
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33917—
2016

ПАТОКА КРАХМАЛЬНАЯ

Общие технические условия

(ISO 1743:1982, NEQ)
(ISO 5377:1981, NEQ)
(ISO 10504:2013, NEQ)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2017

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным бюджетным научным учреждением «Всероссийский научно-исследовательский институт крахмалопроductов» (ФГБНУ «ВНИИ крахмалопроductов»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 25 октября 2016 г. № 92-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 ноября 2016 г. № 1790-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 33917—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2018 г.

5 В настоящем стандарте учтены основные нормативные положения международных стандартов:
- ISO 1743:1982 «Глюкоза сиропообразная. Определение содержания сухого вещества. Рефрактометрический метод» («Glucose syrup — Determination of dry matter content — Refractive index method», NEQ) в части определения массовой доли сухих веществ рефрактометрическими методами I и II;

- ISO 5377:1981 «Продукты гидролиза крахмала. Определение восстановительной способности и эквивалента декстрозы. Метод Лейна и Эйнона с применением раствора с постоянным титром» («The hydrolysis products of starch. The resilience and determination of dextrose equivalent. Method of lane and Anona using a solution with a constant titer», NEQ) в части определения массовой доли редуцирующих веществ (6.9);

- ISO 10504:2013 «Производные крахмала. Определение состава глюкозных, фруктозных и гидрогенизированных глюкозных сиропов. Метод высокоэффективной жидкостной хроматографии» («Starch derivatives — Determination of the composition of glucose syrups, fructose syrups and hydrogenated glucose syrups — Method using high-performance liquid chromatography», NEQ) в части определения массовой доли отдельных углеводов методом высокоэффективной жидкостной хроматографии (6.12)

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, 2017

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

III

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	3
4 Общие технические требования	3
4.1 Классификация	3
4.2 Требования к сырью и вспомогательным материалам	5
4.3 Упаковка	6
4.4 Маркировка	6
5 Правила приемки	7
6 Методы контроля	7
6.1 Требования к условиям измерений	7
6.2 Отбор и подготовка проб	7
6.3 Метод определения вкуса и запаха	8
6.4 Метод определения прозрачности, цвета патоки, наличие видимых посторонних механических примесей	8
6.5 Метод определения цвета йодной пробы	8
6.6 Определение массовой доли сухого вещества. Рефрактометрический метод I (для карамельной кислотной и низкоосахаренной патоки)	9
6.7 Определение массовой доли сухого вещества рефрактометрическим методом II (для всех видов патоки)	13
6.8 Определение массовой доли редуцирующих веществ. Поляриметрический метод (для карамельной кислотной и низкоосахаренной патоки)	20
6.9 Определение массовой доли редуцирующих веществ методом Лейна — Эйнона (для всех видов патоки)	23
6.10 Определение массовой доли редуцирующих веществ. Йодометрический метод (для карамельной патоки)	25
6.11 Определение массовой доли отдельных углеводов методом высокоэффективной жидкостной хроматографии	27
6.12 Метод определения массовой доли общей золы	30
6.13 Метод определения водородного показателя, pH	31
6.14 Метод определения кислотности	32
6.15 Методы определения содержания диоксида серы	33
6.16 Методы определения температуры карамельной пробы	35
6.17 Методы определения показателей безопасности	36
7 Транспортирование и хранение	36
Приложение А (справочное) Пищевая ценность 100 г патоки	37
Приложение Б (рекомендуемое) Определение цвета патоки фотометрическим методом I	38
Приложение В (рекомендуемое) Определение цвета патоки фотометрическим методом II	40
Приложение Г (рекомендуемое) Определение цвета и мутности патоки фотометрическим методом III	42
Приложение Д (обязательное) Определение удельной электрической проводимости (УЭП) для деминерализованной патоки	44
Приложение Е (рекомендуемое) Виды упаковки	46
Библиография	47

ПАТОКА КРАХМАЛЬНАЯ**Общие технические условия**

Starch syrup. General specifications

Дата введения — 2018—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на крахмальную патоку (глюкозный сироп, мальтозный сироп, крахмальный сироп, кукурузный сироп), вырабатываемую путем гидролиза крахмала с применением кислот и/или амилолитических ферментных препаратов.

Патока применяется в различных отраслях пищевой промышленности и для технических целей.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 8.135—2004 Государственная система обеспечения единства измерений. Стандарт-титры для приготовления буферных растворов — рабочих эталонов pH 2-го и 3-го разрядов. Технические и метрологические характеристики. Методы их определения

ГОСТ 8.579—2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ OIML R 76-1—2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы не-автоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 246—76 Гидросульфит натрия технический. Технические условия

ГОСТ 332—91 Ткани хлопчатобумажные и смешанные суровые фильтровальные. Технические условия

ГОСТ 857—95 Кислота соляная синтетическая техническая. Технические условия

ГОСТ 902—76 Натрия бисульфит технический (водный раствор). Технические условия

ГОСТ 975—88 Глюкоза кристаллическая гидратная. Технические условия

ГОСТ 1129—2013 Масло подсолнечное. Технические условия

ГОСТ 1381—73 Уротропин технический. Технические условия

ГОСТ 1770—74 (ИСО 1042—83, ИСО 4788—80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 2263—79 Натр едкий технический. Технические условия

ГОСТ 2874—82* Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством

ГОСТ 4159—79 Реактивы. Йод. Технические условия

ГОСТ 4165—78 Реактивы. Медь (II) сернокислая 5-водная. Технические условия

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 51232—98 «Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля качества».

- ГОСТ 4204—77 Реактивы. Кислота серная. Технические условия
 ГОСТ 4232—74 Реактивы. Калий йодистый. Технические условия
 ГОСТ 4328—77 Реактивы. Натрия гидроокись. Технические условия
 ГОСТ 4453—74 Уголь активный осветляющий древесный порошкообразный. Технические условия
 ГОСТ 4517—87 Реактивы. Методы приготовления вспомогательных реактивов и растворов, применяемых при анализе
 ГОСТ 4680—49 Методы пересчета массы гигроскопических материалов и продуктов при отклонении их влажности от нормированной
 ГОСТ 4919.1—77 Реактивы и особо чистые вещества. Методы приготовления растворов индикаторов
 ГОСТ 4919.2—77 Реактивы и особо чистые вещества. Методы приготовления буферных растворов
 ГОСТ 5037—97 Фляги металлические для молока и молочных продуктов. Технические условия
 ГОСТ 5100—85 Сода кальцинированная техническая. Технические условия
 ГОСТ 5841—74 Реактивы. Гидразин сернокислый
 ГОСТ 5845—79 Калий-натрий виннокислый 4-водный. Технические условия
 ГОСТ 6038—79 Реактивы. D-глюкоза. Технические условия
 ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия
 ГОСТ 7699—78* Крахмал картофельный. Технические условия
 ГОСТ 8808—2000 Масло кукурузное. Технические условия
 ГОСТ 9147—80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия
 ГОСТ 9218—86 Цистерны для пищевых жидкостей, устанавливаемые на автотранспортные средства. Общие технические условия
 ГОСТ 10163—76 Реактивы. Крахмал растворимый. Технические условия
 ГОСТ 10444.12—88 Продукты пищевые. Метод определения дрожжей и плесневых грибов
 ГОСТ 10444.15—94 Продукты пищевые. Методы определения количества мезофильных аэробных и факультативно-анаэробных микроорганизмов
 ГОСТ 10929—76 Водорода пероксид. Технические условия
 ГОСТ 11683—76 (ИСО 3627—76) Пиросульфит натрия технический. Технические условия
 ГОСТ 12026—76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия
 ГОСТ 13950—91 Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия
 ГОСТ 14919—83 Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия
 ГОСТ 15846—2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
 ГОСТ 17065—94 Барабаны картонные навивные. Технические условия
 ГОСТ 18300—87** Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия
 ГОСТ 18481—81 Ареометры и цилиндры стеклянные. Общие технические условия
 ГОСТ 19908—90 Тигли, чаши, стаканы, колбы, воронки, пробирки и наконечники из прозрачного кварцевого стекла. Общие технические условия
 ГОСТ 24363—80 Реактивы. Калия гидроокись. Технические условия
 ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
 ГОСТ 25794.1—83 Реактивы. Методы приготовления титрованных растворов для кислотно-основного титрования
 ГОСТ 25794.2—83 Реактивы. Методы приготовления титрованных растворов для окислительно-восстановительного титрования
 ГОСТ 26669—85 Продукты пищевые и вкусовые. Подготовка проб для микробиологических анализов
 ГОСТ 26670—91 Продукты пищевые. Методы культивирования микроорганизмов
 ГОСТ 26927—86 Сырье и продукты пищевые. Методы определения ртути
 ГОСТ 26929—94 Сырье и продукты пищевые. Подготовка проб. Минерализация для определения содержания токсичных элементов
 ГОСТ 26930—86 Сырье и продукты пищевые. Метод определения мышьяка

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53876—2010 «Крахмал картофельный. Технические условия».

** В Российской Федерации действует ГОСТ Р 55878—2013 «Спирт этиловый технический гидролизный ректификованный. Технические условия».

- ГОСТ 26932—86 Сырье и продукты пищевые. Методы определения свинца
 ГОСТ 26933—86 Сырье и продукты пищевые. Методы определения кадмия
 ГОСТ 27068—86 Реактивы. Натрий серноватистокислый (натрия тиосульфат) 5-водный. Технические условия
 ГОСТ 27752—88 Часы электронно-механические кварцевые настольные, настенные и часы-будильники. Общие технические условия
 ГОСТ 28498—90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний
 ГОСТ 29169—91 (ИСО 648—77) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой
 ГОСТ 29227—91 (ИСО 835-1—81) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования
 ГОСТ 29251—91 (ИСО 385-1—81) Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования
 ГОСТ 30178—96 Сырье и продукты пищевые. Атомно-абсорбционный метод определения токсичных элементов
 ГОСТ 30349—96 Плоды, овощи и продукты их переработки. Методы определения остаточных количеств хлорорганических пестицидов
 ГОСТ 30566—98 Порошок перлитовый фильтровальный. Технические условия
 ГОСТ 30710—2001 Плоды, овощи и продукты их переработки. Методы определения остаточных количеств фосфорорганических пестицидов
 ГОСТ 31659—2012 (ИСО 6579—2002) Продукты пищевые. Метод выявления бактерий рода *Salmonella*
 ГОСТ 31747—2012 Продукты пищевые. Методы выявления и определения количества бактерий группы кишечных палочек (колиформных бактерий)
 ГОСТ 31904—2012 Продукты пищевые. Методы отбора проб для микробиологических испытаний
 ГОСТ 32159—2013 Крахмал кукурузный. Общие технические условия
 ГОСТ 32902—2014 Крахмал и крахмалопродукты. Термины и определения
 ГОСТ 33222—2015 Сахар белый. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 32902, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 патока деминерализованная: Патока, которая подверглась процессу удаления из нее минеральных и красящих веществ, солей и протеинов.

4 Общие технические требования

Патоку вырабатывают в соответствии с требованиями настоящего стандарта с соблюдением требований, установленных в [1].

4.1 Классификация

В зависимости от углеводного состава патоку подразделяют на следующие виды:

- низкоосахаренная;
- карамельная кислотная;
- карамельная ферментативная;
- мальтозная;
- высокоосахаренная.

4.1.1 По органолептическим показателям патока должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика патоки				
	Низко-осахаренной	Карамельной		Мальтозной	Высоко-осахаренной
		Кислотной	Ферментативной		
Внешний вид	Густая вязкая жидкость				
Вкус и запах	Свойственный патоке, без постороннего привкуса и запаха				
Прозрачность	Прозрачная. Допускается опалесценция		Прозрачная		
Цвет	От бесцветного до бледно-желтого разных оттенков				

4.1.2 По физико-химическим показателям патока должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для патоки				
	Низко-осахаренной	Карамельной		Мальтозной	Высоко-осахаренной
		Кислотной	Ферментативной		
Массовая доля сухого вещества, %, не менее	78,0				
Массовая доля редуцирующих веществ в пересчете на сухое вещество (глюкозный эквивалент), %	26—35	36—44	36—44	38—70	45 и более
Массовая доля отдельных углеводов (углеводный состав): - глюкоза, % - мальтоза, %	Не более 15 5—20	Не нормируются	5—20 10—25	Не более 25 35 и более	Не менее 20 Не нормируется
Массовая доля общей золы в пересчете на сухое вещество, %, не более	0,40				
Водородный показатель, pH (кроме деминерализованных патока)	3,5—6,0				
Удельная электрическая проводимость, (для деминерализованных патока), мкСм/см или мСм/см, не более	200				
Кислотность — объем раствора гидроксида натрия концентрацией 0.1 моль/дм ³ (0,1 н.) на нейтрализацию кислот и кислых солей в 100 г сухого вещества патоки: - из картофельного и других видов клубневого крахмала, см ³ , не более - из кукурузного и других видов зернового крахмала, см ³ , не более	27 15		Не нормируется Не нормируется		
Содержание диоксида серы (SO ₂), мг/кг, не более	40				

Окончание таблицы 2

Наименование показателя	Норма для патоки				
	Низко- осахарен- ной	Карамельной		Мальтозной	Высоко- осахарен- ной
		Кислотной	Фермента- тивной		
Температура карамельной пробы, °С	155	145	140	Не нормируется	
Цвет йодной пробы	Не нормируется		Желтый разных оттенков		
Наличие видимых посторонних механиче- ских примесей	Не допускается				
Примечания					
1 Дополнительные требования к качеству патоки могут быть установлены в контракте с потребителем.					
2 Показатель «Цвет» определяют инструментальными методами (приложения Б, В), показатель «Мут- ность» определяют инструментальным методом (приложение Г). Значения показателей устанавливается в со- ответствии с требованиями потребителя.					
3 Показатель «Массовая доля общей золы» предприятие-изготовитель контролирует периодически, но не реже одного раза в 10 дней в средней пробе патоки.					
4 По требованию потребителя допускается массовая доля сухого вещества патоки менее 78 %.					
5 При отклонении массовой доли сухого вещества от нормированной допускается пересчет массы партии патоки на 78 % сухого вещества, проводимый по ГОСТ 4680.					
6 По требованию потребителя допускается массовая доля глюкозы менее 20 % для патоки высокоосахаренной.					
7 Показатель «Удельная электрическая проводимость» (для деминерализованных патоk) определяют ин- струментальным методом (приложение Д).					

4.1.3 Содержание токсичных элементов и пестицидов в патоке для пищевой промышленности не должно превышать норм, установленных [1] или нормативными правовыми актами, действующими на территории государства, принявшего стандарт.

4.1.4 Микробиологические показатели патоки для пищевой промышленности не должны превы-
шать норм, установленных [1] или нормативными правовыми актами, действующими на территории
государства, принявшего стандарт.

4.2 Требования к сырью и вспомогательным материалам

4.2.1 Для производства патоки применяют следующие виды сырья:

- крахмал кукурузный по ГОСТ 32159;
- крахмал картофельный по ГОСТ 7699;
- крахмал пшеничный, ячменный, ржаной, сорговый, тапиоковый и другие виды крахмала — по
нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

4.2.2 Для производства патоки применяют следующие виды технологических вспомогательных
материалов:

- препараты ферментные амилалитического действия — по нормативным документам, действу-
ющим на территории государства, принявшего стандарт:
 - альфа-амилазы разжижающего действия (бактериальные или бактериальные термоста-
бильные);
 - глюкоамилазу очищенную;
 - грибную альфа-амилазу;
 - растительную бета-амилазу;
 - пуллулазу.

