
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ
НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ПНСТ
712—
2024

Нефтяная и газовая промышленность
СИСТЕМЫ ПОДВОДНОЙ ДОБЫЧИ
Сокращения в технической документации

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2024

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Газпром 335» (ООО «Газпром 335»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 023 «Нефтяная и газовая промышленность»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 марта 2024 г. № 16-пнст

Правила применения настоящего стандарта и проведения его мониторинга установлены в ГОСТ Р 1.16—2011 (разделы 5 и 6).

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии собирает сведения о практическом применении настоящего стандарта. Данные сведения, а также замечания и предложения по содержанию стандарта можно направить не позднее чем за 4 мес до истечения срока его действия разработчику настоящего стандарта по адресу: inf@gazprom335.ru и/или в Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии по адресу: 123112 Москва, Пресненская набережная, д. 10, стр. 2.

В случае отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты» и также будет размещена на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.rst.gov.ru)

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

II

Введение

Настоящий стандарт разработан в составе комплекса национальных стандартов в области технологий и оборудования для подводной добычи углеводородов, устанавливающих требования к проектированию, строительству и эксплуатации систем подводной добычи. Формирование комплекса стандартов по системам подводной добычи углеводородов, в соответствии с основами национальной стандартизации и принципами гармонизации документов национальной и международной систем стандартизации, осуществляется на базе применения международных стандартов и стандартов иностранных государств, отражающих современный уровень достижений науки, техники и технологий (см. [1], статья 17, часть 2, пункт 2), с учетом отечественного и зарубежного опыта проектирования, изготовления, строительства и эксплуатации подводного нефтепромыслового оборудования и морских нефтегазовых сооружений.

Целью разработки настоящего стандарта является решение одной из задач стандартизации в области морской нефтегазодобычи в части информационной компрессии полных описательных форм применяемых терминов и терминов-словосочетаний. Компрессия таких терминов и терминов-словосочетаний осуществляется посредством использования соответствующих им сокращенных форм в технической документации, передавая техническую информацию меньшим числом знаков, исключая ее избыточность и обеспечивая тем самым легкость восприятия, использования и запоминания.

В рамках настоящего документа также выполнено сопоставление идентичных сокращений на русском и английском языках*, необходимое отечественным проектировщикам морских нефтегазовых сооружений и систем подводной добычи, а также специалистам по строительству и эксплуатации морских нефтегазовых объектов, при одновременном применении взаимосвязанных национальных и международных нормативных и технических документов, будь то стандарты, документация предпроектных проработок, проектная, рабочая, эксплуатационная документация или технические спецификации на поставляемое оборудование.

Перечень сокращений понятий составлен в алфавитном порядке с приведением иноязычных эквивалентов и с расшифровкой полных наименований на русском и английском языках. В случаях, когда понятие не имеет эквивалента на русском или английском языках, сокращение не приводится и вместо него ставится прочерк.

* Для некоторых сокращений и расшифровок их полных наименований сохранены языки оригиналов (нем., лат.).

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Нефтяная и газовая промышленность

СИСТЕМЫ ПОДВОДНОЙ ДОБЫЧИ

Сокращения в технической документации

Petroleum and natural gas industry. Subsea production systems. Abbreviations in technical documentation

Срок действия — с 2024—06—30
до 2027—06—30

1 Область применения

Настоящий стандарт систематизирует сокращения понятий на русском и английском языках, применяемые в технической документации на системы подводной добычи углеводородов.

Сокращения, установленные настоящим стандартом, подлежат применению во всех видах технической документации в области морской нефтегазодобычи, входящих в сферу работ по стандартизации и/или использующих результаты этих работ.

Допускается применять сокращения, не предусмотренные настоящим стандартом, если они установлены стандартами единой системы конструкторской документации, системы проектной документации для строительства, единой системы технологической документации или имеют справочный аппарат, обеспечивающий их расшифровку.

