



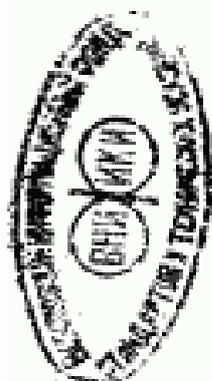
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПАТРОНЫ ДЛЯ МЕТЧИКОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8255-86
(СТ СЭВ 5384-85)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСТ 8255-86, Патроны для метчиков предохранительные. Основные размеры
Safety chucks. Basic dimensions

ПАТРОНЫ ДЛЯ МЕТЧИКОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

Основные размеры

Safety chucks for taps.
Main dimensions**ГОСТ****8255—86****(СТ СЭВ 5384—85)**

ОКП 39 2818

Дата введения

01.07.87**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на предохранительные патроны для метчиков с осевой компенсацией и регулируемым крутящим моментом, применяемые на металлорежущих станках, в том числе и на станках с числовым программным управлением, и устанавливает их основные размеры.

Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 5384—85.

В стандарт дополнительно включены требования к втулкам с мелкой трапецеидальной резьбой (см. приложение о соответствии требований настоящего стандарта требованиям СТ СЭВ 5384—85).

2. Предохранительные патроны для метчиков следует изготавливать двух типов:

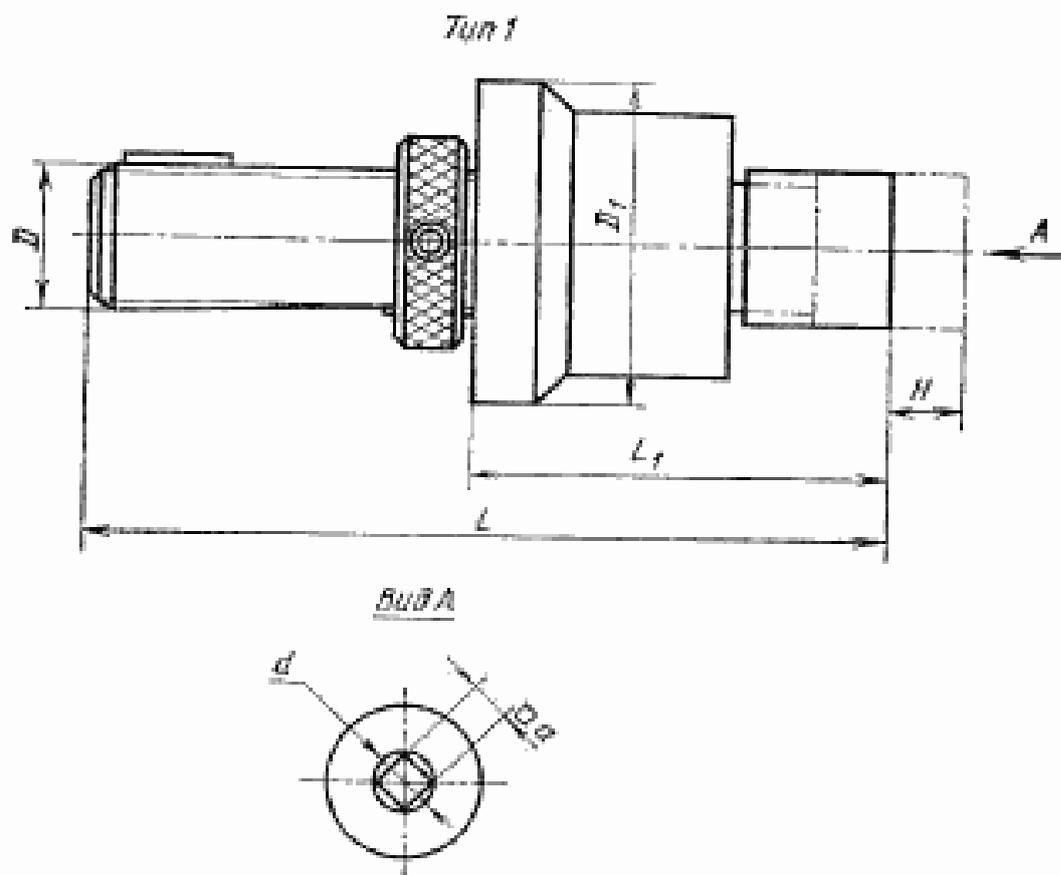
- 1 — с цилиндрическим хвостовиком;
- 2 — с хвостовиком конуса Морзе.

3. Основные размеры патронов с цилиндрическим хвостовиком должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1987



Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию.

Таблица 1

Размеры, мм

Номинальный диаметр резьбы метчика	D	L	L ₁		D ₁	M, не менее	d ₁ (поле допуска H9)	d ₂ (поле допуска D11)
			не более					
От M3 до M10	Tr 28 X 2	210	115		63	15	От 2,24 до 10,0	От 1,8 до 8,0
	Tr 36 X 2	235						
	Tr 36 X 3							
От M6 до M16	Tr 36 X 2	250	132		80	19	От 4,5 до 12,5	От 3,55 до 10,0
	Tr 36 X 3							
От M16 до M27	Tr 48 X 2	300	155		115	25	От 12,5 до 22,4	От 10,0 до 18,0
	Tr 48 X 3							
От M27 до M42	Tr 48 X 2	325	180		130	35	От 20,0 до 28,0	От 16,0 до 22,4
	Tr 48 X 3							

