

**МЕХАНИЗМЫ РОЛИКО-КЛИНОВЫЕ ДЛЯ ПОДАЧИ ЛЕНТЫ
ШИРИНОЙ до 125 мм****Основные и присоединительные размеры**

Roller-wedge mechanisms for strip feeding, maximum width 125 mm.
Basic and coupling dimensions

**ГОСТ
21143—84**

Взамен ГОСТ 21143—73

ОКП 39 6190

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4844 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные и присоединительные размеры ролико-клиновых механизмов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.



Издание официальное

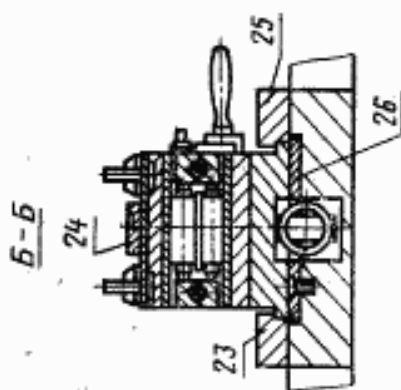
Перепечатка воспрещается

10

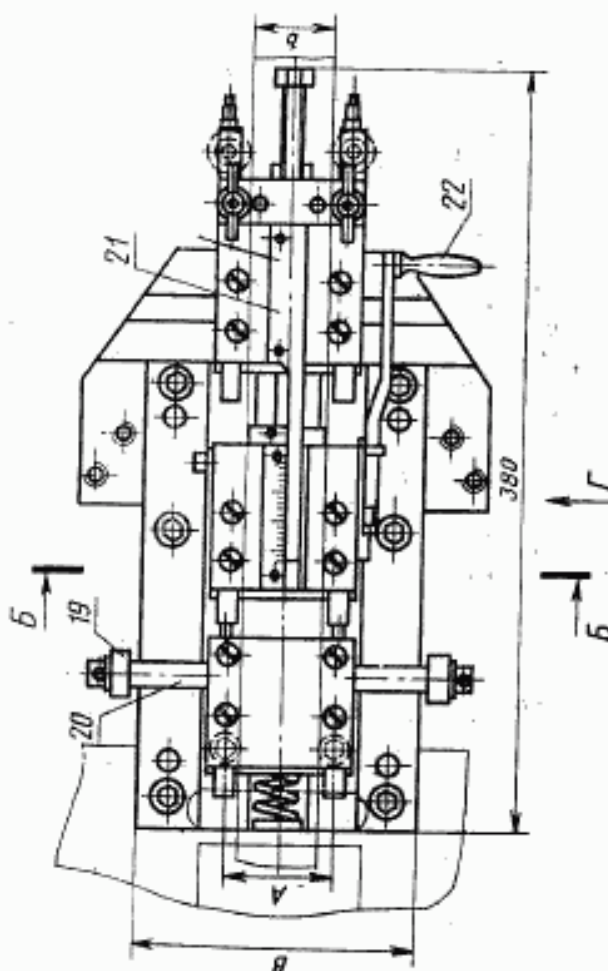
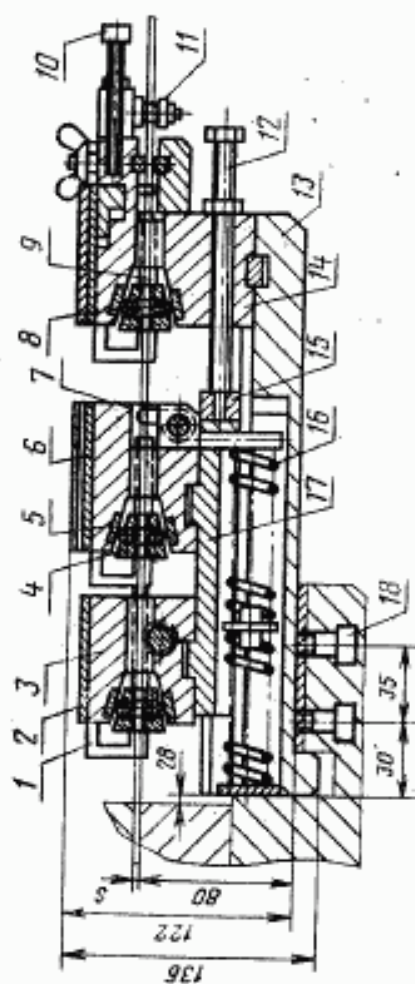
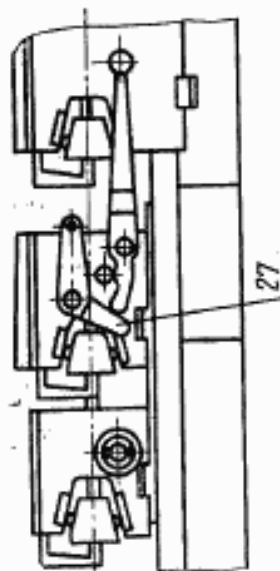
ГОСТ
СТАНДАРТ

ГОСТ 21143-84, Механизмы ролико-клиновые для подачи ленты шириной до 125 мм. Основные и присоединительные размеры
Roller-wedge mechanisms for strip feeding, maximum width 125 mm. Basic and coupling dimensions