Настоящий стандарт не устанавливает правила сокращения слов и словосочетаний на русском и иностранных языках.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 55311 Нефтяная и газовая промышленность. Сооружения нефтегазопромысловые морские. Термины и определения

ГОСТ Р 59304 Нефтяная и газовая промышленность. Системы подводной добычи. Термины и определения

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 55311 и ГОСТ Р 59304, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 сокращение (abbreviation): Краткая форма слова или словосочетания, образованная из элементов их полных форм, с целью уменьшения количества используемых знаков.

Примечание — Аббревиатура является сокращением, созданным на основе первых букв слов термина-словосочетания.

3.2 техническая документация (technical documentation): Совокупность взаимосвязанной проектной, конструкторской, технологической, рабочей, эксплуатационной и иной документации, в которой описаны решения по изготовлению, испытаниям, строительству, эксплуатации, реконструкции, модернизации, ремонту, демонтажу и утилизации систем подводной добычи углеводородов.

4 Перечень сокращений

Перечень стандартизированных сокращений и их полные наименования приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Перечень стандартизированных сокращений и полных наименований

Сокращение		Полное наименование	
на русском языке	на английском языке	на русском языке	на английском языке
БОУШ	UTA	Блок оконечного устройства шланго-кабеля	Umbilical termination assembly
ВДГ	RGD	Взрывная декомпрессия газа	Rapid gas decompression
ВИК	VT	Визуально-измерительный контроль	Visual testing
ВК	—	Водоотделяющая колонна	Water separating column
ГНВП	—	Газонефтеводопроявления	Gas, oil and water showings
ГОУШ	UTH	Головка оконечного устройства шланго-кабеля	Umbilical termination head
ГСУ	—	Головка соединительного устройства	Termination head
ДУИ	ROT	Дистанционно-управляемый инструмент	Remotely operated tool
ЗИП	SPTA	Запасные части, инструменты и принадлежности	Spare parts, tools and accessories
ЗТВ	HAZ	Зона термического влияния	Heat affected zone
КДС	—	Колонна для спуска	Landing string
КИПиА	—	Контрольно-измерительные приборы и автоматика	—
КК	LPC	Капиллярный контроль	Liquid penetrant control
КН	—	Колонна направления	Conductor
КПП СОД	PLR	Камера пуска и приема средств очистки и диагностирования	Pig launcher/receiver
ЛКП	—	Лакокрасочное покрытие	Coating
ЛТ	ILT	Линейный тройник	Inline tee
МГС	MWS	Морской гарантийный сюрвейер	Marine warranty surveyor

Продолжение таблицы 1

Сокращение		Полное наименование	
на русском языке	на английском языке	на русском языке	на английском языке
МКЭ	FEM	Метод конечных элементов	Finite element method
МНГС	—	Морское нефтегазопромысловое сооружение	Offshore oil and gas field structure
МПК	MPT	Магнитопорошковый контроль	Magnetic-particle testing
МРОШ	SDU	Модуль распределения основного шлангокабеля	Subsea distribution unit
НКТ	—	Насосно-компрессорная труба	Tubing
НК	NDT	Неразрушающий контроль	Non-destructive testing
НОВУШ	—	Наземное оконечное втягивающее устройство шлангокабеля	Surface umbilical pull-in termination head
ОМТ	PLEM	Оконечный манифольд трубопровода	Pipeline end manifold
ОПМУ	SCMM	Основание подводного модуля управления	Subsea control module mounting
ОТ, ПБ и ООС	HSE	Охрана труда, промышленная безопасность и охрана окружающей среды	Health, safety and environment
ОУТ	PLET	Оконечное устройство трубопровода	Pipeline end termination
ПДК	—	Подводный добычной комплекс	Subsea production complex
ПКО	RCS	Признанное классификационное общество	Recognized classification society
ПМУ	SCM	Подводный модуль управления	Subsea control module
ПОК	—	Подвеска обсадной колонны	Casing hanger
ППБУ	—	Полупогружная буровая установка	Semi-submersible drilling rig
ППВО	SBOP	Подводное противовыбросовое оборудование	Subsea blowout preventer
ПСТО	PWHT	Послесварочная термообработка	Post weld heat treatment
ПФА	Subsea XT	Подводная фонтанная арматура	Subsea christmas tree
РК	RT	Радиографический контроль	Radiographic testing
РЭ	OMM	Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию	Operation and maintenance manual
СДС	WAS	Система доступа в скважину	Well access system
СПБУ	—	Самоподъемная плавучая буровая установка	Jack-up drilling rig
СПД	—	Система подводной добычи	Subsea production system
СПКГ	—	Система подводных колонных головок	Subsea wellhead system
СРП	PSA	Соглашение о разделе продукции	Production sharing agreement

