

ГОСТ 4738—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ВИЛКИ С РЕЗЬБОВЫМ  
ХВОСТОВИКОМ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

БЗ 4—99

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**  
**Москва**



ГОСТ 4738-67, Вилки с резьбовым хвостиком. Конструкция  
Forks with thread shanks. Design

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ВИЛКИ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ

## Конструкция

Forks with thread shanks. Design

ГОСТ  
4738—67\*

Взамен

ГОСТ 4738—57;

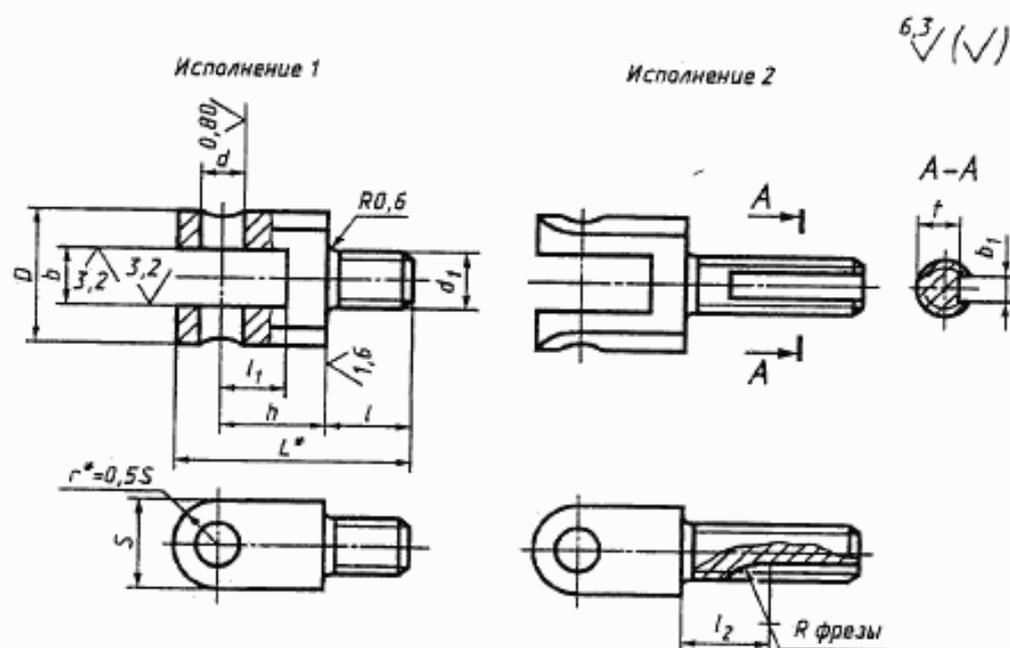
МН 5422—64;

МН 5423—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.  
Срок введения установлен с 01.07.67

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567

1. Конструкция и размеры вилок с резьбовым хвостовиком должны соответствовать чертежу и таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г.  
(ИУС 9—80, 6—88)

© ИПК Издательство стандартов, 2000  
Переиздание с Изменениями

## Размеры в мм

Обозначения вилки	Применяемость	Исполнение	$b$ (поле допуска Н11)	$l$	$d^*$ (поле допуска Н7 или Н11)	$d_1$	$D$	$S$	$h$	$l_1$	$l_2$	$b_1$ (поле допуска Н13)	$r$	$Z$	Масса, кг		
7018-0331		1	5	10	4	M5	16	10	10	7				25	0,009		
0332	6		0,008														
0333	5		16	31											0,010		
0334			20	35											0,010		
0335	6		12	5	M6	18	12	12	8					30	0,018		
0336															8	0,016	
0337	6		20												25	38	0,020
0338															25	43	0,021
0339	8		14	6	M8	20	14	15	10					36	0,029		
0340															10	0,025	
0341	2		8												25	47	0,034
0342															32	54	0,035
0343	1		10	8	M10	25	16	18	12					42	0,034		
0344															12	0,043	
0345	2	10	32												58	0,054	
0346			40												66	0,057	
0347	1	12	10	M12	28	20	20	14					50	0,077			
0348														14	0,070		
0349	2	12												40	70	0,088	
0350														50	80	0,095	
0351	1	16	12	M16	36	24	26	18					63	0,158			
0352														18	0,147		
0353	2	16												50	88	0,186	
0354														60	98	0,198	
0355	1	20	16	M20	45	32	32	22					80	0,207			
0356														22	0,188		
0357	2	20												60	108	0,350	
0358														80	128	0,373	
0359	1	25	36	20	M24	55	40	40	28				96	0,502			
0360	80		140											0,613			
0361	2	100	160											0,669			
0362	1	32	45											25	M30	65	50
0363	2		90	165	1,146												
0364			125	200	1,322												
0365	1	40	55	32	M36	80	60	65	45				150				
0366	2		110											205	2,186		
7018-0367			160											255	2,518		

\* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128—70 — поле допуска отверстия  $d$  — К7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска К7.

Пример условного обозначения вилки с резьбовым хвостовиком исполнения 1, размерами  $b = 5$  мм,  $l = 10$  мм, с полем допуска диаметра  $d - H7$ .

*Вилка 7018-0331 H7 ГОСТ 4738—67.*

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 35,0 . . . 39,5 HRC<sub>3</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{f_2}{2}$ .

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81. 3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры недорезов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

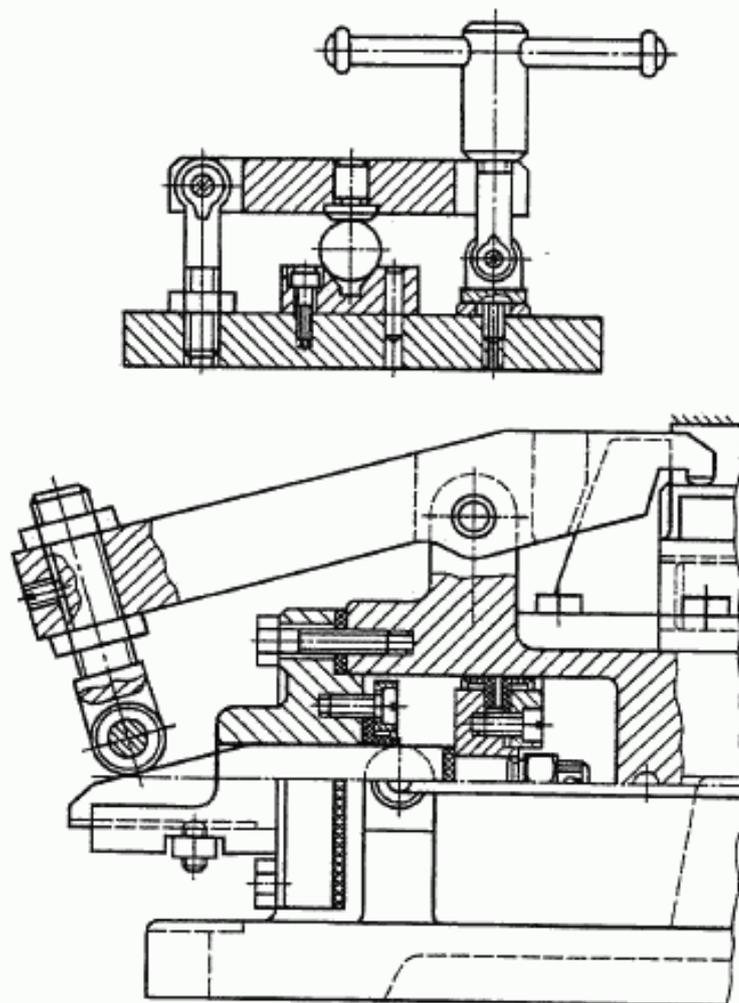
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. (Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Примеры применения вилок указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВИЛОК



Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.Е. Нестерова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 26.10.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,43.  
Тираж 139 экз. С 4105. Зак. 1043.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Фигурал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102