

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ:
ДЛИНОЙ от 400 до 500 мм,
ШИРИНОЙ от 300 до 400 мм, ВЫСОТОЙ от 100 до 200 мм
Конструкция и размеры**

Rectangular steel all-cast moulding boxes
having inside dimensions: length from 400 to 500 mm,
width from 300 to 400 mm, height from 100 to 200 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
14975—69**

Взамен
МН 1980—61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября
№ 1062 срок введения установлен с 01.01

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые стальные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.

Издание официальное

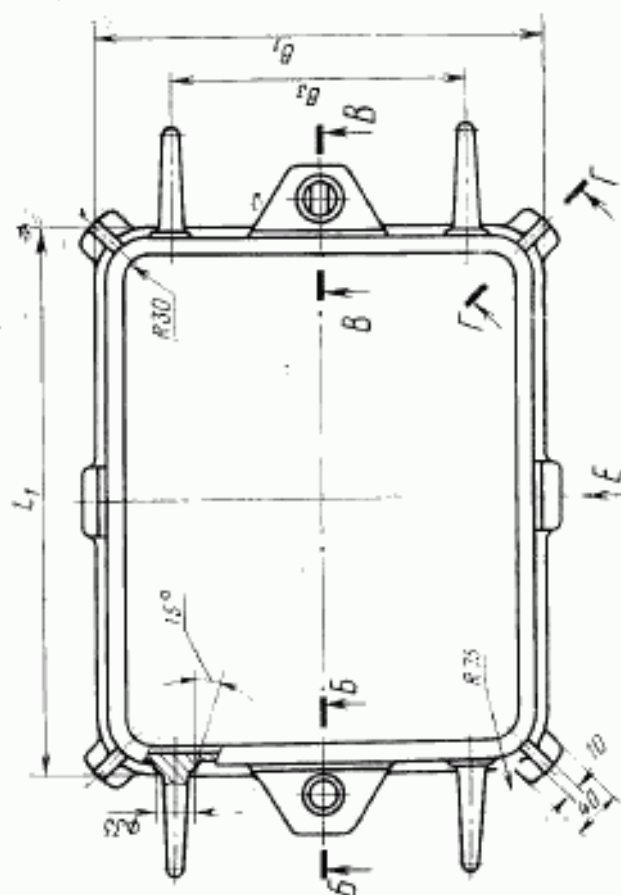
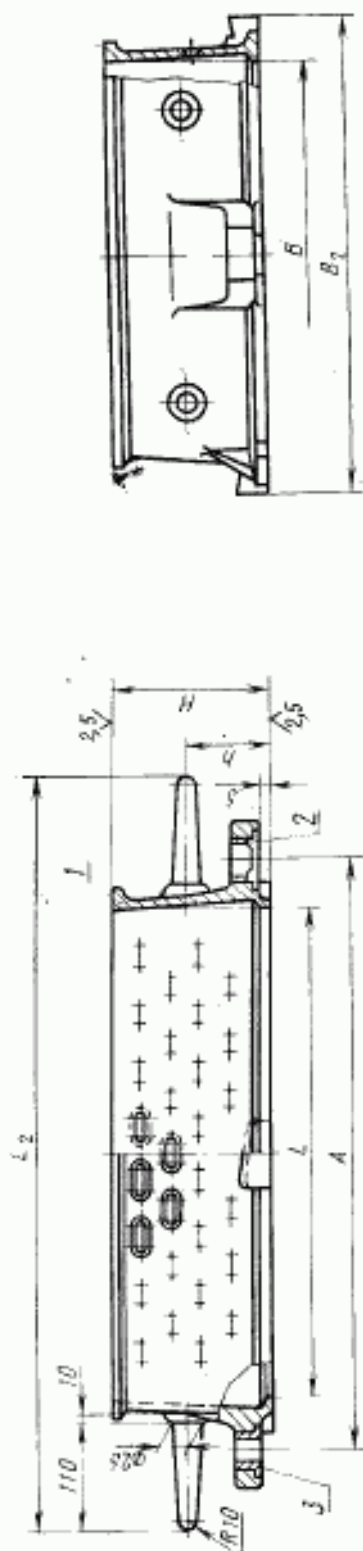
Перепечатка воспрещается