Исполнение 1



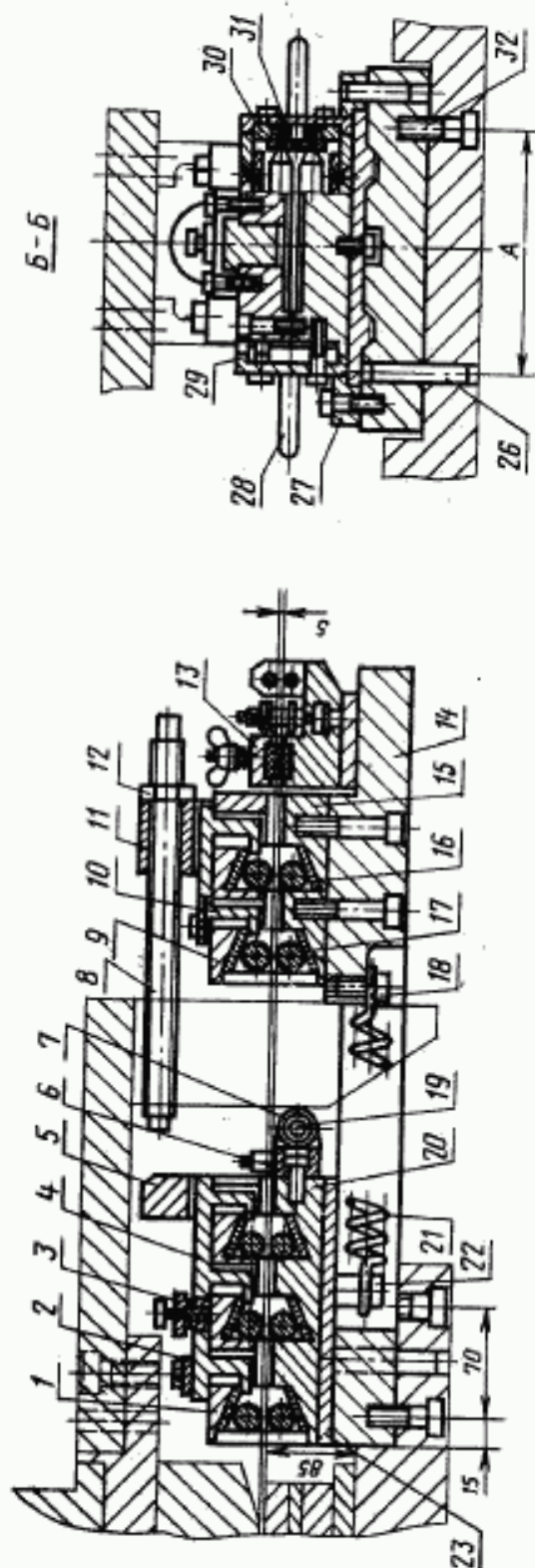
Вид Г



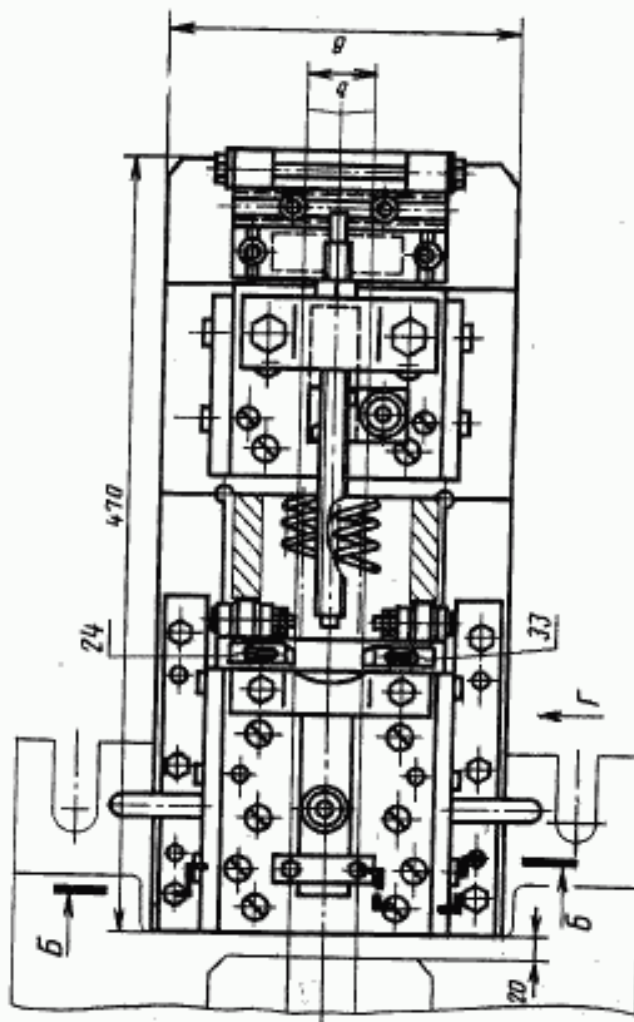
1—пружин; 2—крышка; 3—поджимная каретка; 4—сепаратор; 5—опорная планка; 6—крышка; 7—поджимная каретка; 8—ролик; 9—отжимная шпалька; 10—специальный винт; 11—направляющий ролик; 12—установочный винт; 13—планка; 14—поджимная каретка; 15—уборная планка; 16—пружина по ГОСТ 18793—80; 17—поджимка; 18—винт по ГОСТ 11738—84; 19—ролик; 20—ролик; 21—указатель; 22—рукоятка; 23—направляющая планка; 24—шпалька; 25—направляющая планка; 26—поджимная планка; 27—рукоятка

