M8-1	5,4	5,9	6,4	12,0	5,4	6,35	6,25
32-25									
32-32									
40-40									

Прихват (поз. 1)



* Размеры для справок.

Черт. 11

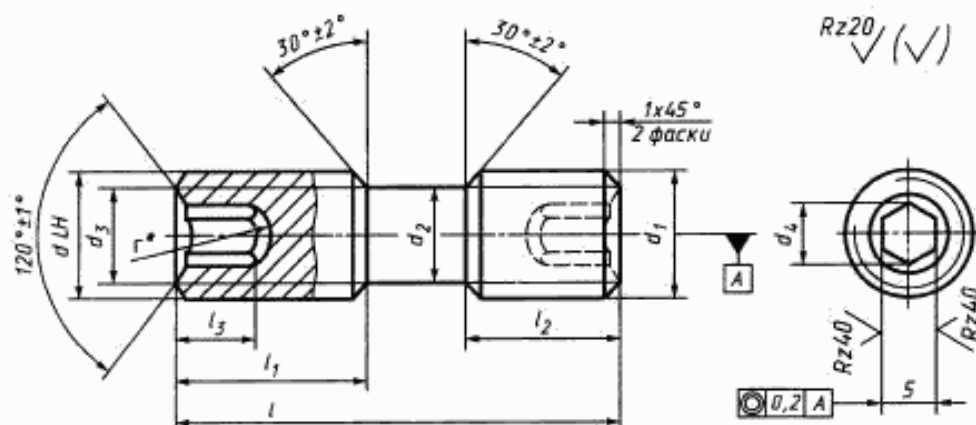
14—1963

105

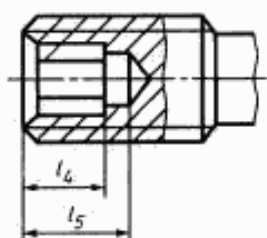
Таблица 11

мм												
φ	$l \pm 0,2$	$l_1 \pm 0,2$	$l_2 \pm 0,2$	$l_3 \pm 0,2$	$h \pm 0,2$	$h_1 \pm 0,2$	h_2	h_3	dLH 7H	$d_1 \pm 0,2$	r	r_1
16°	2,8	1,8	5,8	3,8	9,5	5,5	3,5	2,7	M6	8	5,0	10
	4,0	3,0	7,8	4,8	15,0	7,5	5,0	3,7	M8·1	11	6,5	13
13°	4,6	4,0			16,0	8,0	5,5	5,0				16

Винт (поз. 2) с разнонаправленной резьбой к прихвату (поз. 1)



Вариант исполнения



* Размер для справок.

Черт. 12

Таблица 12

мм												
$l \pm \frac{IT16}{2}$	l_1	l_2	$l_3 \pm \frac{IT16}{2}$	$l_4 \pm \frac{IT16}{2}$	$l_5 \pm \frac{IT16}{2}$	dLH 6g	d_1 6g	d_2	d_3	d_4	S H11	r
18	9	6	6	6	9	M6	M6	4,8	3,0	2,9	2,5	1,9
20		8										
26	10	10	7	7	10	M8·1	M8·1	6,5	5,5	4,6	4,0	3,0
30		13										

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 2).