

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****ПРЕМИКСЫ****Метод определения крупности**Premixes. Method for determination  
of particle size**ГОСТ  
26573.3—85**

ОКСТУ 9209

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 июня 1985 г. № 1983 срок введения установлен****с 01.07.86****Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3684**

Настоящий стандарт распространяется на премиксы и устанавливает метод определения крупности.

Сущность метода заключается в просеивании навески премикса через сито с отверстиями определенного размера и взвешивании остатка на сите.

**1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ**

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 13496.0—80.

**2. АППАРАТУРА**

2.1. Для проведения испытания применяют:  
рассевок-анализатор лабораторный;  
весы лабораторные по ГОСТ 24104—88 не ниже 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г;  
сито диаметром 200 мм с сеткой № 1, 2 по ТУ 14—4—1374—86.

**3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ**

3.1. Навеску премикса массой 100 г помещают на сито лабораторного рассевка, закрывают крышкой, укрепляют на платформе рассевка, включают прибор и просеивают в течение 10 мин при 190—210 колебаний в минуту.

Для очистки сита при просеивании применяют резиновые кружочки массой не более 1 г и диаметром 10—15 мм, которые помещают по 5 штук на сито.

Допускается просеивание ручным способом в течение 10 мин при 110—120 движениях в минуту и размахе колебаний сит около 10 см.

Остаток на сите взвешивают с погрешностью не более 0,1 г.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена***Переиздание.*

55

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Массовую долю остатка на сите ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где  $m$  — масса навески анализируемого продукта, г;

$m_1$  — масса остатка на сите, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,2 %.