

**ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ  
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

**Конструкция и размеры**

Rectangular ejector plate-blanks of injection moulds.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
22068-76\***

ОКП 39 6370

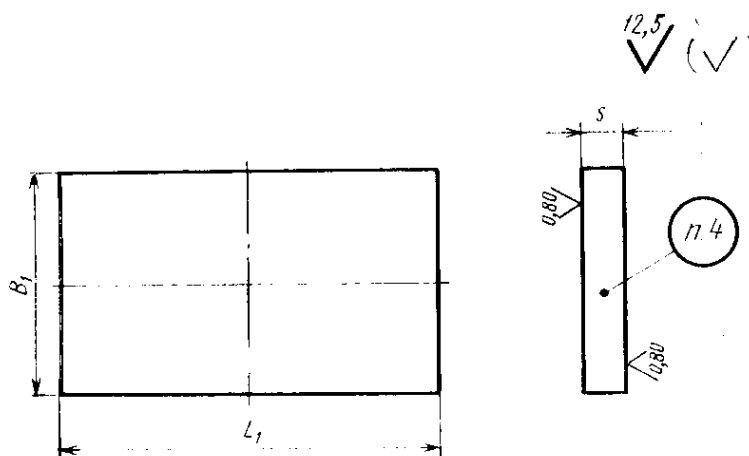
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры прямоугольных плит-заготовок выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9—1982 г.)

Размеры, мм

Обозначение плиты-заготовки	Приме- няе- мость	Размеры плит-заго- товок по ГОСТ 22065-76		$L_1$	$B_1$	$s$ (пред. откл. по $h_{14}$ )	Масса, кг, не более
		$L$	$B$	Пред. откл. по $h_{14}$			
0603-0291		160	125	160	65	12	0,97
0603-0292			160		95		1,42
0603-0293		180	140	180	70		1,18
0603-0294			180		105		1,77
0603-0295		200	160	200	80		1,50
0603-0296			200		120		2,25
0603-0297		220	180	220	100		2,06
0603-0298			220		140		2,88
0603-0299		250	200	250	100		2,34
0603-0301			250		150		3,51
0603-0302		280	220	280	120		3,15
0603-0303			280		170		4,46
0603-0304		320	250	320	130		3,89
0603-0305			320		190		5,69
0603-0306		360	280	360	140	6,29	
0603-0307			360		210	9,44	
0603-0308		400	320	400	160	7,99	
0603-0309			400		240	11,98	
0603-0311		450	360	450	180	10,11	
0603-0312			450		270	15,16	
0603-0313		500	400	500	200	12,48	
0603-0314			500		300	18,72	

Пример условного обозначения прямоугольной плиты-заготовки выталкивателей размерами  $L_1=160$  мм,  $B_1=65$  мм:

Плита-заготовка 0603-0291 ГОСТ 22068-76

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.
  3. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.
  4. Маркировать: обозначение прямоугольной плиты-заготовки выталкивателей и товарный знак предприятия-изготовителя.
-