* Переиздание (апрель 1981 г.) с Изменением № 1,

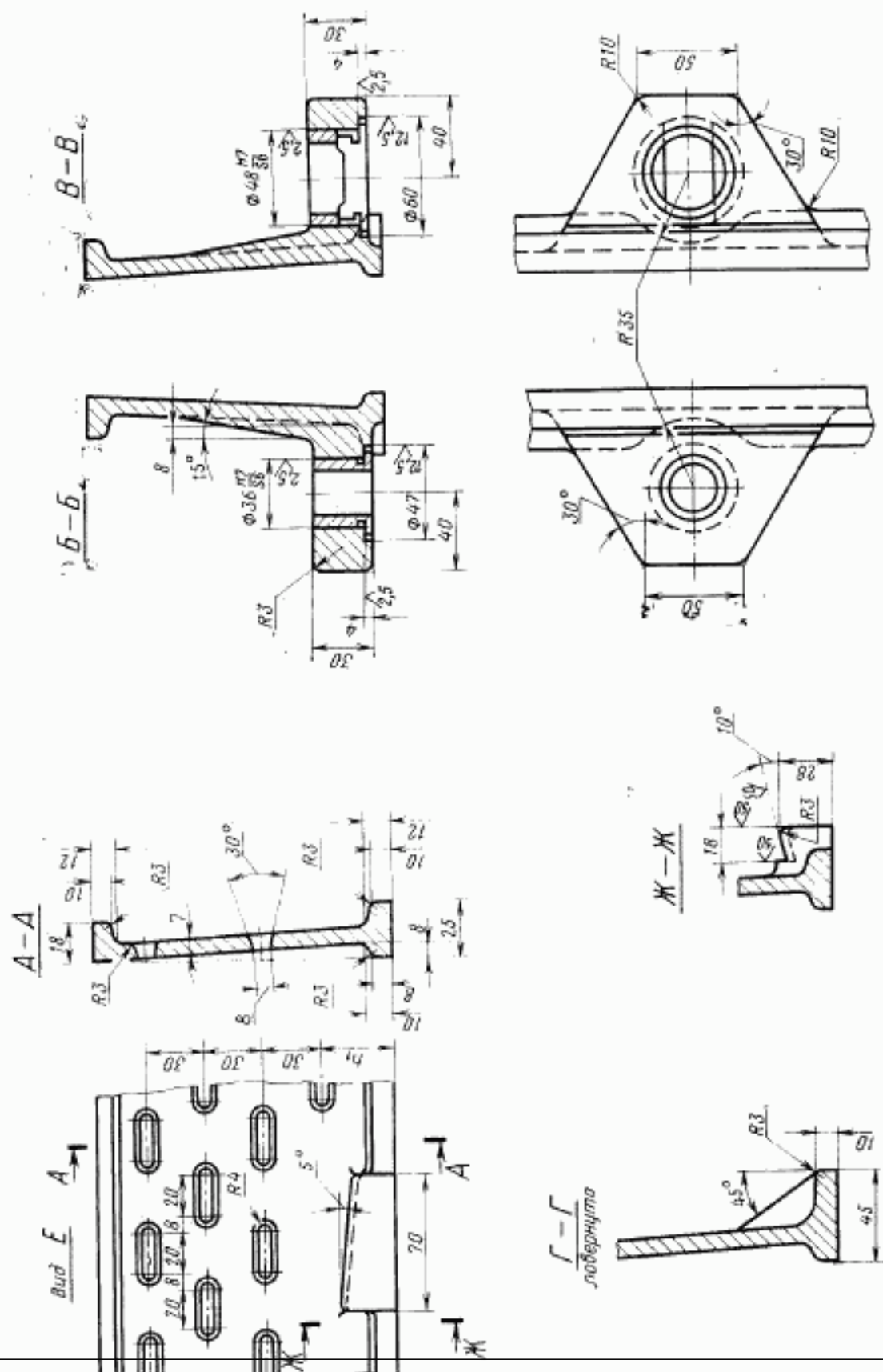
утвержденным в июле 1980 г.



ГОСТ 14975-69, Опоки литейные цельнолитые стальные прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм, высотой от 100 до 200 мм. Конструкция и размеры
(ИСС 4—80)
Rectangular steel all-cast moulding boxes having inside dimensions: length from 400 to 500 mm, width from 300 to 400 mm, height from 100 to 200 mm. Construction and dimensions



1—корпус; 2—штулка направляющая 0290-1251 ГОСТ 15019-69 (1 шт.);
3—штулка центрирующая 0290-1051 ГОСТ 15019-69 (1 шт.).



Размеры в мм

Обозначение опок	Приме- няемость	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред. откл. $\pm 1,5$)	<i>A</i> (пред. откл. $\pm 0,2$)	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂ ±	<i>B</i> ₁	<i>B</i> ₂	<i>B</i> ₃	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	Количество рядов вен- тиляционных отверстий
0262-0031		400	300	100	500	450	660	350	380	240	50	35	2
0032				125							63	32	3
0033				150							75	30	4
0034				200							120	40	5
0035		450	350	100	550	500	710	400	430	260	50	35	2
0036				125							63	32	3
0037				150							75	30	4
0038				200							120	40	5
0039		500	400	100	600	550	760	450	480	280	50	35	2
0040				125							63	32	3
0262-0041				150							75	30	4

Пример условного обозначения опоки $L=500$ мм, $H=150$ мм:

Опока 0262-0041 ГОСТ 14975—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1351 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. В местах сопряжения ручек, ушек и платиков со стенками опок вентиляционные отверстия делать.

6. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.