

ДЕРЖАТЕЛИ БУФЕРОВ
ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

Buffer holders for sheet stamping dies.
Design and dimensions

ГОСТ
22199-83

Взамен
ГОСТ 22199-76

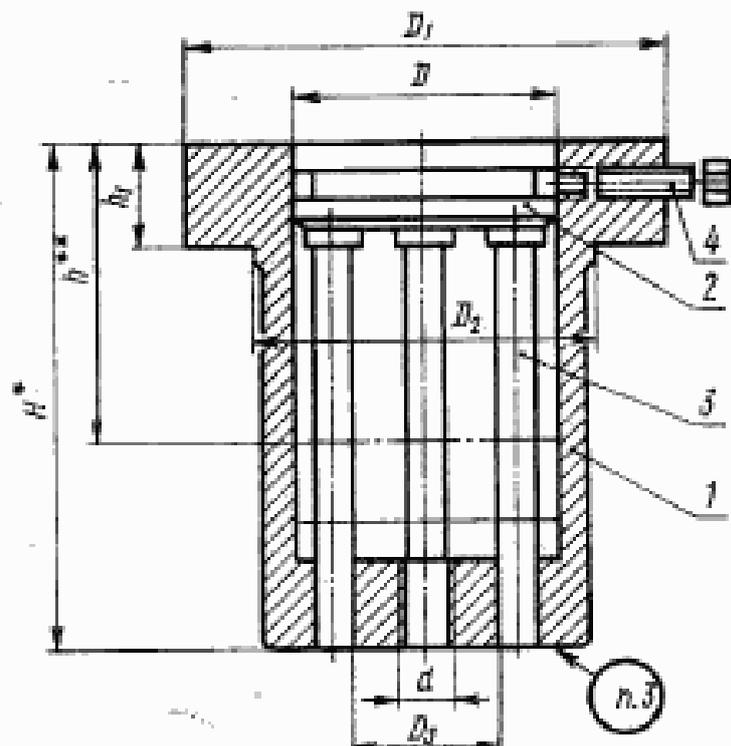
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 января 1983 г. № 365 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры держателей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



* Размер для справок

** h — рабочий ход

Черт. 1

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

Размеры в мм

Обозначение держателя	Применяемость	D (поле допуска Н9 19)	D ₁ (поле допуска Н9)	D ₂	D ₃	d	H (поле допуска Н10)	h	A ₁		Масса, кг, не более
									Номинал.	Прел. откл.	
1085-2891		38	70	49	21,7	M8	75	40	15	+0,40 +0,20	0,84
1085-2892						M10					0,83
1085-2893		45	80	58	25,0		80				1,22
1085-2894											M12
1085-2895		63	110	78	38,0		105	50			2,99
1085-2896											M16
1085-2897								20			2,96
1085-2898						M16					+0,45 +0,25
1085-2899		80	130	98	49,0		130				5,25
1085-2901											M20
1085-2902								63	30		12,03
1085-2903		110	170	138	68,0		140				
1085-2904								M24	11,93		
1085-2905								40			27,83
1085-2906		160	240	198	92,0		160				
1085-2907								M24	27,88		
											27,64

Пример условного обозначения держателя буфера размерами $D=38$ мм, $d=M8$:

Держатель 1085-2891 ГОСТ 22199—83

Таблица 2

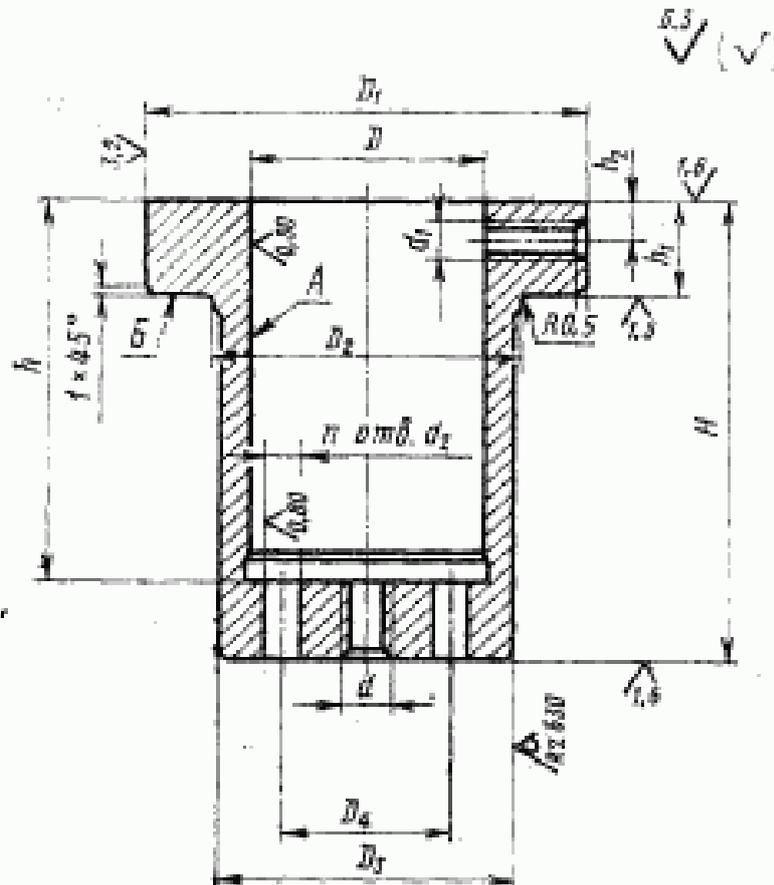
Обозначение буфера	Поз. Корпус Кол. 1	Поз. 2. Диск Кол. 1	Поз. 3. Толкатель по ГОСТ 18790-80	Поз. 4. Вилка по ГОСТ 1481-75 Кол. 1	Поз. 5. Гайка по ГОСТ 5916-70 Кол. 1	Обозначения	
						Кол.	Обозначения
1085-2891	1085-2891/001	1085-2891/002	1041-1835/063	M6 X 30.48.05	M6.6.05	3	
1085-2892	1085-2892/001						
1085-2893	1085-2893/001	1085-2893/002	1041-1837/065				
1085-2894	1085-2894/001					4	
1085-2895	1085-2895/001						
1085-2896	1085-2896/001	1085-2895/002	1041-1839/085	M8 X 40.48.05	M8.6.05		
1085-2897	1085-2897/001					4	
1085-2898	1085-2898/001						
1085-2899	1085-2899/001	1085-2898/002	1041-1842/105				
1085-2901	1085-2901/001					4	
1085-2902	1085-2902/001						
1085-2903	1085-2903/001	1085-2902/002	1041-1844/110	M10 X 50.48.05	M10.6.05		
1085-2904	1085-2904/001					4	
1085-2905	1085-2905/001						
1085-2906	1085-2906/001	1085-2905/002	1041-1846/130				
1085-2907	1085-2907/001					4	

2. Технические условия — по ГОСТ 22202—83.

3. Маркировать: обозначение держателя, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Пример применения держателя буфера дан в справочном приложении.

5. Конструкция и размеры корпусов (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

Обозначение корпуса	D (поле допус- ка на H9)	D ₁ (поле допус- ка на h8)	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅ (поле допус- ка на $\frac{D_{12}}{2}$)	d	d ₁	d ₂ (поле допус- ка на H9)	n	H (поле допус- ка на h10)	k	h ₂		h ₃	Масса, кг, не более
													Номинал.	Предл. откл.		
1085-2891/001	38	70	49	48	28	M8	M8	6,3			75	62	15	+0,40	6,0	0,674
1085-2892/001						M10				3				+0,20		0,672
1085-2893/001	45	80	58	56	33			8,0			80	63			7,5	0,943
1085-2894/001						M12										0,940
1085-2895/001	63	110	78	76	48	M16	M16	10,0			105	79			10,0	2,263
1085-2896/001						M20										2,268
1085-2897/001	80	130	98	96	61	M16	M16	12,0			130		20	+0,45		2,251
1085-2898/001						M20								+0,25		3,905
1085-2901/001						M24	M24			4		99				3,884
1085-2902/001	110	170	138	135	84	M20	M20	16,0			140					3,858
1085-2903/001						M24							30			9,132
1085-2904/001						M30	M30									9,096
1085-2905/001	150	240	198	195	110	M10	M10	18,0			160	109	40	+0,50	15	9,031
1085-2906/001						M12								+0,30		22,384
1085-2907/001						M12	M12									22,339
						M12	M12									22,101

Пример условного обозначения корпуса размерами $D=38$ мм, $d=M8$:

Корпус 1085-2891/001 ГОСТ 22199—83

5.1. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—79.

Допускается применение стали 40Х по ГОСТ 4543—71 при этом размер D_3 принять равным D_2 .

