

**СЕКЦИИ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ) С ОТВЕРСТИЯМИ
ПОД ШТИФТОВЫЕ ПРОБКИ****Конструкция и размеры**Sections for female dies (punches) with pin plug.
Design and dimensions**ГОСТ
24526—80***

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря
1980 г. № 6287 срок введения установленс 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры секций матриц и пуансонов с отверстиями под штифтовые пробки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

Обозначение секции	Примечание	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	d	d ₁	d ₂	d ₃	Масса в кг							
1190-0201		32	50	150	40				18	10	16	10	16	22	20	10	10	10	10	10	11	17	17	17	M10	1,295
1190-0202				170	50																					1,468
1190-0203				150	36									30	28	15	15	15	12	8						1,632
1190-0204														22	20	12	8	15	15	15						2,236
1190-0205				170	45									30	28	15	15	15	12	8						1,850
1190-0206														22	20	12	8	15	15	15						2,522
1190-0207				200	60			20						22	20	12	8	15	15	15						2,176
1190-0208														30	28	15	15	15	12	8						2,967
1190-0209		40	63	220	71				19	14	20	14	20	22	20	12	8	15	15	15						2,304
1190-0211								20						30	28	15	15	15	12	8						3,264
1190-0212				250	80	40								22	20	12	8	15	15	15		13	19	22	M12	2,720
1190-0213														30	28	15	15	15	12	8						3,708
1190-0214				280	95			22						22	20	12	8	15	15	15						3,048
1190-0215														30	28	15	15	15	12	8						4,154
1190-0216				300	105									24	20	12	8	15	15	15						3,264
1190-0217														30	28	15	15	15	12	8						4,452
1190-0218		60	71	150	36			18						25	22	12	10	15	15	10						2,090
1190-0219									22	18	24	18	24	36	34	15	22	15	15	22						3,009

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение секции	Литерное обозначение	H	B	Δ	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	A ₇	h ₁	h ₂	A ₈	d	d ₁	d ₂	Масса секции, кг
1190-0221			170	48									22	12	10				2,368
1190-0222							18						34	15	22				3,411
1190-0223			200	63									22	8					2,787
1190-0224													34	15	15				4,013
1190-0225				71									22	8					3,066
1190-0226		50							22	18	24		34	15	15	13	19	M12	4,414
1190-0227				250	85	40							22	8					3,484
1190-0228								20					34	15	15				5,016
1190-0229				280	100				20				22	8			22		3,900
1190-0231													34	15	15				5,620
1190-0232													22	8					4,180
1190-0233				300	110								34	15	15				6,018
1190-0234													28	16	10				2,989
1190-0235		60		170	48								40	20	22	17	26	M16	4,270
1190-0236								18					28	16	10				3,517
1190-0237				200	63								40	20	22				5,024

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение секции	Примеры кода	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	b	b ₁	A ₅	b ₂	b	A ₆	d ₁	d ₂ *	d ₃	h ₁	h ₂	d	d ₁	d ₂ *	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	
1190-0238				220	71	—					28	28	28	16	10							10										3,868
1190-0239										40	40	40	20	20	22							22										5,562
1190-0241				250	85	40					28	28	28	16	10							10										4,396
1190-0242		60					20				40	40	20	20	22							22										6,280
1190-0243				280	100						28	28	28	16	10							10										4,924
1190-0244						50					40	40	20	20	22							22										7,034
1190-0245				300	110						28	28	28	16	10							10										5,276
1190-0246			80								40	40	20	20	22							22										7,536
1190-0247				170	48				20	25	28	28	28	16	10							10		17	26	32	M16					3,550
1190-0248							18				40	40	20	20	22							22										5,071
1190-0249				200	63	—					28	28	28	16	10							10										4,176
1190-0251											40	40	20	20	22							22										5,960
1190-0252		75		220	71						28	28	28	16	10							10										4,594
1190-0253							20				40	40	20	20	22							22										6,564
1190-0254						40					28	28	28	16	10							10										5,220
1190-0255				250	85						40	40	20	20	22							22										7,458

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сечения	Литера части	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	b	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ *	d ₃	Масса кг
1190-0256				260	100								28	16	10					5,848
1190-0257		75	80			50	20		25	21	28		40	20	22					8,352
1190-0258				300	110								28	16	10					6,254
1190-0259													40	20	22					8,930
1190-0261				170	48								28	16	10					6,136
1190-0262							18						40	20	22					7,340
1190-0263				200	63								28	16	10					7,223
1190-0264								20					40	20	22	17	26	22	M16	8,635
1190-0265				220	71								28	16	10					7,940
1190-0266		100	100						36	24	33		40	20	22					9,505
1190-0267													28	16	10					9,095
1190-0268				250	85	40							40	20	22					10,794
1190-0269							20						28	16	10					10,266
1190-0271				280	100	50							40	20	22					12,088
1190-0272				300	110								28	16	10					10,836
1190-0273													40	20	22					12,952

* Форма и размеры отверстий под штифтовые пробки исполнения 1 даны в справочном приложении 2 к ГОСТ 24527—80.

Допускается применение штифтовой пробки исполнения 2.

Пример условного обозначения секции матрицы (пуансона) размерами $L=150$ мм, $H=40$ мм, $h=22$ мм для разделительного штампа:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0203 ГОСТ 24526—80

То же, для формоизменяющего штампа с размером $R=2$ мм:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0203/02 ГОСТ 24526—80

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал секций — сталь по ГОСТ 1435—74: для разделительных штампов — марки У10А для формоизменяющих — марки У8А.

3. Твердость секции основной рабочей детали разделительных штампов — 57...61 HRC₂; твердость секции сопрягаемой детали и секции формоизменяющих штампов — 55...59 HRC₂.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допускается по требованию потребителя изготавливать секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

6. Маркировать: условное обозначение секции без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

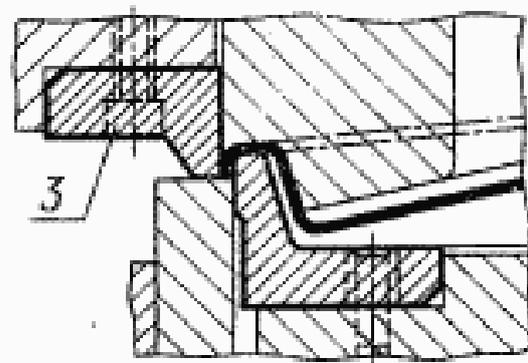
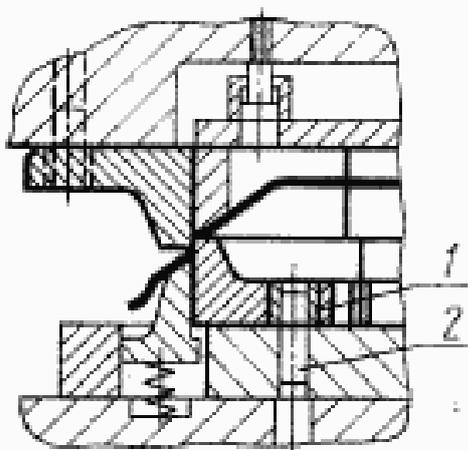
7. Примеры применения секций матриц (пуансонов) даны в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ) С ОТВЕРСТИЯМИ ПОД ШТИФТОВЫЕ ПРОБКИ

Для разделительных штампов

Для формоизменяющих штампов



1—пробка штифтовая по ГОСТ 24527—80; 2—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70;
3—винт по ГОСТ 11738—84