



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
50.08.04—
2022

**Система оценки соответствия
в области использования атомной энергии**

**РЕЗУЛЬТАТЫ (ПРОТОКОЛЫ)
ИСПЫТАНИЙ ПРОДУКЦИИ**

Порядок признания

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2022

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Государственной корпорацией по атомной энергии «Росатом» (Госкорпорация «Росатом»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 322 «Атомная техника»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 16 марта 2022 г. № 134-ст

4 ВЗАМЕН ГОСТ Р 50.08.04—2017

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.rst.gov.ru)

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2022

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

II

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Общие положения	2
5 Признание протоколов испытаний продукции, проведенных испытательными лабораториями (центрами) согласно условию, предусмотренному в перечислении а) 4.1	3
6 Признание протоколов испытаний продукции, проведенных испытательными лабораториями (центрами), согласно условиям, предусмотренным в перечислениях б) и в) 4.1	5
7 Признание протоколов испытаний продукции, проведенных испытательными лабораториями (центрами), согласно условию, предусмотренному в перечислении г) 4.1	8
Приложение А (обязательное) Перечень документов, необходимых для признания протоколов испытаний продукции.	11
Приложение Б (обязательное) Форма решения органа по сертификации о признании (невозможности признания) протокола испытаний продукции.	13
Библиография	15

Введение

Настоящий стандарт разработан в соответствии с положениями федеральных законов «Об использовании атомной энергии» [1], «О техническом регулировании» [2], «О стандартизации в Российской Федерации» [3], постановлений Правительства Российской Федерации «Об особенностях оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения» [4], «Об аккредитации в области использования атомной энергии» [5], федеральных норм и правил в области использования атомной энергии «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения» [6].

Настоящий стандарт взаимосвязан с другими стандартами, входящими в систему стандартов «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии».

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Система оценки соответствия в области использования атомной энергии

РЕЗУЛЬТАТЫ (ПРОТОКОЛЫ) ИСПЫТАНИЙ ПРОДУКЦИИ

Порядок признания

Conformity assessment system for the use of nuclear energy.
The results (protocols) of product testing.
Procedure of recognition

Дата введения — 2022—06—01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает порядок признания результатов (протоколов) испытаний (исследований, измерений) (далее — протоколы испытаний) продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии (далее — продукция), при оценке соответствия в форме обязательной сертификации продукции (далее — сертификация продукции) и при осуществлении инспекционного контроля за сертифицированной продукцией в качестве доказательств соответствия продукции обязательным требованиям, проведенных:

а) испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными в соответствии с законодательством Российской Федерации в области использования атомной энергии [далее — испытательные лаборатории (центры), аккредитованные в области использования атомной энергии];

б) испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции национального органа Российской Федерации по аккредитации [далее — испытательные лаборатории (центры), аккредитованные национальным органом Российской Федерации по аккредитации];

в) испытательными лабораториями (центрами), прошедшими оценку состояния измерений в порядке, установленном законодательством Российской Федерации в области использования атомной энергии [далее — испытательные лаборатории (центры), прошедшие оценку состояния измерений];

г) испытательными лабораториями (центрами), не включенными в перечисления а)–в).

1.2 Настоящий стандарт предназначен для применения органами по сертификации; испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными в области использования атомной энергии; испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными национальным органом Российской Федерации по аккредитации; испытательными лабораториями (центрами), прошедшими оценку состояния измерений; испытательными лабораториями (центрами), не включенными в перечисления а)–в); заявителями на сертификацию продукции, держателями сертификатов соответствия (организациями, являющимися изготовителями, поставщиками продукции, выпускаемой в обращение на территории Российской Федерации).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 8.563 Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений

Издание официальное

1

ГОСТ Р 8.568 Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения

ГОСТ Р 8.932 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к методам (методам) измерений в области использования атомной энергии. Основные положения

ГОСТ Р 50.02.01 Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Основные термины и определения

ГОСТ Р 50.08.03 Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Испытания продукции сертификационные. Порядок проведения

ГОСТ Р 58972 Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 50.02.01 и [7].

4 Общие положения

4.1 Условия признания протоколов испытаний продукции в порядке приоритета (по убыванию):

а) наличие протоколов испытаний продукции, проведенных испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными в области использования атомной энергии, в случае проведения испытаний вне рамок работ по сертификации данной продукции;

б) наличие протоколов испытаний продукции, проведенных в соответствии с разделом 6 испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными национальным органом Российской Федерации по аккредитации, в случае отсутствия испытательных лабораторий (центров), аккредитованных в области использования атомной энергии, а также в случае отсутствия у испытательных лабораторий (центров), аккредитованных в области использования атомной энергии, технических возможностей проведения отдельных видов испытаний или превышения сроков начала проведения отдельных видов испытаний, предусмотренных программой (планом) сертификации продукции/программой инспекционной проверки сертифицированной продукции (далее — программа сертификации/инспекционной проверки), более чем на 6 мес с даты направления запроса на проведение испытаний органа по сертификации в испытательную лабораторию (центр);