Черт. 1

Исполнение 2



Вид Г (без крышки)



1—крышка подвижной каретки; 2—скоба отжим; 3—фиксатор; 4—отжим роликов; 5—упор; 6—кронштейн; 7—ролик; 8—регулируемый винт; 9—крышка неподвижной каретки; 10—отжим роликов; 11—кронштейн; 12—гайка по ГОСТ 5927-70; 13—устройство для очистки ленты по ГОСТ 21147-84; 14—плата; 15—неподвижная каретка; 16—опорная планка; 17—ролик; 18—винт по ГОСТ 1491-80; 19—ось ролика; 20—подвижная каретка; 21—пружина по ГОСТ 18794-80; 22—винт; 23—основное подвижное устройство; 24—направляющая планка; 25—пружина по ГОСТ 18794-80; 26—штифт по ГОСТ 3128-70; 27—направляющая планка; 28—рукоятка; 29—крышка; 30—рычаг; 31—штулка; 32—винт по ГОСТ 1173-84; 33—направляющая планка

Размеры, мм

Исполнение	Размеры штампуемого материала		Наибольший шаг подачи	Точность шага подачи	Ширина механизма В	Установочный размер А
	s	b				
1	От 0,5 до 2,0	До 56	56	±0,05 . . . 0,2	170	100
2		Св. 56 до 100			120	
1					210	144
2						140
1					Св. 100 до 125	240
2		170				

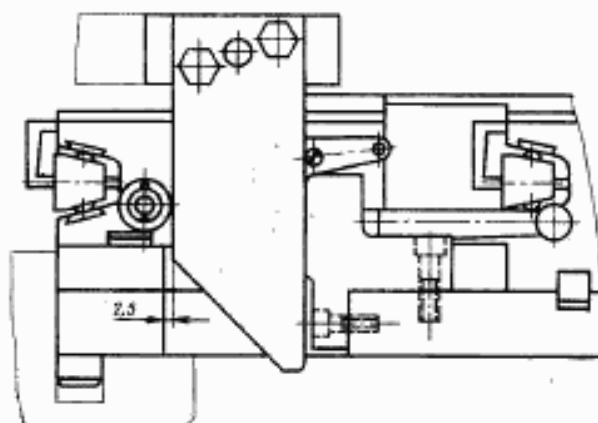
2. Примеры применения клиновых приводов в ролико-клиновых механизмах даны в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

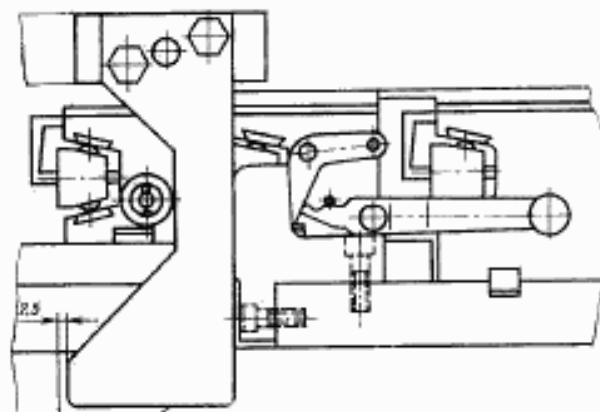
ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ КЛИНОВЫХ ПРИВОДОВ В РОЛИКО-КЛИНОВЫХ МЕХАНИЗМАХ

Исполнение 1

А. Привод для подачи ленты при опускании ползуна пресса

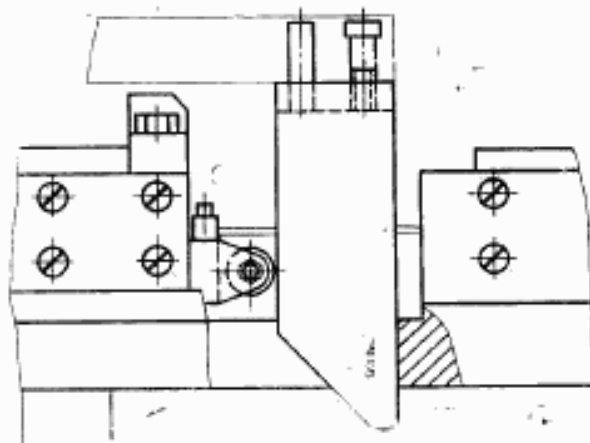


Б. Привод для подачи ленты при подъеме ползуна пресса



Исполнение 2

А. Привод для подачи ленты при опускании ползуна пресса



Б. Привод для подачи ленты при подъеме ползуна пресса

