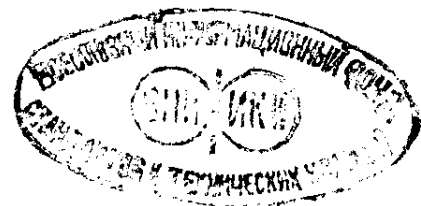


МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ИНГРЕДИЕНТЫ РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ.
ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛЕРОД**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОСТАТКА ПОСЛЕ ПРОСЕВА ЧЕРЕЗ
СИТО**

Издание официальное



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**

Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь Кыргызская Республика Республика Молдова Российская Федерация Республика Таджикистан Туркменистан Украина	Белстандарт Кыргызстандарт Госдепартамент Молдовастандарт Госстандарт России Таджикгосстандарт Туркменглавгосинспекция Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 25699.10—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 25699.10—90

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

ИНГРЕДИЕНТЫ РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ.
ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛЕРОД

ГОСТ

Метод определения остатка после просева через сито

25699.10—93

Rubber compounding ingredients.
Carbon black. Determination of sieve residue

(ИСО 1437—85)

ОКСТУ 2166

Дата введения 01.01.95

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает метод определения остатка после просева через сито для необработанного технического углерода, применяемого в резиновой промышленности. Метод не применим для технического углерода, обработанного маслом, так как масло мешает смачиванию технического углерода водой.

Примечание. Дополнения и изменения, отражающие требования народного хозяйства, приведены в приложении.

2. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Промывание известной массы технического углерода через сито контролируемой струей воды, высушивание и взвешивание остатка.

Размер отверстий в сите выбирается согласно техническим требованиям на материал.

3. АППАРАТУРА

3.1. Просеивающее устройство, включающее составные части, указанные в пп. 3.1.1—3.1.5.

3.1.1. Сито, на котором задерживается остаток. Сита для анализа должны быть из фосфористой бронзы или нержавеющей стали в соответствии с требованиями ГОСТ 6613. Номинальный размер отверстий 45, 125 и 500 мкм.

- 3.1.2. Воронка или сосуд, в дно которого входит сито.
- 3.1.3. Сопло, через которое под определенным давлением подается чистая вода, промывающая технический углерод через сито.
- 3.1.4. Устройство, регулирующее давление воды.
- 3.1.5. Фильтр на линии подачи воды, включающий в себя проволочную сетку того же размера, что и у сита*.
- 3.2. Весы с точностью взвешивания до 0,1 г.
- 3.3. Аналитические весы с точностью взвешивания до 0,1 мг.
- 3.4. Чашки для взвешивания.
- 3.5. Сушильный шкаф, в котором можно поддерживать температуру $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ или $(125 \pm 2)^\circ\text{C}$.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Перед началом испытания очищают фильтр на линии подачи воды.

4.2. Доводят давление воды до $(0,2 \pm 0,04)$ МН/м². Помещают сито (п. 3.1.1) в воронку или сосуд (п. 3.1.2) и промывают водой в течение 3 мин. Если на сите нет никаких частиц, устройство считают готовым для проведения испытания.

4.3. Взвешивают не менее 100 г пробы технического углерода с точностью до 0,1 г.

4.4. Пускают воду, насыпают технический углерод в воронку или сосуд и следят, чтобы сито не забилося полностью техническим углеродом.

Примечание. Перед тем как пустить воду, можно добавить смачивающее вещество.

4.5. Смывают технический углерод со стенок воронки или сосуда и продолжают промывать остаток на сите до тех пор, пока вода, проходящая через сито, не станет прозрачной.

4.6. Вынимают сито, остаток слегка растирают пальцами для разрушения частиц технического углерода, которые не были смочены водой. Надавливать пальцами надо с такой силой, чтобы не разрушить ячейки сита.

4.7. Снова устанавливают сито и дополнительно промывают в течение 2 мин.

4.8. Вынимают сито и сушат в сушильном шкафу (п. 3.5) при температуре $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ или $(125 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 1 ч.

* Для этой цели можно использовать прибор Галли-Поррита или устройство, рекомендуемое в ASTM D 1514.

4.9. Помещают остаток в тарированную чашку для взвешивания (п. 3.4) и взвешивают.

Примечание. Меры предосторожности:

- 1) устройство должно содержаться в чистоте;
- 2) перед каждым испытанием сито осматривают, чтобы убедиться в отсутствии трещин или отверстий;
- 3) периодически проверяют состояние проволочной сетки фильтра, чтобы убедиться, что она в хорошем состоянии.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Массовую долю остатка на сите в процентах вычисляют по формуле

$$\frac{m_1}{m_0} \cdot 100,$$

где m_0 — масса пробы, г;

m_1 — масса остатка на сите, г.

6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- а) ссылку на настоящий стандарт;
- б) точное описание прибора;
- в) размер отверстий в сите;
- г) тип устройства и давление воды;
- д) используемую температуру (105 °С или 125 °С);
- е) результаты и используемый способ их выражения.

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ, ОТРАЖАЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

Раздел 3

3.1. Аппарат контроля остатка на сите, обеспечивающий промывание пробы технического углерода через сито с сеткой с определенным размером ячейки струей воды под давлением 0,2—0,3 МПа (схема).

3.2. Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104, 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 1 кг.