в) наличие протоколов испытаний продукции, проведенных в соответствии с разделом 6 испытательными лабораториями (центрами), прошедшими оценку состояния измерений, в случае отсутствия испытательных лабораторий (центров), аккредитованных в области использования атомной энергии и аккредитованных национальным органом Российской Федерации по аккредитации, а также в случае отсутствия технических возможностей проведения отдельных видов испытаний, предусмотренных программой сертификации/инспекционной проверки, в испытательных лабораториях (центрах), аккредитованных в области использования атомной энергии и аккредитованных национальным органом Российской Федерации по аккредитации;

г) наличие протоколов испытаний продукции, проведенных в соответствии с разделом 7 испытательными лабораториями (центрами), в случае отсутствия испытательных лабораторий (центров), аккредитованных в области использования атомной энергии, аккредитованных национальным органом Российской Федерации по аккредитации, прошедших оценку состояния измерений, а также в случае отсутствия технических возможностей проведения отдельных видов испытаний, предусмотренных про-

граммой сертификации/инспекционной проверки, в испытательных лабораториях (центрах), аккредитованных в области использования атомной энергии, аккредитованных национальным органом Российской Федерации по аккредитации, прошедших оценку состояния измерений.

4.2 Признание протоколов испытаний продукции организуют и проводят органы по сертификации в соответствии с настоящим стандартом.

4.3 Признанные протоколы испытаний продукции наряду с другими документами, полученными в ходе сертификации продукции, а также представленными заявителем в орган по сертификации, рассматриваются органом по сертификации в качестве оснований для принятия решения о соответствии (несоответствии) продукции обязательным требованиям.

4.4 Вся документация, необходимая для признания протоколов испытаний продукции, должна быть оформлена на русском языке. Представленная документация хранится в органе по сертификации не менее 10 лет с даты выдачи сертификата соответствия продукции.

5 Признание протоколов испытаний продукции, проведенных испытательными лабораториями (центрами) согласно условию, предусмотренному в перечислении а) 4.1

5.1 Признание протоколов испытаний продукции, проведенных испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными в области использования атомной энергии, согласно условию, предусмотренному в перечислении а) 4.1, проводит орган по сертификации в три этапа.

5.2 На первом этапе орган по сертификации запрашивает у заявителя документацию изготовителя и испытательной лаборатории (центра), аккредитованной в области использования атомной энергии, в которой были проведены испытания, необходимую для признания протоколов испытаний сертифицируемой/сертифицированной продукции в соответствии с А.1 приложения А.

5.3 На втором этапе орган по сертификации проводит анализ представленной по 5.2 документации на соответствие следующим критериям:

- а) распространение протокола испытаний на сертифицируемую/сертифицированную продукцию;
- б) правильность отбора и идентификации образцов для испытаний продукции;
- в) полнота перечня определяемых параметров и характеристик продукции;
- г) правильность выбора применяемых методик (методов) измерений, методик (методов) измерений при испытаниях и испытаний;
- д) соответствие условий проведения испытаний;
- е) корректность воспроизведенных значений и параметров испытательных воздействий;
- ж) полнота приведенных в протоколе испытаний параметров и характеристик продукции, полученных при испытаниях;
- и) правильность выбора испытательного оборудования, а также наличие сведений:
 - об использованном испытательном оборудовании и его аттестации,
 - утверждении типов средств измерений, их поверке (калибровке, о применяемых методиках калибровки), аттестации применяемых методик (методов) измерений,
 - аккредитации испытательной лаборатории (центра),
- к) отсутствие сведений о нарушениях соответствия испытанной продукции обязательным требованиям и об изменении условий ее производства с момента проведения испытаний.

5.3.1 Распространение протокола испытаний на сертифицируемую/сертифицированную продукцию определяют соответствием приведенных в протоколе испытаний характеристик продукции с соответствующими характеристиками, указанными в технической (эксплуатационной) документации на эту продукцию, представленной заявителем.

5.3.2 Правильность отбора и идентификации образцов для испытаний продукции рассматривают в соответствии с требованиями ГОСТ Р 58972 с учетом того, что отбор и идентификацию образцов проводит испытательная лаборатория (центр), а место отбора и идентификации образцов согласовывают с заявителем.

5.3.3 Полноту перечня определяемых параметров и характеристик продукции устанавливают сопоставлением полученных при испытаниях и измерениях значений параметров и характеристик продукции с параметрами и характеристиками продукции, установленными в программе сертификации/инспекционной проверки.

В случае выявления различий в перечне/наименовании показателей, характеризующих одно и то же свойство продукции, определяют возможность признания их идентичными в отношении соблюдения обязательных требований.

5.3.4 Правильность выбора применяемых методик (методов) измерений, методик (методов) измерений при испытаниях и испытаний устанавливают сопоставлением методик (методов), указанных в протоколе испытаний продукции, с установленными в обязательных требованиях, по которым предусмотрено проведение испытаний.

5.3.5 Соответствие условий проведения испытаний устанавливают сопоставлением условий проведения испытаний, указанных в протоколе испытаний продукции, с условиями испытаний, установленными в программе испытаний, по которым предусмотрено проведение испытаний.

В случае выявления отличий в условиях проведения испытаний оценивают их влияние на результаты испытаний и определяют возможность их признания.

5.3.6 Корректность воспроизведенных значений и параметров испытательных воздействий определяют путем сопоставления заданных значений и параметров испытательных воздействий, указанных в протоколе испытаний продукции, с требованиями, установленными в документах, содержащих обязательные требования, распространяющиеся на сертифицируемую/сертифицированную продукцию, либо в программе сертификации/инспекционной проверки.