Продолжение таблицы 1

Сокращение		Полное наименование	
на русском языке	на английском языке	на русском языке	на английском языке
ССО	—	Система соединения оборудования	Tie-in and connection system
СУПД	SPCS	Система управления подводной добычей	Subsea production control system
СУТ	—	Соединительное устройство трубопровода	Connector
ТНПА	ROV	Телеуправляемый необитаемый подводный аппарат	Remotely operated vehicle
ТПА	—	Трубопроводная арматура	Pipeline valves
ТУ	Спец.	Технические условия	Specifications
УГТ	TRL	Уровень готовности технологии	Technology readiness level
УЗК	UT	Ультразвуковой контроль	Ultrasonic testing
УТТ	PSL	Уровень технических требований к продукции	Product specification level
УЭЦН	ESCP	Установка электроприводного центробежного насоса	Electric submersible centrifugal pump
ЦТ	CoG	Центр тяжести	Center of gravity
ЭД	OD	Эксплуатационная документация	Operational documentation
ЭХЗ	ECP	Электрохимическая защита	Electrochemical protection
—	AIV	Отсечная задвижка канала кольцевого пространства	Annulus isolation valve
—	ALS	Особое предельное состояние	Accidental limit state
—	AMV	Коренная задвижка канала кольцевого пространства	Annulus master valve
—	ASV	Коронная задвижка канала кольцевого пространства	Annulus swab valve
—	AWV	Боковая задвижка канала кольцевого пространства	Annulus wing valve
—	BOSIET	Основы безопасности на морских объектах и подготовка к реагированию на чрезвычайные ситуации	Basic offshore safety and induction and emergency training
—	CCV	Циркуляционный клапан управления	Circulation control valve
—	CGB	Направляющая плита для заканчивания скважины	Completion guidebase
—	CRA	Коррозионно-стойкий сплав	Corrosion-resistant alloy
—	C/WO	Заканчивание и капитальный ремонт скважин	Completion/work-over
—	DAC—кривая	Кривая корректировки амплитуда — расстояние	Distance—amplitude correction curve

Продолжение таблицы 1

Сокращение		Полное наименование	
на русском языке	на английском языке	на русском языке	на английском языке
—	DN	Номинальный диаметр	Diameter nominal
—	EDP	Модуль экстренного отсоединения	Emergency disconnect package
—	EFAT	Расширенные заводские приемочные испытания	Extended factory acceptance test
—	ESD	Аварийный останов	Emergency shutdown
—	FAT	Заводские приемочные испытания	Factory acceptance test
—	FCAW	Дуговая сварка порошковой проволокой с флюсовым наполнителем в инертном газе	Flux cored arc welding
—	FCM	Модуль управления расходом	Flow control module
—	FEA	Анализ методом конечных элементов	Finite element analysis
—	FIV	Вибрация, вызываемая воздействием потока	Flow Induced vibration
—	FLS	Предельное состояние по критерию усталостной прочности	Fatigue limit state
—	FMEA	Анализ видов и последствий отказов	Failure modes and effects analysis
—	FMECA	Анализ видов, последствий и критичности отказов	Failure mode, effects and criticality analysis
—	FOET	Дальнейшая подготовка к реагированию на чрезвычайные ситуации	Further offshore emergency training
—	FPO	Плавучий нефтегазодобывающий комплекс, предназначенный для приема, подготовки и отгрузки продукции	Floating production and offloading vessel
—	FPSO	Плавучий нефтегазодобывающий комплекс, предназначенный для приема, подготовки, хранения и отгрузки продукции	Floating production, storage and offloading (vessel)
—	FSO	Плавучий нефтегазодобывающий комплекс, предназначенный для приема, хранения и отгрузки продукции	Floating storage and offloading (vessel)
—	FTA	Анализ дерева неисправностей	Fault tree analysis
—	GMAW	Дуговая сварка металлическим электродом в защитном газе	Gas metal arc welding
—	GTAW	Дуговая сварка вольфрамовым электродом	Gas tungsten arc welding
—	HAZID	Идентификация опасности	Hazard identification
—	HAZOP	Исследование опасности и работоспособности	Hazard and operability study

Продолжение таблицы 1

Сокращение		Полное наименование	
на русском языке	на английском языке	на русском языке	на английском языке
—	HB	Твердость металла по Бринеллю при применении стального шарика	Hardness Brinell
—	HBW	Твердость металла по Бринеллю при применении шарика из твердого сплава — вольфрама	Hardness Brinell, wolfram
—	HIPPS	Высокоинтегрированная система защиты от избыточного давления	High integrity pressure protection systems
—	HMQC	Многоканальный быстроразъемный гидравлический соединитель	Hydraulic multi quick connector
—	HRB	Твердость металла по Роквеллу, шкала В	Hardness Rockwell, scale B
—	HRC	Твердость металла по Роквеллу, шкала С	Hardness Rockwell, scale C
—	HUET	Обучение по эвакуации из вертолета под водой	Helicopter underwater escape training
—	HV	Твердость металла по Виккерсу	Hardness Vickers
—	HXT	Фонтанная арматура горизонтального типа	Horizontal christmas tree
—	IMCA	Международная ассоциация морских подрядчиков	International marine contractors association
—	IM-FMECA	Анализ видов, последствий и критичности отказов при управлении целостностью	Integrity management failure mode, effects and criticality analysis
—	IRCD	Устройство контроля за расходом нагнетаемых химических реагентов	Injection rate control device
—	KPI	Ключевой показатель производительности	Key performance indicators
—	LDHI	Ингибитор гидратообразования низкой дозировки	Low dosage hydrate inhibitor
—	LPMV	Нижняя коренная задвижка	Lower production master valve
—	LRP	Нижний узел-превентор райзера	Lower riser package
—	LW	Лазерная сварка	Laser welding
—	MAGW	Дуговая сварка в активном газе	Metal active gas welding
—	MAWP	Максимальное допустимое рабочее давление	Maximum allowable working pressure
—	MBR	Минимальный радиус изгиба	Minimum bending radius
—	MBS	Минимальное разрывное усилие	Minimum breaking strength
—	MDR	Реестр основных документов	Master document register
—	MIGW	Дуговая сварка в инертном газе	Metal inert gas welding

