

**Штампы для листовой штамповки
БЛОКИ ШТАМПОВ С ЧЕТЫРЬМЯ НАПРАВЛЯЮЩИМИ УЗЛАМИ
СКОЛЬЖЕНИЯ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Die sets with four guide sliding assemblies.
Design and dimensions

**ГОСТ
21173—83**

(СТ СЭВ 3327—81)

Взамен
ГОСТ 21173—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4502 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения с плитами из чугунного и стального литья.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 3327—81 в части исполнения блоков А, В, С.

2. Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения должны изготавливаться пяти исполнений:

1 — с плитами из чугунного и стального литья;

2 — с плитами уменьшенной толщины из чугунного и стального литья;

3 — с плитами из чугунного литья с приливами;

4 — с плитами из чугунного и стального литья со встречным расположением колонок и втулок;

5 — с плитами уменьшенной толщины из чугунного и стального литья со встречным расположением колонок и втулок.

3. Конструкция и размеры блоков должны соответствовать:

исполнения 1 — указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 3;

исполнения 2 — указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 4;

исполнения 3 — указанным на черт. 2 и в табл. 1 и 5;

исполнения 4 — указанным на черт. 3 и в табл. 6 и 8;

исполнения 5 — указанным на черт. 3 и в табл. 7 и 9.

Издание официальное

★

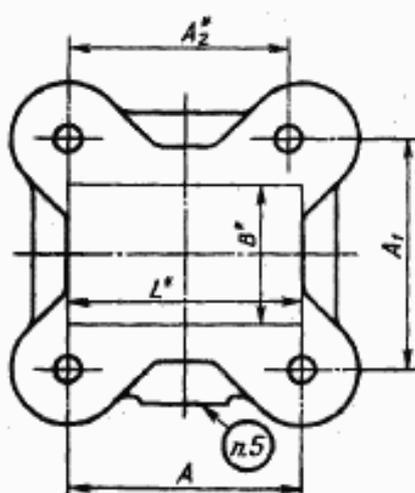
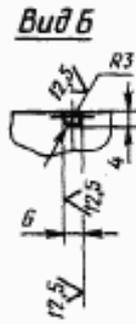
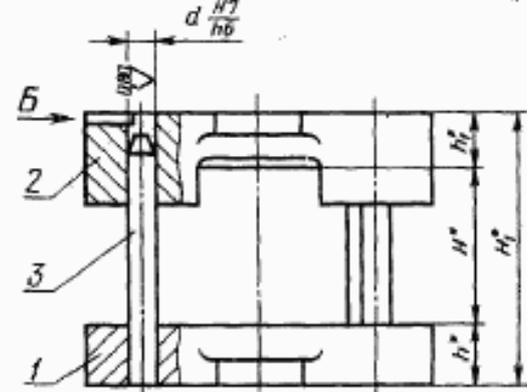
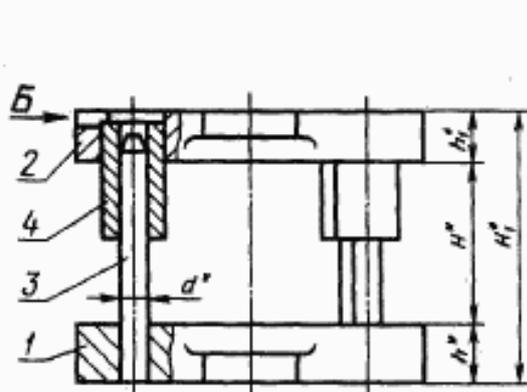
Перепечатка воспрещена

Переиздание. Март 1986 г.

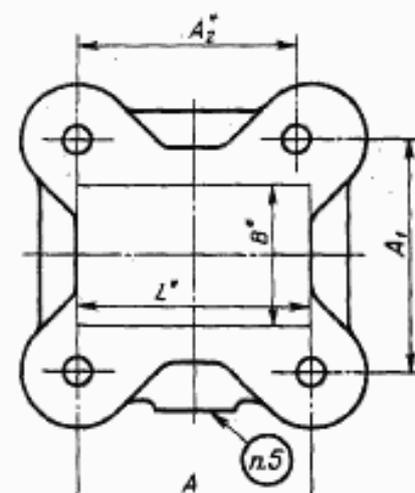
175

Исполнения 1 и 2

Исполнение 3



Черт. 1



Черт. 2

* Размеры для справок.

Размеры, мм

Таблица

Обозначение блока		Применяемость		Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	A ₂	Масса, кг не более		
Исполнение 1	Исполнение 3	Исп. 1	Исп. 3	L	B		H		H ₁									
							Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.								
1004-5381	1004-5541			160	160	32	95	115	201	221	56	50	250	156	67,63			
1004-5382	1004-5542						115	135	221	241								
1004-5383	1004-5543						135	155	241	261								
1004-5384	1004-5544			200		160	32	95	115	201	221	56	50	200	196	76,62		
1004-5385	1004-5545							115	135	221	241							
1004-5386	1004-5546							135	155	241	261							
1004-5387	1004-5547			250			160	32	100	125	219	244	56	56	250	246	119,75	
1004-5388	1004-5548								125	150	244	269						
1004-5389	1004-5549								150	175	269	294						
1004-5391	1004-5551			320				160	40	100	125	219	244	63	56	280	316	139,37
1004-5392	1004-5552									125	150	244	269					
1004-5393	1004-5553									150	175	269	294					

