

**ГРЕБЕНКИ КРУГЛЫЕ К ВИНТОРЕЗНЫМ
САМООТКРЫВАЮЩИМСЯ ГОЛОВКАМ****Основные размеры**

Circular chasers for self-opening threadcutting
die heads. Main dimensions

**ГОСТ
21761—76**

Взамен
МН 4268-63—МН 4272-63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 апреля 1976 г. № 975 срок действия установлен

с 01.01. 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на круглые гребенки к винторезным самооткрывающимся головкам по ГОСТ 21760—76.
2. Основные размеры гребенок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1—6.

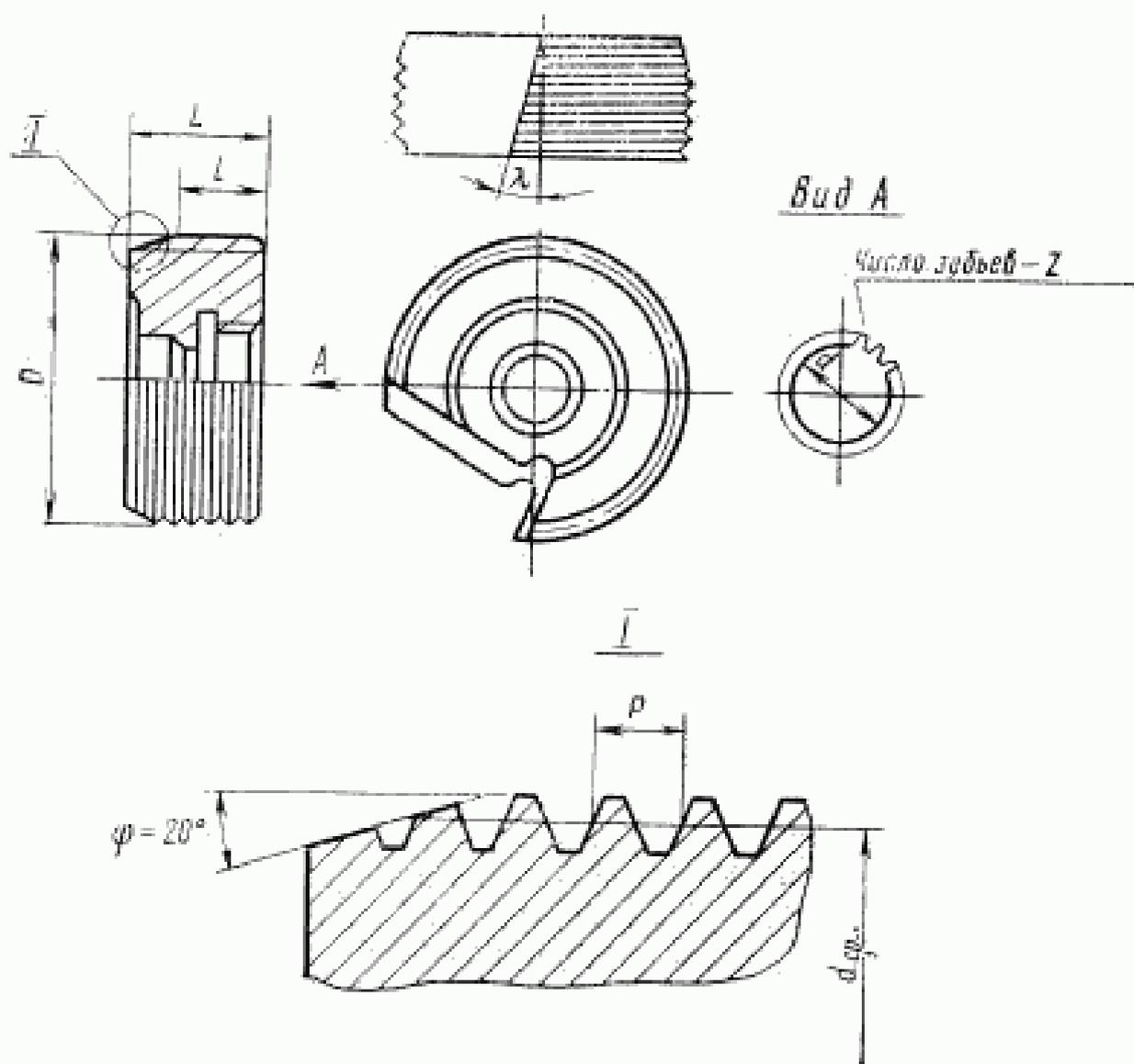
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание. Сентябрь 1982 г.