В случае выявления отличий в испытательных воздействиях результаты испытаний не могут рассматривать в качестве доказательств соответствия образцов продукции, но при наличии методики испытаний, в которой установлена функциональная зависимость влияния испытательного воздействия на результат испытаний, и установлены значения характеристик погрешности результатов испытаний, полученных по данной методике, проводят оценку результатов испытаний и определяют возможность признания их в качестве доказательств соответствия/несоответствия образцов продукции. Испытательные воздействия, превышающие диапазоны, установленные в документах, содержащих обязательные требования, распространяющиеся на сертифицируемую/сертифицированную продукцию, признают в качестве доказательств соответствия/несоответствия образцов продукции соответствующими в случае положительных результатов испытаний и не рассматривают в качестве доказательств несоответствия продукции в случае отрицательных результатов испытаний.

5.3.7 Полноту приведенных в протоколе испытаний параметров и характеристик продукции, полученных при испытаниях, определяют сопоставлением их состава, указанного в протоколе испытаний сертифицируемой/сертифицированной продукции, с составом параметров и характеристик, указанных в программе сертификации/инспекционной проверки.

5.3.8 Правильность выбора испытательного оборудования определяют путем оценки способности испытательного оборудования обеспечить проведение отдельных видов испытаний в соответствии с программой сертификации/инспекционной проверки и обязательными требованиями к сертифицируемой/сертифицированной продукции. Указанную оценку орган по сертификации проводит на основании результатов анализа сведений:

- об использованном испытательном оборудовании и его аттестации;
- утверждении типов средств измерений, их поверке (калибровке, о применяемых методиках калибровки), аттестации применяемых методик (методов) измерений;
- аккредитации испытательной лаборатории (центра).

5.3.9 Орган по сертификации проводит сбор и анализ информации, свидетельствующей о несоответствии (возможном несоответствии) испытанной продукции обязательным требованиям, а также об изменении условий ее производства с момента проведения испытаний, в том числе информации:

- об изменениях, внесенных в документы, содержащие обязательные требования к испытанной продукции и/или к методам ее испытаний, конструкцию (состав), технологию ее производства, которые могут повлиять на характеристики, подтвержденные при проведенных испытаниях;
- изменениях контрактов на поставку сырья, материалов, комплектующих, которые могут повлиять на характеристики, подтвержденные при проведенных испытаниях;
- о приостановлении или прекращении действия разрешения (лицензии) на осуществление деятельности в области использования атомной энергии на изготовление продукции, выданной уполномоченным органом государственного регулирования безопасности при использовании атомной энергии изготовителю.

5.4 На третьем этапе орган по сертификации принимает решение о признании (невозможности признания) протокола испытаний продукции и осуществляет его оформление.

5.4.1 По результатам анализа документации в соответствии с 5.3 орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- о признании протокола испытаний продукции (полностью или частично);
- невозможности признания протокола испытаний продукции.

5.4.2 Орган по сертификации оформляет решение о признании (невозможности признания) протокола испытаний продукции. Решение о признании (невозможности признания) протокола испытаний продукции оформляют для каждого протокола отдельно по форме в соответствии с приложением Б.

5.5 Орган по сертификации направляет заявителю решение о признании (невозможности признания) протокола испытаний продукции в течение трех рабочих дней с момента принятия такого решения.

5.6 Протоколы испытаний продукции, проведенные испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными в области использования атомной энергии, действуют до внесения изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции обязательным требованиям. Анализ влияния указанных изменений на соответствие продукции обязательным требованиям осуществляет орган по сертификации.

В случае внесения изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства при сертификации продукции орган по сертификации принимает решение о необходимости проведения дополнительных испытаний продукции.

Протоколы испытаний продукции, проведенные испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными в области использования атомной энергии, цель испытания которых — подтверждение стабильности качества изготовления, действуют в течение срока, установленного для периодичности проведения периодических испытаний.

6 Признание протоколов испытаний продукции, проведенных испытательными лабораториями (центрами), согласно условиям, предусмотренным в перечислениях б) и в) 4.1

6.1 Признание протоколов испытаний продукции, проведенных испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными национальным органом Российской Федерации по аккредитации или прошедшими оценку состояния измерений, согласно условиям, предусмотренным в перечислениях б) и в) 4.1, орган по сертификации проводит в четыре этапа в процессе проведения сертификации продукции при условии проведения проверки таких лабораторий органом по сертификации, личного присутствия эксперта по сертификации — представителя органа по сертификации (далее — эксперт органа по сертификации) при указанных испытаниях и отсутствия противоречия требованиям, установленным в ГОСТ Р 50.08.03, за исключением требований в части аккредитации испытательных лабораторий (центров).

6.2 На первом этапе орган по сертификации организует и проводит проверку испытательной лаборатории (центра).

6.2.1 Орган по сертификации запрашивает необходимую для признания протоколов испытаний продукции документацию у испытательной лаборатории (центра) в соответствии с А.2 приложения А.

6.2.2 Орган по сертификации на основании договора с испытательной лабораторией (центром) и согласованной с ней программы испытаний формирует комиссию по проверке испытательной лаборатории (центра), состав которой утверждает руководитель органа по сертификации. В составе комиссии должно быть не менее трех представителей органа по сертификации, председателем комиссии должен являться эксперт органа по сертификации.

