

НОЖИ,
ОСНАЩЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ
ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

ГОСТ
20322—74*

Конструкция и размеры

Carbide tipped blades for disk type milling cutters.
Construction and dimensions

Взамен
МН 3645—62

ОКП 39 1864

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1974 г. № 2627 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1980 г.

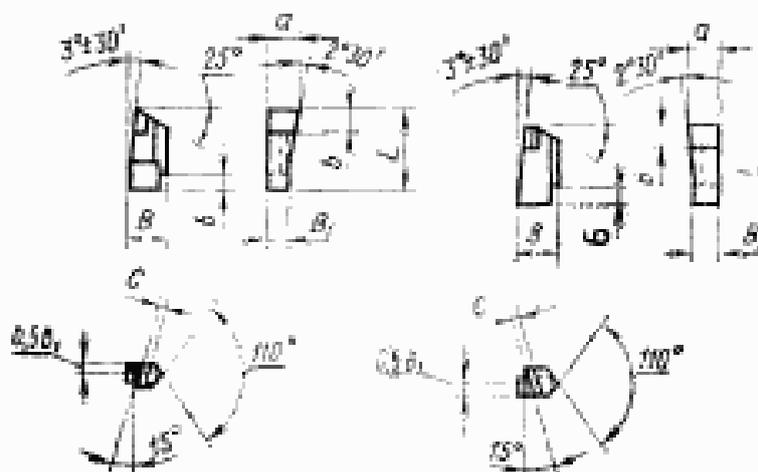
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на правые и левые ножи, оснащенные твердосплавными пластинами, для дисковых фрез по ГОСТ 20321—74.

2. Конструкция и размеры ножей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Нож правый

Нож левый



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1980 г., июне 1986 г. (ИУС № 12—80, 10—86).

31

Размеры, мм

| Обозначение ножей | | Приме- няе- мость | Диаметр фрезы D | L | B | B_1 | a | b | c | Пласти- на по ГОСТ 20329—74 |
|-------------------|-----------|-------------------------|----------------------|-----|------|-------|-----|-----|-----|--------------------------------------|
| правых | левых | | | | | | | | | |
| 3101-3001 | 3101-3002 | | 250; 315 | 24 | 9,5 | 5 | 7 | 5 | 3,0 | 01332 |
| 3101-3003 | 3101-3004 | | 400 | 30 | 12,0 | 7 | 9 | 6 | 4,0 | 01352 |

Пример условного обозначения ножа с $L = 24$ мм, правого, для фрез диаметром $D = 250$ мм:

Нож 3101-3001 ГОСТ 20322—74

То же, левого:

Нож 3101-3002 ГОСТ 20322—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Технические требования — по ГОСТ 20329—74.