

ГОСТ 25699.14—93

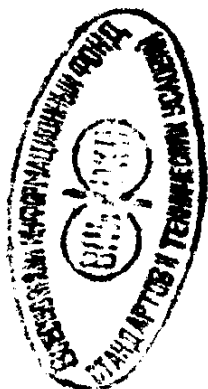
(ИСО 1306—87)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ИНГРЕДИЕНТЫ РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ.
УГЛЕРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ
(ГРАНУЛИРОВАННЫЙ)**

ОПРЕДЕЛЕНИЕ НАСЫПНОЙ ПЛОТНОСТИ

Издание официальное



БЗ 1—95

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**

Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Госдепартамент Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 25699.14—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 25699.14—90

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ИНГРЕДИЕНТЫ РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ.
УГЛЕРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ
(ГРАНУЛИРОВАННЫЙ)****ГОСТ
25699.14—93****Определение насыпной плотности***Rubber compounding ingredients.
Carbon black (pelletized).
Determination of pour density***(ИСО 1306—87)**

ОКСТУ 2166

Дата введения 01.01.95**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения насыпной плотности всех типов гранулированного технического углерода для резиновой промышленности.

Примечание. Дополнения и изменения, допускаемые к применению в народном хозяйстве в комплексе с требованиями настоящего стандарта, приведены в приложении.

2. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Взвешивание определенного объема технического углерода и расчет насыпной плотности.

3. АППАРАТУРА

3.1. Цилиндрический сосуд вместимостью 1000 см³ с рекомендуемым диаметром (100 ± 10) мм, края которого должны быть ровно обрезаны и иметь одинаковую высоту, без носика и без деформации стенки.

Допускается использовать цилиндрические сосуды другой вместимостью при условии получения одинаковых результатов.

3.2. Шпатель длиной не менее 130 мм.

3.3. Весы с точностью взвешивания до 0,1 г.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Технический углерод насыпают по центру тарированного цилиндрического сосуда (п. 3.1) с высоты не более 50 мм от его верхнего края до образования над сосудом конуса. Выравнивают поверхность технического углерода с верхним краем сосуда. Для этого одним движением шпателя (п. 3.2), держа его горизонтально, срезают избыток технического углерода перпендикулярно к краю сосуда. Взвешивают сосуд с техническим углеродом. Определяют массу технического углерода с точностью до 1 г.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Насыпная плотность ρ в граммах на кубический дециметр (или в килограммах на кубический метр) равна массе технического углерода в граммах в объеме 1000 см³.

Насыпную плотность ρ , которая может быть выражена в граммах на кубический сантиметр, вычисляют по формуле

$$\rho = \frac{m}{V},$$

где m — масса технического углерода, г;

V — вместимость цилиндрического сосуда (п. 3.1), см³.

6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен включать следующие данные:

ссылку на настоящий стандарт;

марку технического углерода;

полученный результат и способ его обработки;

вместимость цилиндрического сосуда, если она отлична от 1000 см³.

ПРИЛОЖЕНИЕ

**ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ, ДОПУСКАЕМЫЕ В НАРОДНОМ
ХОЗЯЙСТВЕ**

Раздел 3

3. Аппаратура

3.1. Цилиндрический сосуд вместимостью 1000 см³ с рекомендуемым диаметром (100 ± 10) мм, края которого должны быть ровно обрезаны и иметь одинаковую высоту, без носика и без деформации стенки.

Допускается использовать цилиндрические сосуды другой вместимостью при условии получения одинаковых результатов.

3.2. Шпатель длиной не менее 150 мм.

3.3. Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104, 3-го класса точности, с наибольшим пределом взвешивания 1 кг.

Раздел 5 (дополнительный абзац):

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, полученных одним исполнителем, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 10 кг/м³. Результат испытания записывают с точностью до десятков.

Наибольшее среднее квадратическое отклонение случайной составляющей погрешности испытания равно ± 11 кг/м³ при доверительной вероятности $P=0,95$.

При сопоставлении результатов испытаний в разных лабораториях результаты считают достоверными, если допускаемое расхождение между ними не превышает 15 кг/м³.

Раздел 6 стандарта допускается не применять.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер приложения
ГОСТ 24104—88	Приложение

Редактор **М. И. Максимова**
Технический редактор **Л. А. Кузнецова**
Корректор **А. С. Черноусова**

Сдано в наб. 20.05.95. Подп. в печ. 14.07.95. Усл. печ. л. 0,35. Усл. кр.-отт. 0,35.
Уч.-изд. л. 0,22. Тир. 324 экз. С 2593.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник»,
Москва, Лялин пер., 6. Зак. 562.