П р и м е ч а н и е — Допускается применение других ферментных препаратов соответствующего действия —
по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт;

- кислоту соляную синтетическую техническую по ГОСТ 857;
- соду кальцинированную техническую по ГОСТ 5100;
- натр едкий технический (сода каустическая) по ГОСТ 2263;
- гидросульфит натрия технический по ГОСТ 246;
- натрия бисульфит технический (водный раствор) по ГОСТ 902;

- пиросульфит натрия технический по ГОСТ 11683;
- натрий сернистокислый пиро (метабисульфит натрия) — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт;
- масло растительное рафинированное дезодорированное:
 - кукурузное по ГОСТ 8808, подсолнечное по ГОСТ 1129 или другие виды пищевых растительных масел;
- материалы фильтрующие:
 - кизельгур — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт;
 - порошок перлитовый фильтровальный по ГОСТ 30566;
 - уголь активный — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт;
 - уголь активный осветляющий древесный порошкообразный марки ОУ-Б по ГОСТ 4453;
 - ткань фильтровальную по ГОСТ 332;
 - фильтродиагональ хлопчатобумажную — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт;
- ионообменные смолы — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт;
- воду питьевую по ГОСТ 2874.

4.2.3 Сырье и технологические вспомогательные материалы, используемые для производства патоки, должны соответствовать требованиям [1] или нормативных документов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Допускается применение сырья и вспомогательных материалов, реагентов, фильтровальных порошков, осветляющих углей, фильтровальных тканей по качеству или техническим характеристикам не ниже указанных в настоящем стандарте.

4.2.4 Каждая партия сырья, поступающая для производства патоки, должна сопровождаться товаросопроводительной документацией.

4.3 Упаковка

4.3.1 Упаковку проводят в соответствии с требованиями, установленными [2] или нормативными правовыми актами, действующими на территории государства, принявшего стандарт.

4.3.2 Упаковочные материалы, используемые для упаковки патоки, должны соответствовать требованиям [2] и документов, в соответствии с которыми они изготовлены, и обеспечивать сохранность ее качества и безопасность при перевозках, хранении и реализации.

4.3.3 Виды упаковки патоки приведены в приложении Е.

4.3.4 Предел допускаемых отрицательных отклонений содержимого нетто от номинального количества — по ГОСТ 8.579, таблица А.2;

4.3.5 Упаковка патоки, отправляемой в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, — по ГОСТ 15846.

4.4 Маркировка

4.4.1 Маркировка транспортной упаковки должна соответствовать требованиям, установленным [3] или нормативными правовыми актами, действующими на территории государства, принявшего стандарт.

4.4.2 На каждую железнодорожную цистерну масляной краской наносят трафарет с указанием вместимости котла и массы упаковки.

Для патоки, залитой в цистерну, маркировка, содержащая информацию для потребителя, в соответствии с 4.4.3 излагается в сопроводительном документе.

4.4.3 Транспортная маркировка бочек и фляг

На каждую бочку или флягу маркировку наносят непосредственно на поверхность или на ярлык, наклеиваемый на боковую поверхность или иным способом. Допускается защита ярлыка путем заклеивания его полиэтиленовой пленкой или помещения ярлыка в полиэтиленовый пакетик, прикрепленный к горловине бочки или фляги.

Маркировка должна содержать следующую информацию:

- наименование и вид патоки;

- наименование и местонахождение изготовителя;
- товарный знак изготовителя (при наличии);
- дату изготовления и дату упаковывания;
- массу нетто упаковочной единицы;
- номер бочки, фляги;
- номер партии;
- пищевую ценность;
- условия хранения;
- срок годности;
- обозначение стандарта, по которому изготовлена и может быть идентифицирована патока;
- информацию о наличии ГМО;
- информацию о подтверждении соответствия;
- штриховой код (при наличии).

Информационные сведения о пищевой ценности 100 г патоки приведены в приложении А.

4.4.4 В соответствии с условиями контракта на маркировку допускается наносить дополнительную информацию, не противоречащую требованиям [3].

4.4.5 Маркировка патоки, отправляемой в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, — по ГОСТ 15846.

5 Правила приемки

5.1 Патоку принимают партиями. Партией считают определенное количество продукции одного наименования и вида, одинаково упакованной, произведенной одним изготовителем по одному стандарту в определенный промежуток времени, имеющее товаросопроводительную документацию, обеспечивающую прослеживаемость продукции.

По договоренности с потребителем в товаросопроводительную документацию может быть внесена дополнительная информация, не противоречащая требованиям [3].

5.2 Проверке состояния упаковки и соответствия маркировки требованиям настоящего стандарта подлежит каждая цистерна и каждая десятая бочка или фляга.

5.3 Для определения качества патоки от партии отбирают выборку — каждую цистерну и каждую десятую бочку или флягу. Если партия состоит из десяти и менее бочек или фляг, то отбирают не менее трех единиц упаковки.

5.4 При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному показателю проводят повторный анализ на удвоенной выборке от той же партии. Результат повторного анализа распространяют на всю партию.

5.5 Порядок и периодичность контроля содержания токсичных элементов, пестицидов и микробиологических показателей устанавливает изготовитель в соответствии с нормативными правовыми актами, действующими на территории государства, принявшего стандарт.

6 Методы контроля

6.1 Требования к условиям измерений

При подготовке и проведении анализа должны быть соблюдены следующие условия:

температура окружающего воздуха от 18 до 25 °С;
относительная влажность воздуха от 40 до 75 %.

Помещение, в котором проводят анализ, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

6.2 Отбор и подготовка проб

6.2.1 От каждой цистерны, бочки или фляги, отобранной по 5.4, отбирают пробоотборником точечные пробы патоки.

От каждой бочки или фляги точечные пробы отбирают равными количествами.

Из цистерны точечные пробы отбирают в процессе налива или слива (в начале, в середине и в конце) или ковшом-пробоотборником, или деревянным заостренным веслом в среднем слое на глубине 50—70 см от верхнего уровня.

6.2.2 Отобранные точечные пробы соединяют вместе в ведре, тщательно перемешивают и составляют объединенную пробу массой не менее 2 кг. Для обеспечения хорошего перемешивания допускается подогрев патоки на водяной бане или в микроволновой печи до температуры не выше 60 °С.

Из объединенной пробы выделяют две части массой не менее 0,5 кг каждая и помещают в чистые сухие, плотно закрывающиеся стеклянные или пластиковые банки.

Банки снабжают этикетками с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя;
- наименования продукта;
- вида патоки;
- номера накладной;
- номера цистерны, вагона или машины;
- номера партии;
- массы партии;
- даты и места отбора проб;
- фамилий и подписей, участвующих в отборе пробы;
- обозначения настоящего стандарта.

Одну из банок передают на анализ, а другую опечатывают или пломбируют и хранят в течение 1,5 мес. при комнатной температуре на случай возникновения разногласий в оценке качества патоки между потребителем и изготовителем.

6.2.3 Подготовка проб для определения токсичных элементов — по ГОСТ 26929 или ГОСТ 30178, для определения пестицидов — по ГОСТ 30349 или по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

6.2.4 Отбор и подготовка проб для определения микробиологических показателей — по ГОСТ 31904 и ГОСТ 26669.

6.3 Метод определения вкуса и запаха

Сущность метода заключается в органолептическом определении вкуса и запаха патоки.

6.3.1 Средства измерения, посуда и вспомогательные устройства

Стакан стеклянный В-1-250 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения от 0 до 100 °С, цена деления шкалы 1 °С по ГОСТ 28498.

Баня водяная — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками не ниже вышеуказанных.

6.3.2 Проведение анализа

В стеклянный стакан наливают пробу патоки. Вкус и запах патоки определяют органолептически. Для получения более отчетливого запаха патоку нагревают на водяной бане до (50—60) °С или растворяют горячей (50—60) °С дистиллированной водой в соотношении 1 : 1.

6.4 Метод определения прозрачности, цвета патоки, наличие видимых посторонних механических примесей

Сущность метода заключается в визуальной оценке толщины слоя патоки, налитой в лабораторный стакан из бесцветного стекла.

6.4.1 Посуда

Стаканы стеклянные В-1(2)-150 ТС или ТХС с диаметром 53 мм по ГОСТ 25336.

6.4.2 Проведение анализа

Прозрачность, цвет патоки и наличие видимых посторонних механических примесей определяют путем визуальной оценки (на уровне глаз) толщины слоя патоки, налитой в стакан из бесцветного стекла вместимостью 150 см³.

6.5 Метод определения цвета йодной пробы

Йодная проба — это тест, позволяющий визуально выявить во всех видах патоки, за исключением низкоосахаренной и карамельной кислотной, присутствие крахмала и декстринов (полимерные цепи, состоящие из более чем 45 глюкозных остатков).

6.5.1 Средства измерений, посуда, реактивы и вспомогательные устройства

Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1, обеспечивающие точность взвешивания с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,03$ г.

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения от 0 до 100 °С, цена деления шкалы 1 °С по ГОСТ 28498.

Криостат жидкостный, обеспечивающий охлаждение до 1—10 °С.

Стаканы стеклянные В-1-100 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Колбы конические Кн-2-250-34 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Пипетки 1-1-2-1 по ГОСТ 29227 или 1-2-1 по ГОСТ 29169.

Капельница 2-50 ХС по ГОСТ 25336.

Стандарт-титры (фиксаналы) йод 0,1 моль/дм³.

Палочки стеклянные — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Шпатели пластиковые — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками, а также реактивов по качеству не ниже вышеуказанных.

6.5.2 Подготовка к проведению анализа

Готовят 0,02 моль/дм³ раствор йода пятикратным разбавлением дистиллированной водой 0,1 моль/дм³ раствора йода, приготовленного из фиксанала или по ГОСТ 25794.2.

0,02 моль/дм³ раствора йода хранят при комнатной температуре в склянке из темного стекла не более 2 сут.

6.5.3 Проведение анализа

В коническую колбу стеклянной палочкой или пластиковым шпателем помещают и взвешивают навеску патоки массой $(25,0 \pm 0,1)$ г. Приливают $(25,0 \pm 0,1)$ г горячей 50—60 °С дистиллированной воды и тщательно перемешивают до полного растворения патоки.

Раствор патоки охлаждают до температуры (5 ± 1) °С. При постоянном перемешивании добавляют по каплям 0,02 моль/дм³ раствора йода до появления слабой желтой окраски. Затем определяют температуру раствора и при необходимости его охлаждают до (5 ± 1) °С. Добавляют точно 1,0 см³ 0,02 моль/дм³ раствора йода, перемешивают и немедленно оценивают визуально окраску раствора патоки:

- желтая — декстрины отсутствуют;
- оранжевая — присутствуют следовые количества декстринов;
- коричневая — присутствуют декстрины;
- пурпурная — присутствует значительное количество декстринов;
- зеленая — присутствуют следы крахмала;
- синяя — присутствие крахмала;
- серая или черная — присутствует ретроградированный крахмал.

6.6 Определение массовой доли сухого вещества. Рефрактометрический метод I (для карамельной кислотной и низкосахаренной патоки)

Сущность метода заключается в определении показания массовой доли сухого вещества на рефрактометре с последующим пересчетом его в истинное значение массовой доли сухого вещества. Метод применим при показании рефрактометра 77—80 % сухого вещества.

6.6.1 Средства измерений и вспомогательные устройства

Рефрактометр с диапазоном измерения массовой доли сухого вещества (сахарозы) в растворе от 0 до 85 % и допускаемой основной погрешностью $\pm 0,1$ %.

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения от 0 до 100 °С, цена деления шкалы 1 °С по ГОСТ 28498.

Стаканы стеклянные В-1-50 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Палочка пластиковая — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Бумага фильтровальная по ГОСТ 12026.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками не ниже вышеуказанных.

6.6.2 Проведение анализа

1—2 капли патоки палочкой наносят на призму рефрактометра и снимают показания прибора по шкале сухих веществ в процентах.

Определение проводят при температуре патоки $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$.

При отклонении температуры от указанной к показанию рефрактометра вводится поправка по таблице 3.

6.6.3 Обработка результатов измерений

Массовую долю сухого вещества патоки $m_{\text{с.в}}$, %, вычисляют по формуле:

$$m_{\text{с.в}} = XK, \quad (1)$$

где X — показание рефрактометра при температуре $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$;

K — коэффициент пересчета показания массовой доли сухого вещества в истинное значение, находят по таблице 4 по показанию сахариметра при поляризации основного раствора патоки, приготовленного по 6.8.2.

Результаты вычислений записывают до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

За окончательный результат определения массовой доли сухого вещества карамельной кислотной патоки принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до первого десятичного знака.

Таблица 3 — Температурные поправки к показаниям лабораторного рефрактометра при отклонении от температуры 20 °С

Температура патоки, °С	Показания шкалы рефрактометра														70 и более
	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	
Из показаний прибора вычитать															
10	0,50	0,54	0,58	0,61	0,64	0,66	0,68	0,70	0,72	0,73	0,74	0,75	0,76	0,78	0,79
11	0,46	0,49	0,53	0,55	0,58	0,60	0,62	0,64	0,65	0,66	0,67	0,68	0,69	0,70	0,71
12	0,42	0,45	0,48	0,50	0,52	0,54	0,56	0,57	0,57	0,59	0,60	0,61	0,61	0,63	0,63
13	0,37	0,40	0,42	0,44	0,46	0,48	0,49	0,50	0,51	0,52	0,53	0,54	0,54	0,55	0,55
14	0,33	0,35	0,37	0,39	0,40	0,41	0,42	0,43	0,44	0,45	0,45	0,46	0,46	0,47	0,47
15	0,27	0,29	0,31	0,33	0,34	0,34	0,35	0,36	0,37	0,37	0,38	0,39	0,39	0,40	0,40
16	0,22	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,28	0,29	0,30	0,30	0,30	0,31	0,31	0,32	0,32
17	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21	0,21	0,21	0,22	0,22	0,23	0,23	0,23	0,23	0,24	0,24
18	0,12	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14	0,15	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,16
19	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
К показаниям прибора прибавить															
21	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
22	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
23	0,19	0,20	0,21	0,22	0,22	0,23	0,23	0,23	0,23	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
24	0,26	0,27	0,28	0,29	0,30	0,30	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,32	0,32	0,32	0,32
25	0,33	0,35	0,36	0,37	0,38	0,38	0,39	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
26	0,40	0,42	0,43	0,44	0,45	0,46	0,47	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48
27	0,48	0,50	0,52	0,53	0,54	0,55	0,55	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56
28	0,56	0,57	0,60	0,61	0,62	0,63	0,63	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64
29	0,64	0,66	0,66	0,69	0,71	0,72	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73
30	0,72	0,74	0,77	0,78	0,79	0,80	0,80	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81	0,81

Таблица 4 — Коэффициент пересчета при рефрактометрическом определении сухого вещества патоки по показаниям сахариметра при поляризации основного раствора патоки