Размеры, мм

Обозначение блока		Применяемость		Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				A	A ₁	A	A ₁	A ₂	Масса, кг. не более
Исполнение 1	Исполнение 2	Исп. 1	Исп. 2	L	B		H		H ₂							
							Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.						
1004-5394	1004-5554			400	160	40	100	125	219	244	63	400	280	396	161,86	
1004-5395	1004-5555						125	150	244	269					162,65	
1004-5396	1004-5556						150	175	269	294					163,44	
1004-5397	1004-5557			200	200	40	100	125	219	244	63	200	196	102,45		
1004-5398	1004-5558						120	150	244	269				103,24		
1004-5399	1004-5559						150	175	269	294				104,03		
1004-5401	1004-5561			250	200	40	100	125	219	244	63	250	246	130,08		
1004-5402	1004-5562						125	150	244	269				130,87		
1004-5403	1004-5563						150	175	269	294				131,66		
1004-5404	1004-5564			320	200	40	110	135	229	254	63	320	320	152,55		
1004-5405	1004-5565						135	160	254	279				153,73		
1004-5406	1004-5566						160	185	279	304				154,52		
1004-5407	1004-5567			400	200	40	110	135	237	262	56	400	396	210,44		
1004-5408	1004-5568						135	160	262	287				211,67		
1004-5409	1004-5569						160	185	287	312				212,91		
1004-5411	1004-5571			500	200	40	110	135	237	262	71	500	496	244,74		
1004-5412	1004-5572						135	160	262	287				245,97		
1004-5413	1004-5573						160	185	287	312				247,21		
1004-5414	1004-5574			250	250	50	110	135	237	262	71	250	246	176,12		
1004-5415	1004-5575						135	160	262	287				177,35		
1004-5416	1004-5576						160	185	287	312				178,58		
1004-5417	1004-5577			320	250	50	110	135	237	262	71	320	316	204,04		
1004-5418	1004-5578						135	160	262	287				205,27		
1004-5419	1004-5579						160	185	287	312				206,51		
1004-5421	1004-5581			400	250	50	120	150	263	293	80	380	396	261,21		
1004-5422	1004-5582						150	180	293	323				263,69		
1004-5423	1004-5583						180	210	323	353				264,91		
1004-5424	1004-5584			500	250	50	120	150	263	293	80	63	500	496	305,60	
1004-5425	1004-5585						150	180	293	323					308,08	
1004-5426	1004-5586						180	210	323	353					309,30	
1004-5427	1004-5587			320	250	50	120	150	263	293	80	63	500	496	248,84	
1004-5428	1004-5588						150	180	293	323					251,32	
1004-5429	1004-5589						180	210	323	353					252,54	
1004-5431	1004-5591			400	320	63	120	150	290	320	90	80	400	460	404,24	
1004-5432	1004-5592						150	180	320	350					408,79	
1004-5433	1004-5593						180	210	350	380					410,12	

Размеры, мм

Обозначение блока		Применимость		Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	A ₂	Масса, кг, не более
Исполнение 1	Исполнение 3	Исп. 1	Исп. 3	L	B		H		H ₁							
							Назм.	Наиб.	Назм.	Наиб.						
1004-5434	1004-5594						130	160	300	330						469,13
1004-5435	1004-5595			500			160	190	330	360			500		496	471,72
1004-5436	1004-5596				320		190	220	360	390				460		475,00
1004-5437	1004-5597						130	160	300	330						550,92
1004-5438	1004-5598			630			160	190	330	360			630		626	553,51
1004-5439	1004-5599						190	220	360	390						566,79
1004-5441	1004-5601						130	160	300	330						462,19
1004-5442	1004-5602			400			160	190	330	360			400		396	464,78
1004-5443	1004-5603					63	190	220	360	390	90	80				468,06
1004-5444	1004-5604						130	160	300	330						537,52
1004-5445	1004-5605			500	400		160	190	330	360			500	560	496	540,11
1004-5446	1004-5606						190	220	360	390						543,39
1004-5447	1004-5607						130	160	300	330						635,44
1004-5448	1004-5608			630			160	190	330	360			630		626	638,04
1004-5449	1004-5609						190	220	360	390						641,32
1004-5451	1004-5611						130	160	300	330						599,05
1004-5452	1004-5612			500			160	190	330	360			500	650	496	601,64
1004-5453	1004-5613						190	220	360	390						604,92
1004-5454	1004-5614						130	160	320	350						888,64
1004-5455	1004-5615			630	500		160	190	350	380			630		626	891,81
1004-5456	1004-5616						190	220	380	410				670		893,12
1004-5457	1004-5617						140	170	330	360						1057,12
1004-5458	1004-5618			800			170	200	360	390	100	90	800		796	1063,44
1004-5459	1004-5619						200	230	390	420						1066,6
1004-5461	1004-5621						140	170	330	360						1010,53
1004-5462	1004-5622			630		80	170	200	360	390			630		626	1016,85
1004-5463	1004-5623						200	230	390	420						1020,01
1004-5464	1004-5624						140	170	350	380						1346,49
1004-5465	1004-5625			800			170	200	380	410			800		796	1352,8
1004-5466	1004-5626				630		200	230	410	440				800		1356,96
1004-5467	1004-5627						140	170	350	380	110	100				1510,18
1004-5468	1004-5628			1000			170	200	380	410			1000		996	1616,50
1004-5469	1004-5629						200	230	410	440						1619,65

Пример условного обозначения блока 2-го класса точности размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H_{\text{нзм}}=95$ мм, исполнения 1, с плитами из чугуна:

Блок 1004-5381—12 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5381—13 ГОСТ 21173—83

То же, блока 2-го класса точности, с плитами из стали:

Блок 1004-5381—22 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5381—23 ГОСТ 21173—83

То же, блока 2-го класса точности, исполнения 3, с плитами из чугуна:

Блок 1004-5541—12 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5541—13 ГОСТ 21173—83