20



Черт. 1

Гребенки к головкам типов 1—3 с наружным диаметром 68 мм
Размеры в мм

Обозначение		Гребенка		Шаг Р	Диаметр	d _{ср}	L	f	λ	ε	Обозначение гребенки, применяемое в промышленности
		правая	левая								
Обозначение	Признак-мощь	Обозначение	Преимущество	Шаг Р	Диаметр	d _{ср}	L	f	λ	ε	Обозначение гребенки, применяемое в промышленности
2661-0701		2661-0702		0,50	4—5,5	30,32	11,25	11,25			1—0,5
2661-0703		2661-0704		0,50	6—8	26,32	11,25	11,25			1—0,6A
2661-0705		2661-0706		0,70	4	31,54	10,70	10,70			1—0,7
2661-0707		2661-0708		0,75	6	26,51	10,55	10,55			1—1,76A
2661-0711		2661-0712		0,75	7—10	25,51	10,55	10,55	1°30'	20	1—0,75
2661-0713		2661-0714		0,80	5	31,56	10,40	10,40			1—0,8
2661-0715		2661-0716		1,00	6—7	30,70	10,00	10,00			1—1,0A
2661-0717		2661-0718		1,00	8—10	23,70	10,00	10,00			1—1,0
2661-0721		2661-0722		1,25	8—9	28,89	9,55	9,55			1—1,25
2661-0723		2661-0724		1,25	10	26,89	9,55	9,55			1—1,25A
2661-0725		2661-0726		1,50	10	27,07	9,10	9,10	1°		1—1,5

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 4 мм и шагом 0,50 мм правой:

Гребенка 2661-0701 ГОСТ 21761—76

Таблица 2

Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 75 мм
Размеры в мм

Гребенка		левая		правая		Размеры нарезанной резьбы		D	d _{ср}	d	L	f	λ	z	Обозначение гребенки, применяемое в промышленности
		Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Шаг P	Диаметр								
2661-0731		2661-0732		0,50	6—8	0,50	6—8	28,66	28,32		13,25				2—0,5
2661-0733		2661-0734		0,75	6	0,75	6	27,00	26,51		12,55				2—0,75A
2661-0735		2661-0736		0,75	7—14	0,75	7—14	26,00	25,51		12,55				2—0,75
2661-0737		2661-0738		1,00	6—7	1,00	6—7	31,34	30,70		12,00	1°30'			2—1,0A
2661-0741		2661-0742		1,00	8—14	1,00	8—14	24,34	23,70	12	14,5			20	2—1,0
2661-0743		2661-0744		1,25	8—12	1,25	8—12	31,68	30,89		11,55				2—1,25
2661-0745		2661-0746		1,25	14	1,25	14	27,61	26,89		11,55				2—1,25A
2661-0747		2661-0748		1,50	10—14	1,50	10—14	30,01	29,07		11,10				2—1,5
2661-0751		2661-0752		1,75	12	1,75	12	29,35	28,26		10,60	1°			2—1,75
2661-0753		2661-0754		2,00	14	2,00	14	27,68	26,45		10,00				2—2,0

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 6 мм и шагом 0,75 мм правой:

Гребенка 2661-0733 ГОСТ 21761—76

Таблица 3

Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 106 мм
Размеры в мм

Гребенка		Размеры наре- затой резьбы		D	d _{ср}	L	l	α	Обозначение гребенки, при- меняемое в промышлен- ности
		Шаг P	Диаме- метр						
Обозначение справа	Обозначение слева	Прав- лево- лево	Прав- лево- лево	Прав- лево- лево	Прав- лево- лево	Прав- лево- лево	Прав- лево- лево	Прав- лево- лево	Прав- лево- лево
2661-0761	2661-0762			34,34	34,0	13,20			3—0,5
2661-0763	2661-0764			42,99	42,5	12,55			3—0,75
2661-0765	2661-0766			42,34	41,7	12,00	1°30'		3—1,0
2661-0767	2661-0768			38,34	37,7	12,00			3—1,0A
2661-0771	2661-0772			41,69	40,9	11,55			3—1,25
2661-0773	2661-0774			42,04	41,1	11,10		23	3—1,5
2661-0775	2661-0776			35,04	34,1	11,10			3—1,5A
2661-0777	2661-0778			39,59	38,5	10,60		1°	3—1,75
2661-0781	2661-0782			37,79	36,5	11,60			3—2,0
2661-0783	2661-0784			34,43	32,9	10,50			3—2,5
2661-0785	2661-0786			35,82	34,0	9,40			3—3,0