Отсчет по сахариметру, °S	Десятые доли отсчета по сахариметру								
	0	1	2	3	4	5	6	7	8
55	0,9820	0,9819	0,9818	0,9817	0,9816	0,9815	0,9814	0,9813	0,9812
56	0,9810	0,9809	0,9807	0,9806	0,9805	0,9804	0,9803	0,9802	0,9801
57	0,9799	0,9798	0,9797	0,9796	0,9795	0,9794	0,9793	0,9792	0,9791
58	0,9789	0,9788	0,9787	0,9786	0,9785	0,9784	0,9783	0,9782	0,9780
59	0,9778	0,9777	0,9776	0,9775	0,9774	0,9773	0,9772	0,9771	0,9770
60	0,9766	0,9767	0,9766	0,9765	0,9764	0,9763	0,9762	0,9761	0,9760
61	0,9758	0,9757	0,9755	0,9754	0,9753	0,9752	0,9751	0,9750	0,9749
62	0,9747	0,9746	0,9745	0,9744	0,9743	0,9742	0,9741	0,9740	0,9739
63	0,9737	0,9736	0,9735	0,9734	0,9733	0,9732	0,9731	0,9729	0,9728
64	0,9726	0,9725	0,9724	0,9723	0,9722	0,9721	0,9720	0,9719	0,9718
65	0,9716	0,9715	0,9714	0,9713	0,9712	0,9711	0,9710	0,9709	0,9708
66	0,9706	0,9705	0,9703	0,9702	0,9701	0,9700	0,9699	0,9698	0,9697
67	0,9695	0,9694	0,9693	0,9692	0,9691	0,9690	0,9689	0,9688	0,9687
68	0,9685	0,9684	0,9683	0,9682	0,9681	0,9680	0,9679	0,9678	0,9677
69	0,9675	0,9673	0,9672	0,9671	0,9670	0,9669	0,9668	0,9667	0,9666
70	0,9664	0,9663	0,9662	0,9661	0,9660	0,9659	0,9658	0,9657	0,9656
71	0,9654	0,9653	0,9652	0,9650	0,9649	0,9648	0,9647	0,9646	0,9645
72	0,9643	0,9642	0,9641	0,9640	0,9639	0,9638	0,9637	0,9636	0,9635
73	0,9633	0,9632	0,9631	0,9630	0,9629	0,9628	0,9627	0,9625	0,9624
74	0,9622	0,9621	0,9620	0,9619	0,9618	0,9617	0,9616	0,9615	0,9614
75	0,9612	0,9611	0,9610	0,9609	0,9608	0,9607	0,9606	0,9605	0,9604
76	0,9602	0,9601	0,9599	0,9598	0,9597	0,9596	0,9595	0,9594	0,9593
77	0,9591	0,9590	0,9589	0,9588	0,9587	0,9586	0,9585	0,9584	0,9583
78	0,9581	0,9580	0,9579	0,9578	0,9577	0,9576	0,9575	0,9574	0,9572
79	0,9570	0,9569	0,9568	0,9567	0,9566	0,9565	0,9564	0,9563	0,9562
80	0,9560	0,9559	0,9558	0,9557	0,9556	0,9555	0,9554	0,9553	0,9552
81	0,9550	0,9549	0,9548	0,9546	0,9545	0,9544	0,9543	0,9542	0,9541
82	0,9539	0,9538	0,9537	0,9536	0,9535	0,9534	0,9533	0,9532	0,9531
83	0,9529	0,9528	0,9527	0,9526	0,9525	0,9524	0,9523	0,9521	0,9520
84	0,9518	0,9517	0,9516	0,9515	0,9514	0,9513	0,9512	0,9511	0,9510
									0,9509

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95 \%$, не должен превышать 0,2 %.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95 \%$, не должен превышать 0,5 %.

Граница абсолютной погрешности метода $\pm 0,3 \%$ при $P = 95 \%$.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднеарифметическое значение результатов двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, %;

$\pm \Delta$ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, %.

6.7 Определение массовой доли сухого вещества рефрактометрическим методом II (для всех видов патоки)

Сущность метода заключается в определении на рефрактометре показателя преломления патоки при определенной температуре и вычислении массовой доли сухого вещества. Метод применим при массовой доле сухого вещества 30—86 %.

6.7.1 Средства измерений и вспомогательные устройства

Рефрактометр с диапазоном измерения показателя преломления от 1,2 до 1,7 и пределом допускаемой основной погрешности $\pm 0,0001$.

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения от 0—100 °С, цена деления шкалы 0,1 °С, с пределом допускаемой погрешности по ГОСТ 28498.

Термостат циркуляционный, обеспечивающий поддержание постоянной температуры с погрешностью $\pm 0,3$ °С.

Стаканы стеклянные В-1-50 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Палочка пластиковая — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026.

Часы электронно-механические по ГОСТ 27752.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не ниже вышеуказанных.

6.7.2 Подготовка к проведению анализа

Перед проведением анализа необходимо отрегулировать циркуляцию воды, поступающую в призмы прибора от термостата, на заданную температуру ($20,0 \pm 0,3$) или ($45,0 \pm 0,3$) °С. Призма рефрактометра должна прогреться в течение 30—40 мин. Проверяют исправность рефрактометра по дистиллированной воде. Показатель преломления дистиллированной воды при 20 °С равен 1,3330, а при 45 °С — 1,3298.

Температура пробы анализируемой патоки должна быть близкой к заданной температуре проведения измерения.

6.7.3 Проведение анализа

С помощью пластиковой палочки наносят небольшое количество (2—4 капли) патоки на измерительную призму рефрактометра и немедленно закрывают осветительной подвижной призмой.

Проводят измерение показателя преломления согласно инструкции по эксплуатации рефрактометра.

Проводят два параллельных анализа.

6.7.4 Обработка результатов

По показателю преломления определяют массовую долю сухого вещества, используя формулы 2—13 или таблицы 5—10.

Результаты вычислений записывают до второго десятичного знака.

За окончательный результат определения массовой доли сухого вещества патоки принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до первого десятичного знака.

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95 \%$, не должен превышать 0,2 %.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95 \%$, не должен превышать $0,5 \%$.

Граница абсолютной погрешности метода $\pm 0,3 \%$ при $P = 95 \%$.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднеарифметическое значение результатов двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, %;

$\pm \Delta$ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, %.

6.7.4.1 Пересчет показателя преломления в массовую долю сухого вещества для низкосахаренной патоки проводят по формулам 2 или 3 или по таблице 5.

$$m_{с.в.} = 9692,21061(n_{45}) - 5733,54011(n_{45})^2 + 1165,08884(n_{45})^3 - 5487,53401, \quad (2)$$

где n_{45} — показатель преломления при температуре 45°C .

$$m_{с.в.} = 7099,17068(n_{20}) - 3981,82796(n_{20})^2 + 771,13673(n_{20})^3 - 4211,57674, \quad (3)$$

где n_{20} — показатель преломления при температуре 20°C .

Таблица 5

Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20^\circ\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45^\circ\text{C}$	Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20^\circ\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45^\circ\text{C}$
60,0	1,4468	1,4421	73,5	1,4806	1,4756
60,5	1,4480	1,4432	74,0	1,4819	1,4769
61,0	1,4492	1,4444	74,5	1,4833	1,4782
61,5	1,4504	1,4456	75,0	1,4846	1,4795
62,0	1,4516	1,4468	75,5	1,4859	1,4809
62,5	1,4528	1,4480	76,0	1,4873	1,4822
63,0	1,4540	1,4492	76,5	1,4886	1,4835
63,5	1,4553	1,4504	77,0	1,4900	1,4849
64,0	1,4565	1,4516	77,5	1,4913	1,4862
64,5	1,4577	1,4528	78,0	1,4927	1,4876
65,0	1,4589	1,4541	78,5	1,4940	1,4889
65,5	1,4602	1,4553	79,0	1,4954	1,4903
66,0	1,4614	1,4565	79,5	1,4968	1,4917
66,5	1,4627	1,4578	80,0	1,4982	1,4930
67,0	1,4639	1,4590	80,5	1,4996	1,4944
67,5	1,4652	1,4602	81,0	1,5010	1,4958
68,0	1,4664	1,4615	81,5	1,5024	1,4972
68,5	1,4677	1,4627	82,0	1,5038	1,4986
69,0	1,4690	1,4640	82,5	1,5052	1,5000
69,5	1,4702	1,4653	83,0	1,5066	1,5014
70,0	1,4715	1,4665	83,5	1,5080	1,5028

Окончание таблицы 5

Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$	Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$
70,5	1,4728	1,4678	84,0	1,5094	1,5042
71,0	1,4741	1,4691	84,5	1,5109	1,5057
71,5	1,4754	1,4704	85,0	1,5123	1,5071
72,0	1,4767	1,4717	85,5	1,5138	1,5085
72,5	1,4780	1,4730	86,0	1,5152	1,5100
73,0	1,4793	1,4743	86,5	1,5167	1,5114

6.7.4.2 Пересчет показателя преломления в массовую долю сухого вещества для карамельной патоки проводят по формулам 4 или 5 или по таблице 6.

$$m_{\text{с.в.}} = 12180,9807(n_{45}) - 7416,66925(n_{45})^2 + 1544,80536(n_{45})^3 - 6714,68990, \quad (4)$$

где n_{45} — показатель преломления при температуре 45 °C.

$$m_{\text{с.в.}} = 9664,13632(n_{20}) - 5715,00781(n_{20})^2 + 1161,84913(n_{20})^3 - 5477,53928, \quad (5)$$

где n_{20} — показатель преломления при температуре 20 °C.

Таблица 6

Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$	Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$
60,0	1,4460	1,4412	73,5	1,4795	1,4744
60,5	1,4472	1,4424	74,0	1,4808	1,4757
61,0	1,4484	1,4436	74,5	1,4821	1,4770
61,5	1,4495	1,4448	75,0	1,4834	1,4783
62,0	1,4507	1,4459	75,5	1,4847	1,4797
62,5	1,4519	1,4471	76,0	1,4860	1,4809
63,0	1,4531	1,4483	76,5	1,4874	1,4823
63,5	1,4543	1,4495	77,0	1,4887	1,4836
64,0	1,4556	1,4507	77,5	1,4901	1,4850
64,5	1,4568	1,4519	78,0	1,4914	1,4863
65,0	1,4580	1,4531	78,5	1,4928	1,4877
65,5	1,4592	1,4543	79,0	1,4941	1,4890
66,0	1,4604	1,4556	79,5	1,4955	1,4904
66,5	1,4617	1,4568	80,0	1,4969	1,4917
67,0	1,4629	1,4580	80,5	1,4982	1,4931
67,5	1,4642	1,4592	81,0	1,4996	1,4945
68,0	1,4654	1,4605	81,5	1,5010	1,4958

Окончание таблицы 6

Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$	Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$
68,5	1,4667	1,4617	82,0	1,5024	1,4972
69,0	1,4679	1,4630	82,5	1,5038	1,4986
69,5	1,4692	1,4642	83,0	1,5052	1,5000
70,0	1,4704	1,4655	83,5	1,5066	1,5014
70,5	1,4717	1,4668	84,0	1,5080	1,5028
71,0	1,4730	1,4680	84,5	1,5094	1,5042
71,5	1,4743	1,4693	85,0	1,5108	1,5056
72,0	1,4756	1,4706	85,5	1,5123	1,5070
72,5	1,4769	1,4719	86,0	1,5137	1,5085
73,0	1,4782	1,4731	86,5	1,5151	1,5099

6.7.4.3 Пересчет показателя преломления в массовую долю сухого вещества для мальтозной патоки проводят по формулам 6 или 7 или по таблице 7.

$$m_{\text{с.в.}} = 13108,53952(n_{45}) - 8051,61253(n_{45})^2 + 1690,50732(n_{45})^3 - 7168,19292, \quad (6)$$

где n_{45} — показатель преломления при температуре $45\text{ }^{\circ}\text{C}$.

$$m_{\text{с.в.}} = 11360,12303(n_{20}) - 6850,68539(n_{20})^2 + 1416,10978(n_{20})^3 - 6323,44468, \quad (7)$$

где n_{20} — показатель преломления при температуре $20\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Таблица 7

Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$	Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$
60,0	1,4445	1,4398	73,5	1,4773	1,4723
60,5	1,4457	1,4409	74,0	1,4786	1,4736
61,0	1,4468	1,4421	74,5	1,4799	1,4749
61,5	1,4480	1,4432	75,0	1,4812	1,4762
62,0	1,4492	1,4444	75,5	1,4825	1,4775
62,5	1,4503	1,4455	76,0	1,4838	1,4788
63,0	1,4515	1,4467	76,5	1,4851	1,4800
63,5	1,4527	1,4479	77,0	1,4864	1,4813
64,0	1,4539	1,4491	77,5	1,4877	1,4827
64,5	1,4551	1,4503	78,0	1,4891	1,4840
65,0	1,4563	1,4514	78,5	1,4904	1,4853
65,5	1,4575	1,4526	79,0	1,4917	1,4866
66,0	1,4587	1,4538	79,5	1,4930	1,4879

Окончание таблицы 7

Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$	Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$
66,5	1,4599	1,4550	80,0	1,4944	1,4893
67,0	1,4611	1,4562	80,5	1,4957	1,4906
67,5	1,4623	1,4574	81,0	1,4971	1,4919
68,0	1,4636	1,4587	81,5	1,4984	1,4933
68,5	1,4648	1,4599	82,0	1,4998	1,4946
69,0	1,4660	1,4611	82,5	1,5012	1,4960
69,5	1,4673	1,4623	83,0	1,5025	1,4974
70,0	1,4685	1,4636	83,5	1,5039	1,4987
70,5	1,4698	1,4648	84,0	1,5053	1,5001
71,0	1,4710	1,4661	84,5	1,5067	1,5015
71,5	1,4723	1,4673	85,0	1,5081	1,5029
72,0	1,4735	1,4686	85,5	1,5095	1,5043
72,5	1,4748	1,4698	86,0	1,5109	1,5057
73,0	1,4761	1,4711	86,5	1,5123	1,5071

6.7.4.4 Пересчет показателя преломления в массовую долю сухого вещества для высокомальтозной патоки (мальтозы более 65 %) проводят по формулам 8 или 9 или по таблице 8.

$$m_{с.в} = 13189,64439(n_{45}) - 8114,09605(n_{45})^2 + 1706,22472(n_{45})^3 - 7202,46162, \quad (8)$$

где n_{45} — показатель преломления при температуре 45 °С.

$$m_{с.в} = 12257,41031(n_{20}) - 7473,1246(n_{20})^2 + 1559,81816(n_{20})^3 - 6754,06477, \quad (9)$$

где n_{20} — показатель преломления при температуре 20 °С.

Таблица 8

Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$	Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$
60,0	1,4448	1,4400	73,5	1,4777	1,4727
60,5	1,4459	1,4412	74,0	1,4790	1,4740
61,0	1,4471	1,4423	74,5	1,4803	1,4753
61,5	1,4483	1,4435	75,0	1,4816	1,4766
62,0	1,4495	1,4447	75,5	1,4829	1,4778
62,5	1,4506	1,4458	76,0	1,4842	1,4791
63,0	1,4518	1,4470	76,5	1,4855	1,4804
63,5	1,4530	1,4482	77,0	1,4868	1,4818

Окончание таблицы 8

Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$	Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$
64,0	1,4542	1,4494	77,5	1,4881	1,4831
64,5	1,4554	1,4505	78,0	1,4895	1,4844
65,0	1,4566	1,4517	78,5	1,4908	1,4857
65,5	1,4578	1,4529	79,0	1,4921	1,4870
66,0	1,4590	1,4541	79,5	1,4935	1,4884
66,5	1,4602	1,4553	80,0	1,4948	1,4897
67,0	1,4614	1,4565	80,5	1,4962	1,4910
67,5	1,4627	1,4578	81,0	1,4975	1,4924
68,0	1,4639	1,4590	81,5	1,4989	1,4937
68,5	1,4651	1,4602	82,0	1,5003	1,4951
69,0	1,4664	1,4614	82,5	1,5016	1,4965
69,5	1,4676	1,4627	83,0	1,5030	1,4978
70,0	1,4689	1,4639	83,5	1,5044	1,4992
70,5	1,4701	1,4651	84,0	1,5058	1,5006
71,0	1,4714	1,4664	84,5	1,5072	1,5020
71,5	1,4726	1,4676	85,0	1,5086	1,5034
72,0	1,4739	1,4689	85,5	1,5099	1,5047
72,5	1,4752	1,4702	86,0	1,5113	1,5061
73,0	1,4764	1,4714	86,5	1,5127	1,5075

6.7.4.5 Пересчет показателя преломления в массовую долю сухого вещества для высокоосахаренной патоки (массовая доля редуцирующих веществ 45—80 % проводят по формулам 10 или 11 или по таблице 9.

$$m_{с.в} = 12538,45113(n_{45}) - 7649,53943(n_{45})^2 + 1596,7363(n_{45})^3 - 6900,45865, \quad (10)$$

где n_{45} — показатель преломления при температуре 45 °C.

$$m_{с.в} = 12142,56976(n_{20}) - 7382,65666(n_{20})^2 + 1537,39284(n_{20})^3 - 6708,65609, \quad (11)$$

где n_{20} — показатель преломления при температуре 20 °C.

