

## НОЖИ ШАГОВЫЕ

## Конструкция и размеры

Overrunning stop cutting blades.  
Design and dimensions

ГОСТ  
18736-80\*

Взамен  
ГОСТ 18736-73

ОКП 39 6330

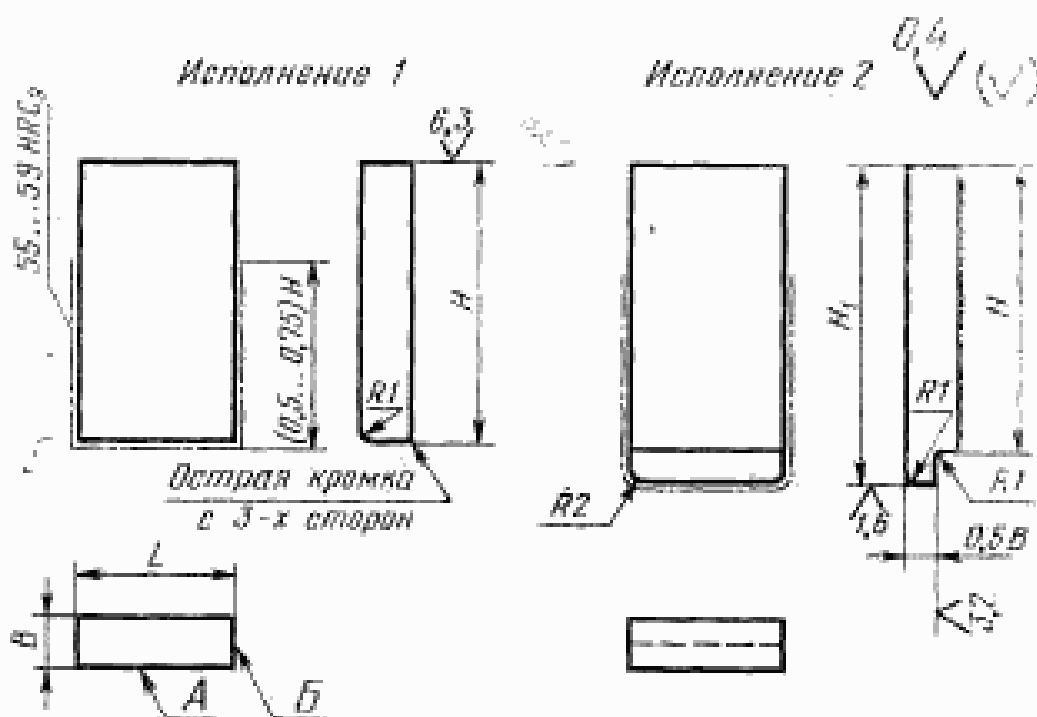
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры шаговых ножей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

31

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		L (поле допуска мм)	B (поле допуска мм)	H	H <sub>1</sub>	Масса, кг, не более		
Обозначение ножа	Применяе- мость	Обозначение ножа	Применяе- мость							
1140-1201		1140-1202		От 6 до 12	6	33	41	0,020		
1140-1203		1140-1204				37	45	0,022		
1140-1205		1140-1206				41	49	0,024		
1140-1207		1140-1208				46	54	0,026		
1140-1209		1140-1211				51	59	0,030		
1140-1212		1140-1213				57	65	0,032		
1140-1214		1140-1215				64	72	0,036		
1140-1216		1140-1217				83	41	0,054		
1140-1218		1140-1219				37	45	0,060		
1140-1221		1140-1222				41	49	0,067		
1140-1223		1140-1224		См. 12 до 24	8	46	54	0,074		
1140-1225		1140-1226				51	59	0,081		
1140-1227		1140-1228				57	65	0,089		
1140-1229		1140-1231				64	72	0,100		
1140-1232		1140-1233				68	76	0,106		
1140-1234		1140-1235				72	80	0,118		
1140-1236		1140-1237				41	49	0,127		
1140-1238		1140-1239				46	54	0,141		
						См. 24 до 36				

Продолжение

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		L (поле допуски в6)	B (поле допуски в6)	H	H <sub>1</sub>	Масса, кг. не более		
Обозначение ножа	Примени- мость	Обозначение ножа	Примени- мость							
1140-1241		1140-1242		Св. 24 до 36	10	51	59	0,155		
1140-1243		1140-1244				57	65	0,172		
1140-1245		1140-1246				64	72	0,192		
1140-1247		1140-1248				68	76	0,204		
1140-1249		1140-1251				72	80	0,215		
1140-1252		1140-1253				76	84	0,226		
1140-1254		1140-1255				81	89	0,240		
1140-1256		1140-1257				46	54	0,237		
1140-1258		1140-1259				51	59	0,260		
1140-1261		1140-1262				57	65	0,288		
1140-1263		1140-1264		Св. 36 до 50	12	64	72	0,311		
1140-1265		1140-1266				68	76	0,340		
1140-1267		1140-1268				72	80	0,358		
1140-1269		1140-1271				76	84	0,377		
1140-1272		1140-1273				81	89	0,401		
1140-1274		1140-1275				85	93	0,417		
1140-1276		1140-1277				51	59	0,484		
						Св. 50 до 100	14			

2 Зак. 1442

23

Продолжение

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		L (поле допуска (h6))	B (поле допуска (h6))	H	H <sub>1</sub>	Масса, кг, не более
Обозначение ножа	Применяе- мость	Обозначение ножа	Применяе- мость					
1140-1278		1140-1279		Св. 50 до 100	14	67	65	0,537
1140-1281		1140-1282				64	72	0,598
1140-1283		1140-1284				68	76	0,633
1140-1285		1140-1286				72	80	0,668
1140-1287		1140-1288				76	84	0,703
1140-1289		1140-1291				81	89	0,747
1140-1292		1140-1293				85	93	0,782
1140-1294		1140-1295				90	98	0,791

Примечание. Масса предусмотрена для наибольшего размера ножа L исполнения 2.

