

**ХОМУТЫ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
И КАБЕЛЕЙ**

Конструкция и размеры
Light yokes for pipe-line and cable fixing.
Design and dimensions

**ГОСТ
17679—80**

Дата введения 01.01.81

1. Хомуты подразделяются на типы в соответствии с табл. 1.

Издание официальное



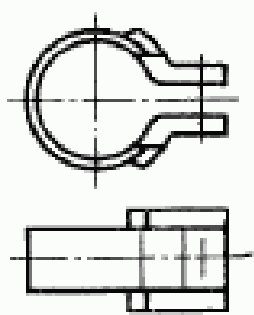
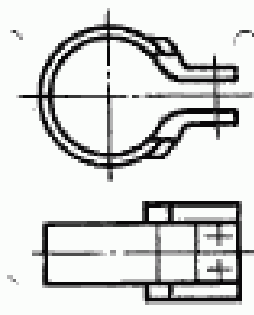
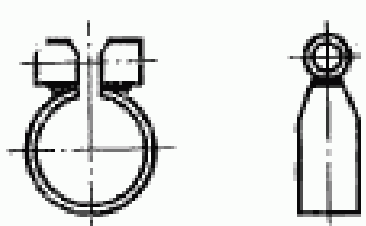
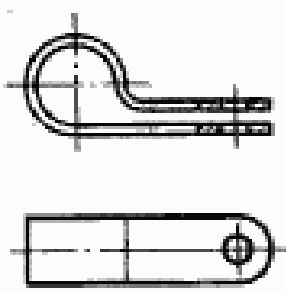
© Издательство стандартов, 1980

© Издательство стандартов, 1992

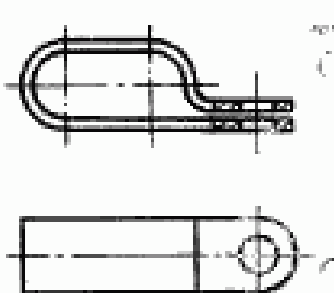
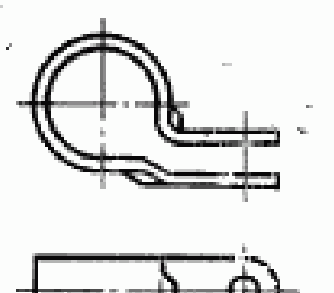
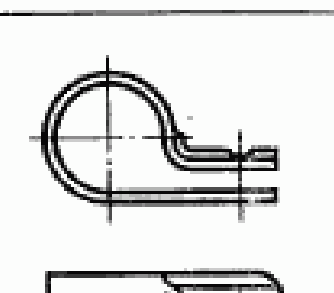
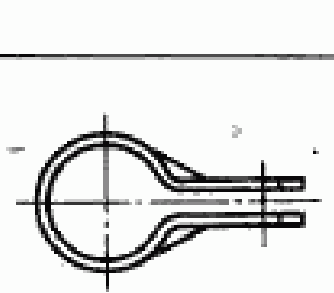
Перенздание с Изменениями

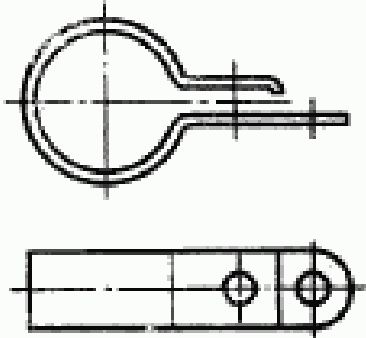
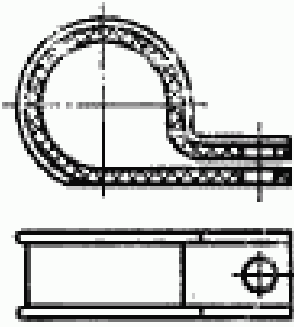
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Наименование	Типы		Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов	I	Исполнение I	
		Исполнение II	
	II		
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	III		

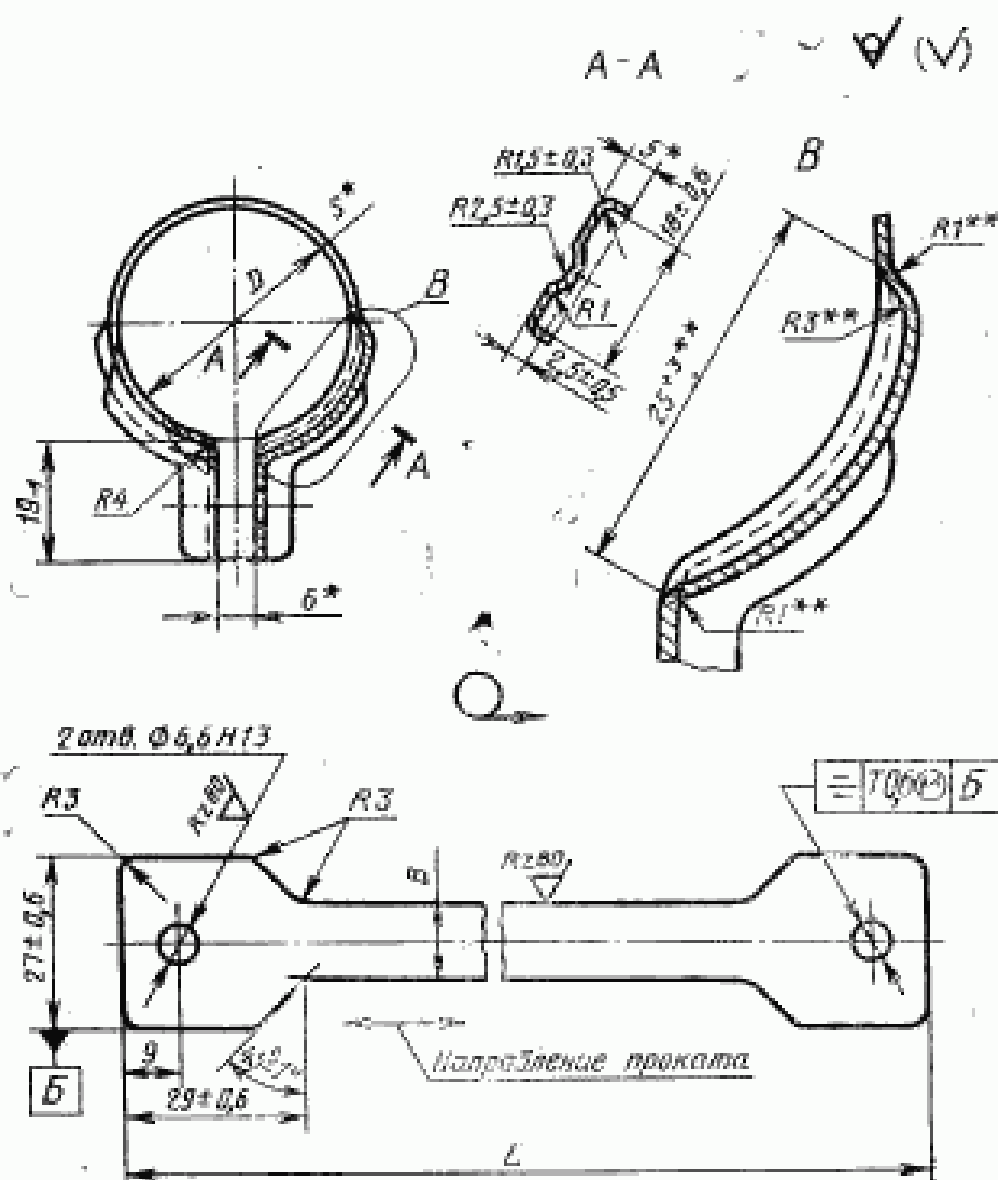
Продолжение табл. 1

Наименование	Типы	Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	IV	
	V	
	VI	
	VII	

Наименования	Типы	Знаки
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	VIII	
Хомуты для крепления кабелей	IX	

2. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 2—6, соответственно.