Таблица 9

Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$	Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$
60,0	1,4432	1,4385	73,5	1,4755	1,4706
60,5	1,4443	1,4397	74,0	1,4767	1,4719

Окончание таблицы 9

Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$	Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$
61,0	1,4455	1,4408	74,5	1,4780	1,4731
61,5	1,4466	1,4419	75,0	1,4793	1,4744
62,0	1,4478	1,4431	75,5	1,4805	1,4757
62,5	1,4489	1,4442	76,0	1,4818	1,4769
63,0	1,4501	1,4454	76,5	1,4831	1,4782
63,5	1,4513	1,4466	77,0	1,4844	1,4795
64,0	1,4524	1,4477	77,5	1,4857	1,4808
64,5	1,4536	1,4489	78,0	1,4870	1,4821
65,0	1,4548	1,4500	78,5	1,4883	1,4834
65,5	1,4560	1,4512	79,0	1,4896	1,4847
66,0	1,4572	1,4524	79,5	1,4909	1,4860
66,5	1,4583	1,4536	80,0	1,4922	1,4873
67,0	1,4595	1,4548	80,5	1,4935	1,4886
67,5	1,4607	1,4560	81,0	1,4949	1,4899
68,0	1,4619	1,4572	81,5	1,4962	1,4913
68,5	1,4632	1,4584	82,0	1,4975	1,4926
69,0	1,4644	1,4596	82,5	1,4989	1,4939
69,5	1,4656	1,4608	83,0	1,5002	1,4953
70,0	1,4668	1,4620	83,5	1,5016	1,4966
70,5	1,4680	1,4632	84,0	1,5029	1,4980
71,0	1,4693	1,4644	84,5	1,5043	1,4993
71,5	1,4705	1,4657	85,0	1,5056	1,5007
72,0	1,4717	1,4669	85,5	1,5070	1,5020
72,5	1,4730	1,4681	86,0	1,5084	1,5034
73,0	1,4742	1,4694	86,5	1,5098	1,5048

6.7.4.6 Пересчет показателя преломления в массовую долю сухого вещества для высокоосахаренной патоки (массовая доля редуцирующих веществ более 80 %) проводят по формулам 12 или 13 или по таблице 10.

$$m_{\text{с.в.}} = 13933,92493(n_{45}) - 8605,7152(n_{45})^2 + 1817,46278(n_{45})^3 - 7584,60894, \quad (12)$$

где n_{45} — показатель преломления при температуре 45 °С.

$$m_{\text{с.в.}} = 13336,87823(n_{20}) - 8195,0924(n_{20})^2 + 1723,81974(n_{20})^3 - 7298,85215, \quad (13)$$

где n_{20} — показатель преломления при температуре 20 °С.

Таблица 10

Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$	Массовая доля сухого вещества, %	Показатель преломления при $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$	Показатель преломления при $t = 45\text{ }^{\circ}\text{C}$
60,0	1,4396	1,4350	73,0	1,4692	1,4644
60,5	1,4407	1,4361	73,5	1,4704	1,4656
61,0	1,4417	1,4372	74,0	1,4716	1,4668
61,5	1,4428	1,4383	74,5	1,4728	1,4680
62,0	1,4439	1,4393	75,0	1,4740	1,4692
62,5	1,4450	1,4404	75,5	1,4752	1,4704
63,0	1,4462	1,4415	76,0	1,4764	1,4716
63,5	1,4473	1,4427	76,5	1,4776	1,4728
64,0	1,4484	1,4438	77,0	1,4788	1,4740
64,5	1,4495	1,4449	77,5	1,4801	1,4753
65,0	1,4506	1,4460	78,0	1,4813	1,4765
65,5	1,4518	1,4471	78,5	1,4825	1,4777
66,0	1,4529	1,4482	79,0	1,4838	1,4789
66,5	1,4540	1,4494	79,5	1,4850	1,4802
67,0	1,4552	1,4505	80,0	1,4863	1,4814
67,5	1,4563	1,4516	80,5	1,4875	1,4827
68,0	1,4575	1,4528	81,0	1,4888	1,4839
68,5	1,4586	1,4539	81,5	1,4900	1,4852
69,0	1,4598	1,4551	82,0	1,4913	1,4864
69,5	1,4609	1,4562	82,5	1,4926	1,4877
70,0	1,4621	1,4574	83,0	1,4938	1,4888
70,5	1,4933	1,4585	83,5	1,4951	1,4901
71,0	1,4644	1,4597	84,0	1,4964	1,4914
71,5	1,4656	1,4609	84,5	1,4977	1,4927
72,0	1,4668	1,4621	85,0	1,4990	1,4939
72,5	1,4680	1,4632			

6.8 Определение массовой доли редуцирующих веществ. Поляриметрический метод (для карамельной кислотной и низкосахаренной патоки)

Сущность метода заключается в определении удельного вращения (поляризации основного раствора патоки) с последующим переводом значений показаний сахариметра в массовую долю редуцирующих веществ в пересчете на сухое вещество патоки.

6.8.1 Средства измерений и вспомогательные устройства

Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1, обеспечивающие точность взвешивания с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,03$ г.

Сахариметр-поляриметр универсальный, диапазон измерений от минус 40 до плюс 120 $^{\circ}\text{S}$ и пределом допускаемой основной погрешности $\pm 0,05\text{ }^{\circ}\text{S}$.

Стаканы стеклянные В-1-100 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Колбы мерные 2-250-2 по ГОСТ 1770.

Воронки стеклянные по ГОСТ 25336.

Палочка стеклянная с оплавленным концом — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения от 0 до 100 °С, цена деления шкалы 1 °С по ГОСТ 28498.

Бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками не ниже вышеуказанных.

6.8.2 Подготовка к проведению анализа

Приготовление основного раствора патоки.

В стеклянном стакане взвешивают навеску патоки массой $(50,0 \pm 0,1)$ г и количественно переносят горячей дистиллированной водой 50—60 °С в мерную колбу вместимостью 250 см³. После охлаждения раствора до 20 °С объем его доводят водой до метки и тщательно перемешивают.

6.8.3 Проведение анализа

Основной раствор патоки фильтруют через бумажный складчатый фильтр. Фильтрат основного раствора поляризуют в трубке длиной 100 мм. Отсчет по шкале сахариметра для каждой из двух проб фильтрата проводят три раза и вычисляют среднеарифметическое значение показаний прибора для каждой пробы ($^{\circ}S_0$).

6.8.4 Обработка результатов

Массовую долю редуцирующих веществ патоки $m_{р.в}$ в пересчете на сухое вещество в процентах находят по величине ($^{\circ}S$), используя данные таблицы 11.

Показания сахариметра ($^{\circ}S$) в пересчете на сухие вещества патоки вычисляют по формуле:

$$^{\circ}S = \frac{^{\circ}S_0 \cdot 100}{m_{с.в}}, \quad (14)$$

где $^{\circ}S_0$ — среднеарифметическое значение по 6.8.3, $^{\circ}S$;

$m_{с.в}$ — массовая доля сухого вещества патоки, %;

100 — коэффициент пересчета массовой доли сухих веществ патоки в проценты.

Результаты вычислений записывают до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

За окончательный результат определения массовой доли редуцирующих веществ патоки принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до целого числа.

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95$ %, не должен превышать 0,5 %.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95$ %, не должен превышать 1,0 %.

Граница абсолютной погрешности метода $\pm 0,5$ % при $P = 95$ %.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднеарифметическое значение результатов двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, %;

$\pm \Delta$ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, %.

Таблица 11 — Массовая доля редуцирующих веществ патоки, вычисленная по показаниям сахариметра при поляризации основного раствора патоки в пересчете на сухое вещество

Показания сахариметра в пересчете на сухое вещество патоки, в сахарных градусах, $^{\circ}S$	Десятые доли показаний сахариметра, $^{\circ}S$									
	,0	,1	,2	,3	,4	,5	,6	,7	,8	,9
67	60,47	60,37	60,27	60,17	60,07	59,97	59,87	59,77	59,67	59,56
68	59,46	59,36	59,25	59,15	59,05	58,95	58,84	58,74	58,64	58,53

Окончание таблицы 11

Показания сахариметра в пересчете на сухое вещество патоки, в сахарных градусах, °S	Десятые доли показаний сахариметра, °S									
	,0	,1	,2	,3	,4	,5	,6	,7	,8	,9
69	58,43	58,33	58,22	58,12	58,02	57,92	57,82	57,72	57,62	57,52
70	57,42	57,32	57,21	57,11	57,01	56,91	56,80	56,70	56,60	56,49
71	56,39	56,29	56,18	56,08	55,98	55,87	55,77	55,67	55,58	55,46
72	55,36	55,25	55,15	55,05	54,95	54,84	54,74	54,63	54,54	54,43
73	54,33	54,22	54,12	54,02	53,91	53,81	53,72	53,61	53,50	53,40
74	53,30	53,19	53,09	52,99	52,88	52,78	52,68	52,58	52,47	52,37
75	52,27	52,16	52,06	51,96	51,85	51,75	51,65	51,55	51,44	51,34
76	51,23	51,13	51,03	50,96	50,88	50,72	50,62	50,52	50,41	50,31
77	50,20	50,10	50,00	49,89	49,79	49,69	49,58	49,48	49,38	49,27
78	49,17	49,07	48,97	48,86	48,76	48,66	48,55	48,45	48,35	48,24
79	48,14	48,04	47,94	47,83	47,74	47,63	47,52	47,42	47,32	47,21
80	47,11	47,01	46,91	46,80	46,70	46,60	46,49	46,39	46,29	46,18
81	46,08	45,98	45,88	45,77	45,67	45,57	45,47	45,36	45,26	45,15
82	45,05	44,95	44,85	44,74	44,64	44,54	44,43	44,33	44,23	44,12
83	44,02	43,92	43,82	43,71	43,61	43,51	43,40	43,30	43,20	43,09
84	42,99	42,89	42,79	42,68	42,58	42,48	42,37	42,27	42,17	42,06
85	41,96	41,86	41,76	41,65	41,55	41,45	41,34	41,24	41,17	41,03
86	40,92	40,82	40,72	40,61	40,51	40,41	40,30	40,20	40,10	39,99
87	39,89	39,79	39,69	39,58	39,48	39,37	39,26	39,16	39,06	38,96
88	38,86	38,75	38,65	38,54	38,44	38,34	38,23	38,13	38,03	37,93
89	37,83	37,73	37,62	37,52	37,42	37,31	37,21	37,11	37,00	36,90
90	36,80	36,70	36,60	36,49	36,39	36,29	36,19	36,08	35,98	35,87
91	35,77	35,67	35,57	35,46	35,36	35,26	35,15	35,05	34,95	34,84
92	34,74	34,64	34,54	34,43	34,33	34,23	34,12	34,02	33,92	33,81
93	33,71	33,61	33,51	33,40	33,30	33,20	33,10	33,00	32,89	32,79
94	32,68	32,58	32,48	32,37	32,27	32,17	32,06	31,96	31,86	31,75
95	31,65	31,55	31,45	31,34	31,24	31,14	31,03	30,93	30,82	30,74
96	30,61	30,51	30,41	30,30	30,20	30,10	30,00	29,89	29,79	29,69
97	29,58	29,49	29,38	29,27	29,17	29,07	28,96	28,86	28,76	28,65
98	28,55	28,45	28,35	28,24	28,14	28,04	27,93	27,83	27,73	27,62
99	27,52	27,42	27,32	27,21	27,11	27,00	26,90	26,80	26,70	26,59
100	26,49	26,38	26,28	26,17	26,07	25,97	25,86	25,76	25,66	25,55

6.9 Определение массовой доли редуцирующих веществ методом Лейна — Эйнона (для всех видов патоки)

Сущность метода заключается в сравнении восстанавливающей способности раствора патоки с восстанавливающей способностью глюкозы по смеси растворов Фелинга в присутствии индикатора метиленового синего.

6.9.1 Средства измерений, посуда, вспомогательные устройства и реактивы

Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1, обеспечивающие точность взвешивания с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,03$ г, $\pm 0,003$ г и $\pm 0,0003$ г.

Электроплитка бытовая по ГОСТ 14919 или газовая горелка.

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения от 0 до 100 °С, цена деления шкалы 1 °С по ГОСТ 28498.

Секундомер механический однострелочный с ценой деления шкалы 0,2 с с погрешностью за 60 мин. $\pm 1,6$ с.

Мешалки лабораторные или мешалки магнитные.

Стаканы стеклянные В-1-50, В-1-100 и В-1-250 ТХС по ГОСТ 25336.

Колбы плоскодонные П-2-250-34 ТХС по ГОСТ 25336.

Щипцы металлические для зажима колбы — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Колбы мерные 1-500-2 по ГОСТ 1770.

Воронки стеклянные лабораторные по ГОСТ 25336.

Пипетка 2-2-25 по ГОСТ 29169 или пипетка автоматическая вместимостью 25 см³.

Бюретка 1-2-25-0,1 по ГОСТ 29251.

Цилиндры мерные 1(3)-100-2 и 1(3)-250-2 по ГОСТ 1770.

Медь сернокислая по ГОСТ 4165, ч. д. а.

Калий-натрий виннокислый 4-водный по ГОСТ 5845, ч. д. а.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, ч. д. а.

Д-глюкоза по ГОСТ 6038, ч. д. а. или глюкоза кристаллическая гидратная перекристаллизованная по ГОСТ 975.

Метиленовый синий 1-процентный водный раствор.

Бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Титратор автоматический с редоксиметрическим или пульс-амперометрическим электродом, имеющий диапазон измерения ± 2000 мВ и предел допускаемой основной абсолютной погрешности $\pm 0,2$ мВ.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками, а также реактивов по качеству не ниже вышеуказанных.

6.9.2 Приготовление растворов

Раствор Фелинга I

В стеклянном стакане взвешивают навеску перекристаллизованной сернокислой меди массой $(34,64 \pm 0,01)$ г, растворяют в дистиллированной воде, количественно переносят в мерную колбу вместимостью 500 см³ тщательно перемешивают и при температуре раствора 20 °С доводят его объем дистиллированной водой до метки. Раствор Фелинга I хранят в стеклянном флаконе не более 6 мес.

Раствор Фелинга II

В стеклянном стакане взвешивают навеску виннокислого калия-натрия массой $(173,0 \pm 0,1)$ г и растворяют в дистиллированной воде. Также взвешивают навеску гидроокиси натрия массой $(50,0 \pm 0,1)$ г и отдельно растворяют в 100 см³ дистиллированной воды. Оба раствора количественно переносят в мерную колбу вместимостью 500 см³, тщательно перемешивают и при температуре раствора 20 °С доводят его объем дистиллированной водой до метки. Раствор Фелинга II хранят в полимерном флаконе не более 3 мес.

Смесь растворов Фелинга I и Фелинга II

Растворы Фелинга I и II соединяют в соотношении 1 : 1 и тщательно перемешивают. Смесь растворов Фелинга хранят в полимерном флаконе при комнатной температуре не более одной недели.

Стандартный раствор глюкозы

В стеклянном стакане взвешивают навеску абсолютно сухой глюкозы массой $(5,000 \pm 0,001)$ г, растворяют в дистиллированной воде, количественно переносят в мерную колбу вместимостью 500 см³,

тщательно перемешивают и при температуре раствора 20 °С доводят его объем дистиллированной водой до метки. Раствор хранят при комнатной температуре не более двух суток или в замороженном состоянии не более одного года.