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение блока исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h ₁	L	L ₁	L ₂	Масса, кг, не более
		L	B		H		H ₁							
					Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.						
1004-5481		160		32	95	115	185	205	50	40	160	250	156	56,33
1004-5482					115	135	205	225						56,84
1004-5483					135	155	225	245						57,35
1004-5484		200		32	95	115	185	205	50	40	200	196	156	64,12
1004-5485					115	135	205	225						64,63
1004-5486					135	155	225	245						65,14
1004-5487		250		40	100	125	201	226	56	45	250	246	196	102,89
1004-5488					125	150	226	251						103,68
1004-5489					150	175	251	276						104,86
1004-5491		320		40	100	125	201	226	56	45	320	280	316	123,26
1004-5492					125	150	226	251						124,05
1004-5493					150	175	251	276						125,23
1004-5494		400		40	100	125	201	226	56	45	400	396	196	139,46
1004-5495					125	150	226	251						140,25
1004-5496					150	175	251	276						141,43
1004-5497		200		50	100	125	201	226	63	50	200	246	196	96,72
1004-5498					125	150	226	251						97,51
1004-5499					150	175	251	276						98,69
1004-5501		250		50	100	125	201	226	63	50	250	320	246	111,97
1004-5502					125	150	226	251						112,76
1004-5503					150	175	251	276						113,94
1004-5504		320		50	110	135	223	248	63	50	320	380	316	144,98
1004-5505	4				135	160	248	273						145,76
1004-5506					160	185	273	298						133,55
1004-5507		400		50	110	135	223	248	71	56	400	396	196	188,04
1004-5508					135	160	248	273						188,66
1004-5509					160	185	273	298						191,12
1004-5511		250		50	110	135	223	248	71	56	250	380	316	157,07
1004-5512					135	160	248	273						157,69
1004-5513					160	185	273	298						160,15
1004-5514		320		50	110	135	223	248	71	56	320	380	316	182,29
1004-5515					135	160	248	273						182,91
1004-5516					160	185	273	298						185,37
1004-5517		400		50	120	150	247	277	71	56	400	396	196	234,15
1004-5518					150	180	277	307						236,61
1004-5519					180	210	307	337						237,86

Обозначение блока исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h_1	A	A_1	A_2	Масса, кг, не более
		L	B		H		H_1							
					Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.						
		1004-5521			320	320	50	120						
1004-5522	150	180	277	307				225,53						
1004-5523	180	210	307	337				226,78						
1004-5524		400	320	50	120	150	247	277	71	56	400	460	396	310,68
1004-5525	150				180	277	307	314,60						
1004-5526	180				210	307	337	316,55						
1004-5527		500	320	50	130	160	273	303	71	56	500	460	496	391,00
1004-5528	160				190	303	333	392,24						
1004-5529	190				220	333	363	393,46						
1004-5531		400	400	63	130	160	273	303	80	63	400	560	396	393,70
1004-5532	160				190	303	333	395,66						
1004-5533	190				220	333	363	398,25						
1004-5534		500	400	63	130	160	273	303	80	63	500	560	496	457,99
1004-5535	160				190	303	333	459,95						
1004-5536	190				220	333	363	462,54						

Пример условного обозначения блока 2-го класса точности размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H_{\text{наим}}=95$ мм, исполнения 2, с плитами из чугуна:

Блок 1004-5481—12 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5481—13 ГОСТ 21173—83

То же, блока 2-го класса точности, из стали:

Блок 1004-5481—22 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5481—23 ГОСТ 21173—83

Таблица

Обозначение блока исполнения 1	Пов. 1 Плита нижняя Код. 1		Пов. 2 Плита верхняя Код. 1		Пов. 3 Колодки по ГОСТ 13118—83 Код. 4	Пов. 4 Втулки по ГОСТ 13120—83 Код. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83		
1004-5381	1004-5381/001	1022-4853	1004-5381/002	1022-4852	1030-6048	1032-2644
1004-5382					1030-6051	
1004-5383					1030-6052	
1004-5384	1004-5384/001	1022-4856	1004-5384/002	1022-4855	1030-6048	
1004-5385					1030-6051	
1004-5386					1030-6052	

Продолжение табл. 3

Обозначение блока исполнения 1	Пов. 1 Плита нижняя Код. 1		Пов. 2 Плита верхняя Код. 1		Пов. 3 Колодка по ГОСТ 13118—83 Код. 4	Пов. 4 Втулка по ГОСТ 13120—83 Код. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83		
1004-5387	1004-5387/001	1022-4859	1004-5387/002	1022-4858	1030-6074	1032-2696
1004-5388					1030-6076	
1004-5389					1030-6077	
1004-5391	1004-5391/001	1022-4863	1004-5391/002	1022-4862	1030-6074	
1004-5392					1030-6076	
1004-5393					1030-6077	
1004-5394	1004-5394/001	1022-4866	1004-5394/002	1022-4865	1030-6074	
1004-5395					1030-6076	
1004-5396					1030-6077	
1004-5397	1004-5397/001	1022-4869	1004-5397/002	1022-4868	1030-6074	
1004-5398					1030-6076	
1004-5399					1030-6077	
1004-5401	1004-5401/001	1022-4873	1004-5401/002	1022-4872	1030-6074	
1004-5402					1030-6076	
1004-5403					1030-6077	
1004-5404	1004-5404/001	1022-4876	1004-5404/002	1022-4875	1030-6075	
1004-5405					1030-6077	
1004-5406					1030-6078	
1004-5407	1004-5407/001	1022-4881	1004-5407/002	1022-4878	1030-6105	
1004-5408					1030-6106	
1004-5409					1030-6107	
1004-5411	1004-5411/001	1022-4883	1004-5411/002	1022-4882	1030-6105	
1004-5412					1030-6106	
1004-5413					1030-6107	
1004-5414	1004-5414/001	1022-4887	1004-5414/002	1022-4885	1030-6105	
1004-5415					1030-6106	
1004-5416					1030-6107	
1004-5417	1004-5417/001	1022-4892	1004-5417/002	1022-4889	1030-6105	
1004-5418					1030-6106	
1004-5419					1030-6107	
1004-5421	1004-5421/001	1022-4896	1004-5421/002	1022-4894	1030-6106	
1004-5422					1030-6108	
1004-5423					1030-6109	
1004-5424	1004-5424/001	1022-4898	1004-5424/002	1022-4897	1030-6106	
1004-5425					1030-6108	
1004-5426					1030-6109	