Тип I
Исполнение I



Деталь — в состоянии ее измерения

- * Размеры для справок.
- ** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	B (пред. откл. $\pm 0,6$)	L	S	Масса 1000 шт., кг	Применение
24	12	107	1,0	15,8	
30		126		17,3	
32		131		17,8	
34		138		18,5	
36		145		19,1	
38		151		20,0	
40		157		20,3	
42		163		20,9	
45		173		21,7	
48		182		22,7	
50		189		23,2	
53	14	198	1,2	31,8	
56		208		33,0	
60		220		34,6	
63		229		36,0	
65		235		38,1	
70		251		38,9	
75		267		40,9	
80		282		42,9	
85		298		45,0	
90		313		47,1	
95		329		49,2	

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения I, $D=40$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут TI—I—40—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

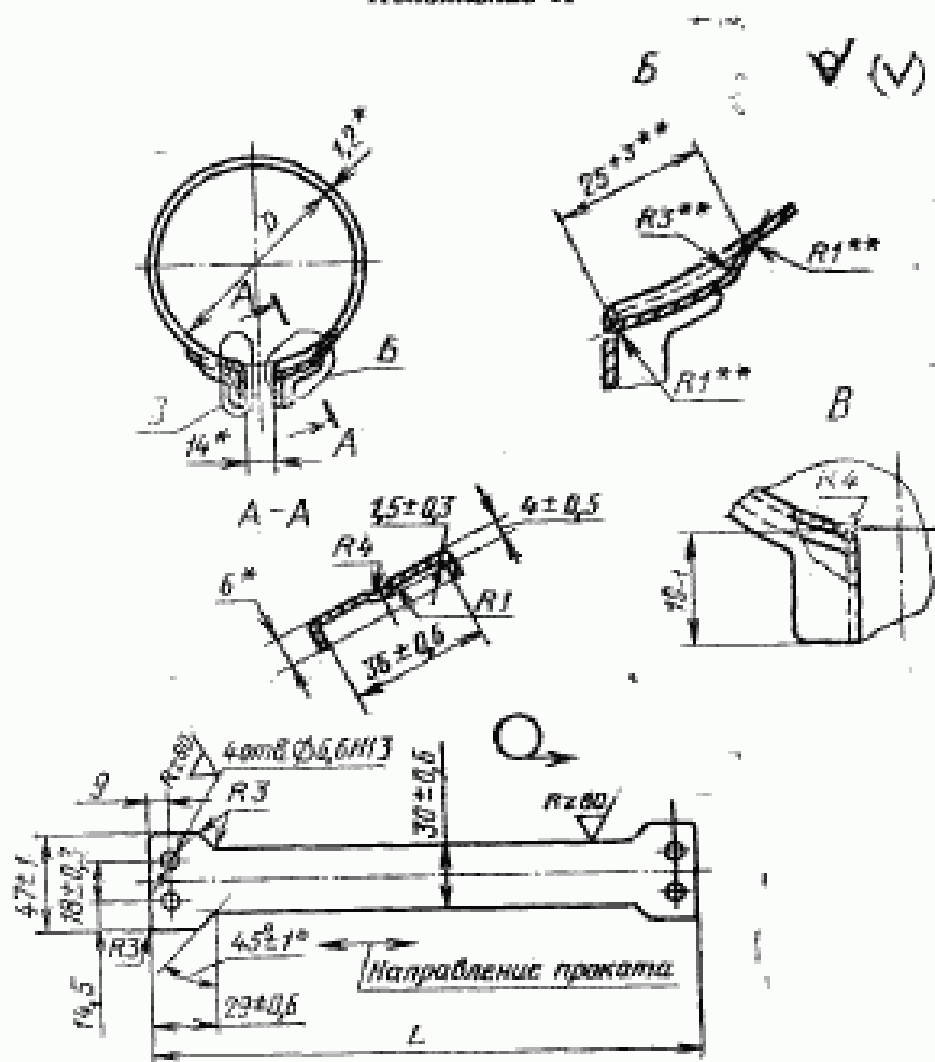
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут TI—I—40—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12X18H10T, с покрытием Хим.Пас:

Хомут TI—I—40—12X18H10T—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

Исполнение II



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5) -0,3	L	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
100	338	102,4	
110	368	111,0	
120	401	120,0	
130	431	128,9	
140	463	137,2	
150	495	146,7	
160	525	155,5	

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения II, $D=100$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут TI—II—100—25—Ц15.хр ГОСТ 17679—80

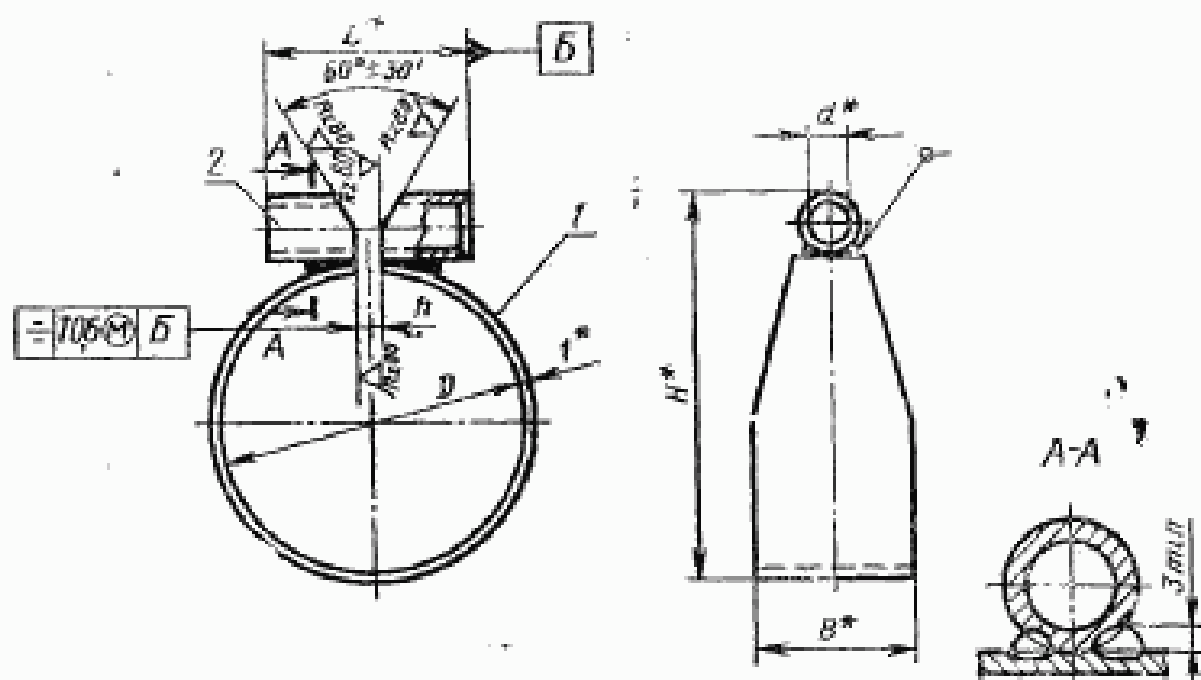
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут TI—II—100—25—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут TI—II—100—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

Тип II



Деталь — в состоянии ее измерения.

1 — кольцо; 2 — втулка

* Размеры для справок.

Сварка — ручная дуговая; допускается сварка в среде инертных газов и газовая

Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначения деталей из стали марок									
D (пред- откл. +0,5 —0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг	Дет. 1. Кольцо		
							20	12X18H10T	20
14	10	10	14—10—20	24	7,5	14—10—20	14—10—12X18H10T	12X18H10T	12X18H10T
		15							
		20							
16	10	10	16—10—20	26	8,0	16—10—20	16—10—12X18H10T	12X18H10T	12X18H10T
		15							
		20							
18	10	10	18—10—20	28	8,5	18—10—20	18—10—12X18H10T	12X18H10T	12X18H10T
		15							
		20							
20	10	10	20—10—20	30	9,9	20—10—20	20—10—12X18H10T	12X18H10T	12X18H10T
		15							
		20							
22	10	10	22—10—20	32	10,4	22—10—20	22—10—12X18H10T	12X18H10T	12X18H10T
		15							
		20							
	10	10	10—10—20	20	7,5	10—10—20	10—10—12X18H10T	12X18H10T	12X18H10T
		15							
		20							
	15	15	15—15—20	28	10,4	15—15—20	15—15—12X18H10T	12X18H10T	12X18H10T
		20							
		25							
	20	20	20—20—20	30	11,9	20—20—20	20—20—12X18H10T	12X18H10T	12X18H10T
		25							
		30							
	25	25	25—25—20	32	12,7	25—25—20	25—25—12X18H10T	12X18H10T	12X18H10T
		30							
		35							
	30	30	30—30—20	34	14,7	30—30—20	30—30—12X18H10T	12X18H10T	12X18H10T
		35							
		40							

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред- почт. +0,5 —0,5)	B	L	H	А	Масса 1000 шт., кг	Обозначения деталей из стали марок				Приме- нения
						20	12Х18Н10Т	20	12Х18Н10Т	
24	10	15	20	34	10,9	24—10—20	24—10—12Х18Н10Т	5,2—20—20	5,2—20—12Х18Н10Т	
	13,5				24—15—20	24—15—12Х18Н10Т				
	15,9				24—20—20	24—20—12Х18Н10Т				
25	10	15	35	11,4	25—10—20	25—10—12Х18Н10Т				
	13,8			25—15—20	25—15—12Х18Н10Т					
	16,2			25—20—20	25—20—12Х18Н10Т					
28	10	15	38	11,8	28—10—20	28—10—12Х18Н10Т				
	14,7			28—15—20	28—15—12Х18Н10Т					
	17,7			28—20—20	28—20—12Х18Н10Т					
30	10	15	40	12,3	30—10—20	30—10—12Х18Н10Т				
	15,5			30—15—20	30—15—12Х18Н10Т					
	18,6			30—20—20	30—20—12Х18Н10Т					
32	10	15	42	12,9	32—10—20	32—10—12Х18Н10Т				
	16,4			32—15—20	32—15—12Х18Н10Т					
	19,7			32—20—20	32—20—12Х18Н10Т					