6.9.3 Подготовка к проведению анализа

Определение фактора растворов Фелинга

Фактором растворов Фелинга называют число, соответствующее объему в кубических сантиметрах стандартного раствора глюкозы, затраченному на титрование 25 см³ смеси растворов Фелинга.

Предварительное титрование

В плоскодонную колбу вместимостью 250 см³ пипеткой вносят 25 см³ смеси капель растворов Фелинга, перемешивают на магнитной мешалке или вручную. Смесь доводят до кипения на электрической плитке или на пламени газовой горелки, кипятят 2 мин. и из бюретки вносят чуть меньше, чем примерное (расчетное) количество стандартного раствора глюкозы. Содержимое колбы снова нагревают до кипения при постоянном перемешивании путем вращательного движения колбы. Раствор кипятят 2 мин., затем быстро добавляют 2—4 капли раствора метиленовой сини, а из бюретки, установленной над колбой, быстро дотитровывают по каплям до перехода окраски индикатора из синей в красно-коричневую. Отмечают объем, пошедший на титрование.

Окончательное титрование

В плоскодонную колбу вместимостью 250 см³ пипеткой вносят 25 см³ смеси растворов Фелинга, перемешивают на магнитной мешалке или вручную. Смесь доводят до кипения на электрической плитке или на пламени газовой горелки, кипятят 2 мин. и из бюретки вносят стандартный раствор глюкозы в таком количестве, чтобы для окончательного дотитровывания оставалось 0,5 см³ (по результатам предварительного титрования). Содержимое колбы снова нагревают до кипения при постоянном перемешивании путем вращательного движения колбы. Раствор кипятят 2 мин., затем быстро добавляют 2—4 капли раствора метиленовой сини, а из бюретки, установленной над колбой, быстро дотитровывают по каплям до перехода окраски индикатора из синей в красно-коричневую. Отмечают объем, пошедший на титрование.

Титрование должно быть быстрым, чтобы общее время кипения раствора в колбе не превышало 3 мин.

При использовании для анализа автоматических титраторов титрование проводят в соответствии с инструкциями по работе с титратором и электродной системой.

Титрование проводят три раза. Вычисляют среднеарифметическое значение объема, пошедшего на титрование. Это число является фактором растворов Фелинга.

Фактор растворов Фелинга необходимо определять для каждой партии свежеприготовленного раствора.

6.9.4 Проведение анализа

В стеклянном стакане взвешивают навеску патоки массой в зависимости от массовой доли редуцирующих веществ $m_{p,в}$ в соответствии с таблицей 12.

Таблица 12

$m_{p,в}$, %	Масса навески, г
28—35	18—19
36—40	13—15
40—45	12—13
45—60	9—10
60—80	7—9
80 и более	5—7

Навеску патоки растворяют в небольшом количестве горячей 50—60 °С дистиллированной воды и количественно переносят в мерную колбу вместимостью 500 см³. При температуре раствора патоки 20 °С доводят его объем дистиллированной водой до метки и тщательно перемешивают.

В плоскодонную колбу вместимостью 250 см³ пипеткой приливают 25 см³ смеси растворов Фелинга I и II, а в бюретку с боковым краном наливают приготовленный раствор анализируемой патоки, используемый для титрования.

Титрование проводят как при определении фактора растворов Фелинга по 6.9.3.

Проводят два параллельных анализа.

6.9.5 Обработка результатов

Массовую долю редуцирующих веществ $m_{p.v}$, %, в пересчете на сухое вещество патоки вычисляют по формуле:

$$m_{p.v} = \frac{\Phi \cdot m_{гп} \cdot 100 \cdot 500}{500 \cdot m_n \cdot m_{с.в} \cdot V} \cdot 100 = \frac{\Phi \cdot m_{гп} \cdot 100}{m_n \cdot m_{с.в} \cdot V} \cdot 100, \quad (15)$$

где Φ — фактор растворов Фелинга, см³;

$m_{гп}$ — масса навески кристаллической глюкозы, г;

100 — коэффициент пересчета массовой доли редуцирующих веществ на 100 г сухого вещества патоки;

500 — объем раствора кристаллической глюкозы, см³;

500 — объем раствора анализируемой патоки, см³;

m_n — масса навески патоки, взятой для анализа, г;

$m_{с.в}$ — массовая доля сухого вещества патоки, %;

V — объем раствора анализируемой патоки, затраченный на титрование, см³;

100 — коэффициент пересчета на сухое вещество патоки, %.

Результаты вычисления записывают до первого десятичного знака.

За окончательный результат определения массовой доли редуцирующих веществ принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до целого числа.

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95$ %, не должен превышать 0,5 %.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95$ %, не должен превышать 1,0 %.

Граница абсолютной погрешности метода $\pm 0,7$ % при $P = 95$ %.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднеарифметическое значение результатов двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, %;

$\pm \Delta$ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, %.

Допускаются другие методы для определения массовой доли редуцирующих веществ патоки.

6.10 Определение массовой доли редуцирующих веществ. Йодометрический метод (для карамельной патоки)

Сущность метода заключается в способности редуцирующих сахаров патоки (глюкозы и мальтозы) окисляться йодом до соответствующих кислот.

6.10.1 Средства измерений, вспомогательные устройства и реактивы

Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1, обеспечивающие точность взвешивания с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,003$ г.

Колбы 2-100-2 по ГОСТ 1770.

Пипетки градуированные 2-1(1а)-2-5 по ГОСТ 29227.

Пипетки 1(2)-2-1, 1(2)-2-10, 1(2)-2-25 по ГОСТ 29169.

Бюретка 1-1(2)-2-50-0,1 по ГОСТ 29251.

Стаканчик СВ-14/8 по ГОСТ 25336.

Колбы Кн-2-250-34(40, 50) ТХС по ГОСТ 25336.

Часы электронно-механические кварцевые настольные, настенные и часы-будильники по ГОСТ 27752.

Йод по ГОСТ 4159, ч. д. а, раствор молярной концентрации 0,1 моль/дм³.

Натрий серноватисто-кислый (натрия тиосульфат) по ГОСТ 27068, ч. д. а, раствор молярной концентрации 0,1 моль/дм³.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, ч. д. а, раствор молярной концентрации 0,1 моль/дм³.

Кислота серная по ГОСТ 4204, ч. д. а, раствор молярной концентрации 1 моль/дм³.

Крахмал растворимый по ГОСТ 10163, ч. д. а, раствор 1-процентный.

Вода дистиллированная, не содержащая углекислоты, по ГОСТ 4517.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Стекло часовое — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Палочка стеклянная — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

6.10.2 Подготовка к проведению анализа

Раствор йода молярной концентрации 0,1 моль/дм³ (0,1 н) готовят по ГОСТ 25794.2.

Раствор серноватистокислого натрия (натрия тиосульфат) 5-водный молярной концентрации 0,1 моль/дм³ (0,1 н) готовят по ГОСТ 25794.2.

Раствор гидроксида натрия молярной концентрации 0,1 моль/дм³ (0,1 н) готовят по ГОСТ 25794.1. Для приготовления раствора гидроксида натрия используют дистиллированную воду, не содержащую углекислоты, приготовленную по ГОСТ 4517.

Раствор серной кислоты молярной концентрации 1 моль/дм³ (1 н) готовят по ГОСТ 25794.1.

Для быстрого приготовления точных растворов различных веществ (кислот, щелочей и солей) рекомендуется применять фиксаналы.

6.10.3 Приготовление крахмала растворимого

В стеклянный стакан взвешивают навеску крахмала массой $(1,00 \pm 0,01)$ г, размешивают стеклянной палочкой с небольшим количеством дистиллированной воды и вливают 70—80 см³ кипящей воды. После охлаждения объем доводят до 100 см³ и перемешивают. Используют свежеприготовленным.

6.10.4 Проведение анализа

Сначала проводят холостой опыт, в котором определяется соотношение между приготовленными 0,1 моль/дм³ растворами йода (25 см³) и тиосульфата натрия. Для проведения анализа основной раствор патоки, приготовленный по 6.8.2, разбавляют в 10 раз. Для этого в мерную колбу вместимостью 100 см³ отмеривают пипеткой 10 см³ основного раствора. Объем раствора в мерной колбе доводят дистиллированной водой до метки и тщательно перемешивают. 10 см³ полученного раствора отмеривают пипеткой в коническую колбу вместимостью 250 см³, туда же отмеривают пипеткой 25 см³ 0,1 моль/дм³ раствора йода и медленно приливают из бюретки 30,0 см³ 0,1 моль/дм³ раствора гидроксида натрия. Все тщательно перемешивают, закрывают колбу часовым стеклом или пробкой и ставят в темное место на 15—20 мин. Затем вводят 4,5—5 см³ 1 моль/дм³ раствора серной кислоты и титруют 0,1 моль/дм³ раствором тиосульфата натрия до светло-желтого окрашивания. Добавляют 1 см³ раствора крахмала и продолжают титрование до обесцвечивания.

Холостой опыт проводят, как указано выше, только вместо 10 см³ разбавленного основного раствора в коническую колбу пипеткой отмеривают 10 см³ дистиллированной воды.

Проводят два параллельных анализа.

6.10.5 Обработка результатов

Массовую долю редуцирующих веществ $m_{p.a}$, %, вычисляют по формуле:

$$m_{p.a} = \frac{(V_0 - V) \cdot 9 \cdot K \cdot 100 \cdot 100}{200 \cdot m_{c.a}}, \quad (16)$$

где V_0 — объем 0,1 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия, израсходованного на титрование 25 см³ 0,1 моль/дм³ раствора йода в контрольном (холостом) опыте, см³;

V — объем 0,1 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия, израсходованного на титрование при анализе, см³;

9 — масса глюкозы, соответствующая 1 см³ 0,1 моль/дм³ раствора тиосульфата натрия, мг;

K — поправочный коэффициент к молярности раствора тиосульфата натрия;

100 — коэффициент пересчета массовой доли редуцирующих веществ на 100 г сухих веществ патоки;

100 — коэффициент пересчета на сухое вещество патоки, %;

200 — масса патоки в натуре, содержащаяся в 10 см³ разбавленного основного раствора, мг;

$m_{c.a}$ — массовая доля сухих веществ патоки, %.

Результаты вычисления записывают до первого десятичного знака.

За окончательный результат определения массовой доли редуцирующих веществ патоки принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до целого числа.

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95 \%$, не должен превышать $0,5 \%$.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95 \%$, не должен превышать $1,0 \%$.

Граница абсолютной погрешности метода $\pm 0,5 \%$ при $P = 95 \%$.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднееарифметическое значение результатов двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, %;

$\pm \Delta$ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, %.

6.11 Определение массовой доли отдельных углеводов методом высокоэффективной жидкостной хроматографии

Сущность метода заключается в лигандообменном или гелепроникающем хроматографическом разделении углеводов патоки с рефрактометрическим детектированием.

Метод не применим для смесей углеводов, содержащих совместно сахарозу и мальтозу.

6.11.1 Средства измерений, вспомогательные устройства и реактивы

Хроматограф жидкостный, состоящий из:

- изократического двухплунжерного насоса, обеспечивающего расход элюента $0,2\text{—}3,0 \text{ см}^3/\text{мин}$ и максимальное давление не менее 110 атм. ;
- колонки хроматографической для лигандообменной или гелепроникающей высокоэффективной жидкостной хроматографии;
- термостата колонки, поддерживающего постоянную температуру колонки в пределах $80 \text{ }^\circ\text{C}$ с погрешностью не более $\pm 0,5 \text{ }^\circ\text{C}$;
- рефрактометрического детектора с встроенным или внешним термостатом измерительной ячейки (регистрацию сигнала детектора проводят при помощи самописца, интегратора или компьютерной системы обработки хроматографических данных);
- инжектора с дозирующей петлей 20 мкл или автосэмплера (аликвоту пробы патоки, подготовленную по 6.11.2.1, вводят в хроматограф при помощи ручного инжектора или автосэмплера. Объем аликвоты 20 мкл);
- дегазатора элюента в потоке и предколонки для деминерализации пробы в потоке;
- интегратора или компьютерной системы обработки хроматографических данных.

Вода бидистиллированная. Используется в качестве элюента.

Глюкоза, фруктоза, мальтоза, мальтотриоза аналитической степени чистоты.

Фильтры мембранные с диаметром отверстий $0,22\text{—}0,45 \text{ мкм}$.

Установка для фильтрования или медицинский шприц с насадкой для фильтрования через мембранные фильтры.

Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1, обеспечивающие точность взвешивания с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,003 \text{ г}$.

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения от $0\text{—}100 \text{ }^\circ\text{C}$, цена деления шкалы $0,1$ и $1 \text{ }^\circ\text{C}$ по ГОСТ 28498.

Часы электронно-механические кварцевые настольные, настенные и часы-будильники по ГОСТ 27752.

Колбы мерные 1-50-2 по ГОСТ 1770.

Стаканы стеклянные В-1-150, В-1-200 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Пробирки пластиковые — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Палочки стеклянные или пластиковые — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками, а также реактивов по качеству не ниже вышеуказанных.

6.11.2 Подготовка к проведению анализа**6.11.2.1 Подготовка пробы анализируемого образца патоки**

Для анализа готовят 1-процентный раствор патоки в пересчете на сухое вещество. Для этого определяют массовую долю сухого вещества патоки по 6.6, 6.7 и вычисляют массу навески m_1 , г, необходимую для приготовления 1-процентного раствора по формуле:

$$m_1 = \frac{100 \cdot 1}{m_{с.в.}}, \quad (17)$$

где 100 — коэффициент пересчета на сухое вещество патоки, %;

1 — массовая доля сухого вещества в 100 г 1-процентного раствора, г;

$m_{с.в.}$ — массовая доля сухого вещества патоки, %.

Стакан с палочкой помещают на весы и устанавливают нуль, вносят массу навески патоки и приливают теплую бидистиллированную воду до $(100,00 \pm 0,01)$ г. Палочкой тщательно перемешивают раствор до полного растворения патоки. Приготовленный раствор фильтруют через мембранный фильтр в сухую чистую пробирку или в виалу автосэмплера.

Подготовленную пробу анализируют в течение 1—2 ч после приготовления.

Подготовленная проба может храниться в течение 3 мес. в замороженном виде.

6.11.2.2 Приготовление стандартных растворов для определения времени удержания углеводов

Стандартные 1-процентные растворы углеводов (фруктозы, глюкозы, мальтозы и мальтотриозы), а также их смеси готовят на бидистиллированной воде. В стеклянный стакан помещают навеску углевода, взятую с учетом содержания основного компонента реактива, приливают 10—15 см³ воды, растворяют и количественно переносят в мерную колбу вместимостью 50 см³, доводят его объем водой до метки при температуре раствора 20 °С. Приготовленные растворы фильтруют через мембранные фильтры в пластиковые пробирки. Пробирки закрывают крышками и замораживают в холодильнике. В замороженном состоянии растворы углеводов хранят до одного года. Перед началом работы растворы размораживают, используя для этого теплую воду или микроволновую печь в режиме размораживания.

6.11.2.3 Определение времени удержания углеводов и оценка эффективности разделения

Включают хроматограф и настраивают его согласно инструкции по эксплуатации. Скорость потока элюента, температуру термостата колонки устанавливают в соответствии с рекомендациями, приведенными в паспорте на хроматографическую колонку. Температура термостата детектора $(50,0 \pm 0,5)$ °С.

Для идентификации пиков углеводов необходимо определить время удержания углеводов. Для этого поочередно анализируют стандартные растворы углеводов и их смесь.

Рекомендуется для определения времени удержания, вычисления площадей пиков и расчетов применять интеграторы или компьютерные системы обработки хроматографических данных.