Обозначение блока исполнения 1	Плос. 1 Плита нижняя Кол. 1		Плос. 2 Плита верхняя Кол. 1		Плос. 3 Колодки по ГОСТ 13118—83 Кол. 4	Плос. 4 Втулки по ГОСТ 13120—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83		
1004-5427	1004-5427/001	1022-4903	1004-5427/002	1022-4901	1030-6106	1032-2761
1004-5428					1030-6108	
1004-5429					1030-6109	
1004-5431	1004-5431/001	1022-4907	1004-5431/002	1022-4906	1030-6131	1032-2812
1004-5432					1030-6133	
1004-5433					1030-6134	
1004-5434					1030-6132	
1004-5435	1004-5434/001	1022-4911	1004-5434/002	1022-4909	1030-6133	
1004-5436					1030-6135	
1004-5437					1030-6132	
1004-5438	1004-5437/001	1022-4913	1004-5437/002	1022-4912	1030-6133	
1004-5439					1030-6135	
1004-5441	1004-5441/001	1022-4916	1004-5444/002	1022-4915	1030-6132	
1004-5442					1030-6133	
1004-5443					1030-6135	
1004-5444					1030-6132	
1004-5445	1004-5444/001	1022-4919	1004-5444/002	1022-4918	1030-6133	
1004-5446					1030-6135	
1004-5447	1004-5447/001	1022-4922	1004-5447/002	1022-4921	1030-6132	
1004-5448					1030-6133	
1004-5449					1030-6135	
1004-5451	1004-5451/001	1022-4924	1004-5451/002	1022-4923	1030-6132	
1004-5452					1030-6133	
1004-5453					1030-6135	
1004-5454	1004-5454/001	1022-4926	1004-5454/002	1022-4925	1030-6154	
1004-5455					1030-6155	
1004-5456					1030-6157	
1004-5457	1004-5457/001	1022-4928	1004-5457/002	1022-4927	1030-6154	
1004-5458					1030-6156	
1004-5459					1030-6157	
1004-5461	1004-5461/001	1022-4931	1004-5461/002	1022-4929	1030-6154	
1004-5462					1030-6156	
1004-5463					1030-6157	
1004-5464	1004-5464/001	1022-4933	1004-5464/002	1022-4932	1030-6155	
1004-5465					1030-6157	
1004-5466					1030-6158	
1004-5467	1004-5467/001	1022-4935	1004-5467/002	1022-4934	1030-6155	
1004-5468					1030-6157	
1004-5469					1030-6158	

Таблица 4

Обозначение блока исполнения 2	Пов. 1 Плать нижняя Кол. 1		Пов. 2 Плать верхняя Кол. 1		Пов. 3 Колодки по ГОСТ 13118—83 Кол. 4	Пов. 4 Втулки по ГОСТ 13120—83 Кол. 4	
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83			Обозначения
1004-5481	1004-5481/001	1022-4852	1004-5481/002	1022-4851	1030-6046	1032-2642	
1004-5482					1030-6048		
1004-5483					1030-6051		
1004-5484	1004-5484/001	1022-4855	1004-5484/002	1022-4854	1030-6046		
1004-5485					1030-6048		
1004-5486					1030-6051		
1004-5487	1004-5487/001	1022-4858	1004-5487/002	1022-4857	1030-6073		1032-2694
1004-5488					1030-6075		
1004-5489					1030-6077		
1004-5491	1004-5491/001	1022-4862	1004-5491/002	1022-4861	1030-6073		
1004-5492					1030-6075		
1004-5493					1030-6077		
1004-5494	1004-5494/001	1022-4865	1004-5494/002	1022-4864	1030-6073		
1004-5495					1030-6075		
1004-5496					1030-6077		
1004-5497	1004-5497/001	1022-4868	1004-5497/002	1022-4867	1030-6073	1032-2699	
1004-5498					1030-6075		
1004-5499					1030-6077		
1004-5501	1004-5501/001	1022-4872	1004-5501/002	1022-4871	1030-6073		
1004-5502					1030-6075		
1004-5503					1030-6077		
1004-5504	1004-5504/001	1022-4876	1004-5504/002	1022-4874	1030-6075		1032-2754
1004-5505					1030-6076		
1004-5506					1030-6078		
1004-5507	1004-5507/001	1022-4879	1004-5507/002	1022-4877	1030-6104		
1004-5508					1030-6105		
1004-5509					1030-6107		
1004-5511	1004-5511/001	1022-4886	1004-5511/002	1022-4884	1030-6104		
1004-5512					1030-6105		
1004-5513					1030-6107		
1004-5514	1004-5514/001	1022-4891	1004-5514/002	1022-4888	1030-6104	1032-2759	
1004-5515					1030-6105		
1004-5516					1030-6107		
1004-5517	1004-5517/001	1022-4895	1004-5517/002	1022-4893	1030-6105		
1004-5518					1030-6107		
1004-5519					1030-6108		

Обозначение блока исполнения 2	Поз. 1 Плита нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плита верхняя Кол. 1		Поз. 3 Колодка по ГОСТ 13118—83 Кол. 4	Поз. 4 Втулка по ГОСТ 13120—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83		
1004-5521	1004-5521/001	1022-4902	1004-5521/002	1022-4899	1030-6105	1032-2759
1004-5522					1030-6107	
1004-5523					1030-6108	
1004-5524	1004-5524/001	1022-4905	1004-5524/002	1022-4904	1030-6128	1032-2808
1004-5525					1030-6131	
1004-5526					1030-6132	
1004-5527	1004-5527/001	1022-4909	1004-5527/002	1022-4908	1030-6131	1032-2839
1004-5528					1030-6132	
1004-5529					1030-6133	
1004-5531	1004-5531/001	1022-4915	1004-5531/002	1022-4914	1030-6131	1032-2839
1004-5532					1030-6132	
1004-5533					1030-6133	
1004-5534	1004-5534/001	1022-4918	1004-5534/002	1022-4917	1030-6131	1032-2839
1004-5535					1030-6132	
1004-5536					1030-6123	