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред- отв., +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг	Обозначения деталей из стали марок				Приме- чания
							20	12X18H10T	30	12X18H10T	
34	5,2	10	22	44	3	13,8	34—10—20	34—10—12X18H10T	5,2—22—20	5,2—22—12X18H10T	
		15				17,6	34—15—20	34—15—12X18H10T			
		20				21,1	34—20—20	34—20—12X18H10T			
		10				14,1	36—10—20	36—10—12X18H10T			
36	5,2	15	46	46	3	18,3	36—15—20	36—15—12X18H10T	5,2—22—20	5,2—22—12X18H10T	
		20				22,0	36—20—20	36—20—12X18H10T			
		10				16,4	38—10—20	38—10—12X18H10T			
		15				20,7	38—15—20	38—15—12X18H10T			
38	5,2	20	49	49	3	24,7	38—20—20	38—20—12X18H10T	6,2—25—20	6,2—25—12X18H10T	
		10				16,8	40—10—20	40—10—12X18H10T			
		15				21,3	40—15—20	40—15—12X18H10T			
		20				25,5	40—20—20	40—20—12X18H10T			
40	6,2	25	51	51	5	29,7	40—25—20	40—25—12X18H10T	6,2—25—20	6,2—25—12X18H10T	

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначения деталей из стали марок											Примечание
D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	A	Масса 1000 шт., кг 80	Дет. 1. Колымо		Дет. 2. Втулка		
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
42	10	15	20	53	5	17,3	42-10-20	42-10-12X18H10T	6,2-25-20	6,2-25-12X18H10T	
	22,1					42-15-20	42-15-12X18H10T				
	26,5					42-20-20	42-20-12X18H10T				
	31,0					42-25-20	42-25-12X18H10T				
45	10	15	25	56	5	18,1	45-10-20	45-10-12X18H10T	6,2-25-20	6,2-25-12X18H10T	
	23,2					45-15-20	45-15-12X18H10T				
	28,0					45-20-20	45-20-12X18H10T				
	32,9					45-25-20	45-25-12X18H10T				
48	10	15	20	59	5	18,8	48-10-20	48-10-12X18H10T	6,2-25-20	6,2-25-12X18H10T	
	24,2					48-15-20	48-15-12X18H10T				
	29,5					48-20-20	48-20-12X18H10T				
	34,7					48-25-20	48-25-12X18H10T				
50	10	15	28	61	5	20,0	50-10-20	50-10-12X18H10T	6,2-28-20	6,2-28-12X18H10T	
	25,7					50-15-20	50-15-12X18H10T				
	31,2					50-20-20	50-20-12X18H10T				

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначения деталей из стали марок										Примечание	
D (пред- откл. +0,5 -0,5)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ±	Дет. 1. Кольцо				Дет. 2. Втулка
							20	12X18H10T	20		
50		25	28	61		36,7	50—25—20	50—25—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T	
		30				42,1	50—30—20	50—30—12X18H10T			
		10				21,4	56—10—20	56—10—12X18H10T			
		15				28,0	56—15—20	56—15—12X18H10T			
56		20	28	67		34,0	56—20—20	56—20—12X18H10T			
		25				40,5	56—25—20	56—25—12X18H10T			
		30				46,5	56—30—20	56—30—12X18H10T			
		10				22,6	60—10—20	60—10—12X18H10T			
60		15	28	71	5	29,5	60—15—20	60—15—12X18H10T			
		20				36,2	60—20—20	60—20—12X18H10T			
		25				42,9	60—25—20	60—25—12X18H10T			
		30				49,5	60—30—20	60—30—12X18H10T			
63		10	28	74		23,2	63—10—20	63—10—12X18H10T			
		15				30,5	63—15—20	63—15—12X18H10T			
		20				37,5	63—20—20	63—20—12X18H10T			

Продолжение табл. 4

Размеры в мм									
D (пред. откл. +0,5 -0,3)	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг	Обозначения деталей на сталей марок			
						20	12X18H10T	20	12X18H10T
63	25	74	76	5	44,5	63—25—20	63—25—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T
	30				51,5	63—30—20	63—30—12X18H10T		
	10				23,7	65—10—20	65—10—12X18H10T		
	15				31,2	65—15—20	65—15—12X18H10T		
	20				38,7	65—20—20	65—20—12X18H10T		
65	25	76	76	5	45,9	65—25—20	65—20—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T
	30				52,9	65—30—20	65—30—12X18H10T		
	15				33,2	70—15—20	70—15—12X18H10T		
	20				41,1	70—20—20	70—20—12X18H10T		
	25				48,9	70—25—20	70—25—12X18H10T		
70	30	81	81	5	57,0	70—30—20	70—30—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T
	15				35,0	75—15—20	75—15—12X18H10T		
	20				43,5	75—20—20	75—20—12X18H10T		
	25				51,5	75—25—20	75—25—12X18H10T		
	30				51,5	75—30—20	75—30—12X18H10T		

Продолжение табл. 4,

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,3 —0,3)		B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг	Обозначения деталей на стали марок				Приме- чание	
							20		12X18H10T	20		12X18H10T
							Дет. 1. Кольцо	Дет. 2. Втулка				
75	30	86				59,5	75—30—20	75—30—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T		
	35					68,5	75—35—20	75—35—12X18H10T				
	15					37,0	80—15—20	80—15—12X18H10T				
	20					46,0	80—20—20	80—20—12X18H10T				
80	25	91				55,0	80—25—20	80—25—12X18H10T				
	30					64,5	80—30—20	80—30—12X18H10T				
	35					73,5	80—35—20	80—35—12X18H10T				
	40					82,5	80—40—20	80—40—12X18H10T				
85	15	96				38,5	85—15—20	85—15—12X18H10T				
	20					48,5	85—20—20	85—20—12X18H10T				
	25					58,0	85—25—20	85—25—12X18H10T				
	30					67,5	85—30—20	85—30—12X18H10T				
	35					77,5	85—35—20	85—35—12X18H10T				
	40					87,5	85—40—20	85—40—12X18H10T				

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначения деталей из стали марок										Примечание		
D (пред. откл. +0,5 -0,5)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг	Дет. 1. Кольцо				Дет. 2. Втулка	
							20	12X18H10T	30			12X18H10T
90	6,2	15	28	101	5	40,5	90-15-20	90-15-12X18H10T	6,2-28-20	6,2-28-12X18H10T		
		20				51,5	90-20-20	90-20-12X18H10T				
		25				61,5	90-25-20	90-25-12X18H10T				
		30				71,5	90-30-20	90-30-12X18H10T				
		35				82,5	90-35-20	90-35-12X18H10T				
		40				93,5	90-40-20	90-40-12X18H10T				
95	6,2	20	106	5	53,5	95-20-20	95-20-12X18H10T	6,2-30-20	6,2-30-12X18H10T			
		25			64,5	95-25-20	95-25-12X18H10T					
		30			75,5	95-30-20	95-30-12X18H10T					
		35			86,5	95-35-20	95-35-12X18H10T					
		40			98,0	95-40-20	95-40-12X18H10T					
		20			57,0	100-20-20	100-20-12X18H10T					
100		25	30	111		68,0	100-25-20	100-25-12X18H10T	6,2-30-20	6,2-30-12X18H10T		
		30				80,0	100-30-20	100-30-12X18H10T				
		35				91,5	100-35-20	100-35-12X18H10T				
		40				103,0	100-40-20	100-40-12X18H10T				

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред- откл. +0,5 -0,3)		B	L	H	h	Масса 100 шт., кг ±	Обозначения деталей из стали марок				Приме- чание
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
110	20	121	5	61,0	110—20—20	110—20—12X18H10T	6,2—30—20	6,2—30—12X18H10T			
	25			74,0	110—25—20	110—25—12X18H10T					
	30			87,0	110—30—20	110—30—12X18H10T					
	35			99,5	110—35—20	110—35—12X18H10T					
	40			112,0	110—40—20	110—40—12X18H10T					
120	20	131	5	66,5	120—20—20	120—20—12X18H10T	6,2—30—20	6,2—30—12X18H10T			
	25			80,0	120—25—20	120—25—12X18H10T					
	30			94,0	120—30—20	120—30—12X18H10T					
	35			108,0	120—35—20	120—35—12X18H10T					
	40			122,0	120—40—20	120—40—12X18H10T					
130	20	141	5	71,5	130—20—20	130—20—12X18H10T	6,2—30—20	6,2—30—12X18H10T			
	25			86,5	130—25—20	130—25—12X18H10T					
	30			102,0	130—30—20	130—30—12X18H10T					
	35			118,0	130—35—30	130—35—12X18H10T					
	40			133,0	130—40—20	130—40—12X18H10T					