Относительное время T_x , с, удержания каждого углевода (x) вычисляют по формуле:

$$T_x = \frac{t_x}{t_{rn}}, \quad (18)$$

где t_x — абсолютное время удержания каждого углевода, с;

t_{rn} — абсолютное время удержания глюкозы, с.

Эффективность хроматографической колонки по глюкозе, теоретические тарелки α вычисляют по формуле:

$$\alpha = 5,54 \left(\frac{t_{rn}}{W_{50}} \right)^2, \quad (19)$$

где 5,54 — коэффициент;

t_{rn} — абсолютное время удержания глюкозы, с;

W_{50} — ширина пика на уровне 50 % высоты, с.

Эффективность хроматографической колонки по глюкозе должна быть не менее 2000 теоретических тарелок.

6.11.3 Проведение анализа

Аликвоту пробы патоки, подготовленную по 6.12.2.1, вводят в хроматограф при помощи ручного инжектора или автосэмплера. Объем аликвоты 20 мкл. Регистрацию сигнала детектора проводят при помощи самописца, интегратора или компьютерной системы обработки хроматографических данных.

Проводят два параллельных анализа.

6.11.4 Обработка результатов

6.11.4.1 После получения хроматограммы проводят обработку данных методом внутренней нормализации по формуле:

$$m_x = \frac{S_x}{\sum_{i=1}^n S_i} \cdot 100, \quad (20)$$

где m_x — массовая доля углевода x в пробе, %;

S_x — площадь пика углевода x ;

$\sum_{i=1}^n S_i$ — сумма площадей всех пиков углеводов;

100 — коэффициент пересчета массовой доли углевода в пробе в проценты.

Результаты вычислений записывают до первого десятичного знака.

За окончательный результат определения принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до целого числа.

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95\%$, не должен превышать 0,50 %.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95\%$, не должен превышать 1,50 %.

Граница абсолютной погрешности метода $\pm 0,75\%$ при $P = 95\%$.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднеарифметическое значение результатов двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, %;

$\pm \Delta$ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, %.

6.11.4.2 Расчетный метод определения массовой доли редуцирующих веществ по данным углеводного состава

Метод применим при массовой доле редуцирующих веществ 26—90 %. Результаты определения углеводного состава патоки позволяют вычислить массовую долю редуцирующих веществ патоки $m_{р.в.}$, %, в пересчете на сухое вещество по формуле:

$$m_{р.в.} = 1,000m_{г.л.} + 1,000m_{ф.р.} + 0,580m_{м.ал.} + 0,395m_{т.р.} + 0,180m_{в.у.}, \quad (21)$$

где $m_{г.л.} + m_{ф.р.} + m_{м.ал.} + m_{т.р.}$ — массовые доли углеводов: глюкозы, фруктозы, мальтозы, триозы в пересчете на сухое вещество, %;

0,180 — усредненное значение коэффициента для высших углеводов ($K_{в.у.}$);

$m_{в.у.}$ — массовая доля высших углеводов в пересчете на сухое вещество, %.

Расхождения массовой доли редуцирующих веществ, определенных методом Лейна — Эйнона (6.9) и расчетным методом, должны быть не более 1 %.

Если расхождения превышают 1 %, то необходимо провести корректировку коэффициента для высших углеводов.

6.11.4.3 Проведение корректировки коэффициента для высших углеводов

Коэффициент для высших углеводов $K_{в.у.}$ зависит от вида ферментов, применяемых для производства патоки, поэтому для разных видов патоки этот коэффициент будет немного отличаться.

Для проведения корректировки отбирают 10 проб патоки одного вида и проводят определение массовой доли редуцирующих веществ по 6.9 (метод Лейна — Эйнона). Вычисляют коэффициент $K_{в.у.}$ для высших углеводов каждой пробы по формуле:

$$K_{в.у.} = \frac{m_{р.в.лэ} - m_{г.л.} - m_{ф.р.} - 0,580m_{м.ал.} - 0,395m_{т.р.}}{m_{в.у.}}, \quad (22)$$

где $m_{р.в.лэ}$ — результат определения массовой доли редуцирующих веществ методом Лейна — Эйнона (6.9), %.

Вычисляют среднеарифметическое значение коэффициента $K_{в.у.}$

Полученное значение $K_{в,у}$ используется в формуле (21) для вычисления массовой доли редуцирующих веществ патоки этого вида.

6.12 Метод определения массовой доли общей золы

Сущность метода заключается в определении негоряемого остатка патоки при сжигании навески в муфельной печи при температуре 600—650 °С.

6.12.1 Средства измерений, вспомогательные устройства и реактивы

Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1, обеспечивающие точность взвешивания с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,0003$ г.

Печь муфельная с диапазоном рабочих температур 400—900 °С, позволяющая поддерживать заданную температуру 600—650 °С с допускаемой погрешностью ± 2 °С.

Электроплитка бытовая по ГОСТ 14919.

Часы электронно-механические кварцевые настольные, настенные и часы-будильники по ГОСТ 27752.

Тигли высокие: фарфоровые № 3 или 4 по ГОСТ 9147 или кварцевые вместимостью 80 или 100 см³ по ГОСТ 19908.

Эксикатор 2-250 по ГОСТ 25336.

Масло растительное: кукурузное по ГОСТ 8808, подсолнечное по ГОСТ 1129 или другие виды пищевого растительного масла.

Водорода пероксид (пергидроль) по ГОСТ 10929, х. ч.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками, а также реактивов по качеству не ниже вышеуказанных.

6.12.2 Проведение анализа

В предварительно прокаленном до постоянной массы тигле взвешивают навеску патоки массой $(10,000 \pm 0,001)$ г и обугливают ее путем нагревания тигля с патокой на электрической плитке.

Во избежание вспучивания на поверхность навески наносят несколько капель растительного масла.

После обугливания на плитке тигель помещают в муфельную печь, нагретую до (600—650) °С, и прокаливают до полного озоления навески.

После озоления навески тигель с золой охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Затем тигель с золой повторно прокаливают в течение 30 мин., охлаждают в эксикаторе и вновь взвешивают. Если в золе заметны темные капли, значит озоление прошло не полностью. Для ускорения озоления допускается смачивать золу несколькими каплями дистиллированной воды или пероксида водорода. Прокаливание повторяют до тех пор, пока масса тигля с золой не станет постоянной или результат последнего взвешивания не начнет изменяться в сторону увеличения. Для вычисления берут последний убывающий результат взвешивания.

Проводят два параллельных анализа.

6.12.3 Обработка результатов

Массовую долю золы m_z , %, в пересчете на сухое вещество вычисляют по формуле:

$$m_z = \frac{(m_2 - m) \cdot 100}{(m_1 - m) m_{с.в.}} \cdot 100, \quad (23)$$

где m_2 — масса тигля с золой, г;

m — масса тигля, г;

100 — коэффициент пересчета на сухое вещество патоки, %;

m_1 — масса тигля с навеской патоки, г;

$m_{с.в.}$ — массовая доля сухого вещества патоки (6.6.3, формула 1), %;

100 — коэффициент пересчета массовой доли золы в проценты.

Результаты вычислений записывают до третьего десятичного знака.

За окончательный результат определения массовой доли общей золы патоки принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до второго десятичного знака.

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95$ %, не должен превышать 0,03 %.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95$ %, не должен превышать 0,06 %.

Граница абсолютной погрешности метода $\pm 0,03$ % при $P = 95$ %.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднеарифметическое значение результатов двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, %;

$\pm \Delta$ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, %.

6.13 Метод определения водородного показателя, pH

Сущность метода заключается в измерении активности ионов водорода (pH).

Примечание — Метод не применяют для деминерализованной патоки.

6.13.1 Средства измерений, посуда и вспомогательные устройства

Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1, обеспечивающие точность взвешивания с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,06$ г.

pH-метр лабораторный с термокомпенсатором, имеющий предел допускаемой основной погрешности, $\pm 0,05$ ед. pH.

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения от 0 до 100 °С, цена деления шкалы 1 °С по ГОСТ 28498.

Стаканы стеклянные В(Н)-1(2)-100 ТС или ТХС по ГОСТ 25336 или стаканы пластиковые химические — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Цилиндры мерные 1(3)-100-2 по ГОСТ 1770.

Палочка стеклянная или шпатель пластиковый — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Стандарт-титры для приготовления образцовых буферных растворов по ГОСТ 8.135.

Баня водяная — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками не ниже вышеуказанных.

6.13.2 Подготовка к проведению анализа

Проводят калибровку pH-метра по буферным растворам согласно инструкции по эксплуатации прибора.

Приготовление буферных растворов по ГОСТ 4919.2.

6.13.3 Проведение анализа

Перед каждым проведением анализа электроды тщательно промывают дистиллированной водой и удаляют с них капли воды фильтровальной бумагой.

В стеклянный или пластиковый химический стакан при помощи стеклянной палочки или пластикового шпателя помещают навеску патоки ($50,0 \pm 0,2$) г. Приливают ($50,0 \pm 0,2$) г горячей дистиллированной воды 40—60 °С и тщательно перемешивают до полного растворения патоки.

Раствор патоки охлаждают до температуры (20 ± 2) °С, опускают в него электроды pH-метра и проводят измерение pH в соответствии с инструкцией к прибору. Показания прибора снимают до второго десятичного знака.

Проводят два параллельных анализа.

Анализируемый раствор используют в дальнейшем для определения массовой доли диоксида серы по 6.15.

6.13.4 Обработка результатов

За окончательный результат определения показателя pH принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до первого десятичного знака.

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95$ %, не должен превышать 0,05 ед. pH.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95$ %, не должен превышать 0,10 ед. pH.

Граница абсолютной погрешности метода $\pm 0,05$ ед. pH при $P = 95$ %.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднеарифметическое значение результатов двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, ед. pH;

$\pm \Delta$ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, ед. pH.

6.14 Метод определения кислотности

Сущность метода заключается в нейтрализации кислот и кислых солей, содержащихся в 100 г сухого вещества патоки, раствором гидроокиси натрия концентрации 0,1 моль/дм³ (0,1 н.) в присутствии фенолфталеина или до 8,8 ед. pH.

6.14.1 Средства измерений, вспомогательные устройства и реактивы

Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1, обеспечивающие точность взвешивания с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,06$ г.

Секундомер механический однострелочный с ценой деления шкалы 0,2 с, с погрешностью за 60 мин. $\pm 1,6$ с.

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения 0—100 °С, цена деления шкалы 1 °С по ГОСТ 28498.

Стаканы стеклянные В-1-150 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Цилиндры мерные 1(3)-100-2 по ГОСТ 1770.

Колбы мерные 1(2)-250-2 по ГОСТ 1770.

Бюретка 1(2)-2-25(50)-0,1 по ГОСТ 29251.

Пипетки 2-2-100 по ГОСТ 29169.

Колбы конические Кн-2-250-34 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Капельница 2-50 ХС по ГОСТ 25336.

Палочки стеклянные — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, ч. д. а., раствор концентрации 0,1 моль/дм³ (0,1 н.).

Фенолфталеин спиртовой раствор с массовой долей фенолфталеина 1 %, приготовленный по ГОСТ 4919.1.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками, а также реактивов по качеству не ниже вышеуказанных.

6.14.2 Проведение анализа

В стеклянный стакан взвешивают навеску патоки массой $(50,0 \pm 0,2)$ г, затем цилиндром приливают 100 см³ горячей 40—60 °С дистиллированной воды и стеклянной палочкой размешивают навеску патоки до полного растворения.

Раствор количественно переносят в мерную колбу вместимостью 250 см³ и при температуре раствора (20 ± 1) °С доводят его объем водой до метки.

Допускается использовать основной раствор патоки по 6.8.2.

Пипеткой переносят 100 см³ раствора в коническую колбу вместимостью 250 см³, добавляют 3—5 капель раствора фенолфталеина и титруют раствором гидроокиси натрия концентрации 0,1 моль/дм³ (0,1 н.) до появления розовой окраски, не исчезающей в течение 1 мин.

Допускается применение автоматических титраторов с электродной системой потенциометрического титрования. В этом случае титрование проводят в соответствии с инструкцией по работе с титратором до pH = 8,8.

Проводят два параллельных анализа.

6.14.3 Обработка результатов

Кислотность X_k , см³, раствора гидроокиси натрия на 100 г сухого вещества патоки вычисляют по формуле:

$$X_k = \frac{V \cdot K \cdot 250 \cdot 100 \cdot 100}{m_n \cdot m_{с.в} \cdot 100} = \frac{V \cdot K \cdot 25000 \cdot 100}{m_n \cdot m_{с.в} \cdot 100}, \quad (24)$$

где V — объем 0,1 моль/дм³ (0,1 н.) раствора гидроокиси натрия, затраченный на титрование, см³;

- K — поправочный коэффициент титра раствора гидроокиси натрия;
 250 — вместимость мерной колбы, в которой приготавливается раствор патоки, см³;
 100 — коэффициент пересчета на 100 г сухого вещества патоки, г;
 100 — коэффициент пересчета на сухое вещество патоки, %;
 m_n — масса навески патоки, взятая для приготовления анализируемого раствора, г;
 $m_{с.в}$ — массовая доля сухого вещества патоки, %;
 100 — объем раствора патоки, взятый для титрования, см³.

Результаты измерений записывают до первого десятичного знака.

За окончательный результат определения кислотности патоки принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до целого числа.

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95\%$, не должен превышать 0,5 см³.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95\%$, не должен превышать 1,0 см³.

Граница абсолютной погрешности метода $\pm 0,5$ см³ при $P = 95\%$.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднеарифметическое значение результатов двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, см³;

$\pm \Delta$ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, см³.

6.15 Методы определения содержания диоксида серы

Сущность метода заключается в окислении сернистой кислоты раствором йода при титровании раствора патоки в присутствии крахмального индикатора.

6.15.1 Метод для патоки с содержанием диоксида серы более 20 мг/кг

6.15.1.1 Средства измерений, посуда, вспомогательные устройства и реактивы

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения 0—100 °С, цена деления шкалы 1 °С по ГОСТ 28498.

Криостат жидкостный, обеспечивающий охлаждение от 1 до 10 °С.

Секундомер механический однострелочный с ценой деления шкалы 0,2 с, с погрешностью за 60 мин $\pm 1/6$ с.

Цилиндры мерные 1(3)-50(100)-2 по ГОСТ 1770.

Бюретка 1(2)-2-25-0,1 по ГОСТ 29251.

Пипетки 2-2-10, 2-2-25 по ГОСТ 29169.

Колбы конические Кн-2-250 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Капельница 2-50 ХС по ГОСТ 25336.

Стандарт-титры (фиксаналы) йод 0,1 моль/дм³.

Калия гидроокись по ГОСТ 24363, ч. д. а., 1 моль/дм³ раствор.

Кислота серная по ГОСТ 2184, х. ч., водный раствор 1 : 3.

Крахмал растворимый по ГОСТ 10163, ч. д. а., раствор с массовой долей крахмала 1 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками, а также реактивов по качеству не ниже вышеуказанных.

6.15.1.2 Подготовка к проведению анализа

Приготовление стандартных титрованных растворов йода.

Готовят 0,02 моль/дм³ раствор йода пятикратным разбавлением дистиллированной водой 0,1 моль/дм³ раствора йода, приготовленного из фиксанала или по ГОСТ 25794.2.

Раствор йода 0,02 моль/дм³ хранят при комнатной температуре в емкости из темного стекла не более двух суток.