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 18 мм и шагом 1,00 мм правой:

Гребенка 2661-0767 ГОСТ 21761—76

Таблица 4

Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 125 мм
Размеры в мм

Обозначение правая	Гребенка		Размеры нарезаемой резьбы		D	d _{ср}	d	L	l	λ	z	Обозначение гребенки, применяемое в промышленности
	Правильность	Обозначение	Шаг P	Диаметр								
2661-0791		2661-0792	1,00	12—22	61,54	50,9		13,50				4—1
2661-0793		2661-0794	1,00	24—36	42,14	41,5		13,50	1°30'			4—1A
2661-0795		2661-0796	1,25	12—14	52,69	51,9		13,05				4—1,25
2661-0797		2661-0798	1,50	12—15	50,94	50,0		12,60				4—1,5A
2661-0801		2661-0802	1,50	16—33	44,14	43,2	20	12,60				4—1,5
2661-0803		2661-0804	1,50	39—42	38,44	37,5		12,60			27	4—1,5 E
2661-0805		2661-0806	1,75	12	49,49	48,4		12,10	1°			4—1,75
2661-0807		2661-0808	2,00	14—22	47,74	46,5		11,50				4—2A
2661-0811		2661-0812	2,00	24—42	38,74	37,5		11,50				4—2
2661-0813		2661-0814	2,50	18—22	44,43	42,9	18	12,50				4—2,5
2661-0815		2661-0816	3,00	24—42	40,02	38,2		11,40				4—3

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 16 мм и шагом 1,50 мм правой:

Гребенка 2661-0801 ГОСТ 21761—76

Таблица 5

Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 155 мм
Размеры в мм

Гребенка		Размеры нарезаемой резьбы		D	d _{ср}	L	l	λ	z	Обозначение гребенки, применяемое в промышленности
правая	левая	Шаг P	Диаметр							
Обозначение	Приложение	Шаг P	Диаметр							
2661-0821	2661-0822	1,0	24—30	58,54	57,90	16	15,5	1°30'	6—1	
2661-0823	2661-0824	1,0	32—60	43,24	42,60		15,5		5—1A	
2661-0825	2661-0826	1,5	24—30	56,14	55,20		14,6		5—1,5	
2661-0827	2661-0828	1,5	40—60	44,14	43,20		14,6		5—1,5 A	
2661-0831	2661-0832	2,0	24—33	59,19	57,96	22	13,7		5—2	
2661-0833	2661-0834	2,0	36—45	47,73	46,50		13,7	1°	5—2A	
2661-0835	2661-0836	2,0	48—60	44,73	43,50		13,7		5—2B	
2661-0837	2661-0838	3,0	24—60	45,42	40,50		13,8		5—3	
2661-0841	2661-0842	3,5	30—33	52,01	49,90	20	12,8		5—3,5	
2661-0843	2661-0844	4,0	36—60	46,71	44,30		11,8		5—4	

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 24 мм и шагом 2,0 мм правой:

Гребенка 2661-0831 ГОСТ 21761—76

Таблица 6

Гребенки к головке типа 3 с наружным диаметром 57 мм
Размеры в мм

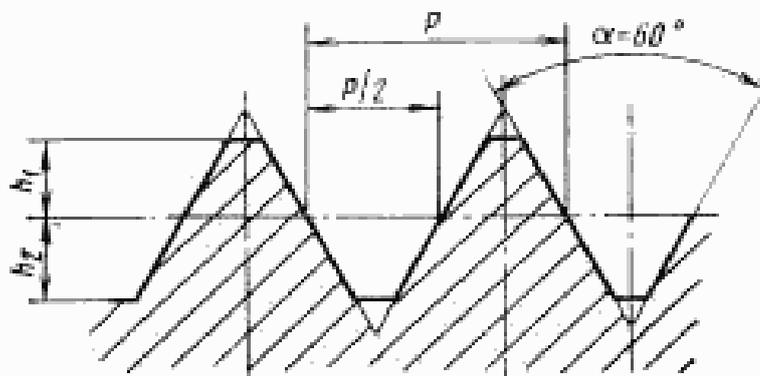
Гребенка		Размеры нарезной резьбы		D	d _{ср}	d	L	l	λ	γ	Обозначение гребенки, применяемое в промышленности			
		Шаг P	Диаметр											
Обозначение	Примечание	левая		Примечание	Шаг P	Диаметр	D	d _{ср}	d	L	l	λ	γ	Обозначение гребенки, применяемое в промышленности
		Обозначение	Примечание											
2661-0851		2661-0852			0,50	4; 4,5	25,29	24,96		8,7				0,5
2661-0853		2661-0854			0,50	5—10	23,89	23,56		8,7				0,5A
2661-0855		2661-0856			0,70	4	25,10	24,54		8,2				0,7
2661-0857		2661-0858			0,75	4,5; 6; 7	23,59	23,10		8,2				0,75
2661-0861		2661-0862			0,75	8—10	21,19	20,70	10,2	8,2	1°30'	22		0,75A
2661-0863		2661-0864			0,80	5	24,27	23,75		8,0				0,8
2661-0865		2661-0866			1,00	6; 7	23,49	22,85		7,5				1,0
2661-0867		2661-0868			1,00	8—10	21,24	20,60		7,5				1,0A
2661-0871		2661-0872			1,25	10	21,37	20,58		7,0				1,25
2661-0873		2661-0874			1,50	10	20,96	20,02		6,6	1°			1,5