6.2.3 Комиссия по проверке испытательной лаборатории (центра) проводит анализ методик (методов) измерений (измерений при испытаниях) или испытаний (включая требования 5.3.6), указанных в программе испытаний, на предмет наличия конкретного описания процедур подготовки и проведения измерений (измерений при испытаниях) или испытаний конкретной продукции с учетом используемых в испытательной лаборатории (центре) средств измерений, стандартных образцов, испытательного оборудования и иного технического оснащения, обеспечивающих получение результатов измерений (измерений при испытаниях) или испытаний с установленными показателями точности.

Методики (методы) измерений (измерений при испытаниях) должны быть аттестованы и соответствовать [9], ГОСТ Р 8.932.

При отсутствии замечаний комиссии по проверке испытательной лаборатории (центра) председатель комиссии согласовывает (подписывает) перечень планируемых к применению методик (методов) измерений (измерений при испытаниях) или испытаний.

При наличии замечаний комиссии по проверке испытательной лаборатории (центра) по результатам анализа испытательная лаборатория (центр) должна провести соответствующую корректировку методик (методов) измерений (измерений при испытаниях) или испытаний.

Примечание — Корректировку документов, содержащих методики испытаний, следует проводить только в части изменения/замены методик (методов) измерений, средств измерений, стандартных образцов, аттестованных объектов, испытательного оборудования, обеспечивающих получение результатов измерений и (или) испытаний с установленными показателями точности. Аттестованные в соответствии с [8] и [9] методики (методы) измерений (измерений при испытаниях) корректировке не подлежат.

Планируемые испытания должны соответствовать области аккредитации или перечню объектов измерений, испытаний, контроля и контролируемых в них параметров испытательной лаборатории (центра).

6.2.4 До начала планируемых испытаний орган по сертификации организует по согласованию с испытательной лабораторией (центром) проведение ее выездной проверки в части возможности проведения всех видов планируемых испытаний сертифицируемой/сертифицированной продукции в соответствии с программой сертификации/инспекционной проверки на соответствие критериям аккредитации испытательных лабораторий (центров), утвержденных [5]. Порядок и объем проверки определяют программой проверки, составленной комиссией по проверке испытательной лаборатории (центра), и доводят до сведения испытательной лаборатории (центра) за пять рабочих дней до проведения проверки.

Орган по сертификации должен иметь документ, устанавливающий порядок и программу проверки испытательных лабораторий (центров), утвержденный руководителем органа по сертификации и скрепленный печатью органа по сертификации (при наличии).

Программа проверки испытательных лабораторий (центров) должна включать в себя проверку:

- а) документов, подтверждающих компетентность работников испытательной лаборатории (центра) проводить испытания сертифицируемой/сертифицированной продукции;
- б) помещений, в которых будут осуществлять испытания сертифицируемой/сертифицированной продукции (условий проведения испытаний);
- в) наличия у испытательной лаборатории (центра) необходимого испытательного оборудования и средств измерений для испытаний сертифицируемой/сертифицированной продукции;
- г) наличия у испытательной лаборатории (центра) методик (методов) измерений и (или) испытаний сертифицируемой/сертифицированной продукции;
- д) наличия документов, определяющих правила ведения записей испытательной лаборатории (центра) (протоколов, рабочих журналов, отчетов, документов системы организации документооборота и защиты информации).

В случае если проверяемая испытательная лаборатория (центр) ранее имела аттестат аккредитации в области использования атомной энергии (свидетельство об оценке состояния измерений), а на момент проверки действие этого аттестата аккредитации (свидетельства об оценке состояния измерений) прекращено органом по аккредитации в области использования атомной энергии (далее — орган по аккредитации) (органом управления использованием атомной энергии), то данная испытательная лаборатория (центр) не может быть рассмотрена органом по сертификации для проведения испытаний с момента прекращения аккредитации в области использования атомной энергии (действия свидетельства об оценке состояния измерений) и до момента очередного подтверждения соответствия национальным органом Российской Федерации по аккредитации (органом управления использованием атомной энергии).

6.2.5 По результатам проверки испытательной лаборатории (центра) комиссией по проверке испытательной лаборатории (центра) в течение пяти рабочих дней с момента ее окончания составляется акт проверки, подписываемый всеми членами комиссии, в котором приводят заключение о результатах проверки по всем пунктам программы проверки, в том числе по документам, представленным испытательной лабораторией (центром) в соответствии с 6.2.1.

Испытательная лаборатория (центр) считается прошедшей проверку в случае, если соответствие предъявляемым требованиям отмечено по всем пунктам программы проверки, а решение о ее соот-

ветствии принято всеми членами комиссии по проверке испытательной лаборатории (центра) единогласно.

6.3 На втором этапе орган по сертификации осуществляет отбор и идентификацию образцов [при положительном решении комиссии по проверке испытательной лаборатории (центра)], эксперт органа по сертификации присутствует при проведении испытаний сертифицируемой/сертифицированной продукции.

Срок начала испытаний не должен превышать 10 рабочих дней со дня подписания акта проверки испытательной лаборатории (центра).

6.3.1 Орган по сертификации осуществляет отбор и идентификацию образцов продукции для испытаний в соответствии с ГОСТ Р 58972.

