

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

**ГОСТ**  
**19903—**  
**2015**

---

# ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

## Сортамент

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2016

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Государственным предприятием «Украинский научно-технический центр металлургической промышленности «Энергосталь» (ГП «УкрНТЦ «Энергосталь»), Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 327 «Прокат сортовой, фасонный и специальные профили»

2 ВНЕСЕН Министерством экономического развития и торговли Украины

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол от 27 августа 2015 г. № 79-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Армения                                             | AM                                 | Минэкономики Республики Армения                                 |
| Беларусь                                            | BY                                 | Госстандарт Республики Беларусь                                 |
| Казахстан                                           | KZ                                 | Госстандарт Республики Казахстан                                |
| Киргизия                                            | KG                                 | Кыргызстандарт                                                  |
| Россия                                              | RU                                 | Росстандарт                                                     |
| Таджикистан                                         | TJ                                 | Таджикстандарт                                                  |
| Украина                                             | UA                                 | Минэкономразвития Украины                                       |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 7 апреля 2016 г. № 246-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19903—2015 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2016 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 19903—74

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартиформ, 2016

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

II

## Содержание

|                                                     |   |
|-----------------------------------------------------|---|
| 1 Область применения .....                          | 1 |
| 2 Классификация. Основные параметры и размеры ..... | 1 |
| Приложение А (справочное) .....                     | 9 |

| В каком месте                     | Напечатано | Должно быть |    |            |
|-----------------------------------|------------|-------------|----|------------|
| Предисловие. Таблица согласования | —          | Азербайджан | AZ | Азстандарт |

(ИУС № 1 2022 г.)



## ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

## Сортамент

Hot-rolled steel sheets. Dimensions

Дата введения — 2016—09—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на листовой горячекатаный прокат (далее — прокат) шириной 500 мм и более, изготавливаемый в листах толщиной от 0,4 мм до 160,0 мм и рулонах толщиной от 1,2 мм до 25,0 мм.

## 2 Классификация. Основные параметры и размеры

### 2.1 Прокат подразделяют:

- по точности изготовления по толщине:
  - повышенной — А;
  - обычной — Б;
- по плоскостности:
  - особо высокой — ПО;
  - высокой — ПВ;
  - улучшенной — ПУ;
  - нормальной — ПН;
- по характеру кромки:
  - с необрезной кромкой — НО;
  - с обрезной кромкой — О;
- по размерам:
  - с указанием размеров по толщине, ширине и длине в соответствии с размерами, указанными в таблице 1 и приложении А, — форма I;
  - с указанием размеров по толщине в пределах, указанных в таблице 1, без указания размеров по ширине и длине — форма II;
  - с указанием размеров, кратных по ширине и длине размерам, указанным в заказе, в пределах, установленных в таблице 1, — форма III;
  - с указанием мерных размеров в пределах, указанных в таблице 1, с интервалами 10 мм по ширине и 50 мм по длине — форма IV.

По согласованию изготовителя с потребителем интервалы по ширине и длине могут быть уменьшены.

Изготовление листового проката мерных размеров, отличающихся от размеров, указанных в таблице 1 и приложении А, производится по согласованию изготовителя с потребителем;

- по видам:
  - листы;
  - рулоны.

П р и м е ч а н и е — Листы изготавливают путем полистной прокатки или порезки проката по размерам.



2.2 Размеры проката, изготавливаемого в листах, должны соответствовать указанным в таблице 1, в рулонах — в таблице 2. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление проката других размеров.

2.3 Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах и рулонах, не должны превышать значений, указанных в таблицах 3 и 4.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается уменьшение величины минусовых предельных отклонений по толщине проката или изготовление проката только с минусовыми или только с плюсовыми предельными отклонениями, при этом сумма предельных отклонений по толщине проката не должна превышать суммы их значений, указанных в таблицах 3 и 4.

Таблица 1 — Размеры проката, изготавливаемого в листах

В миллиметрах

| Наименование параметра | Значения номинальных размеров                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Толщина                | 0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60; 0,63; 0,65; 0,70; 0,75; 0,80; 0,90; 1,00; 1,20; 1,30; 1,40; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0; 16,5; 17,0; 17,5; 18,0; 18,5; 19,0; 19,5; 20,0; 20,5; 21,0; 21,5; 22,0; 22,5; 23,0; 23,5; 24,0; 24,5; 25,0; 25,5; 26,0; 27,0; 28,0; 29,0; 30,0; 31,0; 32,0; 34,0; 36,0; 38,0; 40,0; 42,0; 45,0; 48,0; 50,0; 52,0; 55,0; 58,0; 60,0; 62,0; 65,0; 68,0; 70,0; 72,0; 75,0; 78,0; 80,0; 82,0; 85,0; 87,0; 90,0; 92,0; 95,0; 100,0; 105,0; 110,0; 115,0; 120,0; 125,0; 130,0; 135,0; 140,0; 145,0; 150,0; 155,0; 160,0 |
| Ширина                 | 500; 510; 600; 650; 670; 700; 710; 750; 800; 850; 900; 950; 1000; 1100; 1250; 1400; 1420; 1500; 1600; 1700; 1800; 1900; 2000; 2100; 2200; 2300; 2400; 2500; 2600; 2700; 2800; 2900; 3000; 3200; 3400; 3600; 3800; 4000; 4200; 4400                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Длина                  | 710; 1200; 1400; 1420; 1500; 1600; 1700; 1800; 1900; 2000; 2200; 2500; 2800; 3000; 3200; 3400; 3500; 3600; 4000; 4500; 5000; 5500; 6000; 6500; 7000; 7500; 8000; 8200; 8500; 9000; 10000; 11000; 12000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

Таблица 2 — Размеры проката, изготавливаемого в рулонах

В миллиметрах

| Ширина проката                                                    | Толщина проката, изготавливаемого в рулонах                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 500; 530; 600; 630; 1000; 1100; 1250                              | 1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,7; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0; 16,5; 17,0; 17,5; 18,0; 18,5; 19,0; 19,5; 20,0; 20,5; 21,0; 21,5; 22,0; 22,5; 23,0; 23,5; 24,0; 24,5; 25,0 |
| 550                                                               | 1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,5; 12,0; 12,7                                                                                                                                                             |
| 650; 670; 700; (710); 750; 800; 850; 900; 950; 1400; (1420); 1500 | 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,7; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0; 16,5; 17,0; 17,5; 18,0; 18,5; 19,0; 19,5; 20,0; 20,5; 21,0; 21,5; 22,0; 22,5; 23,0; 23,5; 24,0; 24,5; 25,0                |
| 1600; 1700; 1800                                                  | 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,7; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0; 16,5; 17,0; 17,5; 18,0; 18,5; 19,0; 19,5; 20,0; 20,5; 21,0; 21,5; 22,0; 22,5; 23,0; 23,5; 24,0; 24,5; 25,0                                                   |
| 1900; 2000                                                        | 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 2100; 2200                                                        | 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