6.15.1.3 Проведение анализа

Раствор патоки (1 : 1), приготовленный по 6.13.3, после определения pH переносят в коническую колбу вместимостью 250 см³ и охлаждают до 2—10 °С и титруют 0,02 моль/дм³ раствором йода до появления соломенной окраски. Затем в раствор добавляют 25 см³ 1 моль/дм³ раствора КОН и 10 см³ раствора серной кислоты (1 : 3), смесь тщательно перемешивают. После добавления нескольких капель

крахмального индикатора (растворимый крахмал) продолжают титрование 0,02 моль/дм³ раствором йода до появления голубой окраски, не исчезающей в течение 30 с.

Проводят два параллельных анализа.

6.15.1.4 Обработка результатов

Содержание диоксида серы X_{SO_2} , мг, на один килограмм патоки, вычисляют по формуле:

$$X_{\text{SO}_2} = \frac{V \cdot K \cdot 0,64}{m_n} \cdot 1000, \quad (25)$$

где V — объем 0,02 моль/дм³ раствора йода, затраченный на титрование, см³;

K — поправочный коэффициент титра для 0,02 моль/дм³ раствора йода;

0,64 — масса SO₂, соответствующая 1 см³ 0,02 моль/дм³ раствора йода, мг/см³;

m_n — масса навески патоки, взятая для приготовления анализируемого раствора, г;

1000 — коэффициент пересчета массы навески патоки в килограммы.

Результаты вычислений записывают до первого десятичного знака.

За окончательный результат определения содержания диоксида серы принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до целого числа.

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95\%$, не должен превышать 3 мг/кг.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95\%$, не должен превышать 6 мг/кг.

Граница абсолютной погрешности метода ± 4 мг/кг при $P = 95\%$.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднеарифметическое значение результатов двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, мг/кг;

$\pm \Delta$ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, мг/кг.

6.15.2 Метод для патоки с содержанием диоксида серы менее 20 мг/кг

6.15.2.1 Средства измерений, посуда, вспомогательные устройства и реактивы

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения 0—100 °С, цена деления шкалы 1 °С по ГОСТ 28498.

Криостат жидкостный, обеспечивающий охлаждение до 1—10 °С.

Секундомер механический однострелочный с ценой деления шкалы 0,2 с с погрешностью за 60 мин. $\pm 1,6$ с.

Цилиндры мерные 1(3)-50(100)-2 по ГОСТ 1770.

Бюретка 1(2)-1-5-0,02 по ГОСТ 29251.

Пипетки 2-2-10, 2-2-100 по ГОСТ 29169.

Колбы конические Кн-2-250 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Капельница 2-50 ХС по ГОСТ 25336.

Стандарт-титры (фиксаналы) йод 0,1 моль/дм³.

Калия гидроокись по ГОСТ 24363, ч. д. а., 1,5 моль/дм³ раствор.

Кислота серная по ГОСТ 2184, х. ч., 1,0 моль/дм³ раствор.

Крахмал растворимый по ГОСТ 10163, раствор с массовой долей сухого вещества крахмала 1 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками, а также реактивов по качеству не ниже вышеуказанных.

6.15.2.2 Подготовка к проведению анализа по 6.15.1.2.

6.15.2.3 Проведение анализа

Раствор патоки 1 : 1, приготовленный по 6.13.3, после определения показателя pH переносят в коническую колбу вместимостью 250 см³ и охлаждают до 2—10 °С.

После охлаждения в раствор добавляют 10 см³ 1,5 моль/дм³ раствора КОН и 10 см³ 1,0 моль/дм³ раствора H₂SO₄ и перемешивают. После добавления нескольких капель крахмального индикатора (растворимый крахмал) титруют 0,005 моль/дм³ раствором йода до голубого окрашивания, не исчезающего в течение 30 с. Осуществляют титрование холостого образца с использованием 100 см³ дистиллированной воды и всех реактивов.

6.15.2.4 Обработка результатов

Содержание диоксида серы X_{SO_2} , мг, на один килограмм патоки, вычисляют по формуле:

$$X_{\text{SO}_2} = \frac{(V - V_6) \cdot K \cdot 0,16}{m_n} \cdot 1000, \quad (26)$$

где V — объем 0,005 моль/дм³ раствора йода, затраченный на титрование раствора патоки, см³;
 V_6 — объем 0,005 моль/дм³ раствора йода, затраченный на титрование холостого образца, см³;
 K — поправочный коэффициент 0,005 моль/дм³ раствора йода;
 0,16 — масса SO_2 , соответствующая 1 см³ 0,005 моль/дм³ раствора йода, мг/см³;
 m_n — масса навески патоки, взятая для приготовления анализируемого раствора, г;
 1000 — коэффициент пересчета массы навески патоки в килограммы.

Результаты вычислений записывают до первого десятичного знака.

За окончательный результат определения содержания диоксида серы принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до целого числа.

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95\%$, не должен превышать 1 мг/кг.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95\%$, не должен превышать 2 мг/кг.

Граница абсолютной погрешности метода ± 1 мг/кг при $P = 95\%$.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднеарифметическое значение двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, мг/кг;

$\pm \Delta$ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, мг/кг.

6.16 Методы определения температуры карамельной пробы

Сущность метода заключается в нагревании патоки до температуры карамельной пробы с последующей визуальной оценкой процесса карамелизации и качества леденца.

6.16.1 Средства измерений и вспомогательные устройства

Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1, обеспечивающие точность взвешивания с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,06$ г.

Электроплитка бытовая по ГОСТ 14919.

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения 100—200 °C, цена деления шкалы 1 °C по ГОСТ 28498.

Цилиндры мерные типа 1(3)-25-2 по ГОСТ 1770.

Тазик медный или сковородка (диаметр 12 см, высота 3 см).

Плитка керамическая или мраморная или лист белой жести.

Секундомер механический однострелочный с ценой деления шкалы 0,2 с, с погрешностью $\pm 1/6$ с за 60 мин.

Сахар-песок по ГОСТ 33222.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не ниже вышеуказанных.

6.16.2 Проведение анализа

6.16.2.1 Определение температуры карамельной пробы карамельной патоки

В медный тазик или сковородку наливают около 100 см³ (140—150 г) патоки и нагревают на электроплитке так, чтобы время варки составляло 20—25 мин. В начале патока кипит спокойно, но по мере выкипания мелкие пузырьки сменяются более крупными. Когда начинают появляться большие пузыри, патоку перемешивают термометром и наблюдают, не появляются ли желтые прожилки или пятна. Если это имеет место, то отмечают температуру и считают, что патока выдержала карамельную пробу только до этой температуры.

Если темные прожилки или пятна не появляются, то продолжают нагревание ее до температуры карамельной пробы, установленной для данного вида патоки. Затем содержимое тазика выливают на мраморную или керамическую плитку или на лист белой жести и после охлаждения определяют качество леденца.

Окраска леденца может несколько отличаться от окраски исходной патоки. Леденец должен быть прозрачным, без темных прожилок и пятен.

6.16.2.2 Определение температуры карамельной пробы низкоосахаренной патоки

В медный тазик или сковородку насыпают 100 г сахарного песка, приливают 25 см³ воды и нагревают на электроплитке до полного растворения сахара, а затем добавляют (50,0 ± 0,2) г патоки. Смесь перемешивают термометром для получения однородной массы и продолжают нагревать до (150 ± 1) °С. Массу перемешивают и наблюдают за появлением темных прожилок и пятен.

При достижении температуры (155 ± 1) °С массу выливают на мраморную или керамическую плитку или лист белой жести.

Окраска полученного леденца может несколько отличаться от исходной окраски патоки.

Леденец должен быть прозрачным, без темных прожилок и пятен.

6.17 Методы определения показателей безопасности

6.17.1 Определение содержания токсичных элементов:

ртути — по ГОСТ 26927, мышьяка — по ГОСТ 26930, свинца — по ГОСТ 26932 и ГОСТ 30178, кадмия — по ГОСТ 26933 и ГОСТ 30178.

6.17.2 Определение пестицидов — по ГОСТ 30710 или по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

6.17.3 Определение микробиологических показателей — мезофильных аэробных и факультативно-анаэробных микроорганизмов — по ГОСТ 10444.15, бактерии группы кишечных палочек (колиформных бактерий) — по ГОСТ 31747, бактерий рода *Salmonella* — по ГОСТ 31659, дрожжей и плесневых грибов — по ГОСТ 10444.12, культивирование и определение микроорганизмов — по ГОСТ 26670.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Патоку перевозят по правилам перевозки грузов, действующим на данном виде транспорта.

7.2 Патоку перевозят при температуре не более 65 °С.

7.3 Бочки с патокой при перевозке и хранении располагают пробкой вверх.

7.4 Патоку, залитую в бочки и фляги, хранят в закрытом складском помещении или под навесом, предохраняющим ее от воздействия солнечных лучей.

7.5 При хранении патоки с массовой долей редуцирующих веществ менее 38 % допускается ее побеление вследствие выпадения декстринов.

7.6 При хранении патоки с массовой долей редуцирующих веществ более 65 % возможно выпадение кристаллов.

7.7 Условия хранения патоки в стационарных емкостях

7.7.1 Материалы для емкостей: нержавеющая сталь, углеродистая сталь, углеродистая сталь с полимерным или эмалевым покрытием, полимерные материалы, разрешенные для контакта с пищевыми продуктами уполномоченными органами в установленном порядке.

7.7.2 Температура воздуха при хранении патоки не выше 30 °С.

7.7.3 При выгрузке допускается отклонение значения массы нетто патоки от измеренного при загрузке не более 1 % вследствие естественных потерь (остаток на внутренних стенках транспортной тары, в сливных устройствах, сливных шлангах и др.).

7.7.4 Срок годности патоки устанавливает изготовитель.

Рекомендуемые сроки годности:

- для патоки крахмальной — один год со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом;

- для патоки с пониженным содержанием сухих веществ устанавливает изготовитель по согласованию с потребителем согласно нормативным документам, действующим на территории государств, принявших стандарт.

Приложение А
(справочное)

Пищевая ценность 100 г патоки

Пищевую ценность патоки вычисляют по формулам:

- пищевую ценность (углеводы) Π , г, на 100 г патоки

$$\Pi = m_{c.в} - m_з, \quad (A.1)$$

где $m_{c.в}$ — массовая доля сухого вещества в 100 г патоки, г;

$m_з$ — массовая доля золы в пересчете на сухое вещество в 100 г патоки, г;

- энергетическую ценность (калорийность) K , ккал, на 100 г патоки

$$K = \Pi \cdot 4, \quad (A.2)$$

где Π — пищевая ценность на 100 г патоки, г;

4 — калорийность 1 г углеводов, ккал.

Пример расчета для карамельной патоки при 78 % $m_{c.в}$ с содержанием $m_з$ 0,4 % в пересчете на сухое вещество:

$$\Pi = 78 - 0,4 = 77,6 \text{ г} / 100 \text{ г},$$

$$K = 77,6 \cdot 4 = 310,4 \text{ ккал} / 100 \text{ г}.$$

Энергетическая ценность (калорийность), $K = 310,4 \cdot 4,1868 = 1300 \text{ кДж} / 100 \text{ г}.$

Приложение Б
(рекомендуемое)

Определение цвета патоки фотометрическим методом I

Б. 1 Сущность метода заключается в измерении оптической плотности фильтрованного раствора патоки относительно дистиллированной воды с последующим пересчетом в единицы ICUMSA.

Б.2 Средства измерений, посуда и вспомогательные устройства

Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1, обеспечивающие точность взвешивания с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,003$ г.

Колориметр фотоэлектрический или спектрофотометр, измеряющий светопоглощение при длине волны 420 нм, с пределом допускаемого значения основной абсолютной погрешности при измерении коэффициента пропускания не более ± 1 %.

Кюветы фотометрические с длиной оптического пути 4 см при использовании спектрофотометра или 5 см при использовании колориметра.

Термостат циркуляционный, обеспечивающий поддержание постоянной температуры с погрешностью $\pm 0,3$ °C.

Ареометр общего назначения АОН-3 по ГОСТ 18481.

Цилиндры мерные 1(3)-250-2 по ГОСТ 1770.

Стаканы стеклянные В-1-400 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Палочки стеклянные по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Фильтр мембранный диаметром пор 0,47 мкм.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не ниже вышеуказанных.

Б.3 Подготовка к проведению анализа

Б.3.1 Перед измерением проводят установку прибора на нуль по дистиллированной воде, предварительно профильтрованной через мембранный фильтр.

Б.3.2 Подготовка пробы

Для анализа готовят 50-процентный раствор патоки в пересчете на сухое вещество. Если на следующем этапе анализа фильтрация затруднена, допускается готовить раствор патоки меньшей концентрации. Для этого определяют массовую долю сухого вещества в патоке по 6.6, 6.7.

Для приготовления раствора массу навески патоки m , г, вычисляют по формуле:

$$m = \frac{m_{\text{с.в.д}}}{m_{\text{с.в}}} \cdot 200, \quad (\text{Б.1})$$

где $m_{\text{с.в.д}}$ — ожидаемая массовая доля сухого вещества в растворе патоки, %;

$m_{\text{с.в}}$ — массовая доля сухого вещества патоки, %;

200 — масса раствора патоки, г.

В стакан вместимостью 400 см³ взвешивают навеску патоки (рассчитанную по Б.1), наливают теплую 50—60 °C дистиллированную воду до (200,00 $\pm$ 0,01) г и растворяют навеску патоки путем перемешивания стеклянной палочкой.

Раствор патоки охлаждают до температуры (20 $\pm$ 1) °C, поместив стакан в термостат. Определяют плотность раствора патоки ареометром и фильтруют через мембранный фильтр.

Б.3.3 Подготовка прибора к работе

Фотометрический прибор готовят к работе согласно инструкции по эксплуатации.

Б.4 Проведение анализа

Кювету с дистиллированной водой помещают в световой поток прибора и устанавливают (0,000 $\pm$ 0,001) по шкале оптической плотности при длине волны 420 нм. Дистиллированная вода должна быть той же партии, что и для приготовления раствора патоки.

Кювету с раствором патоки помещают в световой поток прибора и измеряют оптическую плотность при длине волны 420 нм.

Проводят два параллельных анализа.

Б.5 Обработка результатов

Цвет патоки C в единицах ICUMSA вычисляют по формуле:

$$C = \frac{D_{420} \cdot 100 \cdot 1000}{m_{с.в} \cdot \rho \cdot l}, \quad (\text{Б.2})$$

где D_{420} — значение оптической плотности раствора патоки;

100 — коэффициент пересчета на сухое вещество патоки, %;

1000 — коэффициент пересчета в ед. ICUMSA;

$m_{с.в}$ — массовая доля сухого вещества в растворе патоки, %;

ρ — плотность раствора патоки, измеренная ареометром при температуре 20 °С, г/см³;

l — длина оптического пути кюветы, см.

Результаты вычислений записывают до первого десятичного знака.

За окончательный результат определения цвета патоки принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до целого числа.

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95$ %, не должен превышать 1 ед. ICUMSA.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95$ %, не должен превышать 2 ед. ICUMSA.

Граница абсолютной погрешности метода ± 1 ед. ICUMSA при $P = 95$ %.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднеарифметическое значение результатов двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, ед. ICUMSA;

$\pm \Delta$ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, ед. ICUMSA.

Приложение В
(рекомендуемое)

Определение цвета патоки фотометрическим методом II

В.1 Сущность метода заключается в определении светопропускающей способности нефilterованного раствора патоки относительно дистиллированной воды.

В.2 Средства измерений и вспомогательные устройства

Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1, обеспечивающие точность взвешивания с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,003$ г.

Колориметр фотоэлектрический или спектрофотометр, измеряющий светопоглощение при длине волны 390 нм, 400 нм, с пределом допускаемого значения основной абсолютной погрешности при измерении коэффициента пропускания не более ± 1 %.

Кюветы фотометрические длиной оптического пути 5 см.

Термостат циркуляционный, обеспечивающий поддержание постоянной температуры с погрешностью $\pm 0,3$ °C.