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 6 мм и шагом 0,75 мм, правой:

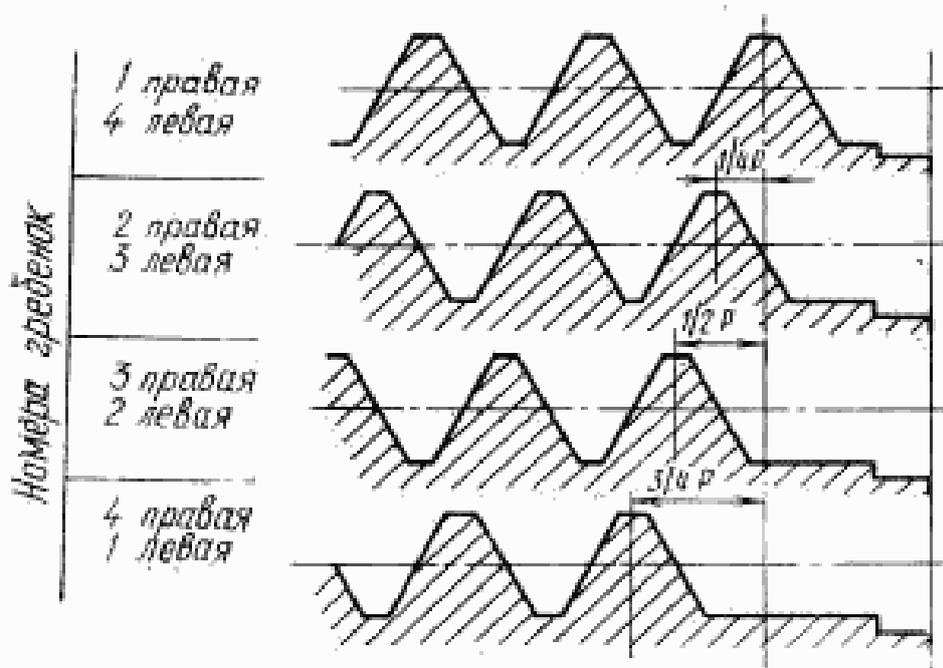
Гребенка 2661-0857 ГОСТ 21761—76

Примечание. По заказу потребителя гребенки могут изготавливаться с φ=30° и 45°.

3. Размеры профиля нарезки гребенок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 7.



Расположение ниток у гребенок



Черт. 2

Таблица 7

Размеры в мм

Шаг резьбы, P	Высота головки h_1		Высота ножки h_2 мм.	Предельные отклоне- ния половин угла профиль $\alpha/2$
	мм.	мм.		
0,50	0,144	0,169	0,162	$\pm 40'$
0,70	0,202	0,230	0,227	$\pm 35'$
0,75	0,216	0,245	0,243	$\pm 35'$
0,80	0,231	0,261	0,260	$\pm 30'$
1,00	0,288	0,320	0,325	$\pm 25'$
1,25	0,360	0,395	0,405	$\pm 25'$
1,50	0,433	0,470	0,487	$\pm 25'$
1,75	0,504	0,543	0,568	$\pm 20'$
2,00	0,577	0,617	0,650	$\pm 20'$
2,50	0,721	0,764	0,812	$\pm 15'$
3,00	0,864	0,910	0,974	$\pm 15'$
3,50	1,008	1,057	1,137	$\pm 15'$
4,00	1,152	1,203	1,299	$\pm 15'$