

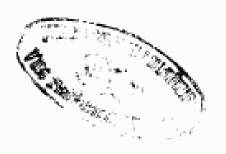
## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# НАКОНЕЧНИКИ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ПНЕВМОТУРБИННЫЕ И МУФТЫ ШЛАНГОВ

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 27875—88 (СТ СЭВ 6148—87)

Издание официальное



## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ Москва



#### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

### НАКОНЕЧНИКИ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ПНЕВМОТУРБИННЫЕ И МУФТЫ ШЛАНГОВ

Присоединительные размеры

Air turbine dental handpleces and flexible hose connectors, Mounting dimensions

ГОСТ 27875—88 (СТ СЭВ 6148—87)

OKIT 94 5226

Дата введения 01.07.89

Настоящий стандарт распространяется на стоматологические пневмотурбинные наконечники, пневматические аппараты для сиятия зубного камия (далее — наконечники), пневмобормащины и устанавливает присоединительные размеры наконечников и муфт гибких шлангов, предназначенных для соединения наконечников и гибких шлангов пневмобормашин, с помощью которых обеспечивается питание наконечников водой, воздухом, светом и отвод воздуха.

Присоединительные размеры, размещение и применение каналов наконечников должны быть в соответствии с черт. 1, 2 и 4.

Профиль специальной резьбы и размеры его элементов приведены на черт. З и в табл. 1 и 2 или по СТ СЭВ 184—75.

Присоединительные размеры по черт. 4 не предпочтительны,

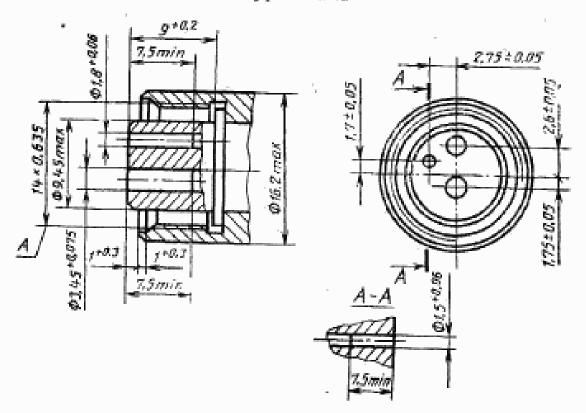
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

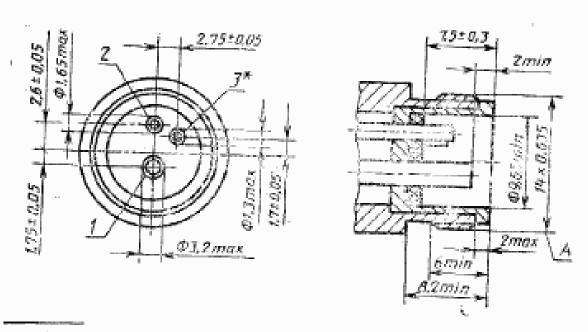


## 8- и 2-Канальное присоединение

### Муфта шланга



### Наконечник



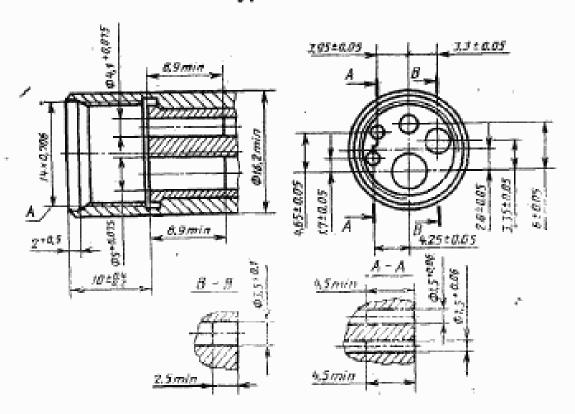
\* При 2-канальном присоединении не применяется. A — специальная резьба; I — подвод воздуха; Z — подвод воды; S — подвод воздуха для водовоздущной смеси

