

Мзет. 1  
21059.3-75



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# КИНЕСКОПЫ ДЛЯ ЦВЕТНОГО ТЕЛЕВИДЕНИЯ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ  $\gamma$

ГОСТ 21059.3-75

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

## КИНЕСКОПЫ ДЛЯ ЦВЕТНОГО ТЕЛЕВИДЕНИЯ

Метод определения величины  $\gamma$ Colour television picture tubes.  
Method for designation of valueГОСТ  
21059.3—75

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 августа 1975 г. № 2127 срок действия установлен

с 01.07.76  
до 01.07.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

*83e*

Настоящий стандарт распространяется на трехпроекторные кинескопы для цветного телевидения и устанавливает метод определения величины  $\gamma^*$  как для сеточной, так и для катодной модуляции.

Общие условия проведения измерения должны соответствовать ГОСТ 21059.0—75.

## 1. АППАРАТУРА

1.1. Требования к аппаратуре должны соответствовать ГОСТ 21059.0—75.

## 2. ПОДГОТОВКА К ИЗМЕРЕНИЯМ

2.1. Подготовку к измерениям проводят по ГОСТ 17103—71, разд. 4.

\* Величина гамма модуляционной характеристики  $\gamma$  — показатель степени функции  $I_a = K \cdot (\Delta U_{\text{мод}})^{\gamma}$ , где  $I_a$  — ток анода,  $\Delta U_{\text{мод}}$  — напряжение модуляции,  $K = \text{const}$ .

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЙ

3.1. Ток анода измеряют по ГОСТ 17103—71, разд. 4. При отсутствии электронного тока с катода на остальные электроды кинескопа (при отсутствии вырезающих диафрагм) измеряют ток катода.

3.2. Измерение тока анода (катода) производят в рабочем диапазоне токов анода (катода), которые установлены в стандартах и другой технической документации, утвержденной в установленном порядке, на кинескопы конкретных типов. Измерение токов анода (катода) производят при различных (не менее 10) значениях напряжения модуляции.

3.3. Напряжение модуляции  $\Delta U_{\text{мод}}$  определяют по ГОСТ 17103—71, разд. 7, при этом напряжение запирания измеряют методом исчезновения сфокусированного неотклоненного пятна по ГОСТ 17103—71, разд. 6.

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИЗМЕРЕНИЙ

4.1. По результатам измерений по пп. 3.1—3.3 в двойном логарифмическом масштабе\* строят модуляционную характеристику

$$I_{a(k)} = f(\Delta U_{\text{мод}}),$$

где  $I_{a(k)}$  — ток анода (катода), мкА;

$\Delta U_{\text{мод}}$  — напряжение модуляции, В.

4.2. Величину  $\gamma$  определяют как тангенс угла наклона линейной части модуляционной характеристики, построенной в двойном логарифмическом масштабе.

Средняя квадратичная (аппаратурная и графическая составляющие) погрешность определения величины  $\gamma$  не должна быть более  $\pm 5\%$  при нормальном законе распределения погрешности измерения.

### 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Требования безопасности по ГОСТ 21059.0—75.

\* Под двойным логарифмическим масштабом следует понимать логарифмический масштаб по обеим осям координат.

Редактор *Н. Б. Жуковская*

Технический редактор *В. Н. Малькова*

Корректор *Е. Н. Естеева*

Сдано в наб. 29.08.75      Подп. в печ. 29.09.75      0,25 л. л.      Тир. 6000      Цена 1 коп.

Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 8  
Тел. «Московский печатник», Москва, Ляля пер., 6. Зак. 1505

**Изменение № 1 ГОСТ 21059.3—75 Кинескопы для цветного телевидения. Метод определения величины  $\gamma$**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.87 № 2737**

**Дата введения 01.01.88**

Пункт 1.1 дополнить абзацем: «Измерение напряжения между катодом и модулятором, а также ток катода должны измеряться цифровыми измерительными приборами».

Пункты 2.1, 3.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 17103—71, разд. 4» на «ГОСТ 21059.6—79, разд. 2».

*(Продолжение см. с. 438)*

437

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21059.3—75)*

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Напряженне модуляции  $\Delta U_{\text{mod}}$  определяют по ГОСТ 21059.9—79, разд. 1, при этом запирающее напряжение измеряют по исчезновению неотклоненного пятна на экране по ГОСТ 21059.8—79, разд. 2».

Пункт 4.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Среднее квадратическое отклонение (аппаратурная и графическая составляющие) погрешности определения величины  $\gamma$  не превышают  $\pm 5\%$  при нормальном законе распределения погрешности измерений».

(ИУС № 11 1987 г.)