Таблица 3 — Предельные отклонения по толщине проката, изготовляемого в листах и рулонах

В миллиметрах

| Толщина проката<br>(листы и рулоны)                                                                                                                                                                                                                                                   | Предельные отклонения по толщине проката при ширине |                |                           |                |                            |                |                            |                |                            |                |                            |                  |                            |                  |   |   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------|---------------------------|----------------|----------------------------|----------------|----------------------------|----------------|----------------------------|----------------|----------------------------|------------------|----------------------------|------------------|---|---|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                       | От 500 до<br>750 включ.                             |                | Св. 750 до<br>1000 включ. |                | Св. 1000 до<br>1500 включ. |                | Св. 1500 до<br>2000 включ. |                | Св. 2000 до<br>2300 включ. |                | Св. 2300 до<br>2700 включ. |                  | Св. 2700 до<br>3000 включ. |                  |   |   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                       | А                                                   | Б              | А                         | Б              | А                          | Б              | А                          | Б              | А                          | Б              | А                          | Б                | А                          | Б                | А | Б |
| От 0,40 до 0,50 включ.                                                                                                                                                                                                                                                                | ± 0,05                                              | ± 0,07         | —                         | —              | —                          | —              | —                          | —              | —                          | —              | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| Св. 0,50 » 0,60 »                                                                                                                                                                                                                                                                     | ± 0,06                                              | ± 0,08         | —                         | —              | —                          | —              | —                          | —              | —                          | —              | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 0,60 » 0,75 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | ± 0,07                                              | ± 0,09         | ± 0,07                    | ± 0,09         | —                          | —              | —                          | —              | —                          | —              | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 0,75 » 0,90 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | ± 0,08                                              | ± 0,10         | ± 0,08                    | ± 0,10         | ± 0,12                     | ± 0,15         | —                          | —              | —                          | —              | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 0,90 » 1,10 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | ± 0,09                                              | ± 0,11         | ± 0,09                    | ± 0,12         | ± 0,12                     | ± 0,15         | —                          | —              | —                          | —              | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 1,10 » 1,20 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | ± 0,10                                              | ± 0,12         | ± 0,11                    | ± 0,13         | ± 0,12                     | ± 0,15         | —                          | —              | —                          | —              | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 1,20 » 1,30 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | ± 0,11                                              | ± 0,13         | ± 0,12                    | ± 0,14         | ± 0,12                     | ± 0,15         | —                          | —              | —                          | —              | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 1,30 » 1,40 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | ± 0,11                                              | ± 0,14         | ± 0,12                    | ± 0,15         | ± 0,12                     | ± 0,18         | —                          | —              | —                          | —              | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 1,40 » 1,60 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | ± 0,12                                              | ± 0,15         | ± 0,13                    | ± 0,15         | ± 0,13                     | ± 0,18         | —                          | —              | —                          | —              | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 1,60 » 1,80 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | ± 0,13                                              | ± 0,15         | ± 0,14                    | ± 0,17         | ± 0,14                     | ± 0,18         | —                          | —              | —                          | —              | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 1,80 » 2,00 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | ± 0,14                                              | ± 0,16         | ± 0,15                    | ± 0,17         | ± 0,16                     | ± 0,18         | ± 0,17                     | ± 0,20         | —                          | —              | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 2,00 » 2,20 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | ± 0,15                                              | ± 0,17         | ± 0,16                    | ± 0,18         | ± 0,17                     | ± 0,19         | ± 0,18                     | ± 0,20         | —                          | —              | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 2,20 » 2,50 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | ± 0,16                                              | ± 0,18         | ± 0,17                    | ± 0,19         | ± 0,18                     | ± 0,20         | ± 0,19                     | ± 0,21         | —                          | —              | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 2,50 » 3,00 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | ± 0,17                                              | ± 0,19         | ± 0,18                    | ± 0,20         | ± 0,19                     | ± 0,21         | ± 0,20                     | ± 0,22         | ± 0,23                     | ± 0,25         | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 3,00 » 3,50 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | ± 0,18                                              | ± 0,20         | ± 0,19                    | ± 0,21         | ± 0,20                     | ± 0,22         | ± 0,22                     | ± 0,24         | ± 0,26                     | ± 0,29         | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 3,50 » 3,90 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | ± 0,20                                              | ± 0,22         | ± 0,21                    | ± 0,23         | ± 0,22                     | ± 0,24         | ± 0,24                     | ± 0,26         | ± 0,28                     | ± 0,31         | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 3,90 » 5,50 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | +0,10<br>-0,40                                      | +0,20<br>-0,40 | +0,15<br>-0,40            | +0,30<br>-0,40 | +0,10<br>-0,50             | +0,30<br>-0,50 | +0,20<br>-0,50             | +0,40<br>-0,50 | +0,25<br>-0,50             | +0,45<br>-0,50 | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 5,50 » 7,50 »                                                                                                                                                                                                                                                                       | +0,00<br>-0,50                                      | +0,10<br>-0,50 | +0,10<br>-0,60            | +0,20<br>-0,60 | +0,10<br>-0,60             | +0,25<br>-0,60 | +0,20<br>-0,60             | +0,40<br>-0,60 | +0,25<br>-0,60             | +0,45<br>-0,60 | —                          | —                | —                          | —                | — | — |
| » 7,50 » 10,00 »                                                                                                                                                                                                                                                                      | +0,00<br>-0,80                                      | +0,10<br>-0,80 | +0,10<br>-0,80            | +0,20<br>-0,80 | +0,20<br>-0,80             | +0,30<br>-0,80 | +0,20<br>-0,80             | +0,35<br>-0,80 | +0,25<br>-0,80             | +0,45<br>-0,80 | +0,50<br>-0,80             | +0,60<br>-0,80   | —                          | —                | — | — |
| » 10,00 » 12,70 »                                                                                                                                                                                                                                                                     | +0,00<br>-0,80                                      | +0,20<br>-0,80 | +0,10<br>-0,80            | +0,20<br>-0,80 | +0,20<br>-0,80             | +0,30<br>-0,80 | +0,30<br>-0,80             | +0,40<br>-0,80 | +0,35<br>-0,80             | +0,50<br>-0,80 | +0,60<br>-0,80             | +0,70<br>-0,80   | +0,90<br>-0,80             | +1,00<br>-0,80   | — | — |
| » 12,70 » 15,00 »                                                                                                                                                                                                                                                                     | +0,15<br>-0,80                                      | +0,20<br>-0,80 | +0,15<br>-0,80            | +0,25<br>-0,80 | +0,25<br>-0,80             | +0,35<br>-0,80 | +0,35<br>-0,80             | +0,40<br>-0,80 | +0,40<br>-0,80             | +0,55<br>-0,80 | +0,65<br>-0,80             | +0,80<br>-0,80   | ± 0,90<br>± 0,90           | +1,00<br>-0,90   | — | — |
| » 15,00 » 25,00 »                                                                                                                                                                                                                                                                     | +0,20<br>-0,90                                      | +0,20<br>-0,90 | +0,20<br>-0,90            | +0,25<br>-0,90 | +0,25<br>-0,90             | +0,35<br>-0,90 | +0,35<br>-0,90             | +0,45<br>-0,80 | +0,50<br>-0,90             | +0,60<br>-0,90 | +0,70<br>-0,90             | ± 0,90<br>± 0,90 | ± 0,90<br>± 0,90           | ± 1,00<br>± 1,00 | — | — |
| Примечания                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                     |                |                           |                |                            |                |                            |                |                            |                |                            |                  |                            |                  |   |   |
| 1 Предельные отклонения по толщине «Св. 12,70 до 15,00 включ.» и «Св. 15,00 до 25,00 включ.» установлены для проката, порезанного на листы или изготовленного в рулонах, для листов указанных толщин, изготовляемых полистно, предельные отклонения по толщине приведены в таблице 4. |                                                     |                |                           |                |                            |                |                            |                |                            |                |                            |                  |                            |                  |   |   |
| 2 Знак «—» означает, что показатель не нормируют, но он может быть согласован при принятии заказа.                                                                                                                                                                                    |                                                     |                |                           |                |                            |                |                            |                |                            |                |                            |                  |                            |                  |   |   |



4 Таблица 4 — Предельные отклонения по толщине проката, изготовляемого в листах

В миллиметрах

| Толщина проката (листы) | Предельные отклонения по толщине проката при ширине |              |                         |              |                         |              |                         |              |                         |              |                         |              |                         |              |              |              |
|-------------------------|-----------------------------------------------------|--------------|-------------------------|--------------|-------------------------|--------------|-------------------------|--------------|-------------------------|--------------|-------------------------|--------------|-------------------------|--------------|--------------|--------------|
|                         | Св. 1000 до 1200 включ.                             |              | Св. 1200 до 1500 включ. |              | Св. 1500 до 1700 включ. |              | Св. 1700 до 1800 включ. |              | Св. 1800 до 2000 включ. |              | Св. 2000 до 2300 включ. |              | Св. 2300 до 2500 включ. |              |              |              |
|                         | А                                                   | Б            | А                       | Б            | А                       | Б            | А                       | Б            | А                       | Б            | А                       | Б            | А                       | Б            | А            | Б            |
| Св. 12,7 до 25,0 включ. | +0,15<br>-0,80                                      | +0,2<br>-0,8 | +0,15<br>-0,80          | +0,2<br>-0,8 | +0,25<br>-0,80          | +0,3<br>-0,8 | +0,35<br>-0,80          | +0,4<br>-0,8 | +0,5<br>-0,8            | +0,6<br>-0,8 | +0,7<br>-0,8            | ±0,8         | +0,7<br>-0,8            | ±0,8         | +0,7<br>-0,8 | ±0,8         |
| » 25,0 » 30,0 »         | +0,15<br>-0,90                                      | +0,2<br>-0,9 | +0,15<br>-0,90          | +0,2<br>-0,9 | +0,25<br>-0,90          | +0,3<br>-0,9 | +0,35<br>-0,90          | +0,4<br>-0,9 | +0,5<br>-0,8            | +0,6<br>-0,9 | +0,7<br>-0,9            | +0,8<br>-0,9 | +0,8<br>-0,9            | +0,8<br>-0,9 | +0,8<br>-0,9 | ±0,9         |
| » 30,0 » 34,0 »         | +0,15<br>-1,00                                      | +0,2<br>-1,0 | +0,25<br>-1,00          | +0,3<br>-1,0 | +0,25<br>-1,00          | +0,3<br>-1,0 | +0,35<br>-0,90          | +0,4<br>-1,0 | +0,5<br>-1,0            | +0,5<br>-1,0 | +0,7<br>-1,0            | +0,8<br>-1,0 | +0,8<br>-0,9            | +0,8<br>-1,0 | +0,8<br>-0,9 | +0,9<br>-1,0 |
| » 34,0 » 40,0 »         | +0,20<br>-1,10                                      | +0,3<br>-1,1 | +0,30<br>-1,10          | +0,4<br>-1,1 | +0,40<br>-1,10          | +0,5<br>-1,1 | +0,50<br>-1,10          | +0,6<br>-1,1 | +0,6<br>-1,0            | +0,7<br>-1,1 | +0,8<br>-1,1            | +0,9<br>-1,1 | +0,9<br>-1,1            | +0,9<br>-1,1 | +0,9<br>-1,1 | +1,0<br>-1,1 |
| » 40,0 » 50,0 »         | +0,30<br>-1,20                                      | +0,4<br>-1,2 | +0,40<br>-1,20          | +0,5<br>-1,2 | +0,50<br>-1,20          | +0,6<br>-1,2 | +0,60<br>-1,20          | +0,7<br>-1,2 | +0,7<br>-1,2            | +0,8<br>-1,2 | +0,9<br>-1,2            | +1,0<br>-1,2 | +1,0<br>-1,2            | +1,0<br>-1,2 | +1,0<br>-1,2 | +1,1<br>-1,2 |
| » 50,0 » 60,0 »         | +0,50<br>-1,30                                      | +0,6<br>-1,3 | +0,50<br>-1,30          | +0,6<br>-1,3 | +0,60<br>-1,30          | +0,7<br>-1,3 | +0,70<br>-1,30          | +0,8<br>-1,3 | +0,7<br>-1,3            | +0,9<br>-1,3 | +0,9<br>-1,3            | +1,0<br>-1,3 | +1,0<br>-1,3            | +1,0<br>-1,3 | +1,0<br>-1,3 | +1,1<br>-1,3 |
| » 60,0 » 70,0 »         | —                                                   | —            | +0,50<br>-1,50          | +0,7<br>-1,6 | +0,50<br>-1,50          | +0,8<br>-1,6 | +0,50<br>-1,50          | +0,9<br>-1,6 | +0,5<br>-1,5            | +1,0<br>-1,6 | +1,0<br>-1,4            | +1,1<br>-1,6 | +1,0<br>-1,4            | +1,1<br>-1,6 | +1,0<br>-1,4 | +1,2<br>-1,6 |
| » 70,0 » 80,0 »         | —                                                   | —            | ±1,00                   | +0,7<br>-2,2 | ±1,00                   | +0,8<br>-2,2 | ±1,00                   | +0,9<br>-2,2 | ±1,0                    | +1,0<br>-2,2 | +1,0<br>-1,4            | +1,1<br>-2,2 | +1,0<br>-1,4            | +1,1<br>-2,2 | +1,0<br>-1,4 | +1,2<br>-2,2 |
| » 80,0 » 90,0 »         | —                                                   | —            | +1,00<br>-1,80          | +0,8<br>-2,5 | +1,00<br>-1,80          | +0,9<br>-2,5 | +1,00<br>-1,80          | +1,0<br>-2,5 | +1,0<br>-1,8            | +1,1<br>-2,5 | +1,0<br>-2,2            | +1,2<br>-2,5 | +1,0<br>-2,2            | +1,2<br>-2,5 | +1,0<br>-2,2 | +1,3<br>-2,5 |
| » 90,0 » 100,0 »        | —                                                   | —            | +1,00<br>-1,80          | +0,9<br>-2,7 | +1,00<br>-1,80          | +1,0<br>-2,7 | +1,00<br>-1,80          | +1,1<br>-2,7 | +1,0<br>-1,8            | +1,2<br>-2,7 | +1,0<br>-2,2            | +1,3<br>-2,7 | +1,0<br>-2,2            | +1,3<br>-2,7 | +1,0<br>-2,2 | +1,4<br>-2,7 |
| » 100,0 » 115,0 »       | —                                                   | —            | +1,00<br>-1,80          | +1,1<br>-3,1 | +1,00<br>-1,80          | +1,2<br>-3,1 | +1,00<br>-1,80          | +1,3<br>-3,1 | +1,0<br>-1,8            | +1,4<br>-3,1 | +1,0<br>-2,2            | +1,5<br>-3,1 | +1,0<br>-2,2            | +1,5<br>-3,1 | +1,0<br>-2,2 | +1,6<br>-3,1 |
| » 115,0 » 125,0 »       | —                                                   | —            | +1,00<br>-1,80          | +1,4<br>-3,5 | +1,00<br>-1,80          | +1,5<br>-3,5 | +1,00<br>-1,80          | +1,6<br>-3,5 | +1,0<br>-1,8            | +1,7<br>-3,5 | +1,0<br>-2,2            | +1,8<br>-3,5 | +1,0<br>-2,2            | +1,8<br>-3,5 | +1,0<br>-2,2 | +1,9<br>-3,5 |
| » 125,0 » 140,0 »       | —                                                   | —            | +1,00<br>-2,20          | +1,6<br>-3,8 | +1,00<br>-2,20          | +1,7<br>-3,8 | +1,00<br>-2,20          | +1,8<br>-3,8 | +1,0<br>-2,2            | +1,9<br>-3,8 | +1,0<br>-2,2            | +2,0<br>-3,8 | +1,0<br>-2,2            | +2,0<br>-3,8 | +1,0<br>-2,2 | +2,1<br>-3,8 |
| » 140,0 » 160,0 »       | —                                                   | —            | +1,00<br>-2,20          | +1,9<br>-4,2 | +1,00<br>-2,20          | +2,0<br>-4,2 | +1,00<br>-2,20          | +2,1<br>-4,2 | +1,0<br>-2,2            | +2,2<br>-4,2 | +1,0<br>-2,2            | +2,3<br>-4,2 | +1,0<br>-2,2            | +2,3<br>-4,2 | +1,0<br>-2,2 | +2,4<br>-4,2 |

| Толщина проката (листы) | Предельные отклонения по толщине проката при ширине |              |                         |              |                         |              |                         |              |                         |              |                         |              |                         |              |                         |              |
|-------------------------|-----------------------------------------------------|--------------|-------------------------|--------------|-------------------------|--------------|-------------------------|--------------|-------------------------|--------------|-------------------------|--------------|-------------------------|--------------|-------------------------|--------------|
|                         | Св. 2500 до 2600 включ.                             |              | Св. 2600 до 2800 включ. |              | Св. 2800 до 3000 включ. |              | Св. 3000 до 3200 включ. |              | Св. 3200 до 3400 включ. |              | Св. 3400 до 3600 включ. |              | Св. 3600 до 3800 включ. |              | Св. 3800 до 4400 включ. |              |
|                         | А                                                   | Б            | А                       | Б            | А                       | Б            | А                       | Б            | А                       | Б            | А                       | Б            | А                       | Б            | А                       | Б            |
| Св. 12,7 до 25,0 включ. | +0,9<br>-0,8                                        | +1,0<br>-0,8 | +0,9<br>-0,8            | +1,1<br>-0,8 | +0,9<br>-0,8            | +1,2<br>-0,8 | +0,9<br>-0,8            | +1,3<br>-0,8 | +0,9<br>-0,8            | +1,4<br>-0,8 | —                       | —            | —                       | —            | —                       | +1,4<br>-0,8 |
| » 25,0 » 30,0 »         | +0,9<br>-0,9                                        | +1,0<br>-0,9 | +1,0<br>-0,9            | +1,1<br>-0,9 | +1,1<br>-0,9            | +1,2<br>-0,9 | +1,1<br>-0,9            | +1,3<br>-0,9 | +1,1<br>-0,9            | +1,4<br>-0,9 | +1,1<br>-0,9            | +1,5<br>-0,9 | +1,1<br>-0,9            | +1,6<br>-0,9 | +1,1<br>-0,9            | +1,6<br>-0,9 |
| » 30,0 » 34,0 »         | +0,9<br>-1,0                                        | +1,0<br>-1,0 | +1,0<br>-1,0            | +1,2<br>-1,0 | +1,0<br>-1,0            | +1,3<br>-1,0 | +1,0<br>-1,0            | +1,4<br>-1,0 | +1,0<br>-1,0            | +1,5<br>-1,0 | +1,0<br>-1,0            | +1,6<br>-1,0 | +1,0<br>-1,0            | +1,7<br>-1,0 | +1,0<br>-1,0            | +1,7<br>-1,0 |
| » 34,0 » 40,0 »         | +1,0                                                | +1,1         | +1,0                    | +1,3<br>-1,1 | +1,0                    | +1,4<br>-1,1 | +1,0                    | +1,5<br>-1,1 | +1,0                    | +1,6<br>-1,1 | +1,0                    | +1,7<br>-1,1 | +1,0                    | +1,8<br>-1,1 | +1,0                    | +1,8<br>-1,1 |
| » 40,0 » 50,0 »         | +1,1<br>-1,2                                        | +1,2         | +1,2                    | +1,4<br>-1,2 | +1,2                    | +1,5<br>-1,2 | +1,2                    | +1,6<br>-1,2 | +1,2                    | +1,7<br>-1,2 | +1,2                    | +1,8<br>-1,2 | +1,2                    | +1,9<br>-1,2 | +1,2                    | +1,9<br>-1,2 |
| » 50,0 » 60,0 »         | +1,1<br>-1,3                                        | +1,2<br>-1,3 | +1,2                    | +1,4<br>-1,3 | +1,2                    | +1,5<br>-1,3 | +1,2                    | +1,6<br>-1,3 | +1,2                    | +1,7<br>-1,3 | +1,2                    | +1,8<br>-1,3 | +1,2                    | +1,9<br>-1,3 | +1,2                    | +1,9<br>-1,3 |
| » 60,0 » 70,0 »         | +1,0<br>-1,4                                        | +1,3<br>-1,6 | +1,0<br>-1,4            | +1,4<br>-1,6 | +1,0<br>-1,4            | +1,5<br>-1,6 | +1,0                    | +1,6<br>-1,4 | +1,0<br>-1,4            | +1,7<br>-1,6 | +1,0<br>-1,4            | +1,8<br>-1,6 | +1,0<br>-1,4            | +1,9<br>-1,6 | +1,0<br>-1,4            | +1,9<br>-1,6 |
| » 70,0 » 80,0 »         | +1,0<br>-1,4                                        | +1,3<br>-2,2 | +1,0<br>-1,4            | +1,4<br>-2,2 | +1,0<br>-1,4            | +1,5<br>-2,2 | +1,0                    | +1,6<br>-2,2 | +1,0                    | +1,7<br>-2,2 | +1,0                    | +1,8<br>-2,2 | +1,0                    | +1,9<br>-2,2 | +1,0                    | +1,9<br>-2,2 |
| » 80,0 » 90,0 »         | +1,0<br>-2,2                                        | +1,4<br>-2,5 | +1,0<br>-2,2            | +1,5<br>-2,5 | +1,0<br>-2,2            | +1,6<br>-2,5 | +1,0                    | +1,7<br>-2,5 | +1,0                    | +1,8<br>-2,5 | +1,0                    | +1,9<br>-2,5 | +1,0                    | +2,0<br>-2,5 | +1,0                    | +2,0<br>-2,5 |
| » 90,0 » 100,0 »        | +1,0<br>-2,2                                        | +1,5<br>-2,7 | +1,0<br>-2,2            | +1,6<br>-2,7 | +1,0<br>-2,2            | +1,7<br>-2,7 | +1,0                    | +1,8<br>-2,7 | +1,0                    | +1,9<br>-2,7 | +1,0                    | +2,0<br>-2,7 | +1,0                    | +2,1<br>-2,7 | +1,0                    | +2,1<br>-2,7 |
| » 100,0 » 115,0 »       | +1,0<br>-2,2                                        | +1,7<br>-3,1 | +1,0<br>-2,2            | +1,8<br>-3,1 | +1,0<br>-2,2            | +1,9<br>-3,1 | +1,0                    | +2,0<br>-3,1 | +1,0                    | +2,1<br>-3,1 | +1,0                    | +2,2<br>-3,1 | +1,0                    | +2,3<br>-3,1 | +1,0                    | +2,3<br>-3,1 |
| » 115,0 » 125,0 »       | +1,0<br>-2,2                                        | +2,0<br>-3,5 | +1,0<br>-2,2            | +2,1<br>-3,5 | +1,0<br>-2,2            | +2,2<br>-3,5 | +1,0                    | +2,3<br>-3,5 | +1,0                    | +2,4<br>-3,5 | +1,0                    | +2,5<br>-3,5 | +1,0                    | +2,6<br>-3,5 | +1,0                    | +2,6<br>-3,5 |
| » 125,0 » 140,0 »       | +1,0<br>-2,2                                        | +2,2<br>-3,8 | +1,0<br>-2,2            | +2,3<br>-3,8 | +1,0<br>-2,2            | +2,4<br>-3,8 | +1,0                    | +2,5<br>-3,8 | +1,0                    | +2,6<br>-3,8 | +1,0                    | +2,8<br>-3,8 | +1,0                    | +2,9<br>-3,8 | +1,0                    | +2,9<br>-3,8 |
| » 140,0 » 160,0 »       | +1,0<br>-2,2                                        | +2,5<br>-4,2 | +1,0<br>-2,2            | +2,6<br>-4,2 | +1,0<br>-2,2            | +2,7<br>-4,2 | +1,0                    | +2,8<br>-4,2 | +1,0                    | +2,9<br>-4,2 | +1,0                    | +3,0<br>-4,2 | +1,0                    | +3,1<br>-4,2 | +1,0                    | +3,1<br>-4,2 |

## Примечания

- 1 Прокат с предельными отклонениями по толщине (А) изготовляют по согласованию потребителя с изготовителем.
- 2 Знак «—» означает, что показатель не нормируют, но он может быть согласован при принятии заказа.

2.4 По требованию потребителя разнотолщинность проката, изготавливаемого в рулонах, в одном поперечном сечении не должна превышать половины суммы предельных отклонений по толщине.

2.5 Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в рулонах, не должны превышать:

- + 5 мм — при ширине от 500 мм до 1000 мм включ.;
- + 10 мм — при ширине свыше 1000 мм.

2.6 Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать значений, указанных в таблице 5.

Таблица 5

В миллиметрах

| Ширина проката                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Толщина проката                                                  | Предельные отклонения по ширине проката |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| До 800 включ.<br>Св. 800                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | До 3,9 включ.                                                    | +6<br>+10                               |
| До 1500 включ.<br>Св. 1500                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Св. 3,9 до 16,0 включ.                                           | +10<br>+15                              |
| Для всех значений ширины                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Св. 16,0 до 60,0 включ.<br>» 60,0 » 100,0 »<br>» 100,0 » 160,0 » | +25<br>+50<br>+75                       |
| <p>Примечания</p> <p>1 По согласованию изготовителя с потребителем предельные отклонения по ширине проката не должны превышать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ 5 мм — при ширине до 1000 мм включ.;</li> <li>+ 10 мм — свыше 1000 мм.</li> </ul> <p>2 По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие предельные отклонения по ширине.</p> |                                                                  |                                         |

2.7 Предельные отклонения по ширине проката, изготавливаемого полностью с необрезной кромкой, не должны превышать более чем на 50 мм предельных отклонений по ширине, указанных в таблице 5. По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие плюсовые предельные отклонения по ширине проката.

2.8 Предельные отклонения по ширине проката, изготавливаемого в листах, рулонах и листах, порезанных из рулонов, с необрезной кромкой, не должны превышать:

- + 20 мм — при ширине до 1000 мм включ.;
- + 30 мм — при ширине свыше 1000 мм.

2.9 Предельные отклонения по длине проката, изготавливаемого полностью, не должны превышать значений, указанных в таблице 6.

Таблица 6

В миллиметрах

| Длина проката                                         | Толщина проката                               | Предельные отклонения по длине проката |
|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------|
| До 1500 включ.<br>Св. 1500                            | До 3,9 включ.                                 | +10<br>+15                             |
| До 2000 включ.<br>Св. 2000 до 6000 включ.<br>Св. 6000 | Св. 3,9 до 16,0 включ.                        | +10<br>+25<br>+35                      |
| До 3000 включ.<br>Св. 3000 до 6000 включ.<br>Св. 6000 | Св. 16,0 до 60,0 включ.                       | +15<br>+25<br>+40                      |
| Для всех значений длины                               | Св. 60,0 до 100,0 включ.<br>» 100,0 » 160,0 » | +50<br>+75                             |

2.10 Предельные отклонения по длине проката, порезанного на листы, не должны превышать значений, указанных в таблице 7.



Таблица 7

В миллиметрах

| Длина проката              | Толщина проката | Предельные отклонения по длине проката |
|----------------------------|-----------------|----------------------------------------|
| До 1500 включ.<br>Св. 1500 | До 3,9 включ.   | +15<br>+20                             |
| До 4000 включ.<br>Св. 4000 | Св. 3,9         | +20<br>+25                             |

2.11 Отклонение от плоскостности проката, изготавливаемого в листах, на 1 м длины не должно превышать значений, указанных в таблице 8.

Таблица 8

В миллиметрах

| Толщина проката (листа)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Отклонения от плоскостности на 1 м длины проката |    |    |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----|----|----|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ПО                                               | ПВ | ПУ | ПН |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Не более                                         |    |    |    |
| От 0,4 до 1,4 включ.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 8                                                | 10 | 15 | 20 |
| Св. 1,4 до 3,9 включ.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 8                                                | 10 | 12 | 15 |
| Св. 3,9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 5                                                | 8  | 10 | 12 |
| <p><b>Примечания</b></p> <p>1 Отклонения от плоскостности распространяются на прокат с <math>\sigma_B \leq 690</math> Н/мм<sup>2</sup> (70 кгс/мм<sup>2</sup>), для проката с <math>\sigma_B &gt; 690</math> Н/мм<sup>2</sup> (70 кгс/мм<sup>2</sup>) отклонения от плоскостности устанавливают в нормативной документации на поставку конкретного вида проката или согласовывают при заказе.</p> <p>2 Листовой прокат с особо высокой плоскостностью (ПО) изготавливают по согласованию потребителя с изготовителем.</p> |                                                  |    |    |    |

2.12 Серповидность проката, изготавливаемого в рулонах, не должна превышать 10 мм на длине 3 м.

По согласованию изготовителя с потребителем серповидность проката, изготавливаемого в листах, не должна превышать 2 мм на 1 м длины.

Для проката, изготавливаемого в листах и рулонах, может устанавливаться другая допустимая величина серповидности по согласованию изготовителя с потребителем.

Определение величины серповидности проката у изготовителя допускается не проводить.

2.13 Резка проката должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить прокат, изготавливаемый в листах, за номинальные размеры и предельные отклонения по ширине и длине.

2.14 При изготовлении проката в листах и рулонах с необрезной кромкой надрывы и другие дефекты не должны превышать половины суммы предельных отклонений по ширине и выводить прокат за номинальный размер по ширине, указанной в заказе.

2.15 Прокат, изготавливаемый в рулонах, не должен иметь скрученных и смятых концов. Допускаются в отдельных местах загнутые кромки под углом не более 90°.

2.16 Телескопичность рулонов не должна превышать значений, указанных в таблице 9.

Таблица 9

В миллиметрах

| Толщина проката | Ширина рулона            | Телескопичность рулона |
|-----------------|--------------------------|------------------------|
| До 2,5 включ.   | До 800 включ.<br>Св. 800 | 50<br>100              |
| Св. 2,5         | До 800 включ.<br>Св. 800 | 35<br>70               |

Окончание таблицы 9

Примечания

- 1 По согласованию изготовителя с потребителем телескопичность рулонов с толщиной проката до 2,5 мм включительно и шириной св. 800 мм не должна превышать 70 мм.
- 2 Превышение одного внутреннего или одного наружного витка над поверхностью торца рулона не является телескопичностью.
- 3 Допускается неплотное прилегание двух наружных витков рулона и одного внутреннего.

2.17 Толщину проката измеряют на:

- листах — на расстоянии не менее 40 мм от кромок и не менее 100 мм от торцов;
- рулонах — на расстоянии не менее 40 мм от кромок и не менее 2 м от конца рулона.

2.18 Ширину проката, изготавливаемого в рулонах, измеряют на расстоянии не менее 2 м от конца рулона.

Концы неполной ширины по длине не должны превышать ширины рулона.

По согласованию потребителя с изготовителем концы неполной ширины должны быть обрезаны.

2.19 Методы измерения отклонений формы по ГОСТ 26877 с дополнениями.

2.19.1 Отклонение от плоскостности проката, изготавливаемого в листах, — это наибольшее расстояние между поверхностью проката, уложенного на плоскую поверхность (поверочную плиту) и приложенной к нему линейки длиной 1 м в любом произвольном направлении.

Отклонение от плоскостности проката определяют на длине 1 м.

2.20 Рулон может состоять не более чем из двух кусков (отдельных или соединенных сварным швом).

Отношение длин кусков в одном рулоне должно быть не менее 1:5. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны с большим количеством кусков или сварных швов.

2.21 Внутренний диаметр рулона должен быть не менее 650 мм и не более 1000 мм.

2.22 Масса рулона устанавливается по согласованию потребителя с изготовителем.



**Приложение А**  
(справочное)

Таблица А.1 — Размеры проката, изготавливаемого в листах

| Толщина листов                    |      | Минимальная и максимальная длина листов при ширине |              |      |      |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               | В миллиметрах |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|-----------------------------------|------|----------------------------------------------------|--------------|------|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|                                   |      | 500                                                | 510          | 600  | 650  | 670          | 700          | 710          | 750          | 800          | 850          | 900          | 950          | 1000         | 1100         | 1250          | 1400          | 1420          |               |              |              | 1500          | 1600          |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 0,40;0,45;<br>0,50; 0,55; 0,60    | 1200 | 710<br>1420                                        | 1200<br>2000 | 1400 | 1420 | 1420         | 1200<br>2000 | 1500<br>2000 | —            | —            | —            | —            | —            | 2000         | —            | —             | —             | —             | —             | —            |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                   |      |                                                    | 2000         | 1500 |      |              |              |              | 1800<br>2000 | 1900         | 1800<br>2500 | 2000<br>2500 | 2500         | 2000         | 2500         | 2500<br>3000  | —             | —             | —             |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                   |      |                                                    |              |      |      |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               |               |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 0,63; 0,65; 0,70;<br>0,75         | 1200 | 710<br>1420                                        | 2000         | 2000 | 1420 | 1200<br>2000 | 1500<br>2000 | 1600<br>2000 | 1600<br>2500 | 1700         | 1800<br>2000 | 1900         | —            | —            | —            | —             | —             | —             | —             |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 0,8; 0,9                          |      |                                                    |              |      |      |              |              |              | —            | —            | 1600<br>2000 | 2500         | 1800<br>2000 | 2500         | 2000         | 2500          | 2500<br>3000  | —             | —             | —            | —            | —             | —             | —             | —             |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                   |      |                                                    |              |      |      |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               |               |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 1,0                               | —    | —                                                  | 1420<br>2000 | 2000 | 1420 | 1420<br>6000 | 1500<br>6000 | 1600<br>6000 | 1800<br>6000 | 2000<br>6000 | 1500<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000  | 2000<br>6000  | 2000<br>6000  | 2000<br>6000  |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 1,2; 1,3; 1,4                     | —    | —                                                  |              |      |      |              |              |              | 1420<br>6000 | 1500<br>6000 | 1600<br>6000 |              |              |              |              |               |               |               |               | 1800<br>6000 | 2000<br>6000 | 1500<br>6000  | 1800<br>6000  | 2000<br>6000  | 2500<br>3000  | 2500<br>3000 | —            | —            | —            | —            | —            | —            |              |              |              |
|                                   |      |                                                    |              |      |      |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               |               |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 1,5; 1,6; 1,8                     | —    | —                                                  | 1420<br>2000 | 2000 | 1420 | 1420<br>6000 | 1500<br>6000 | 1600<br>6000 | 1800<br>6000 | 2000<br>6000 | 1500<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000  | 2000<br>6000  | 2000<br>6000  | 2000<br>6000  |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 2,0; 2,2                          | —    | —                                                  |              |      |      |              |              |              | 1420<br>6000 | 1500<br>6000 | 1600<br>6000 |              |              |              |              |               |               |               |               | 1800<br>6000 | 2000<br>6000 | 2500<br>3000  | 2500<br>3000  | —             | —             | —            | —            | —            | —            | —            | —            | —            |              |              |              |
|                                   |      |                                                    |              |      |      |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               |               |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 2,5; 2,8                          | —    | —                                                  | 2000         | 2000 | 2000 | 1200         | 6000         | 6000         | 1200         | 6000         | 6000         | 1500<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000  | 2000<br>6000  | 2000<br>6000  | 2000<br>6000  |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 3,0; 3,2; 3,5;<br>3,8; 3,9        | —    | —                                                  |              |      |      |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               |               | 2000         | 2000         | 2000          | 1200          | 6000          | 6000          | 1200         | 6000         | 6000         | 1500<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 |
|                                   |      |                                                    |              |      |      |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               |               |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 4,0; 4,5;<br>5,0; 5,5             | —    | —                                                  |              |      |      |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               |               | 1420<br>2000 | 2000         | 1420          | 1420<br>6000  | 1500<br>6000  | 1600<br>6000  | 1800<br>6000 | 2000<br>6000 | 1500<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 | 2000<br>6000 |
|                                   |      |                                                    |              |      |      |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               |               |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                   |      |                                                    |              |      |      |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               |               |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 6,0; 6,5; 7,0; 7,5                | —    | —                                                  | —            | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —            | 1200<br>7000 | 1200<br>8000 | 2000<br>6000 | 2000<br>8000 | 2000<br>12000 | 3000<br>12000 | 2000<br>12000 | 3000<br>12000 |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 8,0; 8,5; 9,0;<br>9,5; 10,0; 10,5 | —    | —                                                  | —            | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —            | 1200<br>8000 |              |              |              |               |               |               |               | 2000<br>6000 | 2000<br>8000 | 2000<br>12000 | 3000<br>12000 | 2000<br>12000 | 3000<br>12000 |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                   |      |                                                    |              |      |      |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               |               |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| 11,0; 11,5; 12,0;<br>12,5; 12,7   | —    | —                                                  | —            | —    | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —            | 2000<br>6000 | 1200<br>8000 | 2000<br>6000 | 2000<br>8000 | 2000<br>12000 | 3000<br>12000 | 2000<br>12000 | 3000<br>12000 |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                   |      |                                                    |              |      |      |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               |               |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|                                   |      |                                                    |              |      |      |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               |               |              |              |               |               |               |               |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |

Продолжение таблицы А.1

В миллиметрах

| Толщина листов                                                                                                                                                                     | Минимальная и максимальная длина листов при ширине |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |              |                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|--------------------------------|
|                                                                                                                                                                                    | 500                                                | 510 | 600 | 650 | 670 | 700 | 710 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950 | 1000         | 1100                           |
| 13,0; 13,5; 14,0;<br>14,5; 15,0; 15,5;<br>16,0; 16,5; 17,0;<br>17,5; 18,0; 18,5;<br>19,0; 19,5; 20,0;<br>20,5; 21,0; 21,5;<br>22,0; 22,5; 23,0;<br>23,5; 24,0; 24,5;<br>25,0; 25,5 | —                                                  | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | 2500<br>6500 | 2500<br>12000                  |
| 26; 27; 28; 29;<br>30; 31; 32; 34;<br>36; 38; 40                                                                                                                                   | —                                                  | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —            | —                              |
| 42; 45; 48; 50;<br>52; 55; 58; 60;<br>62; 65; 68; 70;<br>72; 75; 78; 80;<br>82; 85; 87; 90;<br>92; 95; 100; 105;<br>110; 115; 120;<br>125; 130; 135;<br>140; 145; 150;<br>155; 160 | —                                                  | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | —   | 2500<br>9000 | 3000<br>12000<br>3000<br>11000 |

Продолжение таблицы А.1

В миллиметрах

| Толщина листов                  | Минимальная и максимальная длина листов при ширине |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------------------|----------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                                 | 1700                                               | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 | 2600 | 2700 | 2800 | 2900 | 3000 |
| 0,40; 0,45;<br>0,50; 0,55; 0,60 | —                                                  | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    |
| 0,63; 0,65; 0,70; 0,75          | —                                                  | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    |
| 0,8; 0,9                        | —                                                  | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    |
| 1,0                             | —                                                  | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    |
| 1,2; 1,3; 1,4                   | —                                                  | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    |

Продолжение таблицы А.1

В миллиметрах

| Толщина листов                                                                                                                                                                     | Минимальная и максимальная длина листов при ширине |              |      |      |      |               |               |               |      |              |              |              |              |              |               |      |      |               |      |      |      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------|------|------|------|---------------|---------------|---------------|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|------|------|---------------|------|------|------|
|                                                                                                                                                                                    | 1700                                               | 1800         | 1900 | 2000 | 2100 | 2200          | 2300          | 2400          | 2500 | 2600         | 2700         | 2800         | 2900         | 3000         | 3200          | 3400 | 3600 | 3800          | 4000 | 4200 | 4400 |
| 1,5; 1,6; 1,8                                                                                                                                                                      | —                                                  | —            | —    | —    | —    | —             | —             | —             | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —             | —    | —    | —             | —    | —    | —    |
| 2,0; 2,2                                                                                                                                                                           | —                                                  | —            | —    | —    | —    | —             | —             | —             | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —             | —    | —    | —             | —    | —    | —    |
| 2,5; 2,8                                                                                                                                                                           | —                                                  | —            | —    | —    | —    | —             | —             | —             | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —             | —    | —    | —             | —    | —    | —    |
| 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9                                                                                                                                                            | 2000<br>6000                                       | 2000<br>7000 | —    | —    | —    | —             | —             | —             | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —             | —    | —    | —             | —    | —    | —    |
| 4,0; 4,5; 5,0; 5,5                                                                                                                                                                 |                                                    |              | —    | —    | —    | —             | —             | —             | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —             | —    | —    | —             | —    | —    | —    |
| 6,0; 6,5; 7,0; 7,5                                                                                                                                                                 | 2000<br>7000                                       |              |      | —    | —    | —             | —             | —             | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —             | —    | —    | —             | —    | —    |      |
| 8,0; 8,5; 9,0; 9,5;<br>10,0; 10,5                                                                                                                                                  | 3000                                               |              |      |      |      | 4000<br>12000 | —             | —             | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —             | —    | —    | 3600<br>11650 |      |      |      |
| 11,0; 11,5; 12,0;<br>12,5; 12,7                                                                                                                                                    | 12000                                              |              |      |      |      |               | 4000<br>10000 | —             | —    | —            | —            | —            | —            | —            | —             | —    | —    |               |      |      | —    |
| 13,0; 13,5; 14,0;<br>14,5; 15,0; 15,5;<br>16,0; 16,5; 17,0;<br>17,5; 18,0; 18,5;<br>19,0; 19,5; 20,0;<br>20,5; 21,0; 21,5;<br>22,0; 22,5; 23,0;<br>23,5; 24,0; 24,5;<br>25,0; 25,5 | 3200<br>12000                                      |              |      |      |      | 3200<br>10000 |               |               |      |              | —            | —            | —            | —            | —             | —    | —    | 3600<br>11650 |      |      |      |
| 26; 27; 28; 29; 30;<br>31; 32; 34; 36; 38; 40                                                                                                                                      | 3200<br>12000                                      |              |      |      |      | 3200<br>11000 |               | 3200<br>10000 |      | 3000<br>9500 | 3200<br>9500 | 3400<br>9500 | 3600<br>9500 | —            | 3600<br>11650 |      |      |               |      |      |      |
| 42; 45; 48; 50; 52; 55;<br>58; 60; 62; 65; 68; 70;<br>72; 75; 78; 80; 82; 85;<br>87; 90; 92; 95; 100;<br>105; 110; 115; 120;<br>125; 130; 135; 140;<br>145; 150; 155; 160          | 3500<br>9000                                       |              |      |      |      | 3000<br>9000  |               |               |      |              | 3200<br>9000 | 3400<br>8500 | 3600<br>8000 | 3600<br>7000 |               |      |      | —             | —    | —    | —    |

Примечание — При поставке листов по форме I допускается наличие не более трех других размеров, выбранных из данной таблицы, в количестве не более 20 % от партии.

---

УДК 669.14-415:006.354

МКС 77.140.50

Ключевые слова: прокат горячекатаный, листы, рулоны, размеры, предельные отклонения, плоскостность, серповидность, телескопичность, косина реза.

---

Редактор *А.А. Лиске*  
Технический редактор *В.Ю. Фотиева*  
Корректор *Л.С. Лысенко*  
Компьютерная верстка *Е.Е. Кругова*

Сдано в печать 07.07.2016. Подписано в печать 01.08.2016. Формат 60 × 84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,76. Тираж 120 экз. Зак. 1809.  
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта.

---

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)