6.3.2 Эксперт органа по сертификации присутствует при проведении испытаний продукции, ставит подпись на протоколах испытаний продукции, свидетельствующую об ознакомлении с ними и согласии (несогласии) с их содержанием. При несогласии с содержанием протокола испытаний продукции эксперт органа по сертификации в письменном виде должен изложить свое особое мнение, которое является неотъемлемой частью протокола испытаний продукции, при этом эксперт органа по сертификации при согласовании протокола испытаний продукции ставит отметку «с особым мнением».

6.4 На третьем этапе орган по сертификации проводит анализ каждого протокола испытаний продукции на соответствие следующим критериям:

- а) полнота перечня определяемых параметров и характеристик продукции;
- б) правильность выбора применяемых методик (методов) измерений, методик (методов) измерений при испытаниях и испытаний;
- в) соответствие условий проведения испытаний;
- г) корректность воспроизведенных значений и параметров испытательных воздействий;
- д) полнота приведенных в протоколе испытаний параметров и характеристик продукции, полученных при испытаниях;
- е) правильность выбора испытательного оборудования, а также наличие сведений:
 - об использованном испытательном оборудовании и его аттестации,
 - утверждении типов средств измерений, их поверке (калибровке, о применяемых методиках калибровки), аттестации применяемых методик (методов) измерений,
 - аккредитации (оценке состояния измерений) испытательной лаборатории (центра).

6.4.1 Полноту перечня определяемых параметров и характеристик продукции устанавливают в соответствии с 5.3.3.

6.4.2 Правильность выбора применяемых методик (методов) измерений, методик (методов) измерений при испытаниях и испытаний устанавливают в соответствии с 5.3.4.

6.4.3 Соответствие условий проведения испытаний устанавливают в соответствии с 5.3.5.

6.4.4 Корректность воспроизведенных значений и параметров испытательных воздействий определяют в соответствии с 5.3.6.

6.4.5 Полноту приведенных в протоколе испытаний параметров и характеристик продукции, полученных при испытаниях, определяют в соответствии с 5.3.7.

6.4.6 Правильность выбора испытательного оборудования определяют в соответствии с 5.3.8.

6.5 На четвертом этапе орган по сертификации принимает решение о признании (невозможности признания) протокола испытаний продукции и осуществляет его оформление.

6.5.1 По результатам анализа протоколов испытаний продукции в соответствии с 6.4 орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- о признании протокола испытаний продукции (полностью или частично);
- невозможности признания протокола испытаний продукции.

6.5.2 Орган по сертификации оформляет решение о признании (невозможности признания) протокола испытаний продукции. Решение о признании (невозможности признания) протокола испытаний продукции оформляют для каждого протокола отдельно по форме в соответствии с приложением Б.

В решение о признании (невозможности признания) протокола испытаний продукции допускается включать дополнительную информацию по усмотрению органа по сертификации.

7 Признание протоколов испытаний продукции, проведенных испытательными лабораториями (центрами), согласно условию, предусмотренному в перечислении г) 4.1

7.1 Признание протоколов испытаний продукции, проведенных испытательными лабораториями (центрами), согласно условию, предусмотренному в перечислении г) 4.1, проводит орган по сертификации по согласованию с органом по аккредитации в шесть этапов в процессе проведения сертификации продукции при следующих условиях:

а) положительных результатов проверки испытательной лаборатории (центра), проведенной в соответствии с настоящим разделом;

б) личного присутствия эксперта органа по сертификации при проведении испытаний;

в) отсутствия противоречий порядка проведения испытаний требованиям, установленным в ГОСТ Р 50.08.03, за исключением требований в части аккредитации испытательных лабораторий (центров).

7.2 На первом этапе орган по сертификации запрашивает необходимую для признания протоколов испытаний продукции документацию у испытательной лаборатории (центра) в соответствии с А.3 приложения А и направляет ее вместе с утвержденной программой сертификации/инспекционной проверки в орган по аккредитации.

7.3 На втором этапе орган по аккредитации проводит проверку испытательной лаборатории (центра).

7.3.1 Орган по аккредитации формирует комиссию по проверке испытательной лаборатории (центра), состав которой утверждает руководитель органа по аккредитации. В состав комиссии должны быть включены представители органа по аккредитации и, при необходимости, головных и базовых организаций метрологической службы органа управления использованием атомной энергии, а также могут быть включены специалисты, компетентные в области используемых в данной лаборатории методик (методов) измерений, в том числе методик измерений, выполняемых при испытаниях, измерительном и радиационном контроле, а также, при необходимости, представители потребителей продукции, поставщиков сырья и материалов. Персональный состав комиссии зависит от специфики, объема и сложности работ по проверке испытательной лаборатории (центра). Председателем комиссии должен быть назначен эксперт по аккредитации.

7.3.2 Порядок и объем проверки испытательной лаборатории (центра) определяют программой проверки, составленной органом по аккредитации с привлечением комиссии по проверке испытательной лаборатории (центра), и доводят до сведения испытательной лаборатории (центра) не позднее чем за пять рабочих дней до проведения проверки.

7.3.3 Программа проверки испытательной лаборатории (центра) должна включать следующий состав требований к испытательным лабораториям (центрам).

7.3.3.1 Наличие положения, определяющего функции, права и ответственность испытательной лаборатории (центра).

7.3.3.2 Наличие актуальных нормативных правовых актов, документов в области стандартизации и иных документов, необходимых для проведения конкретных испытаний, указанных в программе сертификации/инспекционной проверки.

