



## Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	$d$	$L$	$l_0$	$l$	$d_1$	$R$	$k$	$f$	Угол наклона винтовой канавки $\omega$			
2300-1065		2,25	90	59		2,05	1,0			36°			
2300-1004		2,30				2,10							
2300-1066		2,35				2,15							
2300-1005		2,40				1,1					0,60	2,20	
2300-1067		2,45	2,25										
2300-1006		2,50	95	62		2,30			0,35				
2300-1068		2,55				2,35							
2300-1007		2,60				2,40							
2300-1069		2,65				1,2				0,65	2,45		
2300-1008		2,70	2,50										
2300-2701		2,75	100	66		2,55				38°			
2300-1009		2,80				2,60							
2300-1071		2,85				1,3					0,70	2,65	
2300-2702		2,90										2,70	
2300-1072		2,95	106	69		2,75					0,40		
2300-1011		3,00				1,4						0,75	2,80
2300-1073		3,10											2,85
2300-1012		(3,15)				1,5						0,80	2,90
2300-1013		3,20	3,00										
2300-1014		3,30	112	73		3,10				40°			
2300-1074		(3,35)				1,6						0,85	3,20
2300-1015		3,40							3,30				
2300-1016		3,50				1,7			0,90			3,40	
2300-1017		3,60	3,50										
2300-1018		3,70	119	78		3,60			0,40				
2300-1019		3,80				1,8						0,95	3,70
2300-2703		3,90											1,9
2300-1021		4,00				3,90							
2300-1075		4,10	126	82		4,00						0,40	
2300-1022		4,20				2,0							1,00
2300-1076		(4,25)									4,20		
2300-1077		4,30				2,1					1,05		4,30
2300-1078		4,40	4,40										
2300-1023		4,50	132	87		4,35					0,50		
2300-1079		4,60				2,2							1,05
2300-2704		4,70								4,50			
2300-1024		4,80				2,3				1,05			4,60
2300-1025		4,90	4,70										
2300-1026		5,00	139	91		4,80				0,50			
2300-1081		5,10				2,4							1,10
2300-1027		5,20							5,00				
2300-1028		5,30				2,5			1,10				5,10
2300-1082		5,40	5,20										
2300-1029		5,50	148	97		5,30			0,50				
2300-1083		5,60				2,6						1,10	5,40
2300-1084		5,70											5,50
2300-2705		5,80				2,7						1,10	5,60
2300-1085		5,90	5,60										
2300-1031		6,00											
2300-1086		6,10											

## Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	$d$	$L$	$l_0$	$l$	$d_1$	$R$	$k$	$f$	Угол наклона винтовой канавки $\phi$
2300-1032		6,20	148	97		5,60	2,7	1,10	0,50	40°
2300-1033		6,30				5,70	2,8			
2300-1087		6,40				5,80	1,1			
2300-1034		6,50				5,90				
2300-1088		6,60				6,00	2,9			
2300-1035		6,70				6,10	3,0			
2300-1036		6,80	6,20	102	—	6,30	3,2			
2300-1089		6,90	6,40			3,2				
2300-1037		7,00	6,50			3,3				
2300-2706		7,10	6,60			1,2				
2300-1038		7,20	6,70							
2300-1039		7,30	6,80			3,4				
2300-2707		7,40	6,90	109	—	7,00	3,5			
2300-2708		7,50	7,10			3,5				
2300-1091		7,60	7,20			1,2				
2300-1041		7,70	7,30							
2300-1042		7,80	7,40			3,6				
2300-1092		7,90	7,50			115	—	7,60	1,3	
2300-1043		8,00	7,70	3,7						
2300-1093		8,10	7,80	3,7						
2300-1044		8,20	7,90	3,8						
2300-1045		8,30	8,00	3,8						
2300-1094		8,40	8,10	3,9						
2300-1046		8,50	8,20	120	—	8,20	1,4			
2300-1095		8,60	8,30			3,9				
2300-1047		8,70	8,40			1,5				
2300-1048		8,80	8,50							
2300-1096		8,90	8,60			4,0				
2300-1049		9,00	8,70			125		—	8,70	1,5
2300-1097		9,10	8,80	4,1						
2300-1098		9,20	8,90	4,1						
2300-1099		9,30	9,00	4,2						
2300-2709		9,40	9,10	1,6						
2300-1051		9,50	9,20							
2300-1701		9,60	9,30	121	125	9,30	0,60			
2300-1052		9,70	9,40			4,4				
2300-1053		9,80	9,50			1,7				
2300-1702		9,90	9,60							
2300-1054		10,00	9,70			4,5				
2300-1703		10,10	9,80			1,7				
2300-1704		10,20	9,90							
2300-1055		10,30	10,00	128	135	10,00	0,70			
2300-1705		10,40	10,10			4,7				
2300-1056		10,50	10,20			1,8				
2300-1706		10,60	10,30							
2300-1057		10,70	10,40			4,8				
2300-1707		10,80	10,50			1,8				
2300-1708		10,90	10,60							
2300-1058		11,00	10,70	1,9						
2300-1709		11,10	10,80							

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	$d$	$L$	$l_0$	$l$	$d_1$	$B$	$k$	$f$	Угол наклона винтовой канавки $\phi$
2300-2711		11,20	195	128	135	10,40	4,9	1,9	0,70	40°
2300-1711		11,30				10,50				
2300-1712		11,40				10,60				
2300-1059		11,50				10,70	5,0			
2300-2712		11,60				10,80				
2300-2713		11,70				10,90	5,1			
2300-1713		11,80				11,00				
2300-1714		11,90	205	134	140	11,10	5,2			
2300-1061		12,00				11,20				

Примечание. Размеры, указанные в скобках, по возможности не применять.

Пример условного обозначения сверла диаметром  $d = 6$  мм:

*Сверло 2300-1031 ГОСТ 19544—74*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

4. Технические требования — по ГОСТ 19548.

5. Геометрические параметры режущей части сверл, формы заточки и профиль инструмента для обработки стружечных канавок сверл — по ГОСТ 19543.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.02.74 № 519

3. ВЗАМЕН МН 67—65

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14034—74	3
ГОСТ 19543—74	5
ГОСТ 19548—88	4

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.88 № 1501

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1978 г., мае 1988 г. (ИУС 12—78, 8—88)