Таблица 5

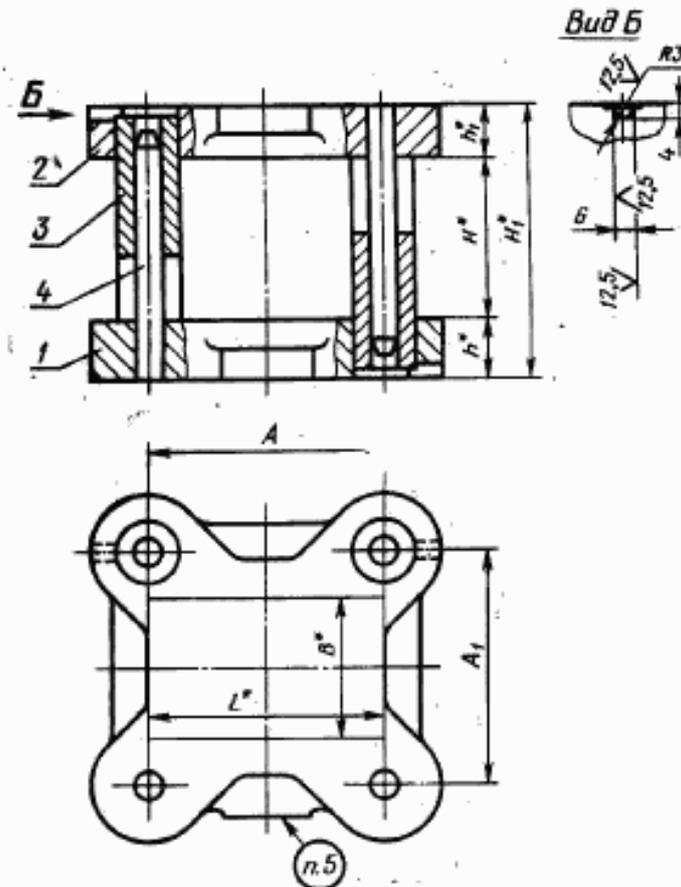
Обозначение блока исполнения 3	Поз. 1 Плита нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плита верхняя Кол. 1		Поз. 3 Колодка по ГОСТ 13118—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	
1004-5541	1004-5541/001	1022-4853	1004-5541/002	1022-4951	1030-6048
1004-5542					1030-6051
1004-5543					1030-6052
1004-5544	1004-5544/001	1022-4856	1004-5544/002	1022-4952	1030-6048
1004-5545					1030-6051
1004-5546					1030-6052
1004-5547	1004-5547/001	1022-4859	1004-5547/002	1022-4953	1030-6074
1004-5548					1030-6076
1004-5549					1030-6077
1004-5551	1004-5551/001	1022-4863	1004-5551/002	1022-4954	1030-6074
1004-5552					1030-6076
1004-5553					1030-6077
1004-5554	1004-5554/001	1022-4866	1004-5554/002	1022-4955	1030-6074
1004-5555					1030-6076
1004-5556					1030-6077

Продолжение табл. 5

Обозначение блока исполнения 3	Поз. 1 Плита нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плита верхняя Кол. 1		Поз. 3 Колонка по ГОСТ 13118—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	
1004-5557	1004-5557/001	1022-4869	1004-5557/002	1022-4956	1030-6074
1004-5558					1030-6076
1004-5559					1030-6077
1004-5561	1004-5561/001	1022-4873	1004-5561/002	1022-4957	1030-6074
1004-5562					1030-6076
1004-5563					1030-6077
1004-5564	1004-5564/001	1022-4876	1004-5564/002	1022-4958	1030-6075
1004-5565					1030-6077
1004-5566					1030-6078
1004-5567	1004-5567/001	1022-4881	1004-5567/002	1022-4959	1030-6105
1004-5568					1030-6106
1004-5569					1030-6107
1004-5571	1004-5571/001	1022-4883	1004-5571/002	1022-4961	1030-6105
1004-5572					1030-6106
1004-5573					1030-6107
1004-5574	1004-5574/001	1022-4887	1004-5574/002	1022-4962	1030-6105
1004-5575					1030-6106
1004-5576					1030-6107
1004-5577	1004-5577/001	1022-4892	1004-5577/002	1022-4963	1030-6105
1004-5578					1030-6106
1004-5579					1030-6107
1004-5581	1004-5581/001	1022-4896	1004-5581/002	1022-4964	1030-6106
1004-5582					1030-6108
1004-5583					1030-6109
1004-5584	1004-5584/001	1022-4898	1004-5584/002	1022-4965	1030-6106
1004-5585					1030-6108
1004-5586					1030-6109
1004-5587	1004-5587/001	1022-4903	1004-5587/002	1022-4966	1030-6106
1004-5588					1030-6108
1004-5589					1030-6109
1004-5591	1004-5591/001	1022-4907	1004-5591/002	1022-4967	1030-6131
1004-5592					1030-6133
1004-5593					1030-6134
1004-5594	1004-5594/001	1022-4911	1004-5594/002	1022-4968	1030-6132
1004-5595					1030-6133
1004-5596					1030-6135
1004-5597	1004-5597/001	1022-4913	1004-5597/002	1022-4969	1030-6132
1004-5598					1030-6133
1004-5599					1030-6135

Обозначение блока исполнения 3	Поз. 1 Плита нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плита верхняя Кол. 1		Поз. 3 Колонка по ГОСТ 13118—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение
1004-5601	1004-5601/001	1022-4916	1004-5601/002	1022-4971	1030-6132
1004-5602					1030-6133
1004-5603					1030-6135
1004-5604	1004-5604/001	1022-4919	1004-5604/002	1022-4972	1030-6132
1004-5605					1030-6133
1004-5606					1030-6135
1004-5607	1004-5607/001	1022-4922	1004-5607/002	1022-4973	1030-6132
1004-5608					1030-6133
1004-5609					1030-6135
1004-5611	1004-5611/001	1022-4924	1004-5611/002	1022-4974	1030-6132
1004-5612					1030-6133
1004-5613					1030-6135
1004-5614	1004-5614/001	1022-4926	1004-5614/002	1022-4975	1030-6154
1004-5615					1030-6155
1004-5616					1030-6157
1004-5617	1004-5617/001	1022-4928	1004-5617/002	1022-4976	1030-6154
1004-5618					1030-6156
1004-5619					1030-6157
1004-5621	1004-5621/001	1022-4931	1004-5621/002	1022-4977	1030-6154
1004-5622					1030-6156
1004-5623					1030-6157
1004-5624	1004-5624/001	1022-4933	1004-5624/002	1022-4978	1030-6155
1004-5625					1030-6157
1004-5626					1030-6158
1004-5627	1004-5627/001	1022-4935	1004-5627/002	1022-4979	1030-6155
1004-5628					1030-6157
1004-5629					1030-6158

Исполнения 4 и 5



* Размеры для справок.