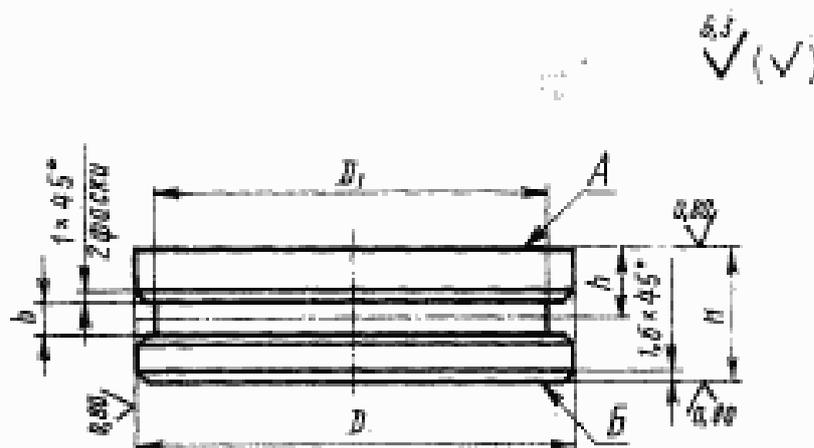
5.2. Неуказанные литейные радиусы — 5...8 мм.

5.3. Параметр шероховатости необработанных литейных радиусов — $Rz \leq 630$ мкм по ГОСТ 2789—73.

5.4. Допуск перпендикулярности оси отверстия А относительно поверхности В — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

5.5. Необработанные поверхности должны окрашиваться согласно технической документации, утвержденной в установленном порядке.

6. Конструкция и размеры дисков (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

3

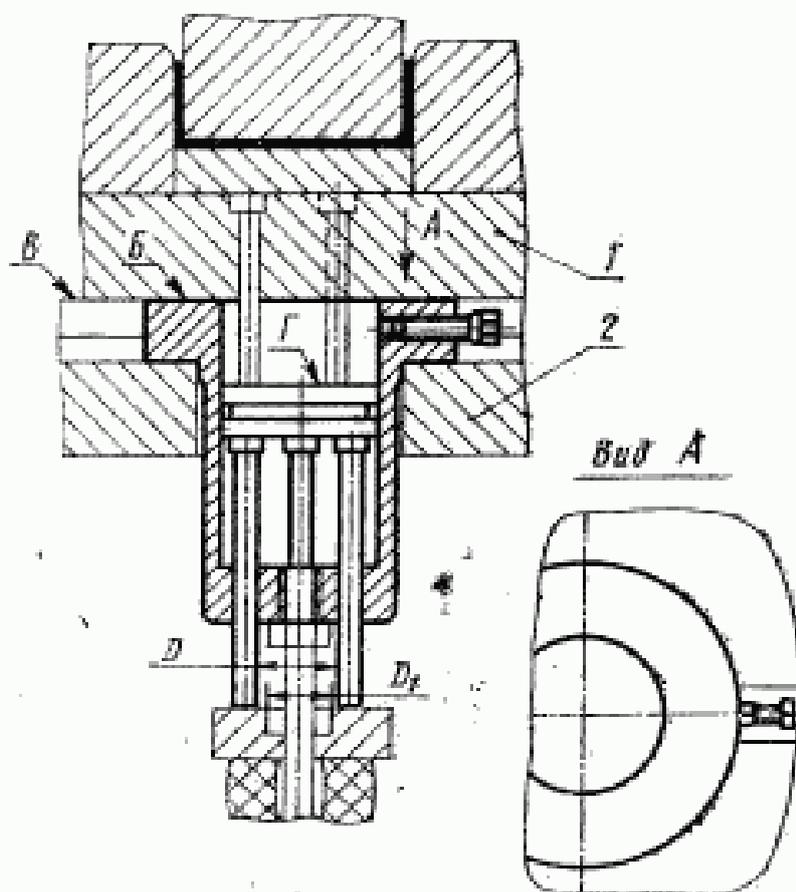
Размеры в мм

Наименование диска	D (поле допуска h9)	D_1	H (поле допуска h9)	h	b	Масса, кг, не более
1085-2891/002	38	33	12	6,0	5	0,096
1085-2893/002	45	40	15	7,5		0,174
1085-2895/002	63	57	20	10,0	7	0,458
1085-2898/002	80	74	25	12,5		0,945
1085-2902/002	110	102	30	15,0	8	2,149
1085-2905/002	160	152				4,604

Пример условного обозначения диска размерами $D=38$ мм:

Диск 1085-2891/002 ГОСТ 22199—83

- 6.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
- 6.2. Твердость HRC₂ 41,5 . . . 46,5.
- 6.3. Допуск параллельности поверхностей *A* и *B*, допуск перпендикулярности поверхности *B* относительно оси — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.
- 6.4. Центровое отверстие на поверхности *A* не допускается.

Пример применения держателя буфера
для штампов листовой штамповки

1—нижняя плита штампа; 2—подштамповая плита пресса

1. Поверхности B , B , Γ при верхнем положении диска должны быть в одной плоскости.
2. Размер D должен быть больше или равен размеру D_1 .