

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОХОДЫ УСЛОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТОВ ВАКУУМНЫХ СИСТЕМ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 18626—73 (СТ СЭВ 1078—78)

Издание официальное



Цена 3. ко

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЯ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОХОДЫ УСЛОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТОВ ВАКУУМНЫХ СИСТЕМ

Основные размеры

ГОСТ 18626—73

Bore diameters of components of vacuum systems,
Basical dimensions

(CT C3B 1078-78)

OKII 36 4800

Дата введения

01.01.76

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

 Настоящий стандарт распространяется на элементы вакуумных систем и устанавливает ряд номинальных размеров условных проходов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1078-78.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Номинальные размеры условных проходов должны соответствовать следующему ряду: 0,1; 0,25; 0,63; 1,0 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10; 16; 25; 40; 63; 100; 160; 250; 400; 630; 1000; 1600; 2500; 4000; 6300 мм.

Пример обозначения условного прохода с номинальным размером 100 мм:

$D_{\pi} 100$

Примечание, Допускается для специальных технологических конструкций вакуумных установок и систем применять номинальные диаметры условных проходов: 8; 12; 20; 32; 50; 80; 125; 200; 320; 500; 800; (1250; 2000; 3150; 5000 мм по ряду R 10 и 900 мм по ряду R 20 ГОСТ 8032—84.

Допускается изготовление элементов вакуумных систем с номинальным размером условного прохода 900 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

- В.П. Лифатов, М. С. Орлова
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕИСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.04.73 № 969
- Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1078—78
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- Переиздание (апрель 1988 г) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июле 1979 г., декабре 1981 г., июне 1987 г. (ИУС 8-79, 3-82, 10-87).
- Постановлением Госстандарта СССР от 24.06.87 № 2374 снято ограничение срока действия.

Редактор В. С. Бабкина Технический редактор М. И. Максимова Корректор А. С. Черноусова

Слано в наб. 11.07.88. Подл. в печ. 20.09.88 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр. отт. 0.09 уч. над. л. Тир. 8000

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП. Новопресиемский пер., 3 Тип. «Московский печатник», Москва, Людин пер., 6. Зак. 2545

