

## ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ

Метод определения объемного расширения

ГОСТ

Moulding sands. Method for determination  
of volume expansion

23409.19-78\*

ОКСТУ 4191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря  
1978 г. № 3490 срок введения установлен

с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 22.11.84 № 3955  
срок действия продлен

до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на формовочные пески и устанавливает метод определения объемного расширения.

Метод основан на определении увеличения объема песков при нагревании.

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 23409.0—78.

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:

прибор для определения предела прочности при высоких температурах, изображенный на чертеже, с относительной погрешностью измерения  $\pm 2\%$ ;

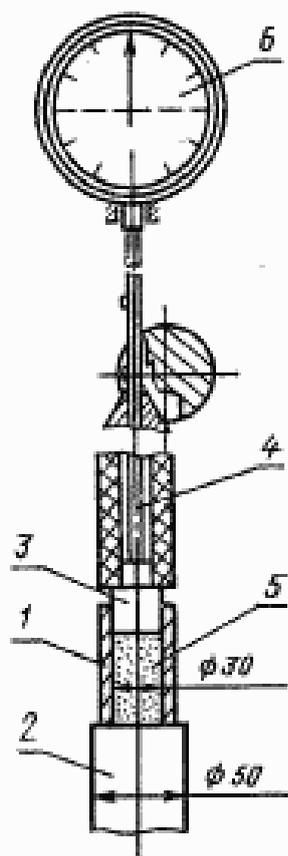
гильзу из плавленого кварца высотой 50 мм с внутренним диаметром 30 мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным  
в ноябре 1984 г. (ИУС 2—85).

46



1—гильза; 2—колонка; 3—кварцевая пробка; 4—шток; 5—песок; 6—индикатор

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Навеску песка массой 50 г, выделенную методом вычерпывания из пробы, подготовленной по ГОСТ 23409.0—78, помещают в гильзу и уплотняют ее легким постукиванием по гильзе деревянной палочкой.

На песок помещают кварцевую пробку, на которую опускают вытянутый конец кварцевого штока, верхний конец которого вставлен в индикатор прибора. Печь прибора опускают на гильзу. Нагрев печи с гильзой ведут до заданной температуры.

Через каждые 50°С, начиная с 200°С, фиксируют температуру нагрева и по индикатору объемное расширение песка.

3.1а. Испытание проводят параллельно на двух навесках.  
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3.2. За результат испытаний принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.