Черт. 3

Таблица 6

Размеры, мм

Обозначение блока исполнения 4	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	Масса, кг, не более				
					H		H ₁										
		L	B		Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.									
1004-5641		160	160	32	95	115	201	221	56	50	160	250	65,38				
1004-5642					115	135	221	241					65,88				
1004-5643					135	155	241	261					66,13				
1004-5644		200	160		40	95	115	201			221		63	56	200	280	74,37
1004-5645						115	135	221			241						74,87
1004-5646						135	155	241			261						75,12
1004-5647		250	160	32		100	125	219	244	56	50	160			250		117,53
1004-5648						125	150	244	269								118,32
1004-5649						150	175	269	294								119,11
1004-5651		320	160		40	100	125	219	244			63	56	200		280	140,47
1004-5652						125	150	244	269								141,26
1004-5653						150	175	269	294								142,05

Размеры, мм

Обозначение блока исполнения 4	Прямизность	Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	Масса, кг, не более
		L	B		H		H ₁						
					Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.					
1004-5654		400	160	40	100	125	219	244	63	56	400	280	159,63
1004-5655					125	150	244	269					160,42
1004-5656					150	175	269	294					161,21
1004-5657		200	200	40	100	125	219	244	63	56	200	320	100,22
1004-5658					125	150	244	269					101,01
1004-5659					150	175	269	294					101,80
1004-5661		250	200	40	100	125	219	244	63	56	250	320	127,95
1004-5662					125	150	244	269					128,74
1004-5663					150	175	269	294					129,53
1004-5664		320	200	40	110	135	229	254	71	56	320	320	150,83
1004-5665					135	160	254	279					152,02
1004-5666					160	185	279	304					152,80
1004-5667		400	250	50	110	135	237	262	71	63	400	380	207,87
1004-5668					135	160	262	287					209,10
1004-5669					160	185	287	312					210,33
1004-5671		500	250	50	110	135	237	262	71	63	500	380	242,20
1004-5672					135	160	262	287					243,43
1004-5673					160	185	287	312					244,66
1004-5674		250	320	50	110	135	237	262	80	63	250	440	173,57
1004-5675					135	160	262	287					174,80
1004-5676					160	185	287	312					176,03
1004-5677		320	250	50	110	135	237	262	80	63	320	380	201,49
1004-5678					135	160	262	287					202,72
1004-5679					160	185	287	312					203,95
1004-5681		400	320	63	120	150	263	293	90	80	400	460	235,36
1004-5682					150	180	293	323					237,84
1004-5683					180	210	323	353					239,06
1004-5684		500	320	63	120	150	263	293	90	80	500	460	303,17
1004-5685					150	180	293	323					305,65
1004-5686					180	210	323	353					306,87
1004-5687		320	320	63	120	150	263	293	90	80	320	440	224,28
1004-5688					150	180	293	323					226,76
1004-5689					180	210	323	353					227,98
1004-5691		400	320	63	120	150	290	320	90	80	400	460	400,52
1004-5692					150	180	320	350					405,06
1004-5693					180	210	350	380					406,39

Размеры, мм

Продолжение табл. 6

Обозначение блока исполнения 4	Применение плиты	Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				A	A ₁	A	A ₁	Масса, кг, не более
					H		H ₁						
					Нанм.	Наиб.	Нанм.	Наиб.					
1004-5694		500	320	63	130	160	300	330	90	80	500	460	465,41
1004-5695	160				190	330	360	468,00					
1004-5696	190	220	360		390	471,29							
1004-5697	130	160	300		330	547,20							
1004-5698	160	190	330		360	549,79							
1004-5699	190	220	360		390	553,08							
1004-5701	130	160	300		330	458,48							
1004-5702	160	190	330		360	461,07							
1004-5703	190	220	360		390	464,36							
1004-5704	130	160	300		330	533,80							
1004-5705	160	190	330		360	536,39							
1004-5706	190	220	360		390	539,68							
1004-5707	130	160	300		330	631,72							
1004-5708	160	190	330		360	634,31							
1004-5709	190	220	360		390	637,60							
1004-5711	130	160	300		330	595,33							
1004-5712	160	190	330		360	597,92							
1004-5713	190	220	360		390	601,21							
1004-5714	130	160	320		350	881,84							
1004-5715	160	190	350		380	885,00							
1004-5716	190	220	380	410	891,31								
1004-5717	140	170	330	360	1052,41								
1004-5718	170	200	360	390	1058,73								
1004-5719	200	230	390	420	1061,88								
1004-5721	140	170	330	360	1005,81								
1004-5722	170	200	360	390	1012,13								
1004-5723	200	230	390	420	1015,28								
1004-5724	140	170	350	380	1352,36								
1004-5725	170	200	380	410	1358,67								
1004-5726	200	230	410	440	1361,83								
1004-5727	140	170	350	380	1607,72								
1004-5728	170	200	380	410	1614,03								
1004-5729	200	230	410	440	1617,19								

Пример условного обозначения блока 2-го класса точности размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H_{\text{нaнм}}=95$ мм, исполнения 4, с плитами из чугуна:

Блок 1004-5641—12 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5641—13 ГОСТ 21173—83

То же, блока 2-го класса точности, с плитами из стали:

Блок 1004-5641—22 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5641—23 ГОСТ 21173—83