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения 0—100 °C, цена деления шкалы 1 °C по ГОСТ 28498.

Стаканы стеклянные В-1-150, В-1-250 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не ниже вышеуказанных.

В.3 Подготовка к проведению анализа

В.3.1 Перед выполнением измерений необходимо настроить фотоэлектрический колориметр или спектрофотометр согласно инструкции по эксплуатации. При использовании колориметра устанавливают светофильтр с максимумом пропускания 400 нм. При использовании спектрофотометра устанавливают длину волны 390 нм.

В.3.2 Подготовка пробы

При использовании спектрофотометра

В стеклянный стакан вместимостью 250 см³ взвешивают $(50,00 \pm 0,01)$ г анализируемой патоки и $(50,00 \pm 0,01)$ г горячей дистиллированной воды температурой 40—50 °C. Тщательно перемешивают до полного растворения патоки. Раствор охлаждают до комнатной температуры.

При использовании колориметра

В стеклянном стакане вместимостью 250 см³ взвешивают $(50,00 \pm 0,01)$ г анализируемой патоки и $(35,00 \pm 0,01)$ г дистиллированной воды температурой 40—50 °C и тщательно перемешивают до полного растворения патоки. Раствор охлаждают до комнатной температуры.

В.4 Проведение анализа

Кювету сравнения спектрофотометра или колориметра заполняют дистиллированной водой и устанавливают значение коэффициента пропускания 100 %.

Измерительную кювету прибора заполняют раствором патоки и проводят измерение коэффициента пропускания согласно инструкции по эксплуатации прибора.

Дистиллированная вода в кювете сравнения должна быть той же партии, что и для приготовления раствора патоки.

На внутренней поверхности кювет не должно быть пузырьков воздуха. Проводят два параллельных анализа.

В.5 Обработка результатов

За значение цвета патоки принимают измеренный коэффициент пропускания исследуемого раствора патоки в ед. CISM.

Результаты измерений записывают до первого десятичного знака.

За окончательный результат определения цвета патоки принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до целого числа.

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95$ %, не должен превышать 1 ед. CISM.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95$ %, не должен превышать 3 ед. CISM.

Граница абсолютной погрешности метода ± 2 ед. CISM при $P = 95$ %.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднеарифметическое значение результатов двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, ед. CISM;

$\pm \Delta$ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, ед. CISM.

Приложение Г
(рекомендуемое)

Определение цвета и мутности патоки фотометрическим методом III

Г.1 Сущность метода заключается в измерении значения оптической плотности фильтрованного и нефильтрованного растворов патоки относительно дистиллированной воды с последующим пересчетом в значение цвета и мутности.

Г.2 Средства измерений, посуда, вспомогательные устройства и реактивы

Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1, обеспечивающие точность взвешивания с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,003$ и $\pm 0,0003$ г.

Фотометр или спектрофотометр, измеряющий светопоглощение при длине волны 430 нм, 560 нм, с пределом допускаемого значения основной абсолютной погрешности при измерении коэффициента пропускания не более $\pm 0,5$ % и с пределом допускаемой абсолютной погрешности установки длины волны не более 3 нм.

Кюветы фотометрические длиной оптического пути 5 см.

Термостат жидкостный, обеспечивающий поддержание температуры (25 ± 2) °С.

Фильтры мембранные диаметром пор 0,45 мкм.

Колбы мерные 1-100-2 по ГОСТ 1770.

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения 0—100 °С, цена деления шкалы 1 °С по ГОСТ 28498.

Часы электронно-механические кварцевые настольные, настенные или часы-будильники по ГОСТ 27752.

Стаканы стеклянные В-1-50, В-1-250 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Колбы конические Кн-1-250-34 ТС или ТХС по ГОСТ 25336.

Пипетки стеклянные мерные: 1-1-1-0,5, 1-1-2-1, 1-1-2-5, 1-1-2-10 по ГОСТ 29227.

Пипетки 2-2-100 по ГОСТ 29169.

Гидразин сернокислый, ч. д. а. по ГОСТ 5841.

Гексаметиленetetрамин (уротропин) марки С, высший сорт по ГОСТ 1381 или фармакопейный.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709, профильтрованная через мембранный фильтр.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками, а также реактивов по качеству не ниже вышеуказанных.

Г.3 Подготовка к проведению анализа

Г.3.1 Перед выполнением измерений необходимо подготовить к работе фотометр или спектрофотометр согласно инструкции по эксплуатации.

Г.3.2 Приготовление растворов**Г.3.2.1 Приготовление суспензии формазина 1000 ЕВС**

В стеклянные стаканы взвешивают $(1,000 \pm 0,001)$ г сернокислого гидразина и $(10,000 \pm 0,001)$ г гексаметилентетрамина. Навески растворяют в небольшом объеме дистиллированной воды и количественно переносят в мерные колбы вместимостью 100 см³. При температуре растворов (20 ± 1) °С доводят их объем дистиллированной водой до метки. Приготовленные растворы должны быть выдержаны при комнатной температуре не менее 4 ч.

Растворы гексаметилентетрамина и сернокислого гидразина смешивают в соотношении 1 : 1 в конической колбе и выдерживают не менее 24 ч в термостате при температуре (25 ± 2) °С.

Срок хранения суспензии формазина не более 6 мес. при комнатной температуре.

Г.3.2.2 Приготовление суспензии формазина 100 ЕВС

Суспензию формазина, приготовленную по Г.3.2.1, разбавляют в 10 раз. Для этого пипеткой переносят 10 см³ суспензии 1000 ЕВС в мерную колбу вместимостью 100 см³, доводят до метки дистиллированной водой при температуре суспензии (20 ± 1) °С и тщательно перемешивают.

Срок хранения суспензии не более 14 сут. при комнатной температуре.

Г.3.2.3 Приготовление градуировочных суспензий формазина

Градуировочные суспензии формазина 100 ЕВС готовят соответствующим разбавлением суспензии. Для этого в мерные колбы вместимостью 100 см³ пипеткой переносят 0,1; 0,3; 0,5; 0,7; 0,8; 1,0; 2,0; 3,0; 5,0; 10,0 см³ суспензии 100 ЕВС, доводят дистиллированной водой до метки при температуре суспензии 20 °С и тщательно перемешивают. Полученные суспензии имеют значение мутности 0,1; 0,3; 0,5; 0,7; 0,8; 1,0; 2,0; 3,0; 5,0; 10,0 ЕВС соответственно. Их используют для градуировки фотометра или спектрофотометра.

Срок хранения растворов — не более 1 сут. при комнатной температуре.

Г.3.3 Проведение градуировки фотометра или спектрофотометра

Проводят измерение оптической плотности растворов (0,1—10,0) ЕВС при длине волны 560 нм по отношению к фильтрованной дистиллированной воде.

Строят график зависимости значений оптической плотности от значений мутности.

Допускается обработка результатов анализа методом линейной регрессии с использованием соответствующего компьютерного программного обеспечения (например, Microsoft Origin 5.0). В этом случае получают градуировочное уравнение:

$$M = b + c \cdot D_{560}, \quad (\text{Г.1})$$

где M — мутность в единицах ЕВС;

b и c — градуировочные коэффициенты;

D_{560} — оптическая плотность, измеренная для суспензии формазина при длине волны 560 нм.

Полученный градуировочный график или градуировочное уравнение используют для определения мутности.

Г.3.4 Подготовка пробы

В стеклянном стакане вместимостью 250 см³ взвешивают (20,00 ± 0,01) г патоки и (180,00 ± 0,01) г горячей 40—50 °С дистиллированной воды, тщательно перемешивают до полного растворения патоки, раствор охлаждают до комнатной температуры. Этот раствор используют для определения мутности.

100 см³ приготовленного раствора патоки фильтруют через мембранный фильтр. Этот раствор используют для определения цвета.

Г.4 Проведение анализа

Устанавливают на фотометре или спектрофотометре светофильтр длиной волны 560 нм. Кювету сравнения прибора заполняют дистиллированной водой и устанавливают значение (0,000 ± 0,001) оптической плотности.

Измерительную кювету прибора заполняют нефитрованным раствором патоки и проводят измерение оптической плотности согласно инструкции по эксплуатации прибора.

Проводят два параллельных анализа.

Устанавливают на фотометре или спектрофотометре светофильтр длиной волны 430 нм. Кювету сравнения прибора заполняют дистиллированной водой и устанавливают значение (0,000 ± 0,001) оптической плотности.

Измерительную кювету прибора заполняют фильтрованным раствором патоки и проводят измерение оптической плотности согласно инструкции по эксплуатации прибора.

Проводят два параллельных анализа.

Г.5 Обработка результатов

Значение цвета C_1 в единицах ЕВС вычисляют по формуле:

$$C_1 = 50 \cdot D_{430}, \quad (\text{Г.2})$$

где 50 — коэффициент, учитывающий разбавление патоки и длину оптического пути кюветы;

D_{430} — оптическая плотность, измеренная для фильтрованного раствора патоки при длине волны 430 нм.

По градуировочному графику (Г.3.3) или уравнению (Г.1) вычисляют значение мутности в единицах ЕВС, соответствующее измеренному значению оптической плотности для нефитрованного раствора при длине волны 560 нм.

Результаты измерений записывают до третьего десятичного знака.

За окончательный результат принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до второго десятичного знака.

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95 \%$, не должен превышать 0,10 ЕВС.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95 \%$, не должен превышать 0,20 ЕВС.

Граница абсолютной погрешности метода ± 0,14 ЕВС при $P = 95 \%$.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднеарифметическое значение результатов двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, ЕВС;

± Δ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, ЕВС.

**Приложение Д
(обязательное)**

**Определение удельной электрической проводимости (УЭП)
для деминерализованной патоки**

Д.1 Сущность метода заключается в измерении значения удельной электрической проводимости (УЭП) между кольцами измерительного электрода, погруженного в раствор, выраженной в миллисименсах (мСм) или микро-сименсах (мкСм) на сантиметр.

Д.2 Средства измерений, посуда, вспомогательные материалы

Кондуктометр лабораторный с автоматической термокомпенсацией с диапазоном измерения от 0,01 мкСм/см до 1000 мСм/см, с точностью измерения $\pm 0,5$ %.

Весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1, обеспечивающие точность взвешивания с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,015$ г.

Электроплитка бытовая по ГОСТ 14919.

Стаканы стеклянные В-1-250 ТС или ТХС по ГОСТ 25336, или стаканы пластиковые химические — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Термометр жидкостный стеклянный, диапазон измерения от 0 до 100 °С, цена деления шкалы 1 °С по ГОСТ 28498.

Вода бидистиллированная — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026.

Палочка стеклянная или пластиковая — по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не ниже вышеуказанных.

Д.3 Подготовка к проведению анализа

Д.3.1 Подготовка кондуктометра

Перед выполнением измерений кондуктометр необходимо проверить по стандартным растворам, подбираемым в зависимости от диапазона измерения, и при необходимости откалибровать в соответствии с процедурой калибровки (стандартные растворы для проверки: 1413, 500, 84, 10 мкСм/см при 25 °С).

Перед каждым проведением анализа электрод тщательно промывают бидистиллированной водой, и удаляют с него капли воды фильтровальной бумагой.

Д.3.2 Подготовка пробы

Сначала определяют массовую долю сухих веществ в патоке рефрактометрическим методом согласно 6.7.

Перед проведением анализа исследуемую пробу растворяют в горячей бидистиллированной воде с температурой 40—60 °С до массовой доли сухих веществ $(35 \pm 0,5)$ %. Для этого на весы помещают стакан вместимостью 250 см³ и обнуляют их. Затем вносят навеску пробы массой $(70 \pm 0,5)$ г.

Массу воды, необходимую для приготовления 35 % раствора патоки, рассчитывают по формуле:

$$m_{H_2O} = (CB - 35) \cdot 2, \quad (Д.1)$$

где m_{H_2O} — масса воды, г;

CB — массовая доля сухих веществ патоки, %.

Смесь тщательно перемешивают стеклянной или пластиковой палочкой, проверяют содержание сухих веществ рефрактометрическим методом по 6.7. При необходимости доводят содержание сухих веществ до 35 % бидистиллированной водой. Полученный раствор охлаждают до температуры (25 ± 2) °С.

Д.4 Проведение анализа

В раствор патоки, охлажденный до температуры (25 ± 2) °С, опускают электроды кондуктометра, при этом следят, чтобы уровень раствора был выше отверстий на корпусе электрода.

Показания прибора снимают до первого десятичного знака.

Проводят два параллельных анализа.

Д.5 Обработка результатов**Д.5.1 Пересчет значений электропроводимости на сухое вещество**

Пересчет значения электропроводимости на сухое вещество проводят по формуле:

$$S_{DS} = S \cdot 2,86, \quad (\text{Д.2})$$

где S_{DS} — значение электропроводимости пробы, пересчитанное на сухое вещество, мкСм/см;

S — значения электропроводимости 35 % раствора патоки, мкСм/см;

2,86 — коэффициент пересчета значения электропроводимости из 35 % раствора на абсолютно сухое вещество.

За окончательный результат определения удельной электрической проводимости принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений, округленное до целого числа.

Предел повторяемости (сходимости) r — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях повторяемости при $P = 95 \%$, не должен превышать 2 мкСм/см.

Предел воспроизводимости R — абсолютное значение разности между результатами двух измерений, полученными в условиях воспроизводимости при $P = 95 \%$, не должен превышать 4 мкСм/см.

Граница абсолютной погрешности метода ± 2 мкСм/см при $P = 95 \%$.

Результат анализа в документах, предусматривающих его использование, представляют в виде:

$$\bar{X} \pm \Delta, \text{ при } P = 0,95,$$

где $\bar{X}$ — среднеарифметическое значение результатов двух измерений, выполненных в условиях повторяемости, мкСм/см;

$\pm \Delta$ — значение границ абсолютной погрешности результата анализа при $P = 0,95$, мкСм/см.

Приложение Е
(рекомендуемое)

Виды упаковки

Патоку заливают в следующую упаковку:

- вагоны-цистерны для патоки модели 15-1413, 15-1565, 15-1613 или другие вагоны-цистерны для пищевых жидкостей;

- контейнер-цистерну марки 526 Н.С.00.000;
- контейнер типа «флэкси-танк»;
- контейнеры пластиковые кубовые;
- автоцистерны для пищевых жидкостей по ГОСТ 9218;
- автоцистерны термические;
- бочки стальные по ГОСТ 13950;
- бочки алюминиевые для пищевых жидкостей;
- бочки из полимерных материалов;
- барабаны картонные навивные по ГОСТ 17065;
- фляги для молока металлические по ГОСТ 5037.

Цистерны должны быть снабжены в нижней части змеевиком или паровой рубашкой для подогрева патоки и устройством для слива.

Допускается упаковка патоки в другие виды емкостей, в том числе и импортные.

Все виды упаковки должны иметь разрешения к использованию, полученные в установленном порядке.

Библиография

- [1] ТР ТС 021/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности пищевой продукции»
- [2] ТР ТС 005/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки»
- [3] ТР ТС 022/2011 Технический регламент Таможенного союза «Пищевая продукция в части ее маркировки»

Ключевые слова: патока крахмальная, патока низкосахаренная, патока карамельная кислотная, патока карамельная ферментативная, патока мальтозная, патока высокосахаренная

Редактор *Н.Н. Мизулова*
Корректор *Е.Р. Ароян*
Компьютерная верстка *Ю.В. Поповой*

Сдано в набор 05.12.2016. Подписано в печать 10.01.2017. Формат 60 × 84¹/₈. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 6,05. Уч.-изд. л. 5,47. Тираж 45 экз. Зак. 165.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Набрано в ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.
www.jurisdat.ru y-book@mail.ru

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995, Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