Продолжение табл. 4

Размеры в мм										
Обозначения деталей из стали марок										
D (пред. откл. +0,5 —0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг	Дет. 1. Кольцо			Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	
							Дет. 2. Втулка			
140		20				76,8	140—20—20	140—20—12X18H10T	6,2—40—20 6,2—40—12X18H10T	
		25				95,3	140—25—20	140—25—12X18H10T		
		30		151		110,8	140—30—20	140—30—12X18H10T		
		35				128,8	140—35—20	140—35—12X18H10T		
		40				144,8	140—40—20	140—40—12X18H10T		
150	6,2	20				83,8	150—20—20	150—20—12X18H10T		
		25				101,3	150—25—20	150—25—12X18H10T		
		30	40	161	5	118,8	150—30—20	150—30—12X18H10T		
		35				137,8	150—35—20	150—35—12X18H10T		
		40				154,8	150—40—20	150—40—12X18H10T		
155		20				86,3	155—20—20	155—20—12X18H10T		
		25				104,3	155—25—20	155—25—12X18H10T		
		30		166		121,8	155—30—20	155—30—12X18H10T		
		35				141,8	155—35—20	155—35—12X18H10T		
		40				158,8	155—40—20	155—40—12X18H10T		

Пример условного обозначения хомута типа II
 $D=40$ мм, $B=20$ мм, из стали марки 20, с покрытием Ц15хр:

Хомут ТII—40—20—20-Ц15хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТII—40—20—20-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

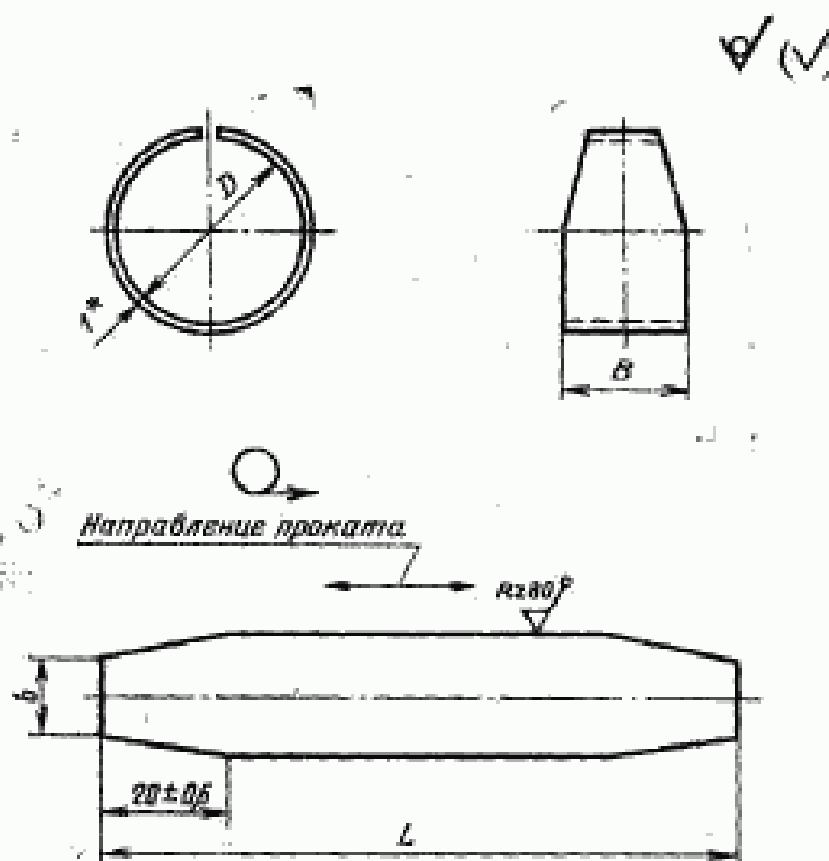
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТII—40—20—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20 без покрытия:

Хомут ТII—40—20 ГОСТ 17679—80

Деталь 1. Кольцо



* Размер для справок.

Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,5$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,5$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг
14	47	10	—	3,69	32	104	10	—	8,15
		15	12	4,90			15	12	11,70
		20	—	6,10			20	—	15,00
16	53	10	—	4,16	34	110	10	—	8,60
		15	12	5,75			15	12	12,40
		20	—	7,0			20	—	15,90
18	60	10	—	4,70	36	116	10	—	8,86
		15	12	6,60			15	12	13,10
		20	—	8,10			20	—	16,80
20	66	10	—	5,18	38	123	10	—	9,65
		15	12	7,25			15	12	14,00
		20	—	9,00			20	—	18,00
22	72	10	—	5,65	40	129	10	—	10,10
		15	12	8,00			15	12	14,60
		20	—	10,00			20	—	18,80
24	79	10	—	6,20	42	135	25	—	23,00
		15	12	8,78			10	—	10,60
		20	—	11,15			15	12	15,40
25	82	10	—	6,65	45	145	20	12	19,80
		15	12	9,10			25	—	24,30
		20	—	11,50			10	—	11,40
28	91	10	—	7,14	48	154	15	—	16,50
		15	12	10,00			20	12	21,30
		20	—	13,00			25	—	26,20
30	97	10	—	7,60	48	154	10	—	12,10
		15	12	10,80			15	—	17,50
		20	—	13,90			20	12	22,80
							25	—	28,00

Размеры в мм

D (пред. откл. $\pm 0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг	D (пред. откл. $\pm 0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг
50	160	10	—	12,50	70	223	25	12	41,40
		15	12	18,20			30		49,50
		20		23,70			15		27,50
		25		29,20			20		36,00
		30		34,60			25		44,00
56	179	10	—	13,90	75	238	30	12	52,00
		15	12	20,50			35		61,00
		20		26,50			15		29,50
		25		33,00			20		38,50
		30		39,00			25		47,50
60	192	10	—	15,10	80	254	30	12	57,00
		15	12	22,00			35		66,00
		20		28,70			40		75,00
		25		35,40			15		31,00
		30		42,00			20		41,00
63	200	10	—	15,65	85	270	25	12	50,50
		15	12	23,00			30		60,00
		20		30,00			35		70,00
		25		37,00			40		80,00
		30		44,00			15		33,00
65	207	10	—	16,20	90	286	20	12	44,00
		15	12	23,70			25		54,00
		20		31,20			30		64,00
		25		38,40			35		75,00
		30		45,40			40		86,00
70	223	15	12	25,70	95	302	20		46,00
		20		33,60			25		57,00
							30		68,00

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

<i>D</i> (пред. откл. +0,5 -0,3)	<i>L</i>	<i>B</i> (пред. откл. ±0,5)	<i>b</i> (пред. откл. ±0,5)	Масса 1000 шт., кг	<i>D</i> (пред. откл. +0,5 -0,3)	<i>L</i>	<i>B</i> (пред. откл. ±0,5)	<i>b</i> (пред. откл. ±0,5)	Масса 1000 шт., кг				
95	302	35	12	79,00	130	412	30	12	94,00				
		40		90,50			35		110,00				
100	318	20		49,00	140	442	40		125,00				
		25		60,00			20		68,00				
		30		72,00			25		84,50				
		35		83,50			30		100,00				
		40		95,00			35		118,00				
		20		53,00			40		134,00				
110	348	25		68,00	150	474	20		73,00				
		30		79,00			25		90,50				
		35		91,50			30		108,00				
		40		104,00			35		127,00				
		120		380			20		58,50	155	490	40	144,00
							25		72,00			20	75,50
30	86,00					25	93,50						
35	100,00					30	111,00						
40	114,00					35	131,00						
130	412					20	63,50		40			148,00	
		25		78,50									

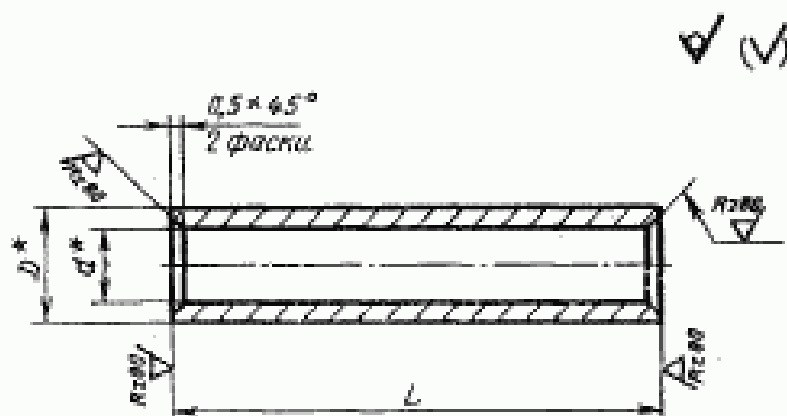
Пример условного обозначения кольца $D=34$ мм,
 $B=20$ мм, из стали марки 20:

Кольцо 34—20—20 ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12X18H10T:

Кольцо 34—20—12X18H10T ГОСТ 17679—80

Деталь 2. Втулка



* Размеры для справок.