7.3.3.3 Наличие должностных и (или) рабочих инструкций работников, отвечающих за организацию и проведение испытаний и (или) измерений.

7.3.3.4 Наличие квалифицированных работников, достаточных по количеству для проведения измерений (измерений при испытаниях) и испытаний.

7.3.3.5 Наличие помещений и условий для проведения испытаний, соответствующих:

а) требованиям применяемых методик (методов) измерений (измерений при испытаниях) или испытаний с целью предотвращения получения недостоверных результатов измерений;

б) требованиям безопасности труда;

в) требованиям охраны окружающей среды;

г) санитарным нормам и правилам;

д) требованиям по защите сведений, составляющих государственную тайну [за исключением зарубежных испытательных лабораторий (центров)], и иных сведений ограниченного доступа.

7.3.3.6 Наличие процедур обращения с объектами измерений, испытаний, контроля, в том числе их транспортирования, защиты и идентификации. Наличие системы регистрации и прохождения образцов.

7.3.3.7 Наличие (при необходимости) разработанных процедур отбора и идентификации образцов, в том числе, требования к регистрации всех данных и операций, имеющих отношение к отбору и идентификации образцов, предусмотренных методиками (методами) измерений (измерений при испытаниях) или испытаний.

7.3.3.8 Наличие и реализация процедур оценки пригодности химических реактивов, в том числе и дистиллированной воды, предусмотренных методиками (методами) измерений (измерений при испытаниях) или испытаний.

7.3.3.9 Наличие и применение методик (методов) измерений (измерений при испытаниях) или испытаний, которые должны соответствовать номенклатуре и диапазону показателей по нормативным документам, устанавливающим требования к характеристикам объектов контроля. В части аттестации и оформления методики (методы) измерений (измерений при испытаниях) или испытаний должны соответствовать требованиям [9, раздел 7], ГОСТ Р 8.563 и ГОСТ Р 8.932 в отношении российских испытательных лабораторий (центров), а в отношении зарубежных испытательных лабораторий (центров) — требованиям своего национального законодательства по метрологии и [10].

7.3.3.10 Наличие и применение средств измерений, программного обеспечения, которые должны соответствовать техническим требованиям, предъявляемым к конкретным измерениям и обеспечивать требуемую точность. В части предъявляемых метрологических требований средства измерений и программное обеспечение должны соответствовать требованиям [9, раздел 6] в отношении российских испытательных лабораторий (центров), а в отношении зарубежных испытательных лабораторий (центров) — требованиям своего национального законодательства по метрологии и [10].

7.3.3.11 В отношении российских испытательных лабораторий (центров) наличие и применение испытательного оборудования, которое должно быть аттестовано в соответствии с ГОСТ Р 8.568 и с учетом особенностей к аттестации испытательного оборудования в области использования атомной энергии, установленных в документах по стандартизации, применяемых в области использования атомной энергии. В отношении зарубежных испытательных лабораторий (центров) наличие и применение испытательного оборудования, которое должно быть аттестовано (калибровано) в соответствии с требованиями своего национального законодательства по метрологии и [10]. Испытательное оборудование должно обеспечивать условия (режимы) проведения конкретных испытаний.

7.3.3.12 Наличие и применение вспомогательного оборудования, наличие процедур документирования технического обслуживания вспомогательного оборудования, которое должно обеспечивать требования, предъявляемые к конкретным испытаниям и измерениям (измерениям при испытаниях).

7.3.3.13 Наличие и применение предусмотренных методиками (методами) измерений (измерений при испытаниях) или испытаний стандартных образцов, аттестованных объектов, которые должны соответствовать требованиям [9, разделы 4 и 5] в отношении российских испытательных лабораторий (центров), а в отношении зарубежных испытательных лабораторий (центров) — требованиям своего национального законодательства по метрологии и [10].

7.3.3.14 Измерения, проводимые в испытательной лаборатории (центре), должны соответствовать требованиям нормативных документов на соответствующие методики (методы) измерений (измерений при испытаниях) или испытаний и метрологическим требованиям [9, раздел 3], в том числе в части представления результатов измерений, в отношении российских испытательных лабораторий (центров), а в отношении зарубежных испытательных лабораторий (центров) — требованиям своего национального законодательства по метрологии и [10].

7.3.4 При отсутствии замечаний комиссии по проверке испытательной лаборатории (центра) председатель комиссии согласовывает (подписывает) перечень планируемых к применению методик (методов) измерений (измерений при испытаниях) или испытаний.

Примечание — Корректировку документов, содержащих методики испытаний следует проводить только в части изменения/замены методик (методов) измерений, средств измерений, стандартных образцов, аттестованных объектов, испытательного оборудования, обеспечивающих получение результатов измерений и (или) испытаний с установленными показателями точности. Аттестованные в соответствии с [8] и [9] методики (методы) измерений (измерений при испытаниях) корректировке не подлежат.

7.3.5 По результатам проверки испытательной лаборатории (центра) комиссией по проверке испытательной лаборатории (центра) в течение пяти рабочих дней с момента ее окончания составляется

акт проверки испытательной лаборатории (центра), который подписывают все члены комиссии, в котором приводят заключение о результатах проверки по всем пунктам программы проверки, в том числе по документам, представленным испытательной лабораторией (центром) в соответствии с 7.2.

