

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ОПОРНЫЕ
КРЕСТООБРАЗНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ЛИТЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

ГОСТ
22069-76*

Конструкция и размеры

Cross-forming supporting plate-blanks of injection
moulds,
Design and dimensions

Взамен
МН 5155-63 + МН 5158-63
в части применимых плит

ОКП 39 6370

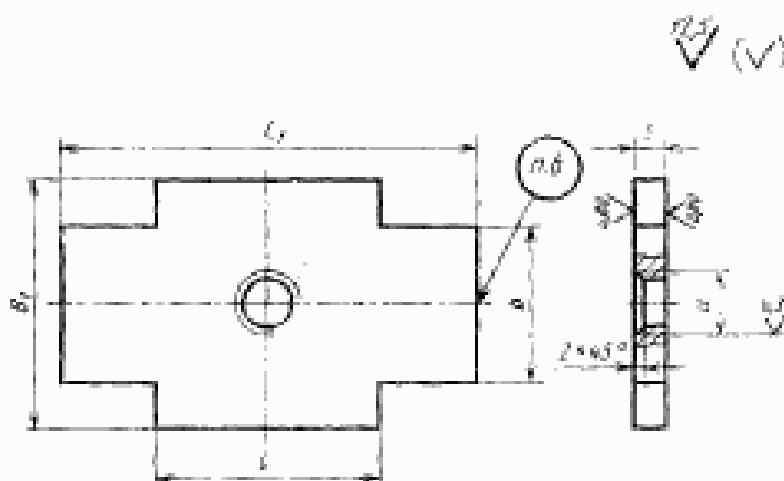
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры крестообразных опорных плит-заготовок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9—1982 г.)

Размеры, мм

Обозначение плиты-заго- товки	Примечание	Размеры плит- заготовок по ГОСТ 22069—76		L_1	B_1	α (пред. откл. по h8)	t	δ	d	Масса, кг, не более	
		L	B								Пред. откл. по h14
0603-0321		160	125	160	95	16	85	65	M20×2—7H	1,58	
0603-0322			160		125			95		2,18	
0603-0323		180	140	180	105		95	70		1,95	
0603-0324			180		140			105		2,73	
0603-0325		200	160	200	120		105	80		2,48	
0603-0326			200		160			120		3,48	
0603-0327		220	180	220	140		115	100		3,28	
0603-0328			220		180			140		4,38	
0603-0329		250	200	250	150		135	100		4,88	
0603-0331			250		200			150		6,83	
0603-0332		280	220	280	170		145	120		M24×2—7H	6,30
0603-0333			280		220			170		8,49	
0603-0334		320	250	320	190		175	130		8,06	
0603-0335			320		250			190		11,05	
0603-0336		360	280	360	210		190	140		12,27	
0603-0337			360		280			210		17,20	
0603-0338		400	320	400	240	210	160	15,62			
0603-0339			400		320		240	M30×2—7H	21,86		
0603-0341		450	360	450	270	240	180	19,88			
0603-0342			450		360		270	27,77			
0603-0343		500	400	500	300	270	200	24,63			
0603-0344			500		400		300	34,38			

Пример условного обозначения крестообразной опорной плиты-заготовки размерами $L_1=160$ мм, $B_1=95$ мм:

Плита-заготовка 0603—0321 ГОСТ 22069—76

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 32 . . . 36,5 HRC.

4. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

3—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

6. Маркировать: обозначение крестообразной опорной плиты-заготовки и товарный знак предприятия-изготовителя.