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

d	D	L (пред. откл. $\pm 0,4$)	Масс 1000 шт., кг/к	Применимость
5,2	8	16	3,8	
		20	4,7	
		22	5,2	
6,2	9	25	6,7	
		28	7,5	
		30	8,0	
		40	10,8	

Пример условного обозначения втулки $d=6,2$ мм,
 $L=25$ мм, из стали марки 20:

Втулка 6,2—25—20 ГОСТ 17679—80

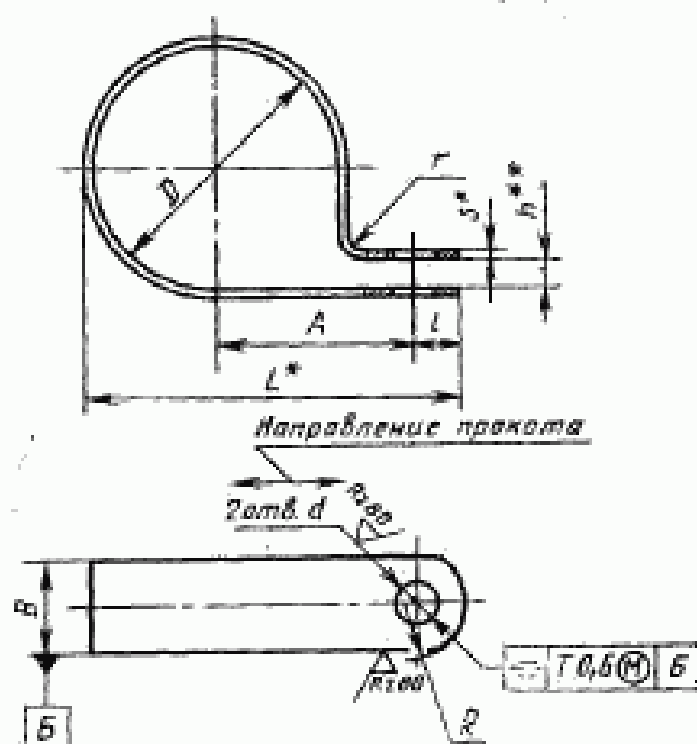
То же, из стали марки 12X18H10T:

Втулка 6,2—25—12X18H10T ГОСТ 17679—80

3. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов и кабелей должны соответствовать указанным на черт. 6—11 и в табл. 7—12, соответственно.

Тип III

✓(✓)



Деталь — в состоянии ее измерения.

- * Размеры для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $RT\ 0,6\ \text{мм}$ (допуск зависимый) относительно поверхности B .

Черт. 6

Таблица 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,5)	d (пред. откл. по Н13)	A		B (пред. откл. по Н15)	L	l	n		S	R	r	Масса 1000 шт., кг		Число шт. в упаковке
		Номинал.	Пред. откл.				Номинал.	Пред. откл.				стальной хомут	хомут из алюмин. сплава	
3	2,4	7,5	±0,3	6	12,5	3,0	1,0	+0,5	0,5	3,5	1,5	0,6	0,2	
	3,4	8,5		8	14,0	3,5				4,5		1,0	0,4	
	5,5	11,0	±0,5	12	19,0	6,0				8,5		1,7	0,6	
4	2,4	8,0	±0,3	6	13,5	3,0				3,5		0,7	0,3	
	3,4	9,0		8	15,0	3,5				4,5		1,0	0,4	
	5,5	11,0	±0,5	12	19,5	6,0				8,5		1,9	0,7	
5	2,4	8,5	±0,3	6	14,5	3,0				3,5		0,8	0,3	
	3,4	9,5		8	16,0	3,5				4,5		1,1	0,4	
	5,5	12,0	±0,5	12	21,0	6,0				8,5		2,0	0,7	
6	2,4	9,0	±0,3	6	15,5	3,0				3,5		0,9	0,3	
	3,4	10,0		8	17,0	3,5				4,5		1,2	0,4	
	5,5	12,5	±0,5	12	22,0	6,0				8,5		2,2	0,8	
8	6,6	13,5		16	25,5	8,0			1,0	10,0		6,2	2,2	
	2,9		±0,3	6	19,3	3,5			3,5	1,7		0,6		
	3,4	11,0		8					4,5	2,3		0,8		
8	5,5	13,5	±0,5	12	24,3	6,0			0,8	8,5		4,0	1,4	
					24,8					4,0		1,4		
	6,6	14,0		16	27,0	8,0			1,0	10,0		7,1	2,5	
10	2,9		±0,3	6	21,3	3,5			3,5	2,0		0,7		
	3,4	12,0		8					4,5	2,6		0,9		
	5,5	14,5	±0,5	12	26,3	6,0			0,8	8,5		4,5	1,6	

Продолжение табл. 7

Размеры в мм														
D (пред.-откл. +0,5 -0,3)	d (пред.-откл. по III4)	A		B (пред.-откл. по III5)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг		Примечание
		Показ.	Пред.-откл.				Номен.	Пред.-откл.				стальных хомутов	хомутов из алюминия анодного сплава	
10	6,6	15,0	±0,5	12	26,8	6,0	1,0	±0,5	0,8	8,5	1,5	4,5	1,6	
	2,9	13,0	±0,3	16	29,0	8,0			1,0	10,0		7,7	2,8	
	3,4			6	23,3	3,5			0,8	3,5		2,2	0,8	
	5,5	15,5	±0,5	8	28,3	6,0				4,5		2,9	1,1	
12	6,6	16,0	±0,5	12	28,8	6,0	2,5	±1,0	1,0	8,5	1,5	4,9	1,7	
	2,9	14,0	±0,3	16	31,0	8,0				10,0		4,9	1,7	
	3,4			6	25,3	3,5			0,8	3,5		2,4	0,9	
	5,5	16,5	±0,5	8	30,3	6,0				4,5		3,2	1,2	
14	6,6	17,0	±0,5	12	30,8	6,0	2,5	±1,0	1,0	8,5	1,5	5,4	1,9	
	2,9	15,0	±0,3	16	33,0	8,0				10,0		5,4	1,9	
	3,4			6	27,3	3,5			0,8	3,5		2,8	1,0	
	5,5	17,5	±0,5	8	32,3	6,0				4,5		3,7	1,3	
16	6,6	18,0	±0,5	12	32,8	6,0	2,5	±1,0	1,0	8,5	1,5	6,0	2,0	
	2,9	19,0	±0,3	16	35,0	8,0				10,0		6,0	2,0	
	3,4			6	32,5	3,5			1,0	4,5		10,6	3,8	
	5,5	20,5	±0,5	8	36,5	6,0				8,5		5,5	1,9	
18	9,0	23,5	±0,5	12	41,5	8,0	2,5	±1,0	1,0	10,0	2,0	8,9	3,2	
				16						10,0		12,5	4,5	4,5

Размеры в мм

D (пред- откл. +0,5 -0,3)	A		B (пред- откл. по Н16)	L	l	A		S	R	r	Масса 1000 шт., кг		Длина по ГОСТ 17679
	Номинал	Пред- откл.				Номинал	Пред- откл.				стальных хомутов	хомутов из алюминия нашего сплава	
20	3,4	±0,3	8	34,5	3,5	2,5 ±1,0		1,0	4,5	1,5	5,8	2,1	
	5,5		12	38,5	6,0				8,5		9,4	3,5	
	9,0		16	43,5	8,0				10,0		13,3	4,7	
22	5,5		12	41,2	6,0	1,2			8,5		12,3	4,4	
	9,0		16	45,7	8,0				10,0		17,1	6,1	
	5,5		12	43,7	6,0				8,5		13,3	4,7	
24	9,0		16	48,2	8,0	±1,0			10,0	2,0	18,4	6,5	
	5,5		12	44,7	6,0				8,5		13,6	4,9	
	9,0		16	49,2	8,0				10,0		18,7	6,7	
25	5,5	±0,5	12	47,7	6,0	1,2			8,5		14,5	5,2	
	9,0		16	51,7	8,0				10,0		20,1	7,2	
	5,5		12	49,7	6,0				8,5		15,5	5,5	
30	9,0		16	54,7	8,0	3,0			10,0		21,6	7,7	
	5,5		12	52,2	6,0				8,5		16,4	5,8	
	9,0		16	56,7	8,0				10,0		22,6	8,1	
32	5,5		12	54,2	6,0				8,5		17,2	6,2	
	9,0		16	59,7	8,0				10,0		23,9	8,5	
	5,5		12										