3.3. Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104, 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

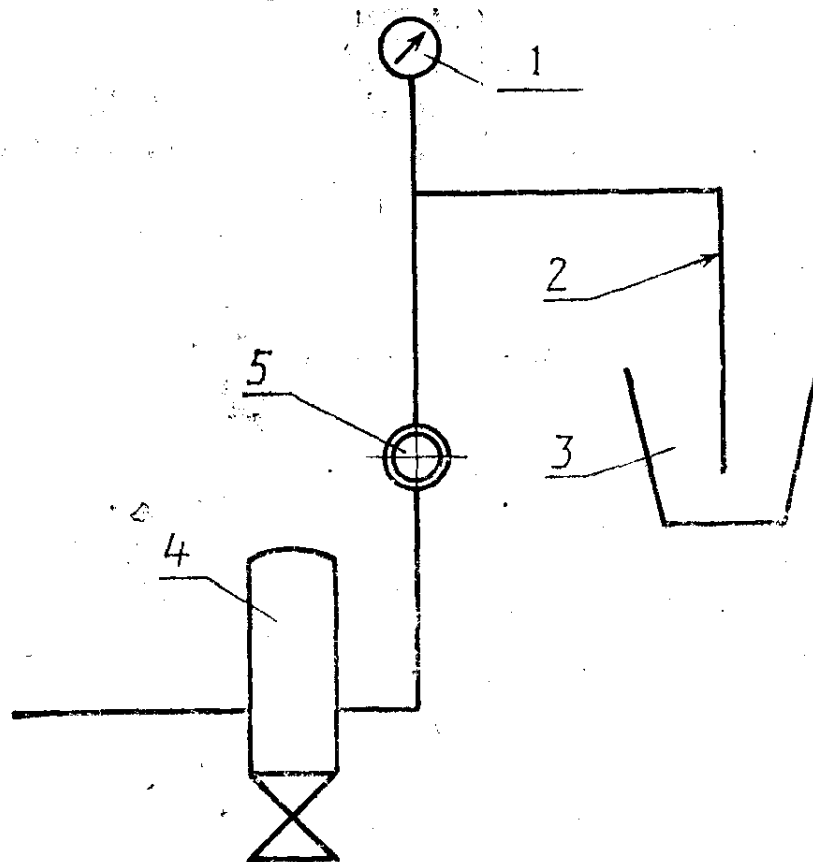
3.4. Чашка для взвешивания или часовое стекло.

3.5. Шкаф сушильный электрический СЭШ-3М по ТУ 25.02210718, отрегулированный на (105 ± 2) °С, или другой марки, обеспечивающей требуемую температуру.

3.6. (дополнительный пункт):

Стакан В—1—600 (800) по ГОСТ 25336, стакан 6(7) по ГОСТ 9147 или кружка 2(3) по ГОСТ 9147.

Схема устройства аппарата



1 — манометр; 2 — сопло (форсунка); 3 — воронка с ситом; 4 — фильтр для воды; 5 — регулирующий клапан

3.7. (дополнительный пункт):

Эксикатор по ГОСТ 25336, заполненный твердым осушителем.

3.8. (дополнительный пункт):

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

3.9. (дополнительный пункт):

Спирт этиловый технический ректификованный по ГОСТ 18300.

Раздел 4.

4.2. Заменить значение: $(0,2 \pm 0,04)$ МН/м² на 0,2—0,3 МПа.

4.3. Пробу технического углерода массой 50,00 г (при просеве через сито с сетками 0045 и 014) и 100,00 г (при просеве через сито с сеткой 05) переносят в стакан или кружку, смачивают спиртом (10 см³ — для гранулированного технического углерода, 20 см³ — для негранулированного), разбавляют очищенной от механических примесей через сетку с размером ячейки менее 0,045 мм или дистиллированной водой и тщательно перемешивают. При просеве через сито с сеткой 05 объем спирта увеличивают в два раза.

4.4. Приготовленную суспензию медленно (во избежание закупоривания ячеек сита) переносят количественно в воронку аппарата.

4.5. Остатки суспензии с внутренней поверхности воронки и с форсунки смывают водой, подаваемой через распылитель, после чего продолжают промывание технического углерода на сите в течение 2—3 мин.

4.7. Снова устанавливают сито и дополнительно промывают в течение 1—2 мин, затем сито вынимают, остаток промывают 3—5 см³ спирта.

4.8. Сито с остатком сушат в сушильном шкафу (п. 3.5) при температуре (105 ± 2) °С в течение 5—7 мин, после чего охлаждают в эксикаторе до 20—26 °С.

4.9. Остаток переносят на часовое стекло и взвешивают. Результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

Массовую долю остатка после просева через сито в процентах вычисляют по формуле

$$\frac{m_1}{m_0} \cdot 100,$$

где m_0 — масса пробы технического углерода, г;

m_1 — масса остатка на сите, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений, полученных одним исполнителем. Результат испытания записывают: с точностью до третьего десятичного знака — при просеве через сито с сетками 0045 и 014, с точностью до четвертого десятичного знака — при просеве через сито с сеткой 05.

Допускаемая погрешность испытания $\pm 0,0008$ %.

Раздел 6 стандарта допускается не применять.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 6613—86	3.1.1
ГОСТ 6709—72	Приложение
ГОСТ 9147—80	То же
ГОСТ 18300—87	»
ГОСТ 24104—88	»
ГОСТ 25336—82	»
ТУ 25.02210718—78	»

Редактор *Л. И. Нахимова*
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 14.06.95. Подп. в печ. 25.07.95. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,42. Тир. 313 экз. С 2657.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1437
ПЛР № 040138