Размеры, мм

Обозначение блока исполнения Б	Применимость	Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	Масса, кг, не более
		L	B		H		H ₁						
					Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.					
1004-5741					95	115	185	205					56,33
1004-5742		160			115	135	205	225			160		56,84
1004-5743				32	135	155	225	245	50	40		250	57,35
1004-5744					95	115	185	205					64,12
1004-5745		200			115	135	205	225			200		64,63
1004-5746					135	155	225	245					65,14
1004-5747			160		100	125	201	226					102,89
1004-5748		250			125	150	226	251			250		103,68
1004-5749					150	175	251	276					104,86
1004-5751					100	125	201	226					123,26
1004-5752		320			125	150	226	251			320	280	124,05
1004-5753					150	175	251	276					125,23
1004-5754					100	125	201	226					139,46
1004-5755		400			125	150	226	251	56	45	400		140,25
1004-5756				40	150	175	251	276					141,43
1004-5757					100	125	201	226					96,72
1004-5758		200			125	150	226	251			200		97,51
1004-5759					150	175	251	276					98,69
1004-5761					100	125	201	226					111,97
1004-5762		250			125	150	226	251			250		112,76
1004-5763			200		150	175	251	276				320	113,94
1004-5764					110	135	223	248					143,98
1004-5765		320			135	160	248	273			320		145,76
1004-5766					160	185	273	298					147,34
1004-5767					110	135	223	248					182,94
1004-5768		400			135	160	248	273			400		183,73
1004-5769					160	185	273	298					185,31
1004-5771					110	135	223	248	63	50			157,07
1004-5772		250			135	160	248	273			250		157,69
1004-5773					160	185	273	298					160,15
1004-5774			250	50	110	135	223	248					182,29
1004-5775		320			135	160	248	273			320	380	182,91
1004-5776					160	185	273	298					185,37
1004-5777					120	150	247	277					233,44
1004-5778		400			150	180	277	307	71	56	400		235,90
1004-5779					180	210	307	337					237,15

Продолжение табл. 7

Размеры, мм

Обозначение блока исполнения 5	Прямленность	Размеры рабочей плоскости		d	Расстояние при нижнем положении верхней плиты				h	h ₁	A	A ₁	Масса, кг, не более
		L	B		H		H ₁						
					Ниж.	Верх.	Ниж.	Верх.					
1004-5781		320	320	50	120	150	247	277	71	56	320	440	224,04
1004-5782	150				180	277	307	226,50					
1004-5783	180				210	307	337	227,75					
1004-5784	400	120	150		247	277	460	310,68					
1004-5785		150	180		277	307					314,60		
1004-5786		180	210		307	337					316,55		
1004-5787	500	130	160	273	303	80		399,94					
1004-5788		160	190	303	333				401,90				
1004-5789		190	220	333	363				404,49				
1004-5791	400	130	160	273	303		63	393,70					
1004-5792		160	190	303	333				395,66				
1004-5793		190	220	333	363				398,25				
1004-5794	500	130	160	273	303	500		457,99					
1004-5795		160	190	303	333				459,95				
1004-5796		190	220	333	363				462,64				

Пример условного обозначения блока 2-го класса точности размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H_{\text{нижн}}=95$ мм, исполнения 5, с плитами из чугуна:

Блок 1004-5741—12 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5741—13 ГОСТ 21173—83

То же, блока 2-го класса точности, с плитами из стали:

Блок 1004-5741—22 ГОСТ 21173—83

То же, блока 3-го класса точности:

Блок 1004-5741—23 ГОСТ 21173—83

Таблица 8

Обозначение блока исполнения 4	Пов. 1 Плита нижняя Кол. 1		Пов. 2 Плита верхняя Кол. 1		Пов. 3 Колодка по ГОСТ 13118—83 Кол. 4	Пов. 4 Втулка по ГОСТ 13120—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначения	
1004-5641	1004-5641/001	1022-4853	1004-5641/002	1022-4852	1030-6048	1032-2644
1004-5642					1030-6051	
1004-5643					1030-6052	
1004-5644	1004-5644/001	1022-4856	1004-5644/002	1022-4855	1030-6048	
1004-5645					1030-6051	
1004-5646					1030-6052	
1004-5647	1004-5647/001	1022-4859	1004-5647/002	1022-4858	1030-6074	1032-2696
1004-5648					1030-6076	
1004-5649					1030-6077	

Обозначение блока исполнения 4	Пов. 1 Планта нижняя Кол. 1		Пов. 2 Планта верхняя Кол. 1		Пов. 3 Колодки по ГОСТ 13118—83 Кол. 4	Пов. 4 Втулки по ГОСТ 13120—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83		
1004-5651					1030-6074	1032-2696
1004-5652	1004-5651/001	1022-4863	1004-5651/002	1022-4862	1030-6076	
1004-5653					1030-6077	
1004-5654					1030-6074	
1004-5655	1004-5654/001	1022-4866	1004-5654/002	1022-4865	1030-6076	
1004-5656					1030-6077	
1004-5657					1030-6074	
1004-5658	1004-5657/001	1022-4869	1004-5657/002	1022-4868	1030-6076	
1004-5659					1030-6077	
1004-5661					1030-6074	
1004-5662	1004-5661/001	1022-4873	1004-5661/002	1022-4872	1030-6076	
1004-5663					1030-6077	
1004-5664					1030-6075	
1004-5665	1004-5664/001	1022-4876	1004-5664/002	1022-4875	1030-6077	
1004-5666					1030-6078	
1004-5667					1030-6105	
1004-5668	1004-5667/001	1022-4881	1004-5667/002	1022-4878	1030-6106	
1004-5669					1030-6107	
1004-5671					1030-6105	
1004-5672	1004-5671/001	1022-4883	1004-5671/002	1022-4882	1030-6106	
1004-5673					1030-6107	
1004-5674					1030-6105	
1004-5675	1004-5674/001	1022-4887	1004-5674/002	1022-4885	1030-6106	
1004-5676					1030-6107	
1004-5677					1030-6105	
1004-5678	1004-5677/001	1022-4892	1004-5677/002	1022-4889	1030-6106	
1004-5679					1030-6107	
1004-5681					1030-6106	
1004-5682	1004-5681/001	1022-4896	1004-5681/002	1022-4894	1030-6108	
1004-5683					1030-6109	
1004-5684					1030-6106	
1004-5685	1004-5684/001	1022-4898	1004-5684/002	1022-4897	1030-6108	
1004-5686					1030-6109	
1004-5687					1030-6106	
1004-5688	1004-5687/001	1022-4903	1004-5687/002	1022-4901	1030-6108	
1004-5689					1030-6109	
1004-5691					1030-6131	
1004-5692	1004-5691/001	1022-4907	1004-5691/002	1022-4906	1030-6133	
1004-5693					1030-6134	