черт, 1

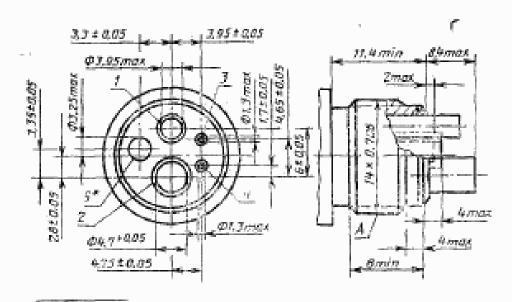


## 5- и 4-КАНАЛЬНОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

#### Муфта шланга



#### Наконечник

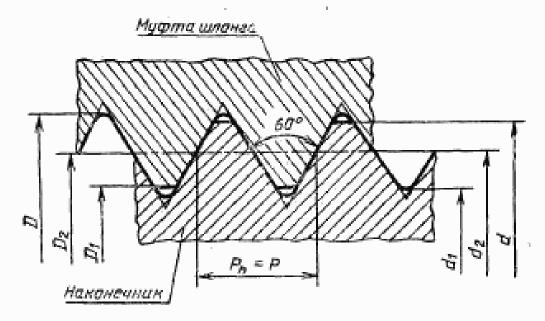


<sup>\*</sup> При 4-канальном присоединении не применяется. A — специальная резьба; I — подвод воздуха; I — отвод воздуха; I — отвод воздуха для водовоздушевой смеси; I — подвод света

Черт. 2



### Значения специальной резыбы окончания муфты шланга наконечника



Черт. 3

## 3- и 2-канальное присоединение

### Таблаца 1

MM							
Наименование размера резабы у пображе	Накожечник		Окойчание муфты шлазаге				
	min	max	min	max			
Наружный диаметр d, D	14,133	14,262	14,287	14,379			
Внутренний диаметр $d_1$ , $D_1$	13,437	13,482	13,589	13,767			
Срединй диаметр d <sub>2</sub> , D <sub>2</sub>	13,769	13,851	13,876	13,980			
Шаг резьбы $P_h = P$	0,635 (40 витков на 1")						

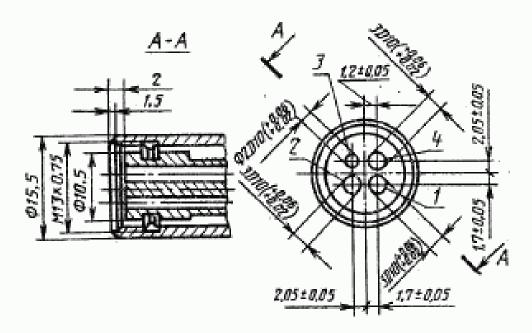
## 5- и 4-канальное присоединение

## Таблица 2

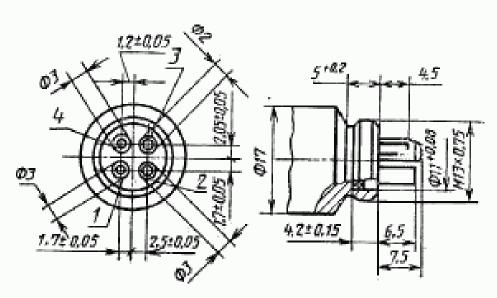
MM							
Наименование размера резьбы	Наконе чинк		Оковчание муфты шланга				
	min	max	min	max			
Наружный диаметр d, D	13,932	14,071	14,097	14,198			
Внутренний диаметр $d_1$ , $D_1$	13,157	13.208	13,335	13,512			
Средний днаметр $d_2$ , $D_2$	13,530	13,614	13,640	13,777			
Шаг резьбы <i>Р</i> <sub>в</sub> = <i>P</i>	0,706 (36 витков вз 1")						

## 4-КАНАЛЬНОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

## Муфта шланга



#### Наконечник



I — подвод воздуха; 2 — отвод воздуха; 3 — подвод воздуха для воздовоздущной смеси

Черт. 4



## информационные данные

- РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР
- Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.10.88 № 3587 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6148—87 «Наконечники стоматологические
  пневмотурбинные и муфты шлангов» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с
  01.07.89
- 3. Срок первой проверки 1991 г., периодичность проверки 5 лет
- 4. Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 9168—88
- введен впервые

Редактор М. Е. Искандарян Технический редактор О. Н. Никитина Корректор В. С. Черная

Сдажо в наб. 28.11.88 Подп. в печ. 11.01.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,33 уч.-изд. л. Тир. 5 000

Ордена «Знак Почета» Издательство стапдартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3 Тип. «Московский печатник». Москва, Яжлан пер., 6, Зак. 3330