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

D (пред- откл. +0,5 -0,3)	d (пред- откл. по И13)	A		B (пред- откл. по И15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг		Длина по И11
		Норм.	Пред- откл.				Норм.	Пред- откл.				стальных хомутов	хомутов из алюминия много- сплош.	
36	5,5	31,0	±0,5	12	56,5	6,0	2,5	±1,0	1,5	8,5	4,0	22,5	8,1	
	9,0	34,5		16	62,0	8,0				10,0		31,2	11,1	
38	5,5	33,0		12	59,5	6,0				8,5		23,0	8,2	
	9,0	36,0		16	64,5	8,0				10,0		32,8	11,7	
40	5,5	33,0		12	60,5	6,0				8,5		24,4	8,7	
	9,0	37,5		16	67,0	8,0				10,0		34,2	12,2	
42	5,5	34,0		12	62,5	6,0				8,5		25,3	9,0	
	9,0	39,5		16	70,0	8,0				10,5		35,7	12,7	
45	5,5	35,5		12	65,5	6,0				8,5		26,8	9,6	
	9,0	41,0		16	73,0	8,0				10,0		37,8	13,5	
48	5,5	37,5		12	69,0	6,0				8,5		27,4	9,8	
	9,0	43,0		16	76,5	8,0				10,0		38,5	13,7	
50	5,5	38,5		12	71,0	6,0				8,5		28,2	10,1	
	9,0	44,0		16	78,5	8,0				10,0		39,7	14,2	
53	5,5	41,5		12	75,5	6,0				8,5		29,7	10,6	
	9,0	47,0		16	83,0	8,0				10,0		42,1	15,0	

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,5)	d (пред. откл. по Н13)	A		B (пред. откл. по Н15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг		Материал
		Номи.	Пред. откл.				Номи.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюмин. сплавов	
56	5,5	45,0	±0,5	12	80,5	6,0	2,5	±1,0	1,5	8,5	4,0	31,2	11,1	
	9,0	50,5		16	88,0	8,0				10,0		43,6	15,5	
	5,5	43,5		12	81,0	6,0				8,5		32,9	11,7	
60	9,0	49,0	±0,5	16	88,5	8,0	2,5	±1,0	1,5	10,0	4,0	46,0	16,4	
	5,5	45,0		12	84,0	6,0				8,5		34,5	12,3	
	9,0	50,5		16	91,5	8,0				10,0		47,9	17,1	
65	5,5	46,0	±0,5	12	86,0	6,0	2,5	±1,0	1,5	8,5	4,0	35,4	12,6	
	9,0	51,5		16	93,5	8,0				10,0		49,4	17,6	

Пример условного обозначения хомута типа III $D=14$ мм, $B=12$ мм, $d=6,6$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25—Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

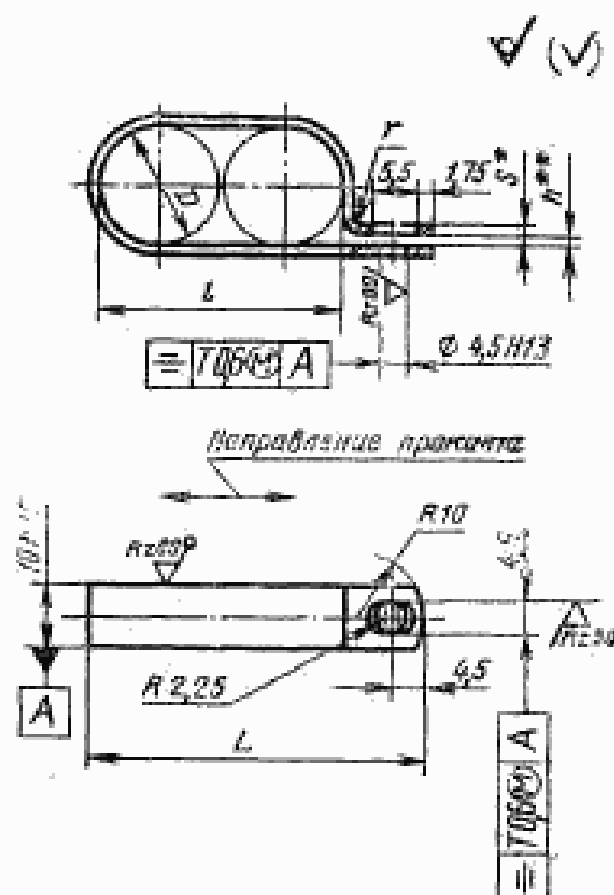
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—Д16.А.М—Ан.Окс.Нхр ГОСТ 17679—80

Тип IV



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размер для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R10T$ 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности A .

Черт. 7

Таблица 8

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 —0,3)	L (пред. откл. ±0,6)	I (пред. откл. ±0,5)	h		S	r	Масса 1000 шт., кг±		Применяе- мость
			Номина.	Пред. откл.			стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевых сплавов	
3	18	6	1	+0,5	0,5	0,8	1,2	0,4	
4	20	8					1,6	0,6	
5	22	10					1,8	0,7	
6	24	12					1,9	0,7	
8	30	16	2	±0,5	1,0	1,5	4,7	1,7	
10	34	20					5,5	2,0	
12	38	24					6,4	2,3	
14	42	28					6,9	2,5	
(15)	45	30					7,6	2,7	
16	48	32					7,8	2,7	
18	52	36					8,9	3,2	
20	55	40					9,7	3,5	

Примечание. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения хомута типа IV, $D=20$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКIV—20—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIV—20—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

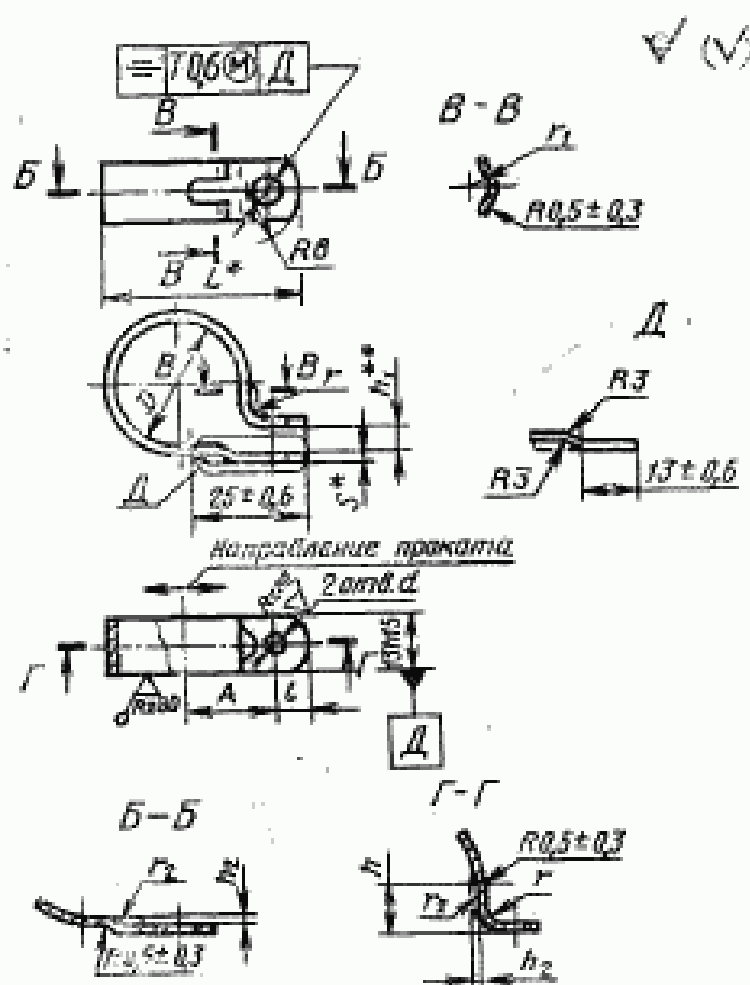
То же, из стали марки 12X18H10T, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIV—20—12X18H10T—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ал.Окс.хр:

Хомут ТКIV—20—Д16.А.М—Ал.Окс.Нхр ГОСТ 17679—80

Тип V



Деталь — в состоянии ее измерения.

- * Размер для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R8T$ $0,6$ мм (допуск зависимый) относительно поверхности D .