Пример условного обозначения патрона с цилиндрическим хвостовиком размером Tr 28 X 2 для метчиков с номинальным диаметром резьбы M3—M10:

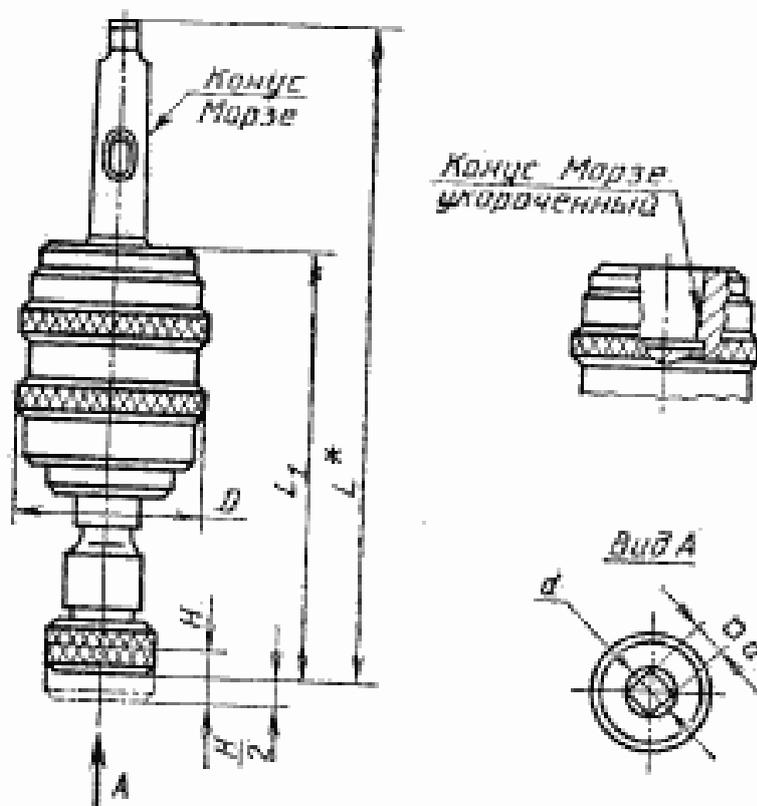
Патрон M3—M10—Tr 28 X 2 ГОСТ 8255—86

4. Основные размеры патронов с хвостовиком конуса Морзе должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Тип 2

Исполнение 1

Исполнение 2



Черт. 2

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию.

Таблица 2

Размеры, мм		Обозначение корпуса Морзе патрона							
		D, не более	L*, не более	L, не более	H, не менее	d (поле допуска H8)	a (поле допуска D11)	Исполнение 2	
Исполнение 1								Исполнение 2	
Номинальный диаметр резьбы метчика	От M5 до M12	70	195	120	15	От 4,0 до 9,0	От 3,15 до 7,1	2	B18
	От M10 до M18	90	255	160	19	От 8,0 до 14,0	От 6,3 до 11,2	3	
От M12 до M30	100	310	190	25	От 9,0 до 22,4	От 7,1 до 18,0	4	—	
От M24 до M52	125	390 450	240	35	От 18,0 до 35,5	От 14,0 до 28,0	5 6	—	

* Размер для справки.

Пример условного обозначения патрона с хвостовиком корпуса Морзе 2 для метчиков и комбинированным диаметром резьбы M5—M12:

Патрон M5—M12—2 ГОСТ 8255—86

5. Номинальный диаметр d должен быть равен номинальному диаметру хвостовика метчика по ГОСТ 9523—84.

6. Предельные отклонения размеров конусов Морзе — степени точности АТ6 — по ГОСТ 2848—75.

7. Допуск радиального биения, измеренного по хвостовику метчика вблизи места его крепления при действии крутящего момента резьбонарезания, не должен превышать 0,2 мм.

8. Допуск соосности квадратного и цилиндрического отверстия под хвостовик метчика не должен быть более допуска размера стороны квадрата.

9. Параметр шероховатости обработанных поверхностей должен быть не более: отверстия d под хвостовик метчика Ra 0,8 мкм, конусов Морзе Ra 0,4 мкм по ГОСТ 2789—73.

10. Хвостовики патронов: цилиндрические — по ГОСТ 26540—85, с конусом Морзе — по ГОСТ 25557—82 и ГОСТ 9953—82.

11. Маркировка должна содержать обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.



ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

**СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЙ СТ СЭВ 5384—85 ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ 8255—86**

ГОСТ 8255—86		СТ СЭВ 5384—85	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
3	Регламентируются втулки с резьбой: Тг 28 × 2; Тг 36 × 2; Тг 36 × 3; Тг 48 × 2; Тг 48 × 3	1	Регламентируются втулки с резьбой: Тг 28 × 2; Тг 36 × 2; Тг 48 × 2

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**ИСПОЛНИТЕЛИ**

А. Э. Старосельский (руководитель темы), В. Д. Поляков, В. В. Андреев,
Г. Н. Назина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 октября 1986 г. № 3253**3. ВЗАМЕН ГОСТ 8255—75****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 9523—84	П. 5
ГОСТ 2848—75	П. 6
ГОСТ 2789—73	П. 9
ГОСТ 26540—85	П. 10
ГОСТ 25557—82	П. 10
ГОСТ 9953—82	П. 10

Редактор *В. Н. Шлапва*
Технический редактор *М. Н. Максимова*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 19.11.86 Подп. в печ. 20.04.87 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.
Тир. 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 3025



Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$