Испытательная лаборатория (центр) считается успешно прошедшей проверку, в случае, если соответствие предъявляемым требованиям отмечено по всем пунктам программы проверки, а решение о ее соответствии принято всеми членами комиссии по проверке испытательной лаборатории (центра) единогласно.

7.4 На третьем этапе орган по аккредитации направляет в орган по сертификации акт проверки испытательной лаборатории (центра) и согласованную программу сертификации/инспекционной проверки (уведомление об отказе в согласовании программы сертификации/инспекционной проверки).

7.5 На четвертом этапе орган по сертификации осуществляет отбор и идентификацию образцов [при положительном решении комиссии по проверке испытательной лаборатории (центра)], эксперт органа по сертификации присутствует при проведении испытаний сертифицируемой/сертифицированной продукции.

Порядок проведения четвертого этапа аналогичен порядку, установленному в 6.3.

7.6 На пятом этапе орган по сертификации проводит анализ каждого протокола испытаний продукции.

Порядок проведения пятого этапа аналогичен порядку, установленному в 6.4, за исключением проверки сведений об аккредитации (оценке состояния измерений) испытательной лаборатории (центра).

7.7 На шестом этапе орган по сертификации принимает решение о признании (невозможности признания) протокола испытаний продукции и осуществляет его оформление.

Порядок проведения шестого этапа аналогичен порядку, установленному в 6.5.

Приложение А
(обязательное)

Перечень документов, необходимых для признания протоколов испытаний продукции

А.1 Комплект документов, необходимых органу по сертификации для признания протоколов испытаний продукции, проведенных испытательными лабораториями (центрами), согласно условию, предусмотренному в перечислении а) 4.1

А.1.1 Аттестат аккредитации испытательной лаборатории (центра) и приложение к аттестату аккредитации с указанием области аккредитации, действительной на дату выпуска протокола испытаний продукции, являющегося предметом признания.

А.1.2 Акты отбора образцов, ссылка на которые приведена в протоколах испытаний продукции, которые являются предметом признания.

А.1.3 Протоколы испытаний продукции, которые являются предметом признания.

А.1.4 Программы и методики проведения испытаний продукции рассматриваемых протоколов испытаний.

А.1.5 Сведения/документы, подтверждающие, что используемые при испытании сертифицируемой/сертифицированной продукции средства измерений, стандартные образцы, испытательное оборудование, обеспечивающие получение результатов измерений (с учетом значений параметров условий испытаний) с установленными показателями точности, отвечают требованиям Государственной системы обеспечения единства измерений и нормативных документов на них [т. е. сведения/документы о поверке применяемых средств измерений, аттестации используемого испытательного оборудования, аттестации методик (методов) измерений].

А.1.6 Сведения/документы, содержащие информацию, прямо или косвенно свидетельствующую о нарушениях соответствия испытанной продукции обязательным требованиям или возможности таких нарушений, а также об изменении условий ее производства с момента проведения испытаний.

А.2 Комплект документов, необходимых органу по сертификации для признания протоколов испытаний продукции, проведенных испытательными лабораториями (центрами), согласно условиям, предусмотренным в перечислениях б) и в) 4.1

А.2.1 Аттестат аккредитации испытательной лаборатории (центра) и приложение к аттестату аккредитации с указанием области аккредитации (при наличии аттестата аккредитации).

А.2.2 Свидетельство о состоянии измерений в лаборатории и приложение к свидетельству о состоянии измерений с указанием перечня объектов измерений, испытаний, контроля и контролируемых в них параметров (при наличии свидетельства о состоянии измерений).

А.2.3 Программы и методики проведения испытаний продукции рассматриваемых протоколов испытаний.

А.2.4 Сведения/документы, подтверждающие, что используемые при испытании сертифицируемой/сертифицированной продукции средства измерений, стандартные образцы, испытательное оборудование, обеспечивающие получение результатов измерений (с учетом значений параметров условий испытаний) с установленными показателями точности, отвечают требованиям Государственной системы обеспечения единства измерений и нормативных документов на них [т. е. сведения/документы о поверке применяемых средств измерений, аттестации используемого испытательного оборудования, аттестации методик (методов) измерений].

А.2.5 Документы, подтверждающие компетентность работников испытательной лаборатории (центра), участвующих в испытании сертифицируемой/сертифицированной продукции.

А.2.6 Перечень применяемых при испытаниях сертифицируемой/сертифицированной продукции средств измерений, стандартных образцов, испытательного оборудования и иного технического оснащения, обеспечивающего получение результатов измерений (с учетом значений параметров условий испытаний) с установленными показателями точности.

А.2.7 Эксплуатационная документация, применяемая при испытаниях сертифицируемой/сертифицированной продукции, на средства измерений, стандартные образцы, испытательное оборудование и иное техническое оснащение, обеспечивающие получение результатов измерений (с учетом значений параметров условий испытаний) с установленными показателями точности.

А.2.8 Сведения о помещениях для проведения испытаний и хранения испытуемых образцов сертифицируемой/сертифицированной продукции.

А.3 Комплект документов, необходимых органу по сертификации для признания протоколов испытаний продукции, проведенных испытательными лабораториями (центрами), согласно условию, предусмотренному в перечислении г) 4.1

А.3.1 Программы и методики измерений (измерений при испытаниях) или испытаний, результаты которых являются предметом рассмотрения.