Черт. 8

Таблица 9

Размеры в мм

D (пред- откл. +0,5 -0,3)	d (пред- откл. по III)	A (пред- откл. ±0,5)	L	l	h	h ₁ (пред- откл. +1)	h ₂ (пред- откл. ±0,5)	S	r	r ₁ (пред- откл. ±0,5)	r ₂	Масса 1000 шт., кг		Примечания				
												стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевых сплавов					
18	4,5	19,0	34,0	5	18	4	1,2	1,0	2,0	2,5	4	8,8	3,2					
20								9,5				3,4						
22								10,2				3,6						
24								12,8			4,5	5						
25								13,3			4,7							
28								14,6			5,2							
30	5,5	25,0	46,2	10	5	1,2		1,2		3,0	6	15,3	5,5					
32												16,2	5,8					
34												16,8	6,0					
36				6				12			1,5	2,5	22,5	8,0				
38														23,6	8,4			
40														24,6	8,8			
42		5,5	31,0	58,5	6	12	1,5	2,5	25,9	9,3								
45										27,3	9,7							

Продолжение табл. 9

Размеры в мм														
D (предел. откл. +0,5 -0,5)	d (предел. откл. по III)	A (предел. откл. ±0,5)	L	l	h	h (предел. откл. +1)	h ₂ (предел. откл. ±0,3)	S	r	r ₁ (предел. откл. ±0,3)	r ₂	Масса 1000 шт., кг		Примечания
												стальных хомутов	хомутов из нержавеющей стали	
48	5,5	35,5	67,0	6	12	6	1,5	1,5	2,5	3,0	6	28,8	10,3	
50		36,0	68,5									29,8	10,6	
53		38,0	72,0									31,3	11,2	
56		39,5	75,0									33,0	11,8	
60		42,0	79,5									35,3	12,6	
65		44,5	84,5									37,7	13,4	
70		47,0	89,5									41,0	14,6	
75		49,5	94,5									43,5	15,5	
80		52,0	99,5									46,1	16,4	
85		54,5	104,5									48,7	17,4	
90	57,0	109,5	51,4	18,3										
95	59,5	114,5	53,6	19,1										
100	62,0	119,5	56,0	19,9										

Пример условного обозначения хомута типа V, $D=22$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКВ—22—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКВ—22—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

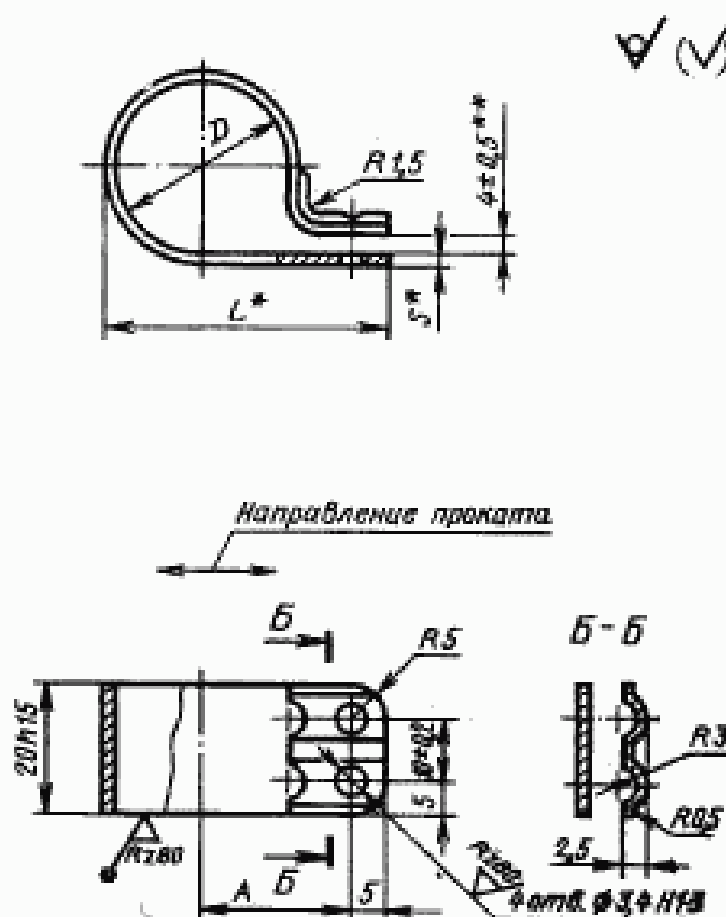
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКВ—22—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКВ—22—Д16.А.М—Ан.Окс.хр ГОСТ 17679—80

Тип VI



- * Размеры для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 9

Таблица 10

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	A (пред. откл. $\pm 0,3$)	L	S	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
16	16,5	30,0	0,5	5,8	
20	18,5	34,0		6,8	
22	21,5	38,3		12,1	
25	23,0	41,3	0,8	13,6	
30	24,5	45,3		15,5	
35	27,5	51,2		27,1	
40	30,0	56,2	1,2	29,8	
45	32,5	61,2		32,2	
50	35,0	66,2		36,2	

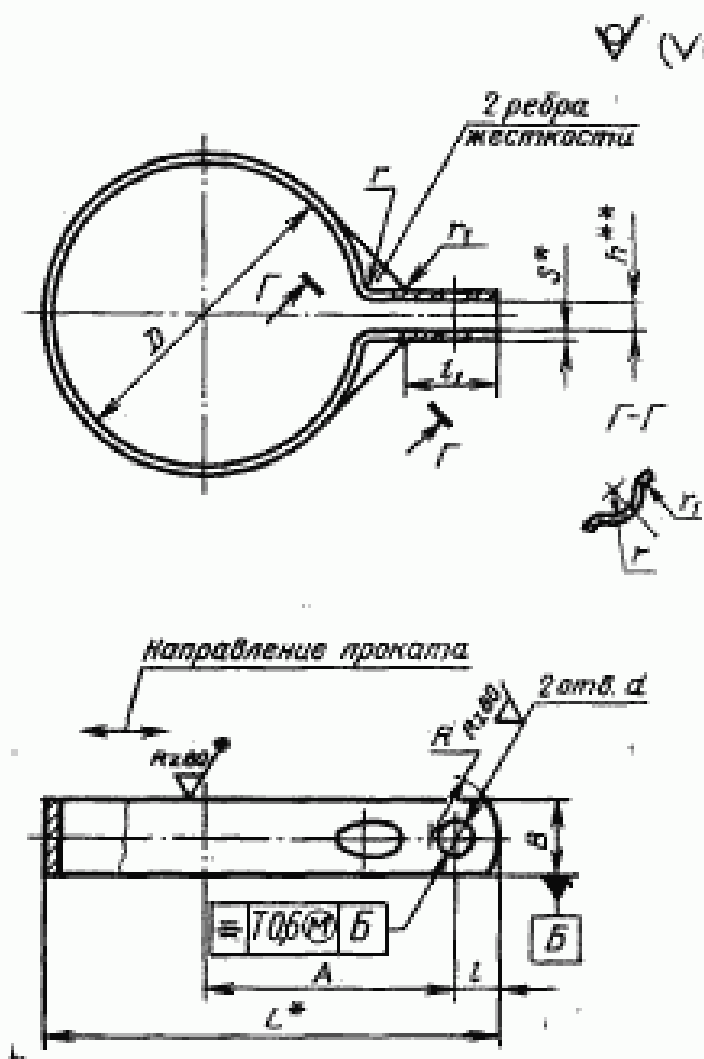
Пример условного обозначения хомута типа VI,
 $D=16$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКVI—16—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКVI—16—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

Тип VII



Деталь — в состоянии ее измерения.

- * Размеры для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $RT\ 0,6\text{ мм}$ (допуск зависимый) относительно поверхности Б.

Черт. 10

Таблица 11

Размеры в мм

D (пред. откл. $\pm 0,3$)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	B (пред. откл. по Н15)	L	l	l_0	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	S	R	r	r_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	Масса 1000 шт., кг	Приме- чание
10	2,4	12,0	6	21,8	4,0	8,0	2	0,8	3,5	1,0	1,0	2,4	
(15)		16,5	8	29					6,0			3,0	
20	3,4	22,0		38	5,0	10,0	3	1,0				6,2	
30		28,0		49								9,0	
38		34,0	12	61		12,0			8,5	1,5	1,5	14,0	
45		39,5		70	6,5							15,6	
50	4,5	42,0		75		12,5	4	1,5				17,8	
56		46,0	15	82					10,0			18,5	

Примечание. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

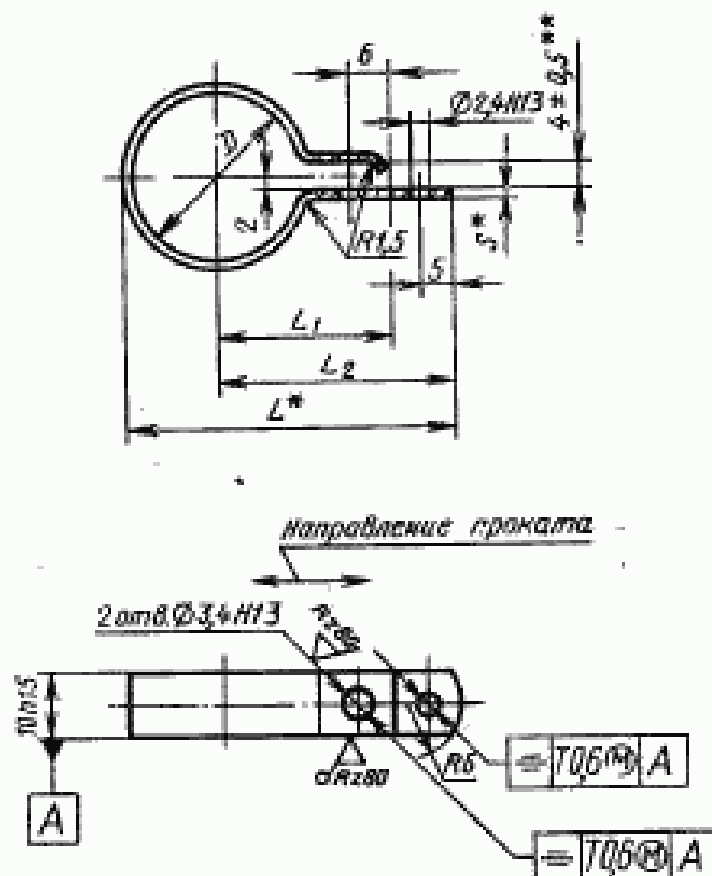
Пример условного обозначения хомута типа VII, $D=50$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКVII—50—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКVII—50—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

Тип VIII



Деталь — в состоянии её измерения.