Продолжение табл. 8

Обозначение блока исполнения 4	Поз. 1 Плита нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плита верхняя Кол. 1		Поз. 3 Колодка по ГОСТ 13118—83 Кол. 4	Поз. 4 Втулка по ГОСТ 13120—83 Кол. 4	
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначения		
1004-5694	1004-5694/001	1022-4911	1004-5694/002	1022-4909	1030-6132	1032-2812	
1004-5695					1030-6133		
1004-5696					1030-6135		
1004-5697	1004-5697/001	1022-4913	1004-5697/002	1022-4912	1030-6132		
1004-5698					1030-6133		
1004-5699					1030-6135		
1004-5701	1004-5701/001	1022-4916	1004-5701/002	1022-4915	1030-6132		
1004-5702					1030-6133		
1004-5703					1030-6135		
1004-5704	1004-5704/001	1022-4919	1004-5704/002	1022-4918	1030-6132		
1004-5705					1030-6133		
1004-5706					1030-6135		
1004-5707	1004-5707/001	1022-4922	1004-5707/002	1022-4921	1030-6132		
1004-5708					1030-6133		
1004-5709					1030-6135		
1004-5711	1004-5711/001	1022-4924	1004-5711/002	1022-4923	1030-6132		
1004-5712					1030-6133		
1004-5713					1030-6135		
1004-5714	1004-5714/001	1022-4926	1004-5714/002	1022-4925	1030-6154	1032-2841	
1004-5715					1030-6155		
1004-5716					1030-6157		
1004-5717	1004-5717/001	1022-4928	1004-5717/002	1022-4927	1030-6154		
1004-5718					1030-6156		
1004-5719					1030-6157		
1004-5721	1004-5721/001	1022-4931	1004-5721/002	1022-4929	1030-6154		
1004-5722					1030-6156		
1004-5723					1030-6157		
1004-5724	1004-5724/001	1022-4933	1004-5724/002	1022-4932	1030-6155		1032-2845
1004-5725					1030-6157		
1004-5726					1030-6158		
1004-5727	1004-5727/001	1022-4935	1004-5727/002	1022-4934	1030-6155		
1004-5728					1030-6157		
1004-5729					1030-6158		

Обозначение блока исполне- ния Б	Пов. 1 Плита нижняя Кол. 1		Пов. 2 Плита верхняя Кол. 1		Пов. 3 Колодка по ГОСТ 13118—83 Кол. 4	Пов. 4 Втулка по ГОСТ 13120—83 Кол. 4
	Обозначение блоков	Обозначение заго- товки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заго- товки по ГОСТ 14677—83	Обозначения	
1004-5741	1004-5741/001	1022-4852	1004-5741/002	1022-4851	1030-6046	1032-2642
1004-5742					1030-6048	
1004-5743					1030-6051	
1004-5744	1004-5744/001	1022-4855	1004-5744/002	1022-4854	1030-6046	
1004-5745					1030-6048	
1004-5746					1030-6051	
1004-5747	1004-5747/001	1022-4858	1004-5747/002	1022-4857	1030-6073	
1004-5748					1030-6075	
1004-5749					1030-6077	
1004-5751	1004-5751/001	1022-4862	1004-5751/002	1022-4861	1030-6073	
1004-5752					1030-6075	
1004-5753					1030-6077	
1004-5754	1004-5754/001	1022-4865	1004-5754/002	1022-4864	1030-6073	
1004-5755					1030-6075	
1004-5756					1030-6077	
1004-5757	1004-5757/001	1022-4868	1004-5757/002	1022-4867	1030-6073	
1004-5758					1030-6075	
1004-5759					1030-6077	
1004-5761	1004-5761/001	1022-4872	1004-5761/002	1022-4871	1030-6073	
1004-5762					1030-6075	
1004-5763					1030-6077	
1004-5764	1004-5764/001	1022-4876	1004-5764/002	1022-4874	1030-6075	
1004-5765					1030-6076	
1004-5766					1030-6078	
1004-5767	1004-5767/001	1022-4879	1004-5767/002	1022-4877	1030-6104	
1004-5768					1030-6105	
1004-5769					1030-6107	
1004-5771	1004-5771/001	1022-4886	1004-5771/002	1022-4884	1030-6104	
1004-5772					1030-6105	
1004-5773					1030-6107	
1004-5774	1004-5774/001	1022-4891	1004-5774/002	1022-4888	1030-6104	
1004-5775					1030-6105	
1004-5776					1030-6107	
1004-5777	1004-5777/001	1022-4895	1004-5777/002	1022-4893	1030-6105	
1004-5778					1030-6107	
1004-5779					1030-6108	
1004-5781	1004-5781/001	1022-4902	1004-5781/002	1022-4899	1030-6105	
1004-5782					1030-6107	
1004-5783					1030-6108	

Продолжение табл. 9

Обозначение блока исполне- ния 5	Поз. 1 Плита нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плита верхняя Кол. 1		Поз. 3 Колонка по ГОСТ 13118—83 Кол. 4	Поз. 4 Втулка по ГОСТ 13120—83 Кол. 4
	Обозначение плиты	Обозначение заго- товки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заго- товки по ГОСТ 14677—83	Обозначение	
1004-5784	1004-5784/001	1022-4905	1004-5784/002	1022-4904	1030-6128	1032-2808
1004-5785					1030-6131	
1004-5786					1030-6132	
1004-5787	1004-5787/001	1022-4909	1004-5787/002	1022-4908	1030-6131	1032-2809
1004-5788					1030-6132	
1004-5789					1030-6133	
1004-5791	1004-5792/001	1032-4915	1004-5792/002	1032-4914	1030-6131	1032-2811
1004-5792					1030-6132	
1004-5793					1030-6133	
1004-5794	1004-5794/001	1032-4918	1004-5794/002	1032-4717	1030-6131	1032-2811
1004-5795					1030-6132	
1004-5796					1030-6133	

4. Закрепление колонок и втулок и размеры отверстий под колонки и втулки в плитах блока— по ГОСТ 13130—83.

5. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

6. Маркировать: условное обозначение блока без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

Допускается маркировку наносить на опорную поверхность верхней плиты электрохимическим способом или на бирку.