Пример условного обозначения ножа размерами  $L=6,2$  мм,  $H=37$  мм исполнения 1:

*Нож 1140-1203/06200 ГОСТ 18736—80*

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал — сталь марки У8А или У10А по ГОСТ 1435—74.

2а. Твердость — 30...34 HRC, кроме места, обозначенного на чертеже.

(Введен дополнительно, Изм. №1).

3. Допуск перпендикулярности поверхности *Б* относительно поверхности *А* не ниже 8-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать на бирке: обозначение ножа без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Пример применения шаговых ножей дан в справочном приложении.

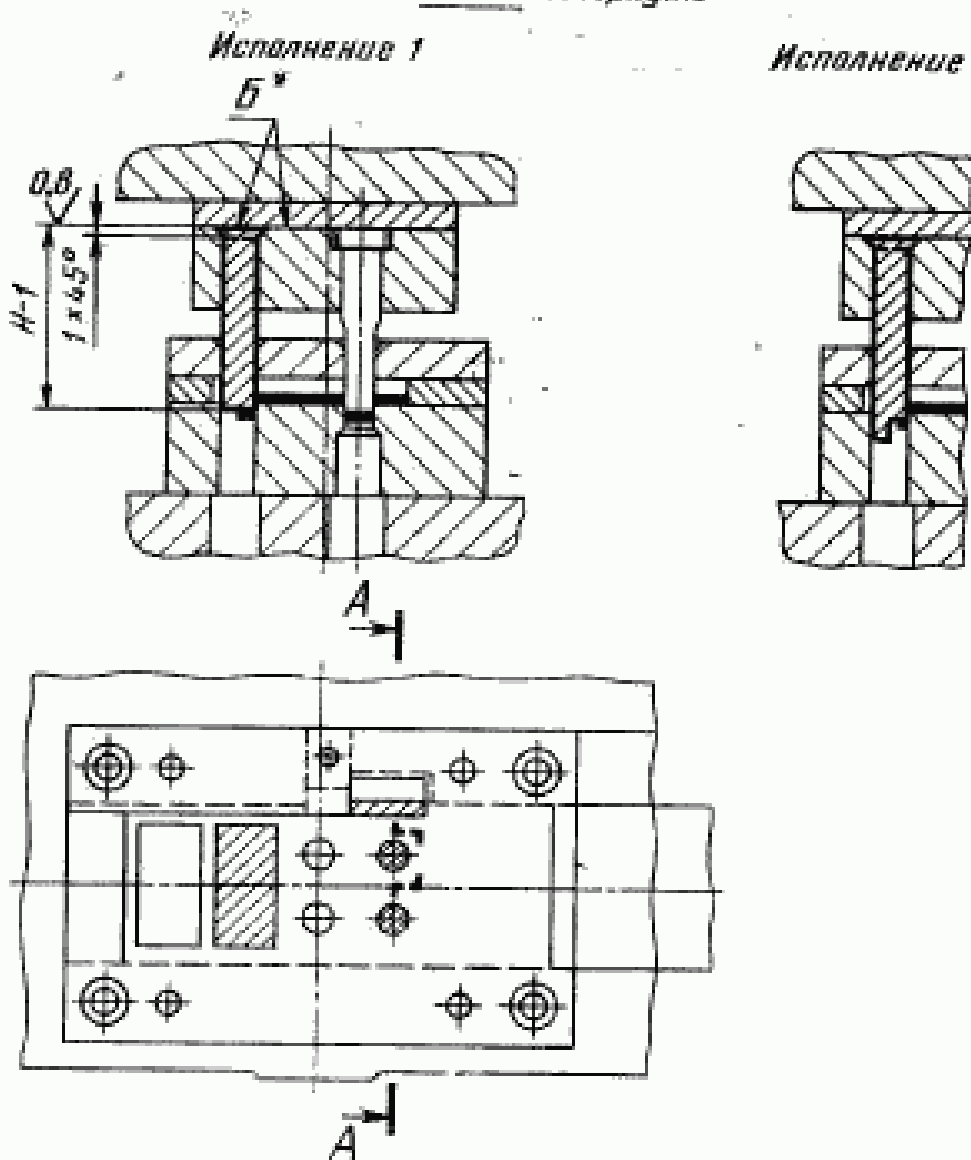
ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШАГОВЫХ НОЖЕЙ

*A-A повернуто*

Исполнение 1

Исполнение 2



\* Поверхности *Б* обработать совместно.