- * Размеры для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R6T$ 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности А.

Черт. 11

Таблица 12

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	L_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	L_2 (пред. откл. $\pm 0,6$)	S	Масса 1000 шт., кг	Применя- емость
16	40,8	22	32	0,8	2,6	
28	53,2	28	38	1,2	4,2	

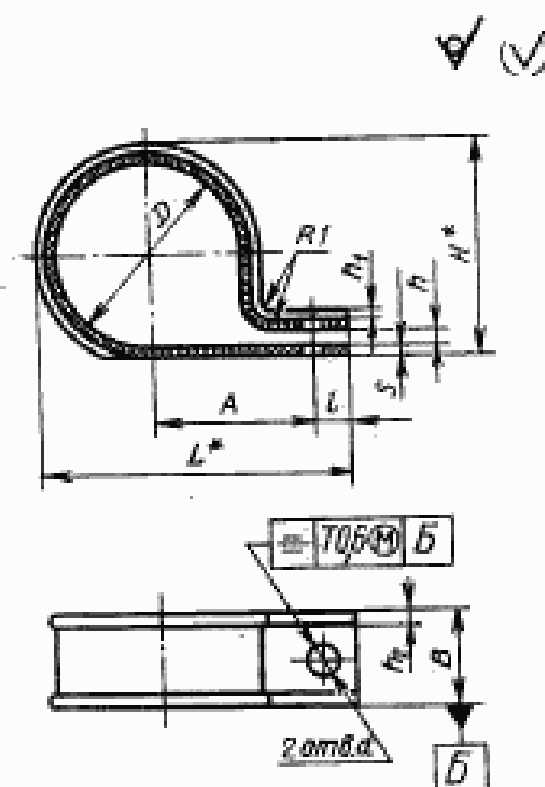
Пример условного обозначения хомута типа VIII, $D=28$ мм, из латуни марки Л63:

Хомут ТКVIII—28-Л63 ГОСТ 17679—80

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Конструкция и размеры хомутов для крепления кабелей должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 13, соответственно.

Тип IX



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

Параметр шероховатости поверхности в местах удаления литников и облоя — $Rz \leq 40$ мкм

Черт. 12

Таблица 13

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. $\pm 0,2$)	B	L	I	H	b	h_1	A_1	S	Масса 1000 шт., кг	Примечание
3	2,4	7,0	8	14,0	3	7,0	1,5	1,0	1,0	1,5	0,45	
4		7,5		15,0		8,0					0,5	
5		8,0		16,0		9,0					0,54	
6	3,4	9,5	10	19,0	4	10,0	2,0	1,5	1,5	2,0	0,60	
8		10,5		21,0		12,0					0,75	
10		11,5		23,0		14,0					1,05	
12	4,5	14,5	13	28,0	5	17,5	3,0	1,8	1,8	2,3	1,87	
15		16,0		31,0		20,5					2,04	
18		17,5		35,0		23,5					2,48	
20	4,5	18,5	15	37,0	5	25,5	3,0	1,8	1,8	2,3	2,67	
22		21,0		41,1		28,4					3,96	
25		22,5		44,1		31,4					4,35	
28	4,5	24,0	15	47,1	5	34,4	3,0	1,8	1,8	2,3	4,75	
32		26,0		51,1		38,4					6,25	

Пример условного обозначения хомута типа IX, $\varnothing=10$ мм, из полиэтилена 20908—040.

Хомут KIX—10—209 ГОСТ 17679—80

5. Хомуты должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 14.

Таблица 14

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента $S-M-HT-HO \text{ } 12X18H10T-3$ по ГОСТ 4986 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$;
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента $S-M-HT-HO12X17Г9АН4$ по ГОСТ 4986
Хомуты для крепления трубопроводов типа II: кольцо (дет. 1)	Лента $20-S \times B$ по ГОСТ 2284; лента $S-M-HT-HO12X18H10T3$ по ГОСТ 4986 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента $S-M-HT-HO12X17Г9АН4$ по ГОСТ 4986
Втулка (деталь 2)	Труба $\frac{D \times 1,4 \text{ ГОСТ } 8734}{Б20 \text{ ГОСТ } 8733}$; труба $D \times 1,4-12X18H10T$ по ГОСТ 9941

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лента 25-S×B по ГОСТ 2284 Лента S—M—HT—HO12X18H10T—3 по ГОСТ 4986
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лист Д16.А.М—S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал: <div> <div>лист</div> <div>Б—ПН—S ГОСТ 19904</div> <div>4—П—25 ГОСТ 16523</div> </div> <div> <div>лист</div> <div>Б—ПН—S ГОСТ 19904</div> <div>5—П—Н—20 ГОСТ 16523</div> </div> <div> <div>лист</div> <div>Б—ПВ—S ГОСТ 19904</div> <div>5—П—Н—20 ГОСТ 16523</div> </div> <div> <div>лист</div> <div>Б—ПН—S ГОСТ 19904</div> <div>3—П—Ст3 ГОСТ 16523</div> </div> <div> <div>лист</div> <div>Б—ПН—S ГОСТ 19904</div> <div>5—П—Н—08кв ГОСТ 16523</div> </div> <div> <div>лист</div> <div>Б—ПН—S ГОСТ 19904</div> <div>4—П—10 ГОСТ 16523</div> </div> <div>лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4—3 по ГОСТ 4986—79</div>
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа V	Лист Б—ПН—S ГОСТ 19904 4—П—25 ГОСТ 16523 лента S—M—HT—HO12X18H10T—3 по ГОСТ 4986 лист Д16.А.М—S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал: <div> <div>лист</div> <div>Б—ПН—S ГОСТ 19904</div> <div>5—П—Н—20 ГОСТ 16523</div> </div> <div> <div>лист</div> <div>Б—ПВ—S ГОСТ 19904</div> <div>5—П—Н—20 ГОСТ 16523</div> </div> <div> <div>лист</div> <div>Б—ПН—S ГОСТ 19904</div> <div>3—П—Ст3 ГОСТ 16523</div> </div> <div> <div>лист</div> <div>Б—ПН—S ГОСТ 19904</div> <div>5—П—Н—08кв ГОСТ 16523</div> </div> <div> <div>лист</div> <div>Б—ПН—S ГОСТ 19904</div> <div>4—П—10 ГОСТ 16523</div> </div> <div>лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4—3 по ГОСТ 4986</div>

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов VI и VII	Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-П-25 \text{ ГОСТ } 16523}$;
	Допускаемый материал:
	лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-П-Н-20 \text{ ГОСТ } 16523}$;
	лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-П-Н-20 \text{ ГОСТ } 16523}$;
	лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-П-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$;
	лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-П-Н-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$;
	лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-П-10 \text{ ГОСТ } 16523}$;
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа VIII	Лента ДПРНМ S НД Л63 по ГОСТ 2208
Хомуты для крепления кабелей типа IX	Полиэтилен 20908—040, 2-го сорта по ГОСТ 16338

Примечание. S — толщина ленты или листа; B — ширина ленты; D — наружный диаметр трубы.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Обработку паза в хомутах для крепления трубопроводов типа II производить после нанесения покрытия.

Незащищенные поверхности должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

7. Готовые детали без покрытия (хомуты типа VIII) должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

8. Покрытия хомутов типа VIII и незащищенных поверхностей хомутов типа II в соответствии с условиями применения указывают в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

9. Общие технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя — по ГОСТ 17019.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТЧИКИ

А. В. Анфиногенов (руководитель темы), Е. Е. Муравьев,
Т. П. Извольская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.80 № 1737

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 17679—72.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2208—91	5
ГОСТ 2284—79	5
ГОСТ 4986—79	5
ГОСТ 8733—87	5
ГОСТ 8734—75	5
ГОСТ 9941—81	5
ГОСТ 16338—85	5
ГОСТ 16523—89	5
ГОСТ 17019—78	9
ГОСТ 19537—83	6, 7
ГОСТ 19904—90	5
ГОСТ 21631—76	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ июнь 1992 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., декабре 1988 г. (ИУС 9—85, 3—89)

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 25.06.85 № 1917 снято ограничение срока действия