А.3.2 Сведения/документы, подтверждающие, что используемые при испытании сертифицируемой/сертифицированной продукции средства измерений, стандартные образцы, испытательное оборудование, обеспечива-

ющие получение результатов измерений (с учетом значений параметров условий испытаний) с установленными показателями точности, отвечают требованиям Государственной системы обеспечения единства измерений и нормативных документов на них [т. е. сведения/документы о поверке применяемых средств измерений, аттестации используемого испытательного оборудования, аттестации методик (методов) измерений].

А.3.3 Документы, подтверждающие компетентность работников испытательной лаборатории (центра), участвующих в испытании сертифицируемой/сертифицированной продукции.

А.3.4 Перечень применяемых при испытаниях сертифицируемой/сертифицированной продукции средств измерений, стандартных образцов, испытательного оборудования и иного технического оснащения, обеспечивающего получение результатов измерений (с учетом значений параметров условий испытаний) с установленными показателями точности.

А.3.5 Эксплуатационная документация, применяемая при испытаниях сертифицируемой/сертифицированной продукции, на средства измерений, стандартные образцы, испытательное оборудование и иное техническое оснащение, обеспечивающие получение результатов измерений (с учетом значений параметров условий испытаний) с установленными показателями точности.

А.3.6 Сведения о помещениях для проведения испытаний и хранения испытываемых образцов сертифицируемой/сертифицированной продукции.

Примечание — Предоставляемые документы должны быть подлинниками либо копиями, заверенными подписью и печатью заявителя [аттестат аккредитации испытательной лаборатории (центра) и свидетельство о состоянии измерений в лаборатории должны быть подлинниками либо копиями, заверенными подписью и печатью испытательной лаборатории (центра)].

**Приложение Б
(обязательное)**

**Форма решения органа по сертификации о признании (невозможности признания)
протокола испытаний продукции**

РЕШЕНИЕ

№ _____ от «_____» _____ г.

о признании (невозможности признания) протокола испытаний

Рассмотрев _____
номер, дата протокола испытаний продукции и наименование испытательной лаборатории (центра)

и выполнив анализ протокола испытаний продукции по следующим критериям:

Критерий	Отметка о соответствии
Распространение протокола испытаний продукции на сертифицируемую/сертифицированную продукцию*	
Правильность отбора и идентификации образцов для испытаний продукции*	
Полнота перечня определяемых параметров и характеристик продукции	
Правильность выбора применяемых методик (методов) выполнения измерений и испытаний	
Соответствие условий проведения испытаний	
Корректность воспроизведенных значений и параметров испытательных воздействий	
Полнота приведенных в протоколе испытаний параметров и характеристик продукции	
Правильность выбора испытательного оборудования	
Наличие сведений/документов об аттестации испытательного оборудования и поверке средств измерений	
Наличие аттестата аккредитации испытательной лаборатории (центра)/свидетельства о состоянии измерений в лаборатории**	
Наличие документов, обосновывающих невозможность признания протоколов испытаний продукции, проведенных по условиям более высокого приоритета в соответствии с 4.1***	
Отсутствие сведений о нарушениях соответствия испытанной продукции обязательным требованиям и об изменении условий ее производства с момента проведения испытаний*	
Присутствие на испытаниях эксперта органа по сертификации***	

орган по сертификации _____
наименование органа по сертификации, номер аттестата аккредитации

* Заполняется в случае признания протокола испытаний продукции в соответствии с разделом 5.

** Заполняется в случае признания протокола испытаний продукции в соответствии с разделами 5 и 6.

*** Заполняется в случае признания протокола испытаний продукции в соответствии с разделами 6 и 7.

принял решение _____
о признании полностью/о признании частично/о невозможности признания

номер, дата протокола испытаний продукции и наименование испытательной лаборатории (центра)

Руководитель органа по сертификации

личная подпись

инициалы, фамилия

М.П.

Эксперт органа по сертификации

личная подпись

инициалы, фамилия

Библиография

- [1] Федеральный закон от 21 ноября 1995 г. № 170-ФЗ «Об использовании атомной энергии»
- [2] Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»
- [3] Федеральный закон от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»
- [4] Постановление Правительства Российской Федерации от 15 июня 2016 г. № 544 «Об особенностях оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения»
- [5] Постановление Правительства Российской Федерации от 20 июля 2013 г. № 612 «Об аккредитации в области использования атомной энергии»
- [6] Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии НП-071-18 Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения
- [7] РМГ 29—2013 Государственная система обеспечения единства измерений. Метрология. Основные термины и определения
- [8] Федеральный закон от 26 июня 2008 г. № 102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений»
- [9] Приказ Госкорпорации «Росатом» от 31 октября 2013 г. № 1/10-НПА «Об утверждении метрологических требований к измерениям, эталонам единиц величин, стандартным образцам, средствам измерений, их составным частям, программному обеспечению, методикам (методам) измерений, применяемым в области использования атомной энергии»
- [10] ИСО/МЭК 17025:2017 (ISO/IEC 17025:2017) Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий (General requirements for the competence of testing and calibration laboratories)

Ключевые слова: оценка соответствия, обязательная сертификация продукции, атомная энергия, признание протоколов испытаний продукции

Редактор *А.Е. Минкина*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *М.В. Лебедевой*

Сдано в набор 21.03.2022. Подписано в печать 24.03.2022. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 2,10.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru