

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРЕПРЕГИ И ПРЕМИКСЫ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Издание официальное

32 руб. БЗ 11-92/1092



ГОССТАНДАРТ РОССИИ

Москва

ПРЕПРЕГИ И ПРЕМИКСЫ

Термины и определения

Prepregs and premixes.
Terms and definitions

ГОСТ Р

50443—92

(ИСО 8604—88)

ОКСТУ 2201

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения понятий, относящихся к препрегам и премиксам на основе термореактивных синтетических смол и упрочняющих волокнистых материалов различных типов (стеклянных, углеродных и органических), видов (ткани, маты, ровинги, нити) и ориентации (непрерывной, направленной, хаотичной).

Настоящий стандарт не распространяется на порошкообразные и гранулированные термореактивные прессовочные массы на вышеуказанных смолах и материалах.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы по премиксам и препрегам, входящих в сферу работ по стандартизации и (или) использующих результаты этих работ.

1. Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

2. Заключенная в круглые скобки часть термина может быть опущена при использовании термина в документах по стандартизации.

3. Приведенные определения можно при необходимости изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в данном стандарте.

4. В стандарте приведены иноязычные эквиваленты стандартизованных терминов на немецком (de), английском (en) и французском (fr) языках.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

5. В стандарте приведены алфавитные указатели терминов на русском языке и их иноязычных эквивалентах.

6. В стандарте имеется приложение, содержащее виды премиксов, отличающиеся по показателю «линейная усадка» и применением.

ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ

- | | |
|---|--|
| 1 отверждающееся связующее: Синтетическая смола с ингредиентами | de hartbares Bindemittel
en resin matrix
fr resine matrice
de Verstärkungsmaterial
en reinforcement
fr renfort |
| 2 упрочняющий материал (премиксов и препрегов): Волокнистый материал натуральный или синтетический, улучшающий механические свойства пластмассы | de Verdickungsmittel
en thickening agent
fr agent épaisissant |
| 3 загуститель (премиксов и препрегов): Вещество, добавляемое в связующее для увеличения вязкости посредством химической реакции | de Prepreg
en prepreg
fr preimpregné |
| 4 препрэг: Готовый для переработки продукт предварительной пропитки связующим упрочняющих материалов тканой или нетканой структуры | de Premix
en premix
fr premix |
| 5 премикс: Готовый для переработки продукт смешения связующего и рубленых упрочняющих волокон, получающийся в виде гомогенной массы | de Vorimpregnierter Roving
en resin matrix
en preimpregnated roving
(PIR)
fr stratifié preimpregné (PIR)
de Vorimpregnierte Matte
(PIM)
en preimpregnated mat (PIM)
fr mat preimpregné (PIM) |

ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

- | | |
|--|--|
| 6 предварительно пропитанный ровинг: Ровинг, пропитанный связующим, загущение которого достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарении растворителя | de Vorimpregniertes Gewebe
(PIF)
en preimpregnated fabric (PIF)
fr tissu preimpregné (PIF)
de Eingerichtete Prepreg (UD)
en unidirectional prepregs (UD)
fr preimpregné unidirectionnel (UD) |
| 7 предварительно пропитанный мат: Мат из однородного или хаотически расположенного упрочняющего волокнистого наполнителя, пропитанный связующим, загущение которого достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарении растворителя | de Vorimpregnierter Roving
en resin matrix
en preimpregnated roving
(PIR)
fr stratifié preimpregné (PIR)
de Vorimpregnierte Matte
(PIM)
en preimpregnated mat (PIM)
fr mat preimpregné (PIM) |
| 8 предварительно пропитанная ткань: Ткань, пропитанная связующим, загущение которого достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарении растворителя | de Vorimpregnierter Roving
en resin matrix
en preimpregnated roving
(PIR)
fr stratifié preimpregné (PIR)
de Vorimpregniertes Gewebe
(PIF)
en preimpregnated fabric (PIF)
fr tissu preimpregné (PIF)
de Eingerichtete Prepreg (UD)
en unidirectional prepregs (UD)
fr preimpregné unidirectionnel (UD) |
| 9 однонаправленный препрэг: Предварительно пропитанный ровинг или нить, уложенные вплотную друг к другу в одном направлении, в которых загущение связующего достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарении растворителя | de Vorimpregnierter Roving
en resin matrix
en preimpregnated roving
(PIR)
fr stratifié preimpregné (PIR)
de Vorimpregniertes Gewebe
(PIF)
en preimpregnated fabric (PIF)
fr tissu preimpregné (PIF)
de Eingerichtete Prepreg (UD)
en unidirectional prepregs (UD)
fr preimpregné unidirectionnel (UD) |

- 10 листовой препрег (SMC): Препрег в виде листа толщиной 1—25 мм, высокая вязкость которого достигается с помощью химического загустителя
- 11 толстый листовой препрег (TMC): Листовой препрег толщиной более 25 мм
- 12 премикс (BMC): Премикс в виде рыхлой, бесформенной массы, высокая вязкость которой достигается с помощью химического загустителя
- 13 премикс (DMC): Премикс в виде пастообразной массы, высокая вязкость которой достигается за счет повышенного содержания дисперсного наполнителя
- de Prepreg SMC: Harzmatte en sheet moulding compound
fr melange a mouler en feuille (SMC)
- de Prepreg TMC: Harzmatte en thick moulding compound
fr melange a mouler epais (TMC)
- de Premix: Pressmasse BMC en bulk moulding compound
fr melange a mouler en vrac (BMC)
- de Premix: Pressmasse DMC en dough moulding compound
fr melange a mouler en pate (DMC)

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Загуститель	3
Мат, предварительно пропитанный	7
Материал упрочняющий	2
Премикс	5
Премикс (BMC)	12
Премикс (DMC)	13
Препрег	4
Препрег листовой (SMC)	10
Препрег листовой толстый (TMC)	11
Препрег односторонний	9
Ровинг, предварительно пропитанный	6
Связующее отверждающееся	1
Ткань, предварительно пропитанная	8

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Eingerichtete Prepreg (UD)	9
Hartbares Bindemittel	1
Premix	5
Premix; Pressmasse BMC	12
Premix; Pressmasse DMC	13
Prepreg	4
Prepreg SMC; Harzmatte	10
Prepreg TMC; Harzmatte	11
Verdickungsmittel	3
Verstärkungsmaterial	2
Vorimpregniertes Gewebe (PIF)	8
Vorimpregnierter Roving (PIR)	6
Vorimpregnierter Matte (PIM)	7

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

Bulk moulding compound (BMC)	12
Dough moulding compound (DMC)	13
Preimpregnated fabric (PIF)	8
Preimpregnated mat (PIM)	7
Preimpregnated roving (PIR)	6
Premix	5
Prepreg	4
Reinforcement	2
Resin matrix	1
Sheet moulding compound (SMC)	10
Thick moulding compound (TMC)	11
Thickening agent	3
Unidirectional prepregs (UD)	9

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ

Agent epaississant	3
Mat preimpregne (PIM)	7
Melange a mouler epais (TMC)	11
Melange a mouler en feuille (SMC)	10
Melange a mouler an pate (DMC)	13
Melange a mouler an vrac (BMC)	12
Preimpregne	4
Premix	5
Preimpregne unidirectionnel (UD)	9
Renfort	2
Resine matrice	1
Stratifil preimpregne (PIR)	6
Tussu preimpregne (PIF)	8

ВИДЫ ПРЕМИКСОВ И ПРЕПРЕГОВ

в зависимости от показателя «линейная усадка»
Общего назначения: Премиксы и препреги, имеющие при отверждении усадку от 0,2 до 0,5 %,
с низкой усадкой: Премиксы и препреги с усадкой при отверждении от 0,05 до 0,2 %,
с очень низкой усадкой: Премиксы и препреги с усадкой менее 0,05 %, с нулевой усадкой: Премиксы и препреги с нулевой усадкой при отверждении.

ВИДЫ ПРЕМИКСОВ И ПРЕПРЕГОВ

в зависимости от области применения
Электроизоляционные: Премиксы и препреги, обладающие особыми электрическими характеристиками,
коррозионностойкие: Премиксы и препреги, обладающие особой стойкостью к воздействию химических агентов и факторов окружающей среды,
пищевые: Премиксы и препреги, применяемые в пищевой промышленности, одобренные органами здравоохранения для контактов с пищевыми продуктами,
огнестойкие: Премиксы и препреги, обладающие стойкостью к горению (воспламенению).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации продукции «Стеклопластики, стекловолокно и изделия из них»

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. В. Корольков, И. М. Рыбкина, А. Р. Бельник, Е. А. Липатов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 21.12.92 № 1551

3. Срок проверки — 2004 г.

Периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8604—88 «Пластмассы. Препреги. Определения терминов и символы для обозначения»

5. ВВЕДЕН В ПЕРВЫЕ

Редактор *Н. П. Щукина*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 12.01.93. Подп. в печ. 05.03.93. Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,40.
Тир. 293 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., б. Зак. 24