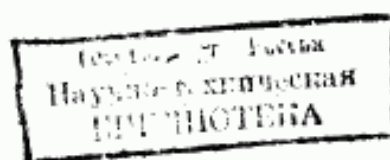


МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШПОНКИ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ И МАТРИЦ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



БЗ 3—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШПОНКИ-ЗАГОТОВКИ
ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ И МАТРИЦГОСТ
16674—80*

Конструкция и размеры

Keys for quick-changing punches and female dies (blanks).
Construction and dimensionsВзамен
ГОСТ 16674—71

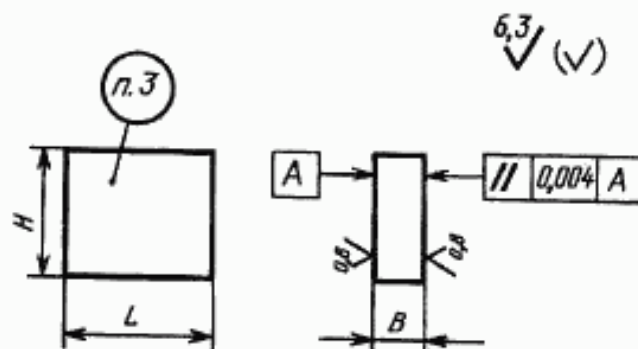
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1014 дата введения установлена

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1958

01.01.81

1. Конструкция и размеры шпонок-заготовок для быстросменных пуансонов и матриц должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Размеры в мм						
Обозначение шпонки	Применяемость		B +0,2 +0,1	L	H	Масса, кг, не более
1084-0401	Для пуансонов	5	15	8	0,005	
1084-0402			18		0,006	
1084-0403			22		0,007	
1084-0404			25		0,008	
1084-0405			28		0,009	
1084-0406	Для матриц		10	18	0,007	
1084-0407				22	0,009	
1084-0408			15	18	0,011	
1084-0409				22	0,013	
1084-0410				25	0,016	
1084-0411				28	0,018	

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.
(ИУС 10—85)© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

Размеры в мм

Обозначение шпонки	Применяемость	B +0,2 +0,1	L	H	Масса, кг, не более
1084-0412	Для матриц	5	20	22	0,018
1084-0413				25	0,020
1084-0414				28	0,022
1084-0415		8	25	22	0,034
1084-0416				25	0,039
1084-0417				28	0,042

Пример условного обозначения шпонки размерами $B = 5$ мм, $L = 15$ мм, $H = 8$ мм:

Шпонка 1084-0401 ГОСТ 16674—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

3. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная перстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 07.10.99. Подписано в печать 04.11.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,27.
Тираж 123 экз. С3940. Зак. 924.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102