Продолжение таблицы 1

Сокращение		Полное наименование	
на русском языке	на английском языке	на русском языке	на английском языке
—	MOU	Мобильная морская установка	Mobile offshore unit
—	MRB	Сводная документация изготовителя	Manufacturing record book
—	P-FMECA	Анализ видов, последствий и критичности технологических отказов	Process failure mode, effects and criticality analysis
—	PGB	Постоянная (донная) направляющая плита	Permanent guidebase
—	pH**	Водородный показатель	Pondus hydrogenii*
—	PIV	Отсечная эксплуатационная задвижка	Production isolation valve
—	PMI	Достоверная идентификация материала — стилоскопирование	Positive material identification
—	PMV	Коренная задвижка	Production master valve
—	PN	Номинальное давление	Pressure nominal
—	PREN	Числовой эквивалент стойкости к питтинговой коррозии	Pitting resistance equivalent number
—	PSD	Аварийный останов технологического процесса	Process shutdown
—	PSV	Эксплуатационная коронная (главная) задвижка	Production swab valve
—	PWHT	Термическая обработка после сварки	Post-weld heat treatment
—	pWPS	Предварительные технические требования к процедуре сварки	Preliminary welding procedure specification
—	PWV	Эксплуатационная боковая задвижка	Production wing valve
—	P&ID	Схема технологического процесса и расположения контрольно-измерительной аппаратуры	Process and instrumentation diagram
—	QRA	Количественная оценка риска	Quantitative risk assessment
—	RAL**	Цветовой регистр стандартных образцов цвета	Reichs-Ausschuss fur Lieferbedingungen**
—	RLWI	Безрайзерная система доступа в скважину	Riserless light well intervention
—	SAW	Дуговая сварка под флюсом	Submerged arc welding
—	SCSSV	Дистанционно управляемый скважинный клапан-отсекатель	Surface controlled subsurface safety valve
—	SDV	Клапан-отсекатель	Shutdown valve
—	SEPLA	Плитовидный якорь, заглубляемый вакуумным толкателем	Suction embedded plate anchor
—	SIL	Уровень полноты безопасности	Safety integrity level

Продолжение таблицы 1

Сокращение		Полное наименование	
на русском языке	на английском языке	на русском языке	на английском языке
—	SIT	Комплексные испытания системы	System integration test
—	SLS	Предельное состояние по критериям пригодности к нормальной эксплуатации	Serviceability limit state
—	SMAW	Дуговая сварка металлическим покрытым электродом	Shielded metal arc welding
—	SMYS	Нормативное минимальное значение предела текучести	Specified minimum yield stress
—	SSCSV	Дистанционно управляемый потоком скважинный клапан-отсекатель	Subsurface controlled subsurface safety valve
—	SSIV	Подводный изолирующий клапан	Subsea isolation valve
—	SWL	Безопасная рабочая нагрузка	Safe working load
—	TCC	Покрытие на основе карбида вольфрама	Tungsten carbide coating
—	TFL	Проходной выкидной трубопровод	Through flowline
—	TIGW	Дуговая сварка вольфрамовым электродом в инертном газе	Tungsten inert gas welding
—	TLP	Платформа на натяжных связях	Tension leg platform
—	TRSV	Скважинный клапан-отсекатель	Tubing-retrievable safety valve
—	ULS	Основное предельное состояние	Ultimate limit state
—	UNS	Универсальная система обозначений металлов и сплавов	Unified number system
—	UPMV	Верхняя коренная задвижка	Upper production master valve
—	USV	Подводная предохранительная задвижка	Underwater safety valve
—	VIM	Движения, вызываемые вихреобразованием	Vortex-induced motion
—	VIV	Вибрации, вызываемые вихреобразованием	Vortex-induced vibration
—	VXT	Фонтанная арматура вертикального типа	Vertical christmas tree
—	WLL	Предельная рабочая нагрузка	Working load limit
—	WPQ	Аттестация сварщика	Welder performance qualification
—	WPQR	Протокол аттестации процедуры сварки	Welding procedure qualification record
—	WPS	Технические требования к процедуре сварки	Welding procedure specification
—	WPT	Испытание процедуры сварки	Welding procedure test

Окончание таблицы 1

Сокращение		Полное наименование	
на русском языке	на английском языке	на русском языке	на английском языке
—	WSD	Метод расчета по допустимым напряжениям	Working stress design
—	XOV	Перепускная задвижка	Cross-over valve
* Сокращение и полное наименование представлены на языке оригинала (лат.).			
** Сокращение и полное наименование представлены на языке оригинала (нем.).			

Библиография

- [1] Федеральный закон от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»

УДК 622.276.04:006.354

ОКС 75.020

Ключевые слова: нефтяная и газовая промышленность, системы подводной добычи, сокращения, техническая документация

Редактор *Е.Ю. Митрофанова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *О.В. Лазарева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 15.03.2024. Подписано в печать 25.03.2024. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,58.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации» для комплектования Федерального информационного
фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru