

## УПОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Конструкция и размеры

Cylindrical stops. Design and dimensions

ГОСТ  
18740—80\*Взамен  
ГОСТ 18740—73

ОКП 39 6330

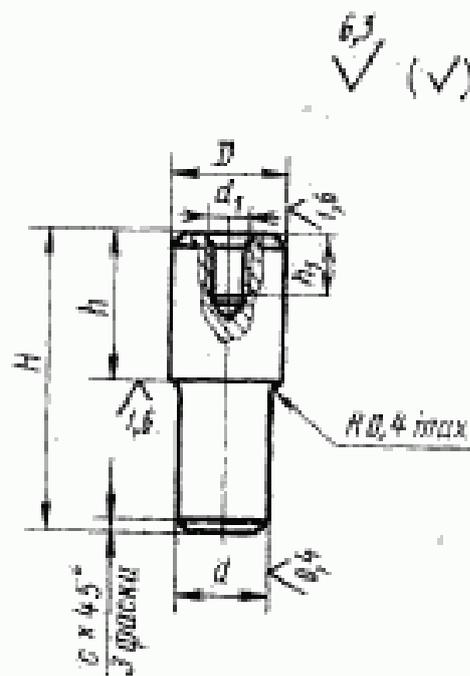
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6288 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры цилиндрических упоров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

## Размеры в мм

Обозначение упора	Примечательность	D (более доп. пуска h11)	d (более доп. пуска h6)	d <sub>1</sub>	H	h	k <sub>1</sub>	c	Масса, кг, не более
1050-0801		6,3	4,0	—	14	6	—		0,002
1050-0802					16				0,005
1050-0803		8,0	6,3		18	8			0,005
1050-0804					20		8	0,6	0,005
1050-0805					25	14			0,005
1050-0806				M4	20	8			0,010
1050-0807		10,0	8,0		22	10			0,011
1050-0808					28	16	10		0,014
1050-0809					32	20			0,017
1050-0811					22	8			0,015
1050-0812					25	10			0,018
1050-0813		12,0	10,0		32	16			0,021
1050-0814					36	20			0,025
1050-0815				M6	40	25		1,0	0,028
1050-0816					28	10	14		0,029
1050-0817					36	16			0,040
1050-0818		16,0	12,0		40	20			0,045
1050-0819					45	25			0,052
1050-0821					50	32			0,061
1050-0822		20,0	16,0	M8	56	32	16		0,110

Пример условного применения упора размерами  $D=10$  мм,  $H=22$  мм:

*Упор 1050-0807 ГОСТ 18740—80*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 42...46 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

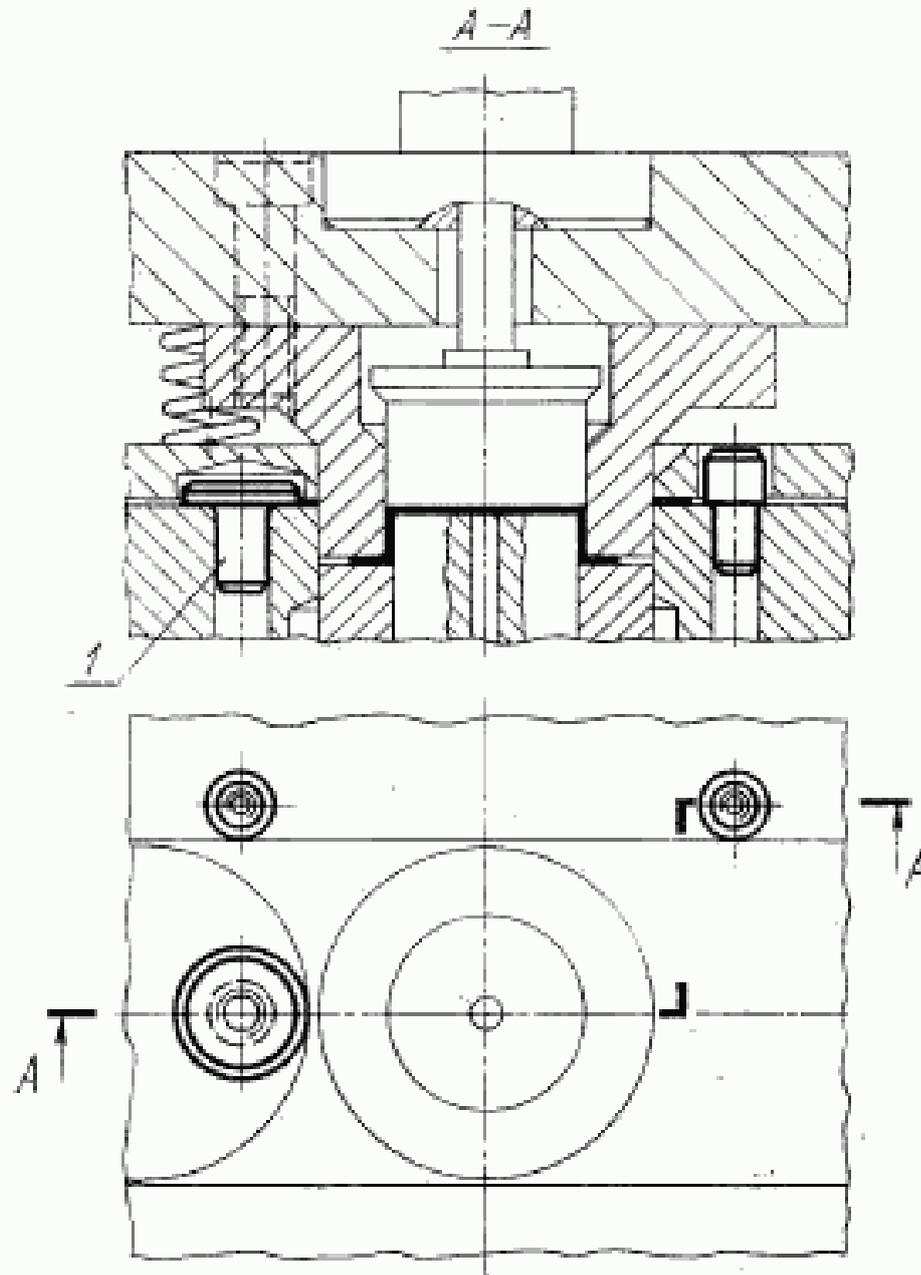
4. Допускается выполнение упора без резьбового отверстия  $d_1$  на глубину  $h_1$ .

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

6. Маркировать на бирке: условное обозначение упора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Пример применения цилиндрических упоров дан в справочном приложении.

## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ И ГРИБКОВЫХ УПОРОВ



$\Gamma$ —упор грибовый по ГОСТ 18743—80